

ГИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.2-25.93

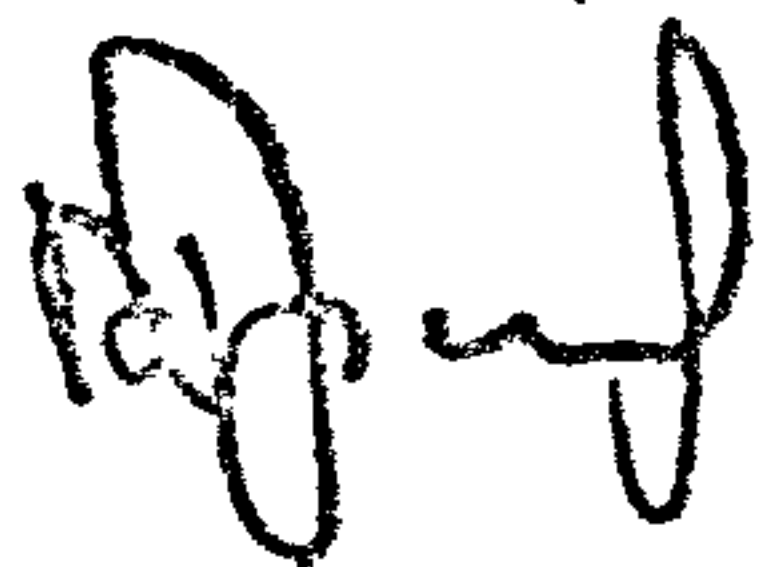
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ
СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИИ

ВЫПУСК 1

ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

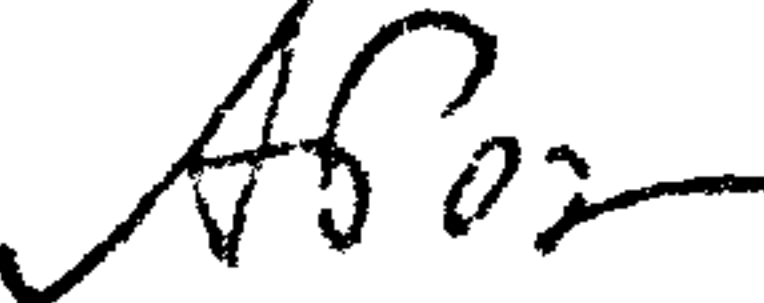
РАЗРАБОТАНЫ ЦИМПРОМЗДАНИИ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



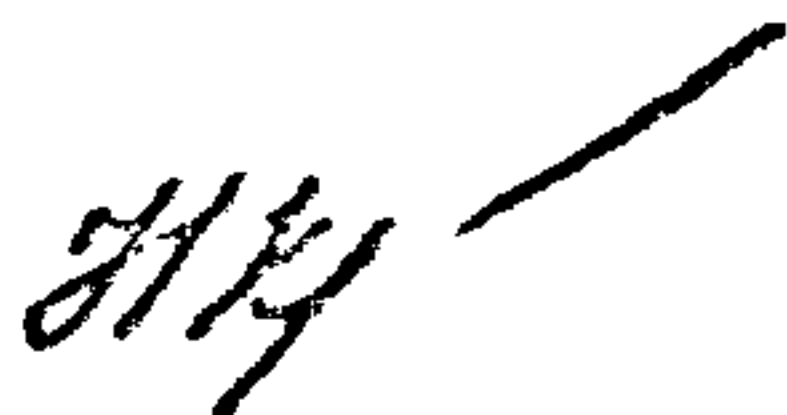
В.В.ГРАНЕВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



А.Я.РОЗЕНБЛУМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА



Н.Г.КЕЛАСЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЯЮЩИМ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЯ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 23.07.93
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦИМПРОМЗДАНИИ С 01.01.94
ПРИКАЗ ОТ 30.08.93 №54

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.400.2-25.93.1-ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5
1.400.2-25.93.1-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-1	8
-2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-2 ... МУ1-13	9
-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-14... МУ1-16	11
-4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-17, МУ1-18	12
-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-19... МУ1-56	13
-6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-57, МУ1-58	18
-7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-59	19
-8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-60	20
-9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-61, МУ1-62	21
-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-63... МУ1-91	22
-11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-92, МУ1-93	27
-12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-94... МУ1-106	28
-13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-107... МУ1-124	30
-14	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-125... МУ1-128	33
-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-129	34
-16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-130... МУ1-143	35
-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-144... МУ1-149	37
-18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-150, МУ1-151	38
-19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-152... МУ1-159	39
-20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-160, МУ1-161	41
-21	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-162, МУ1-163	42
-22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-164, МУ1-165	43
-23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-166... МУ1-168	44
-24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-169, МУ1-170	45
-25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-171, МУ1-172	46
-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-173... МУ1-175	47

1.400.2-25.93.1

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

СОДЕРЖАНИЕ

ЦИФРОВЫЕ ДАННЫЕ

ИЧБ, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА СЗ. РАМ. ИМР. №2

ГЛАВНУЮ ГР	КЕЛАСЬЕВ	2004
ПРОБЕДИ	ЛОГВИНСКИЙ	2004
И КОНТР	ЛОГВИНСКИЙ	2004

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.400.2-25.93.1-27	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-176, МУ1-177	48
- 28	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-178	49
- 29	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-179	50
- 30	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-180	51
- 31	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-1, МУ2-2	52
- 32	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-3, МУ2-4	53
- 33	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-5... МУ2-7	54
- 34	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-8	56
- 35	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-9... МУ2-12	57
- 36	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-13	59
- 37	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-14... МУ2-16	60
- 38	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-17... МУ2-20	62
- 39	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-21	64
- 40	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-22	65
- 41	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-23, МУ2-24	66
- 42	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-25, МУ2-26	67
- 43	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-27, МУ2-28	68
- 44	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-29, МУ2-30	69
- 45	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-31, МУ2-32	70
- 46	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-33, МУ2-34	71
- 47	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-35, МУ2-36	72
- 48	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-37	73
- 49	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-38	74
- 50	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-39, МУ2-40	75
- 51	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-41, МУ2-42	76
- 52	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-43, МУ2-44	77
- 53	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-45	78
- 54	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-46, МУ2-47	79
- 55	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-48	80
- 56	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ3-1... МУ3-3	81
1.400.2 - 25.93.1		ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОСЛА. ПОЛУСЫ И-АТАТАИЗАН. ИВ. №

БОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.400.2-25.93.1-57	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЗ-4... МУЗ-6	82
- 58	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЗ-7	83
- 59	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЗ-8 ... МУЗ-15	84
- 60	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЗ-16 ... МУЗ-26	86
- 61	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЗ-27, МУЗ-28	89
- 62	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-1	90
- 63	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-2	91
- 64	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-3... МУ4-5	92
- 65	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-6	93
- 66	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-7, МУ4-8	94
- 67	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-9, МУ4-10	95
- 68	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-11... МУ4-13	96
- 69	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-14... МУ4-16	97
- 70	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ5-1, МУ5-2	98
- 71	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ5-3... МУ5-8	99

ИЗВ. № ПОДЛ. ИСЧЕРПЫВ. ДАТА ЗАМ. ИЛИ №

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи унифицированных закладных изделий сборных железобетонных конструкций одноэтажных зданий промышленных предприятий. Указания по применению закладных изделий приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90 "Арматурные и закладные изделия, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия".

Конструкция сварных соединений должна удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-91 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры".

3. В закладных изделиях нахлесточное соединение анкеров с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой ручной сваркой швом (соединение типа III-Рш по ГОСТ 14098-91). Допускается применение контактной рельефной сварки (соединение типа II2-Кр).

Тавровое соединение анкерных стержней с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой механизированной сваркой под флюсом (соединение типа TI-Мф по ГОСТ 14098-91). Допускается тавровое соединение выполнять другими видами сварки по ГОСТ 14098-91, при этом в случае применения дуговой ручной сварки в раззенкованное отверстие (соединение типа TI2-Рз) толщина пластины должна быть не менее 0,75 диаметра анкерных стержней.

Анкерные болты с высаженными головками соединяются с пластиной путем дуговой ручной сварки в раззенкованное отверстие. Анкерные болты без высаженных головок соединяются с пластиной путем дуговой ручной сварки в отверстие без раззенковки.

Изм. № 2 ПОДЛ. ПРАВИЛЬН. АДАПТАЦИЯ № 2

				1.400.2-25.93.1-ПЗ			
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Статья	Лист	Листов
					Р	1	3
					ЩИТОВОМЗДАНИЕ		
ГЛАВ. ИНЖ. Л.	КЕДАСЬЕВ	<i>[Signature]</i>					
ПРОБЕРИЛ	КОСЬМИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
Н. КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>					

4. Изготовление закладных изделий с анкерами из полос следует производить в соответствии со СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".

5. Длины анкерных стержней на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета оплавления и осадки.

Длина стержня-заготовки принимается:

при образовании высаженной головки - увеличенной на $3d$,

где d - диаметр стержня (см. рис. I);

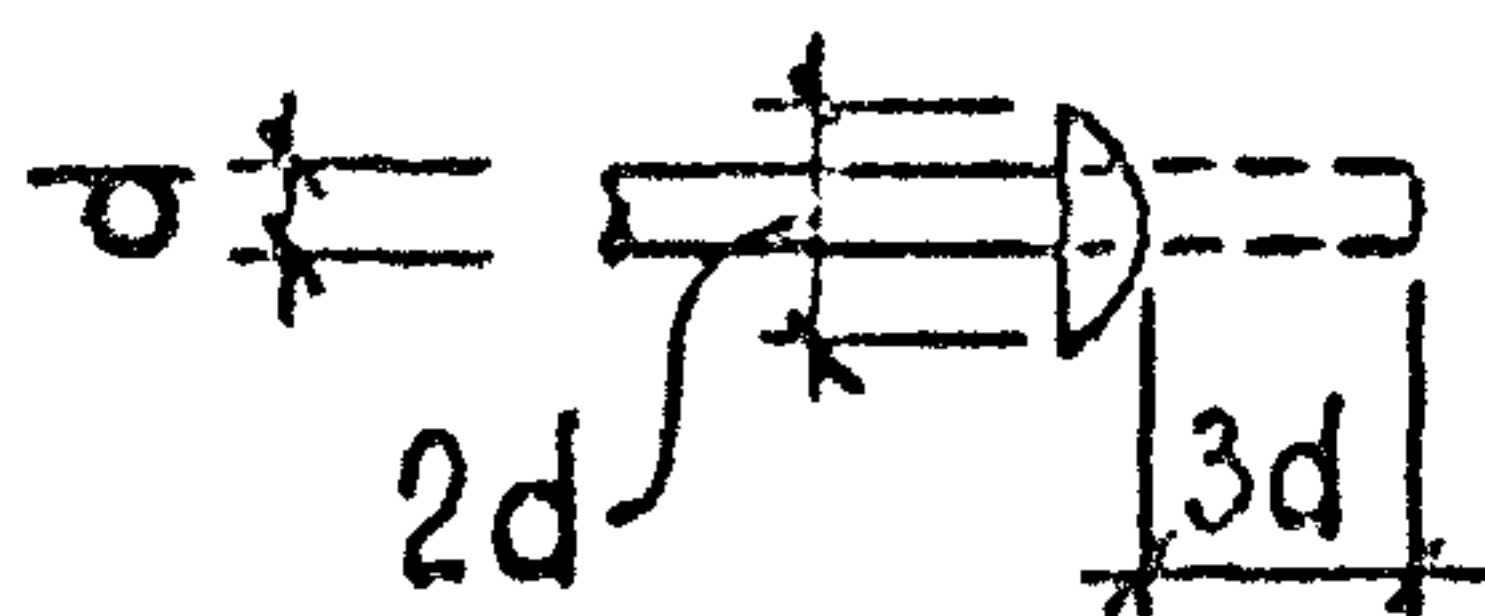


рис. I

при тавровом соединении под флюсом увеличенной на d ;

при тавровом соединении в раззенкованное отверстие - увеличенной на толщину пластины.

Расход стали на закладные изделия определен с учетом расхода на оплавление и осадку.

6. В пластинах или полках уголков закладных изделий допускается устройство отверстий для крепления изделий к форме фиксаторами, обеспечивающими их проектное положение. Размеры этих отверстий и их расположение принимается по согласованию с проектной организацией в зависимости от конструкции фиксаторов и от схемы приварки прилегающей конструкции.

7. Антикоррозионная защита закладных изделий должна выполняться в соответствии с указаниями проекта здания.

8. Отклонения линейных размеров закладных изделий не должны превышать предельных, установленных ГОСТ 10922-90.

При отсутствии данных о классе точности для сборных конструкций отклонения принимаются как для 7 класса.

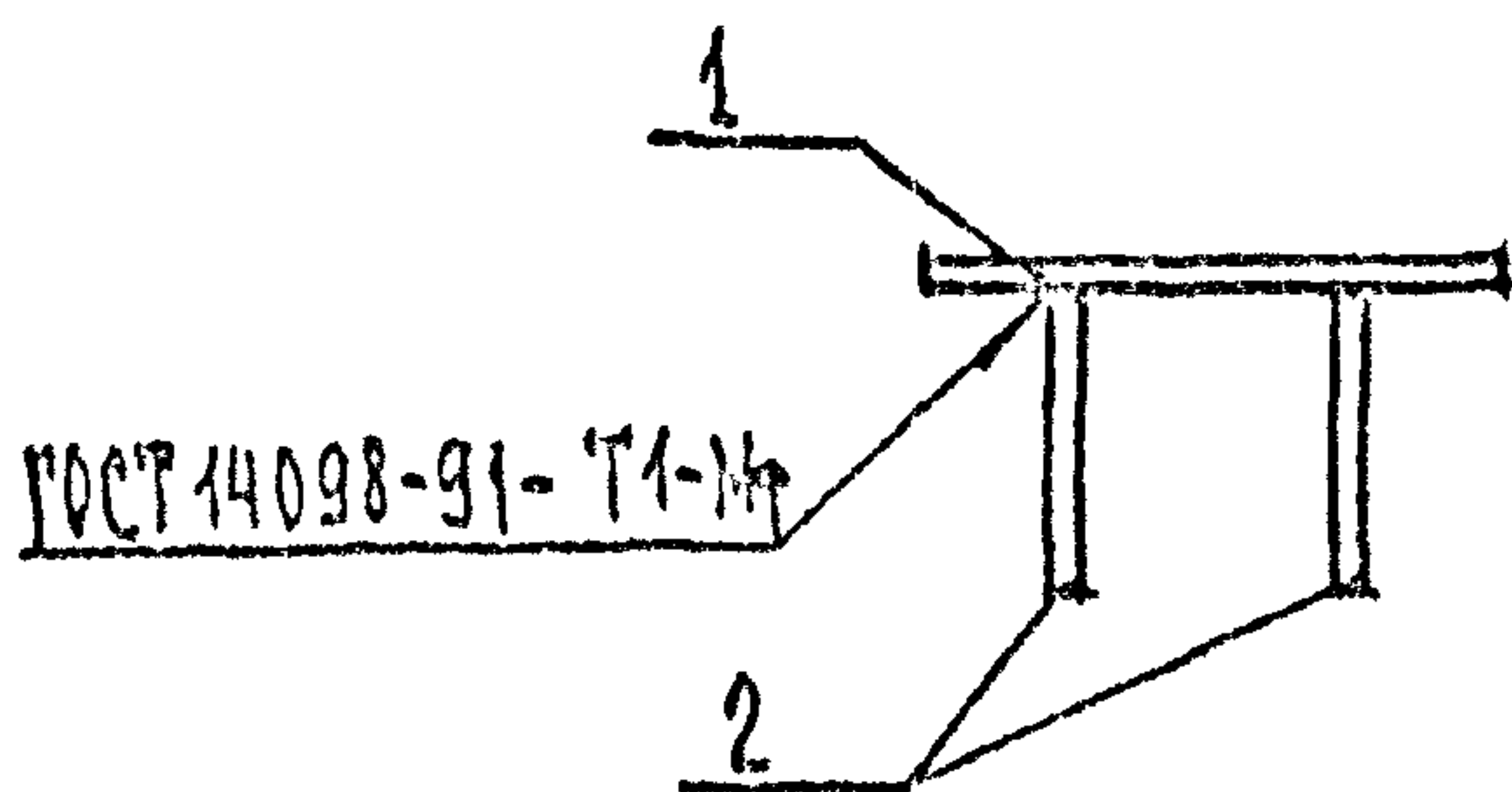
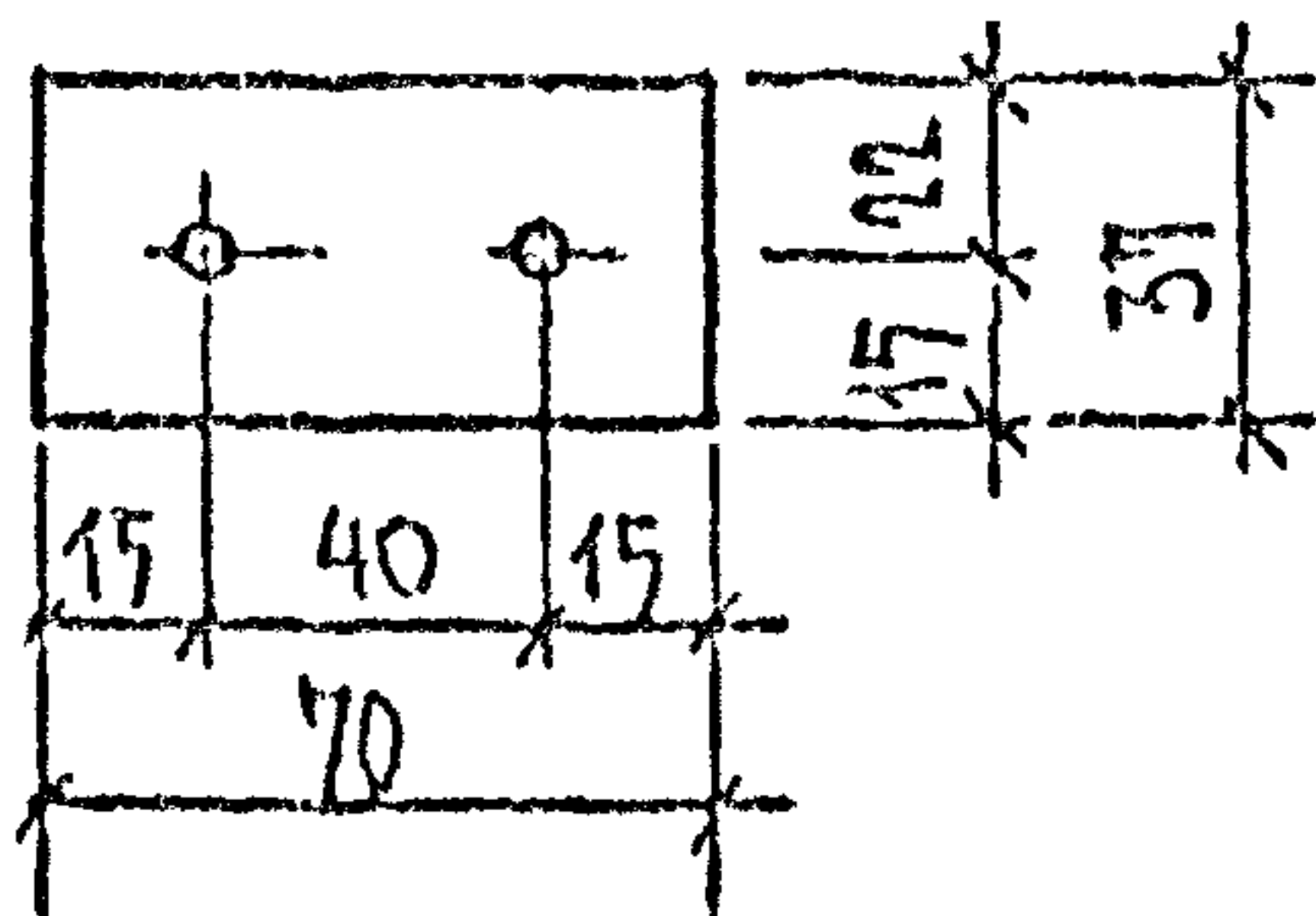
9. Приемку, транспортирование и хранение закладных изделий
следует производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.

Изм. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №

1.400.2-25.93.1-ПЗ

Лист

3



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА. ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ 1-1	1	-37x6, l=70	1	0,12	0,2
	2	φ8 АIII, l=100	2	0,05	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27172-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КР2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ

1.400.2-25.93.1-1

СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВЕ

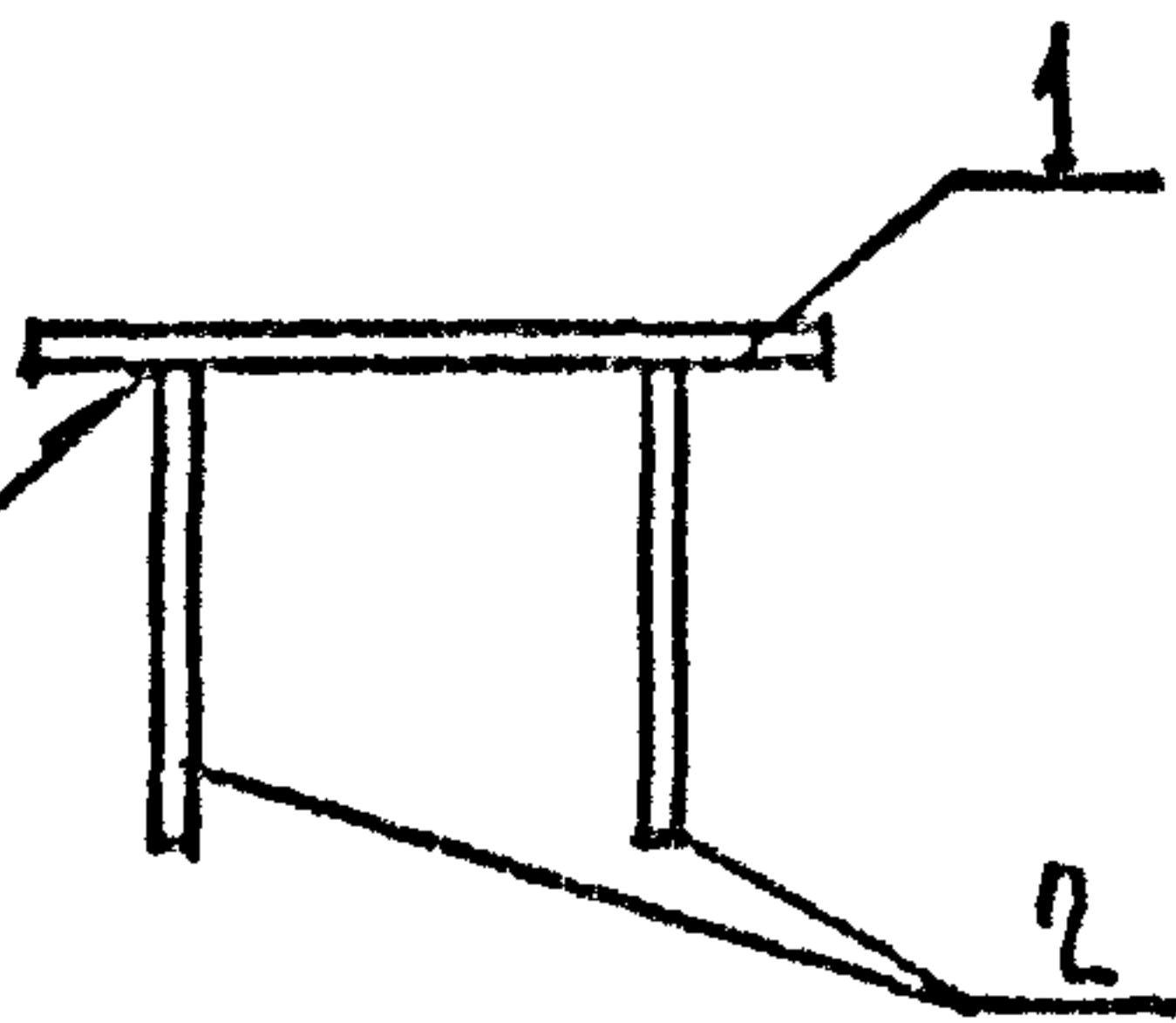
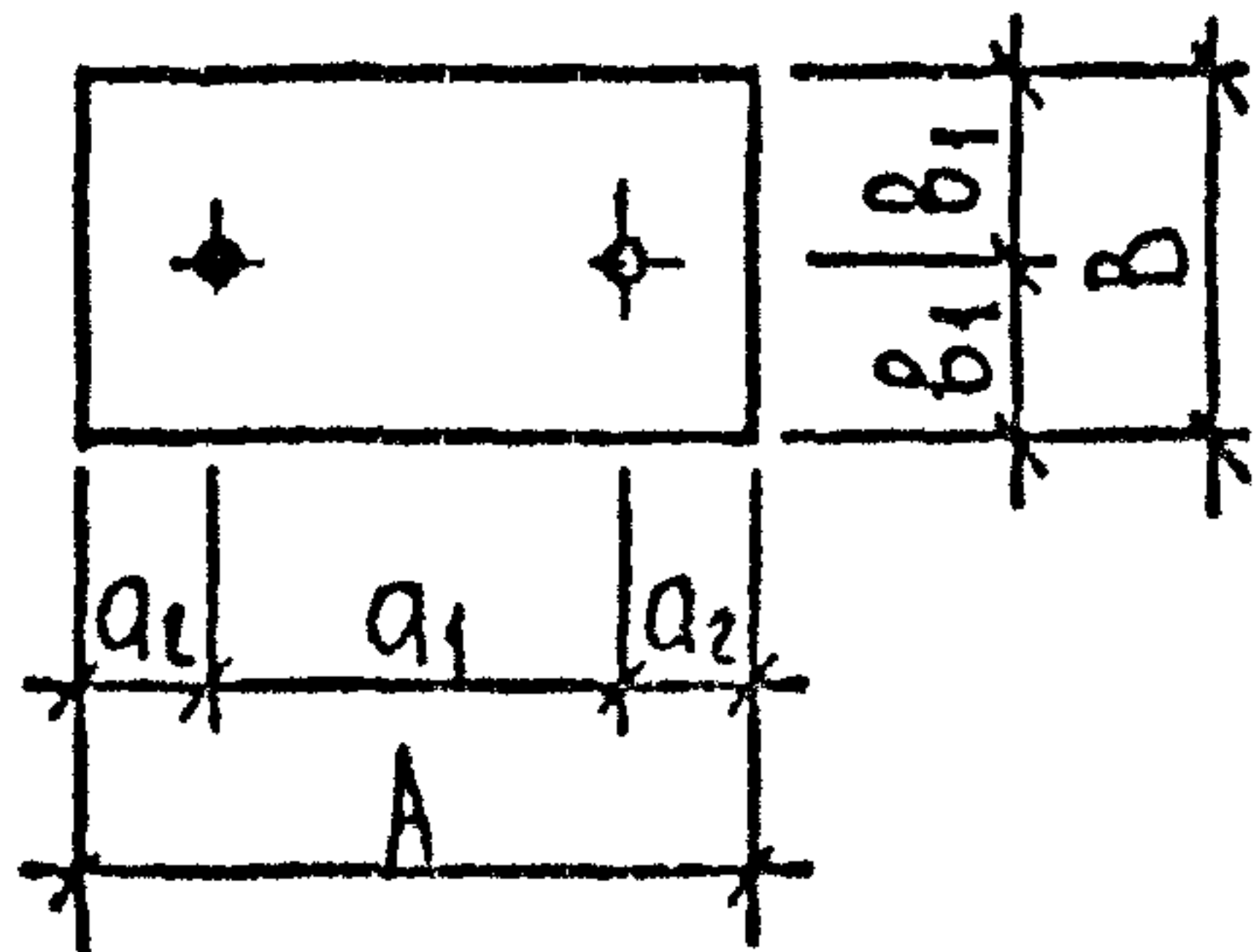
Р 1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ 1-1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ 1-1

Изм. №, Подпись и дата

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>КК</i>
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>СМ</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛОПЬИНСКИЙ	<i>ЛП</i>
И. КОНТР.	ЛОПЬИНСКИЙ	<i>ЛП</i>



ГОСТ 14098-91-Т1-Мо

МАРКА	A	B	a ₁	a ₂	B ₁
	мм	мм	мм	мм	мм
МУ1-2	100	100	60	20	50
МУ1-3	190	140	60	65	70
МУ1-4	210	140	80	65	70
МУ1-5	230	140	110	60	70
МУ1-6	240	140	110	65	70
МУ1-7	270	140	140	65	70
МУ1-8	290	140	160	65	70
МУ1-9	320	140	140	90	70
МУ1-10	350	140	200	75	70
МУ1-11	350	140	270	40	70
МУ1-12	350	150	200	75	75
МУ1-13	350	150	200	75	75

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КП 2 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС 7 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

ИНВ. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИНВ. №

1.400.2 - 25.93.1-2

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>Келасьев</i>
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛОФВИНСКИЙ	<i>Лорвинский</i>
Н. КОНТР.	ЛОФВИНСКИЙ	<i>Лорвинский</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-2 ... МУ1-13

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

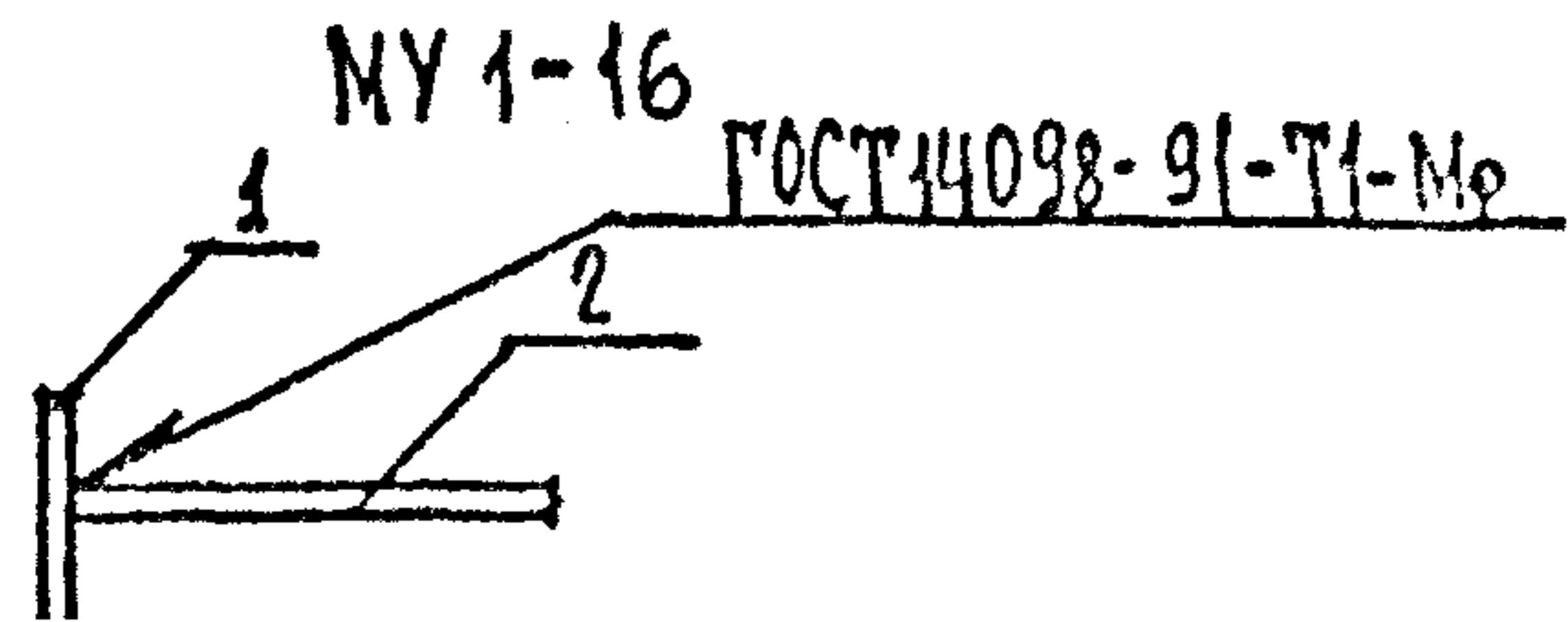
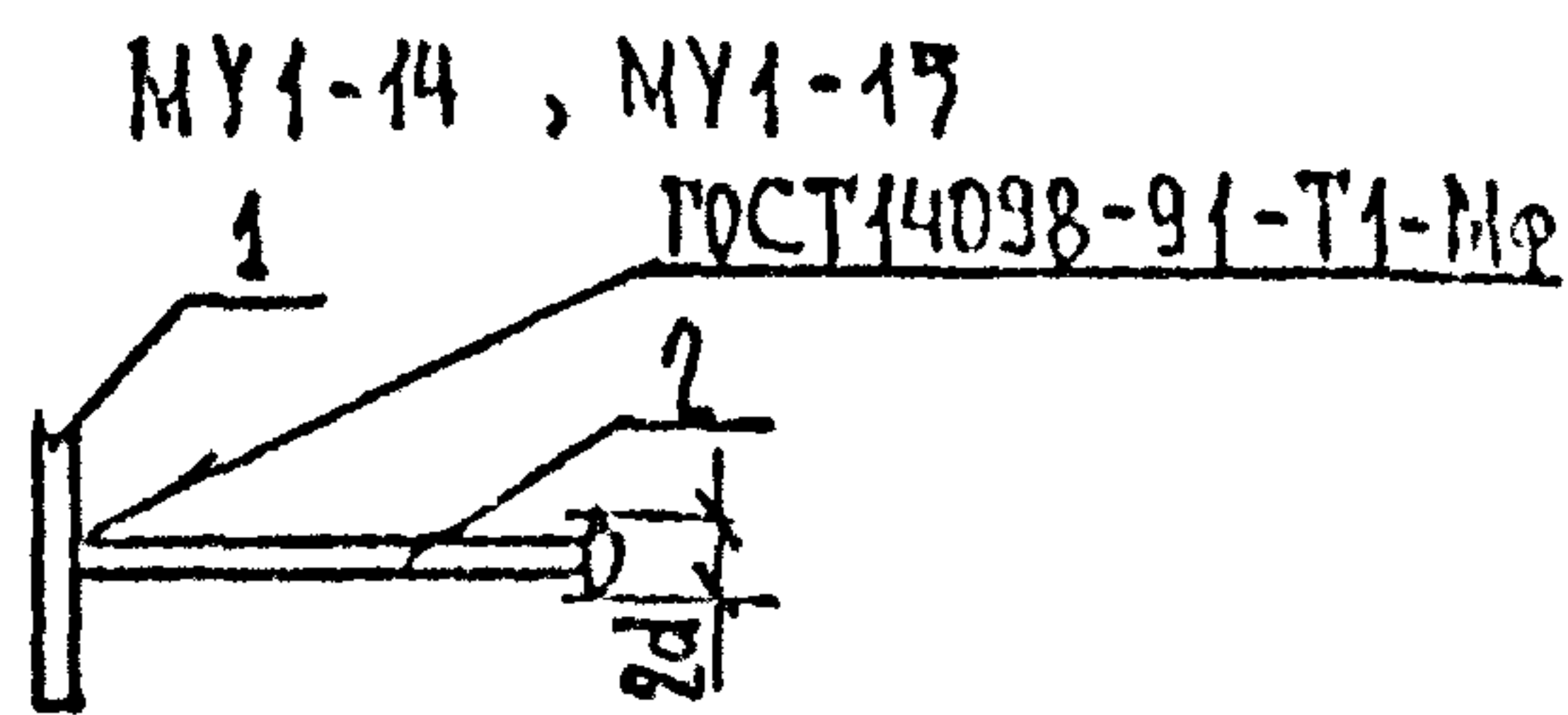
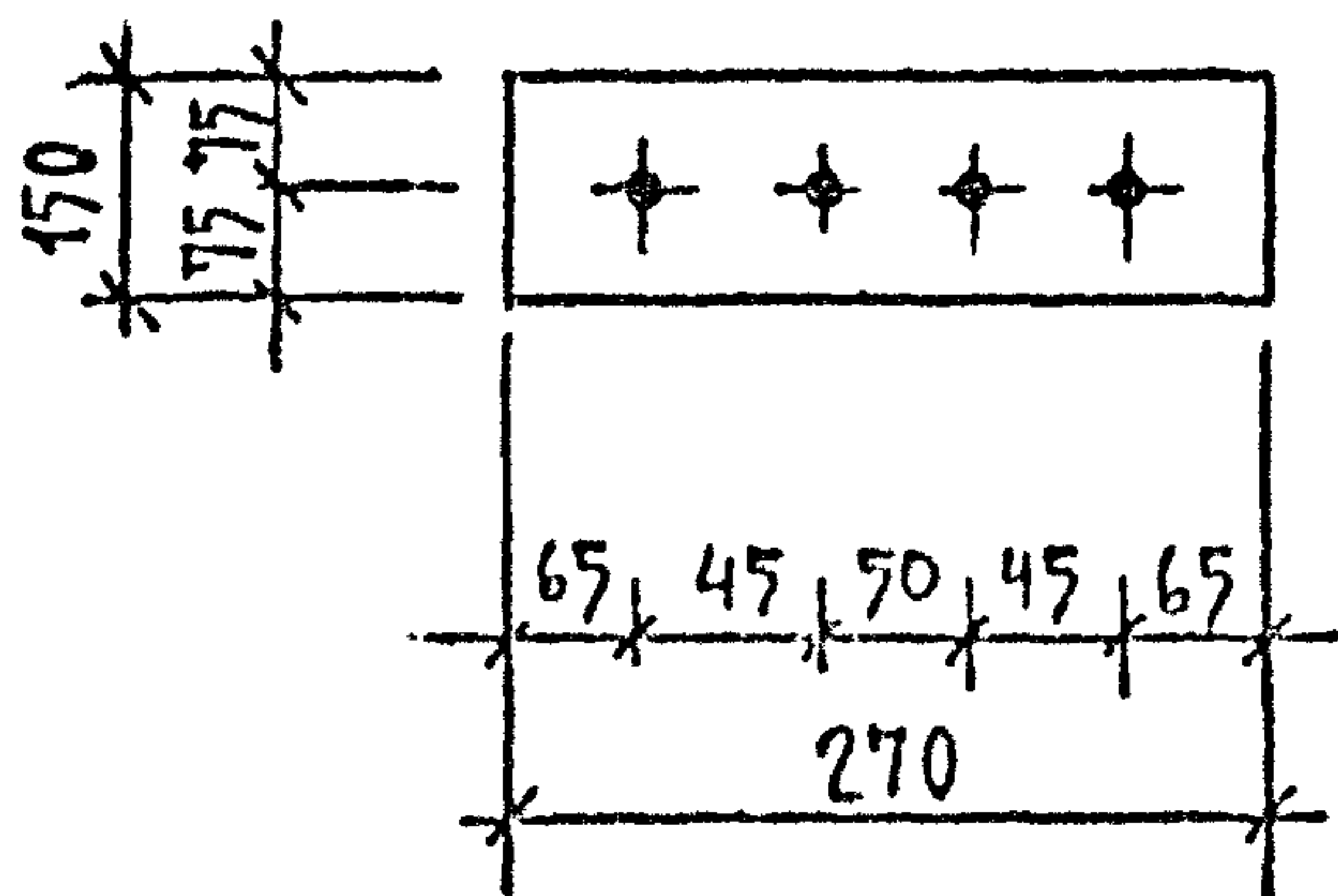
ЦИИПРОМЗДАШИ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-2	1	-100×6, ℓ=100	1	0,47	0,6
	2	φ 8 А III, ℓ=100	2	0,05	
МУ1-3	1	-140×6, ℓ=190	1	1,25	1,4
	2	φ 8 А III, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-4	1	-140×6, ℓ=210	1	1,38	1,5
	2	φ 8 А III, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-5	1	-140×6, ℓ=230	1	1,52	1,6
	2	φ 8 А III, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-6	1	-140×6, ℓ=240	1	1,58	1,7
	2	φ 8 А III, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-7	1	-140×6, ℓ=270	1	1,78	1,9
	2	φ 8 А III, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-8	1	-140×6, ℓ=290	1	1,91	2,0
	2	φ 8 А III, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-9	1	-140×6, ℓ=320	1	2,11	2,2
	2	φ 8 А III, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-10	1	-140×8, ℓ=350	1	3,08	3,3
	2	φ 10 А III, ℓ=170	2	0,12	
МУ1-11	1	-140×12, ℓ=350	1	4,62	4,8
	2	φ 10 А III, ℓ=170	2	0,12	
МУ1-12	1	-150×8, ℓ=350	1	3,30	3,5
	2	φ 10 А III, ℓ=170	2	0,11	
МУ1-13	1	-150×8, ℓ=350	1	3,30	3,7
	2	φ 10 А III, ℓ=300	2	0,19	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400.2 - 25.93.1 - 2

Лист
2

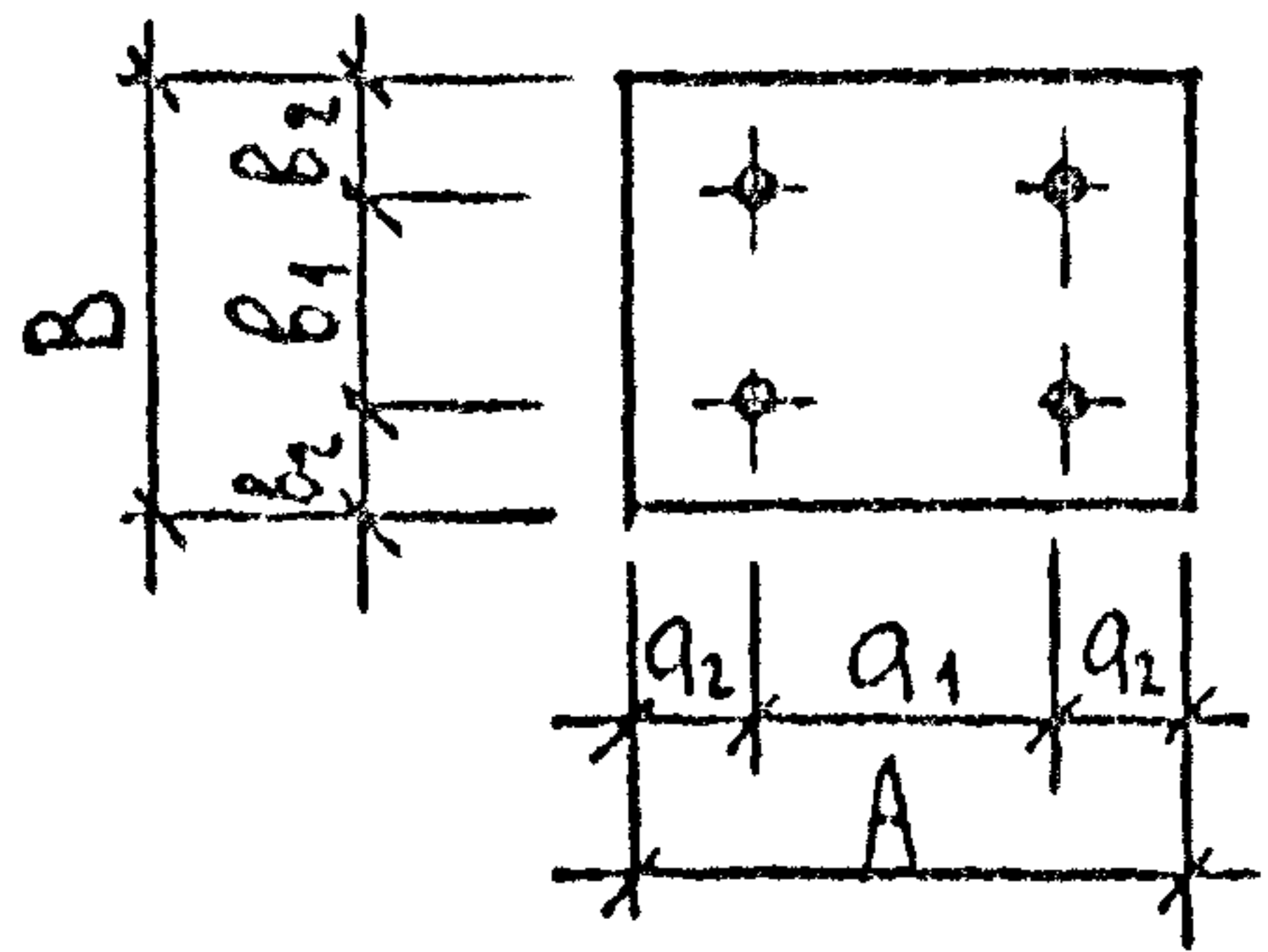


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-14	1	-150x8 , l = 270	1	2,54	3,6
	2	φ 12 А III , l = 270	4	0,28	
МУ1-15	1	-150x8 , l = 270	1	2,54	4,0
	2	φ 12 А III , l = 370	4	0,37	
МУ1-16	1	-150x8 , l = 270	1	2,54	3,9
	2	φ 12 А III , l = 370	4	0,34	

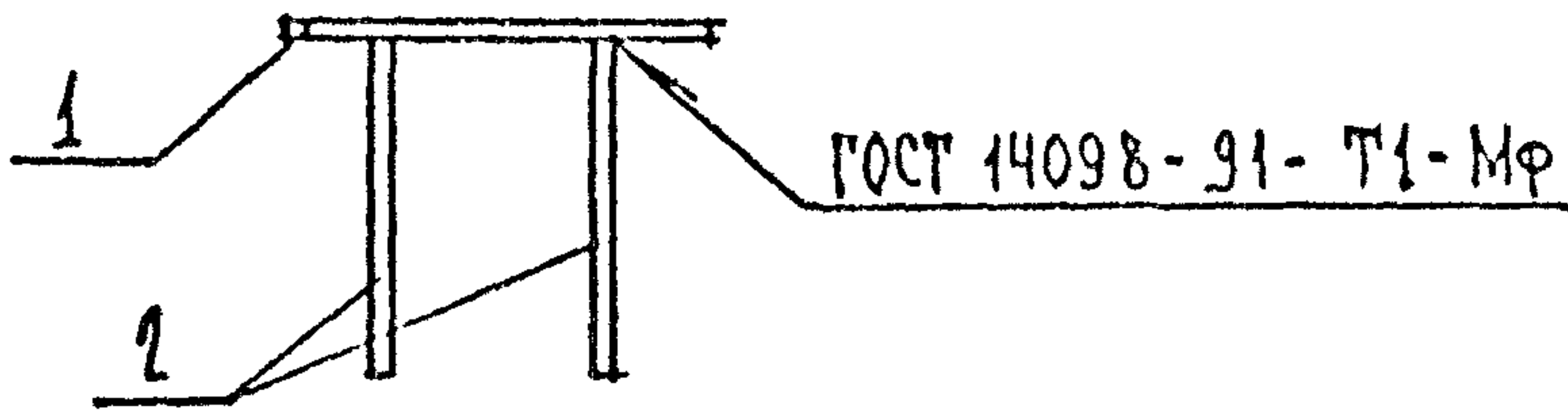
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-3

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	ИИ-	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-14... МУ1-16	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
ИСПОЛНИЛ	СЕНЕНОВА	Е.И.-		Р		1
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	Е.И.		ЩИТИКИ		
УКОНТРОЛИРОВАЛ	ЛОГВИНСКИЙ	Е.И.		ЩИТИКИ		



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ1-17	290	200	130	80	80	60
МУ1-18	300	250	200	50	50	100



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-17	1	- 200 × 10, l = 290	1	4,55	6,7
	2	Φ 14 АIII, l = 420	4	0,52	
МУ1-18	1	- 250 × 16, l = 300	1	9,42	13,6
	2	Φ 20 АIII, l = 400	4	1,04	

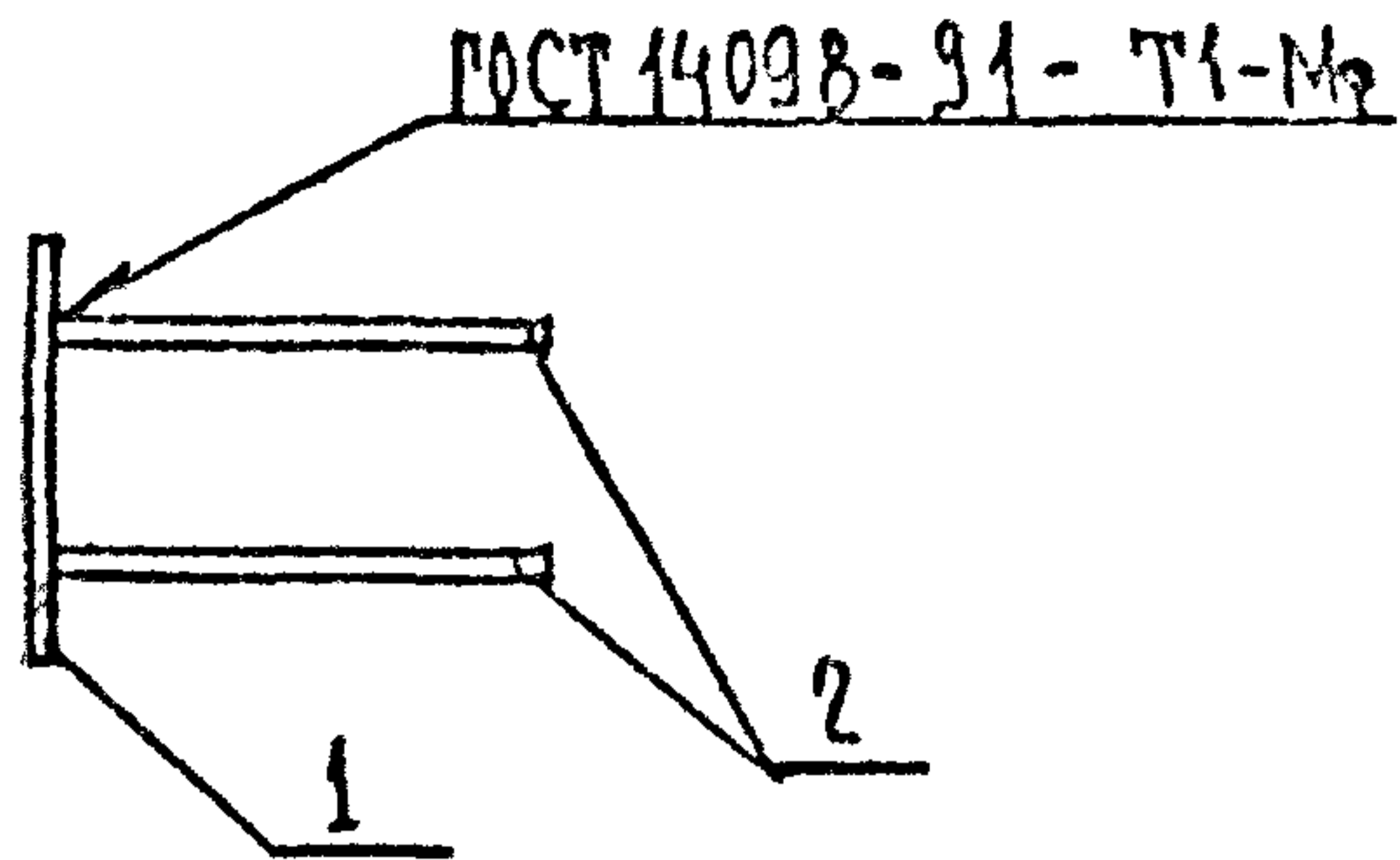
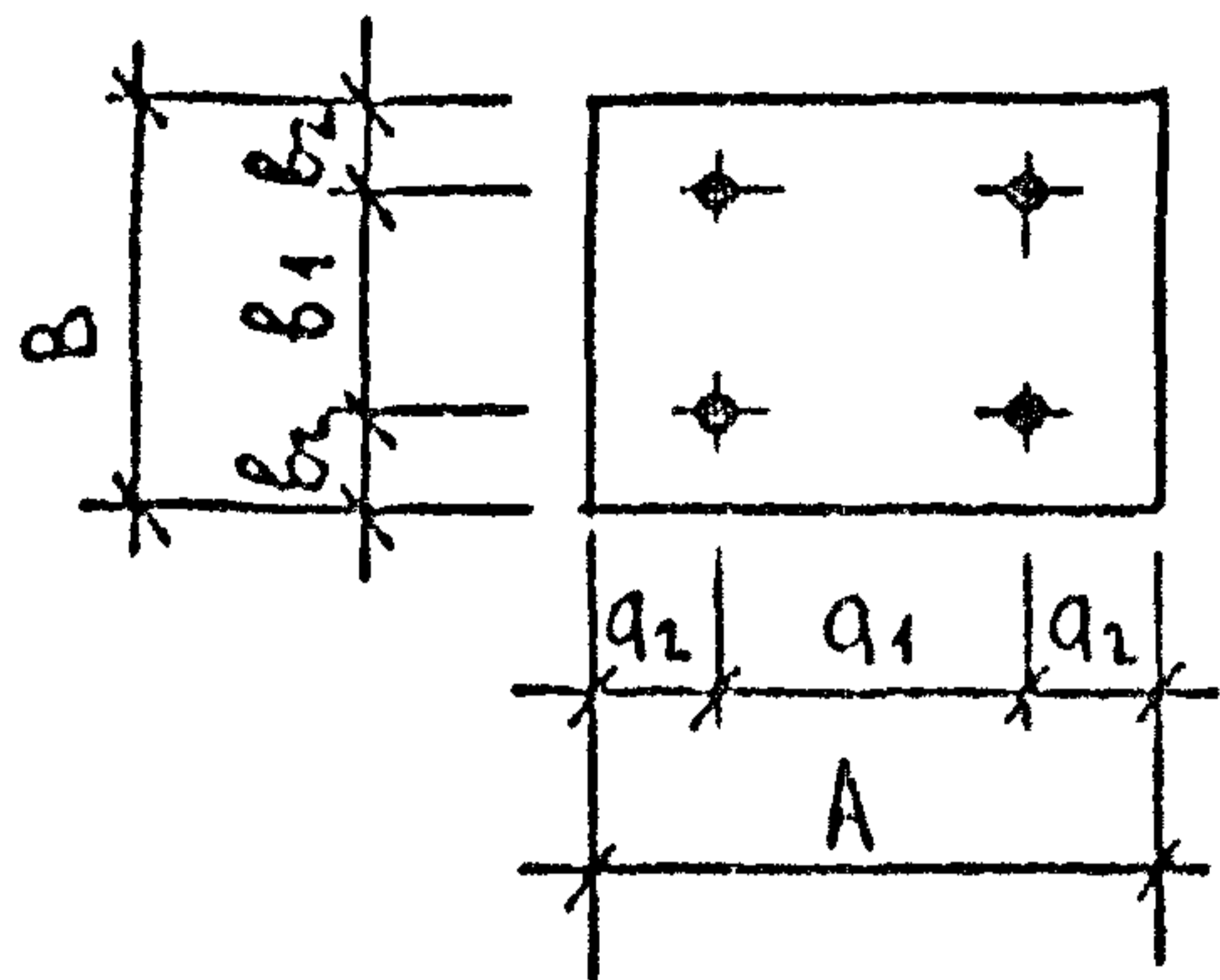
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАРЯТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-4

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	ИИ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-17, МУ1-18	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА	ВШ		Р		1
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	ИИ		ЦММППРМЗДММ		
Н. КОНТР	ЛОГВИНСКИЙ	ИИ				



МАРКА	A	B	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂
	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
МУ1-19	240	110	160	40	50	30
МУ1-20	230	180	90	70	100	40
МУ1-21	240	190	190	25	140	25
МУ1-22	240	190	160	40	70	60
МУ1-23	240	190	160	40	150	20
МУ1-24	270	180	130	70	100	40
МУ1-25	240	210	160	40	170	20
МУ1-26	240	210	190	25	160	25
МУ1-27	240	230	160	40	80	75
МУ1-28	240	230	160	40	110	60
МУ1-29	240	240	160	40	110	65
МУ1-30	270	240	150	60	160	40

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ

С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ

ЛИСТОВАЯ МАРКИ СТЗ КП 2 ПРИ

ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ

ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ

ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС 5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА

БОЛЕЕ 8 ММ.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.

ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2 - 25.93.1 - 5

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>sk</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-19 ... МУ1-56	СТАЛЬ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>sk</i>			ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>sk</i>			ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>sk</i>			Р
					1
				5	ЦИПРОВОЗДАНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	B ₁ мм	B ₂ мм
MY1-31	270	240	110	80	160	40
MY1-32	290	240	170	60	160	40
MY1-33	320	240	140	90	160	40
MY1-34	190	180	150	20	120	30
MY1-35	210	180	170	20	120	30
MY1-36	250	250	170	40	170	40
MY1-37	270	150	140	65	70	40
MY1-38	250	190	160	45	130	30
MY1-39	290	200	180	55	100	50
MY1-40	290	200	150	70	100	50
MY1-41	290	200	240	25	100	50
MY1-42	250	250	150	50	160	45
MY1-43	490	180	300	95	100	40
MY1-44	290	290	170	60	170	60
MY1-45	390	300	290	50	150	75
MY1-46	390	300	290	50	200	50
MY1-47	290	200	140	75	100	50
MY1-48	290	200	220	35	100	50
MY1-49	240	230	160	40	80	75
MY1-50	270	240	120	75	160	40
MY1-51	490	300	300	95	190	55
MY1-52	230	190	140	45	130	30
MY1-53	290	140	210	40	80	30
MY1-54	390	140	310	40	80	30
MY1-55	390	140	310	40	80	30
MY1-56	450	140	390	30	80	30

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-19	1	-110×6, ℓ = 240	1	1,24	1,4
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-20	1	-180×6, ℓ = 230	1	1,95	2,2
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-21	1	-190×6, ℓ = 240	1	2,15	2,4
	2	Ф8АIII, ℓ = 120	4	0,05	
МУ1-22	1	-190×6, ℓ = 240	1	2,15	2,4
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-23	1	-190×6, ℓ = 240	1	2,15	2,4
	2	Ф8АIII, ℓ = 120	4	0,05	
МУ1-24	1	-180×6, ℓ = 270	1	2,29	2,5
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-25	1	-210×6, ℓ = 240	1	2,37	2,6
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-26	1	-210×6, ℓ = 240	1	2,37	2,6
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-27	1	-230×6, ℓ = 240	1	2,60	2,8
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-28	1	-230×6, ℓ = 240	1	2,60	2,8
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-29	1	-240×6, ℓ = 240	1	2,71	2,9
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-30	1	-240×6, ℓ = 270	1	3,05	3,3
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	
МУ1-31	1	-240×6, ℓ = 270	1	3,05	3,3
	2	Ф8АIII, ℓ = 150	4	0,06	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-32	1	-240×6 , $l = 290$	1	3,28	3,5
	2	Ф 8 А III , $l = 150$	4	0,06	
МУ1-33	1	-240×6 , $l = 320$	1	3,62	3,8
	2	Ф 8 А III , $l = 150$	4	0,06	
МУ1-34	1	-180×8 , $l = 190$	1	2,15	2,5
	2	Ф 10 А III , $l = 120$	4	0,08	
МУ1-35	1	-180×8 , $l = 210$	1	2,37	2,8
	2	Ф 10 А III , $l = 150$	4	0,10	
МУ1-36	1	-250×8 , $l = 250$	1	3,93	4,7
	2	Ф 10 А III , $l = 300$	4	0,19	
МУ1-37	1	-150×8 , $l = 270$	1	2,54	3,9
	2	Ф 12 А III , $l = 370$	4	0,34	
МУ1-38	1	-190×8 , $l = 250$	1	1,41	4,4
	2	Ф 12 А III , $l = 830$	4	0,75	
МУ1-39	1	-200×8 , $l = 290$	1	3,64	4,6
	2	Ф 12 А III , $l = 270$	4	0,25	
МУ1-40	1	-200×8 , $l = 290$	1	3,64	4,6
	2	Ф 12 А III , $l = 270$	4	0,25	
МУ1-41	1	-200×8 , $l = 290$	1	3,64	4,6
	2	Ф 12 А III , $l = 270$	4	0,25	
МУ1-42	1	-250×8 , $l = 250$	1	3,93	5,2
	2	Ф 12 А III , $l = 360$	4	0,33	
МУ1-43	1	-180×8 , $l = 490$	1	5,54	6,6
	2	Ф 12 А III , $l = 300$	4	0,28	
МУ1-44	1	-290×8 , $l = 290$	1	5,28	6,6
	2	Ф 12 А III , $l = 360$	4	0,33	

1.400.2-25.93.1-5

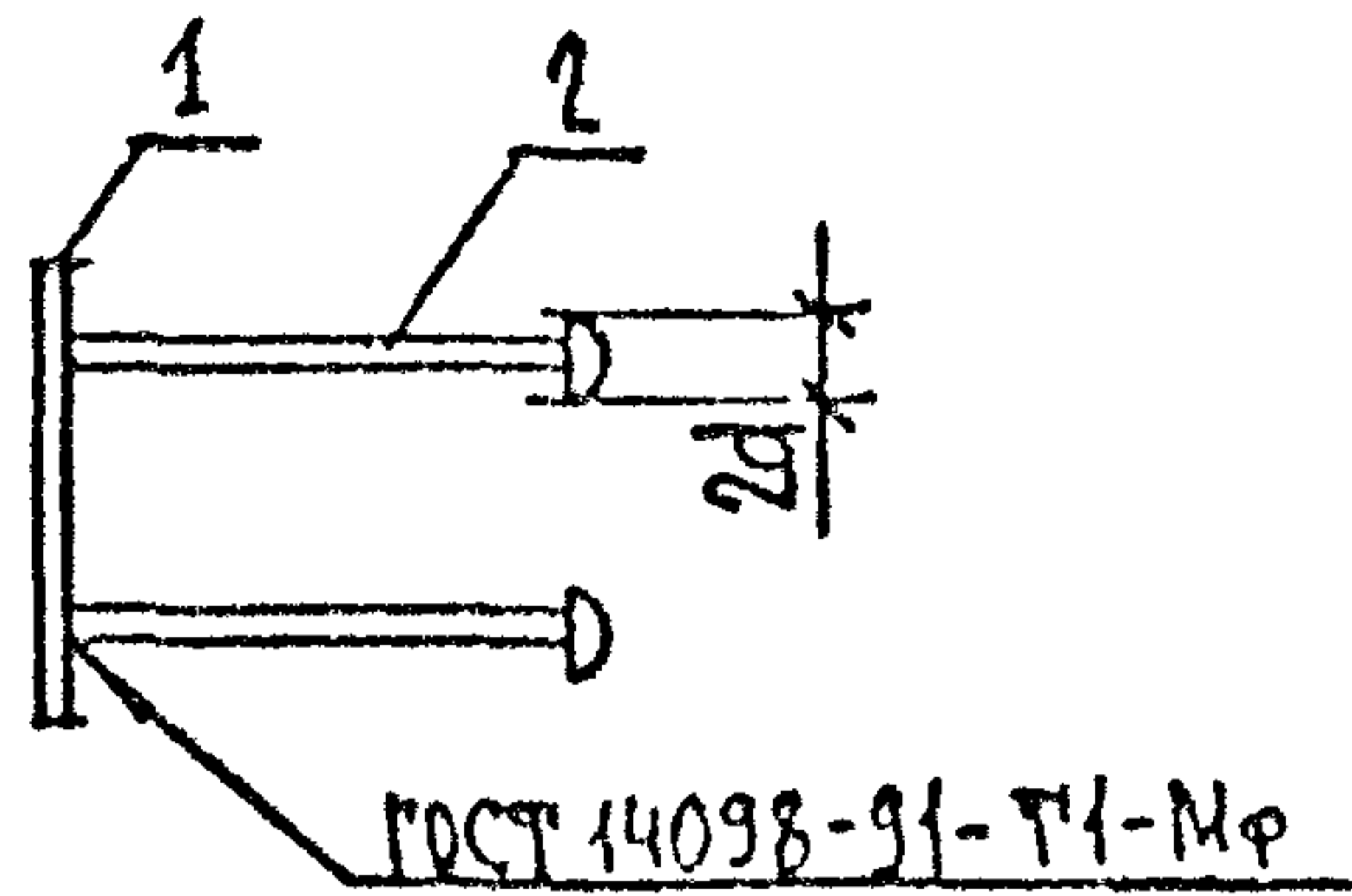
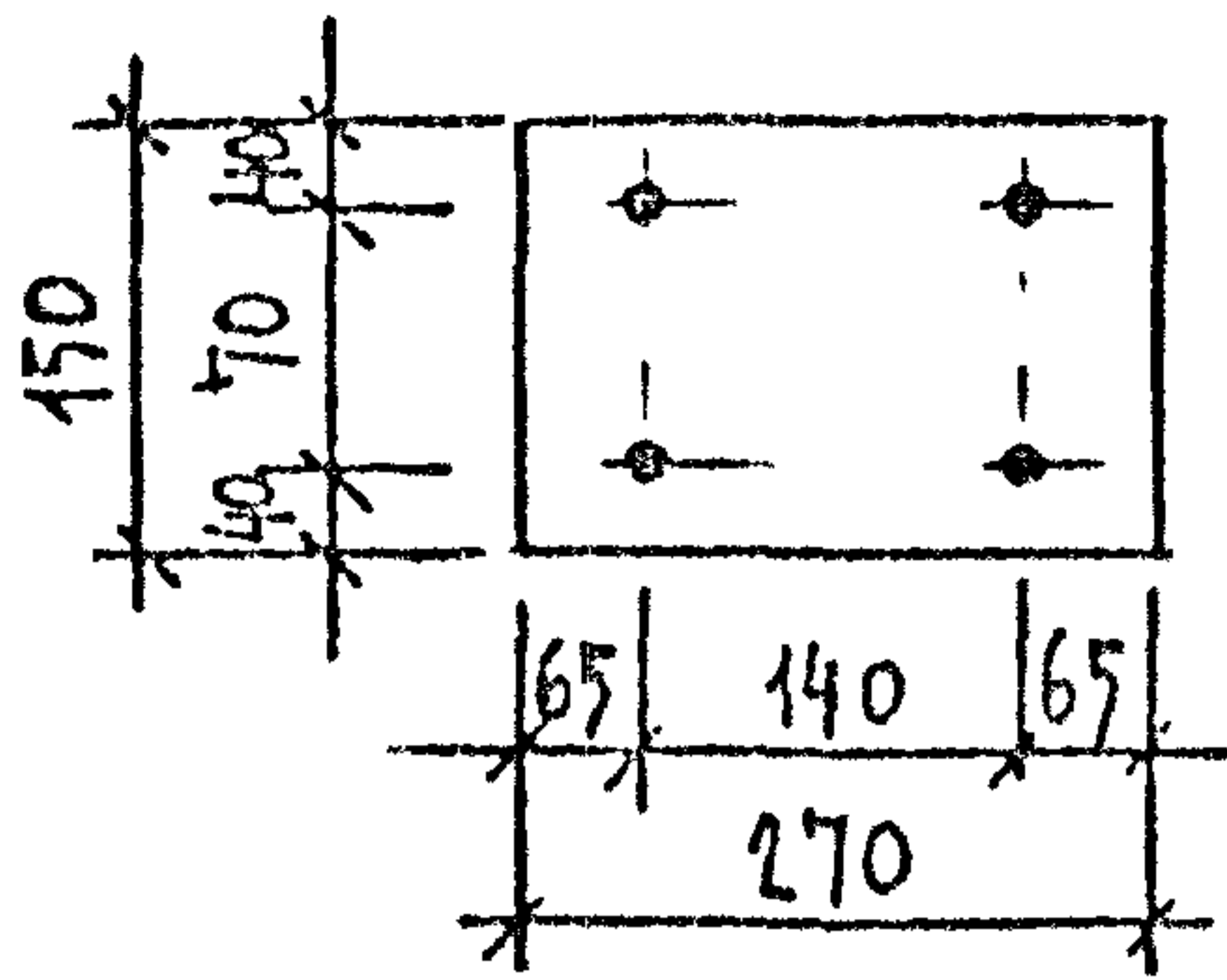
Лист

4

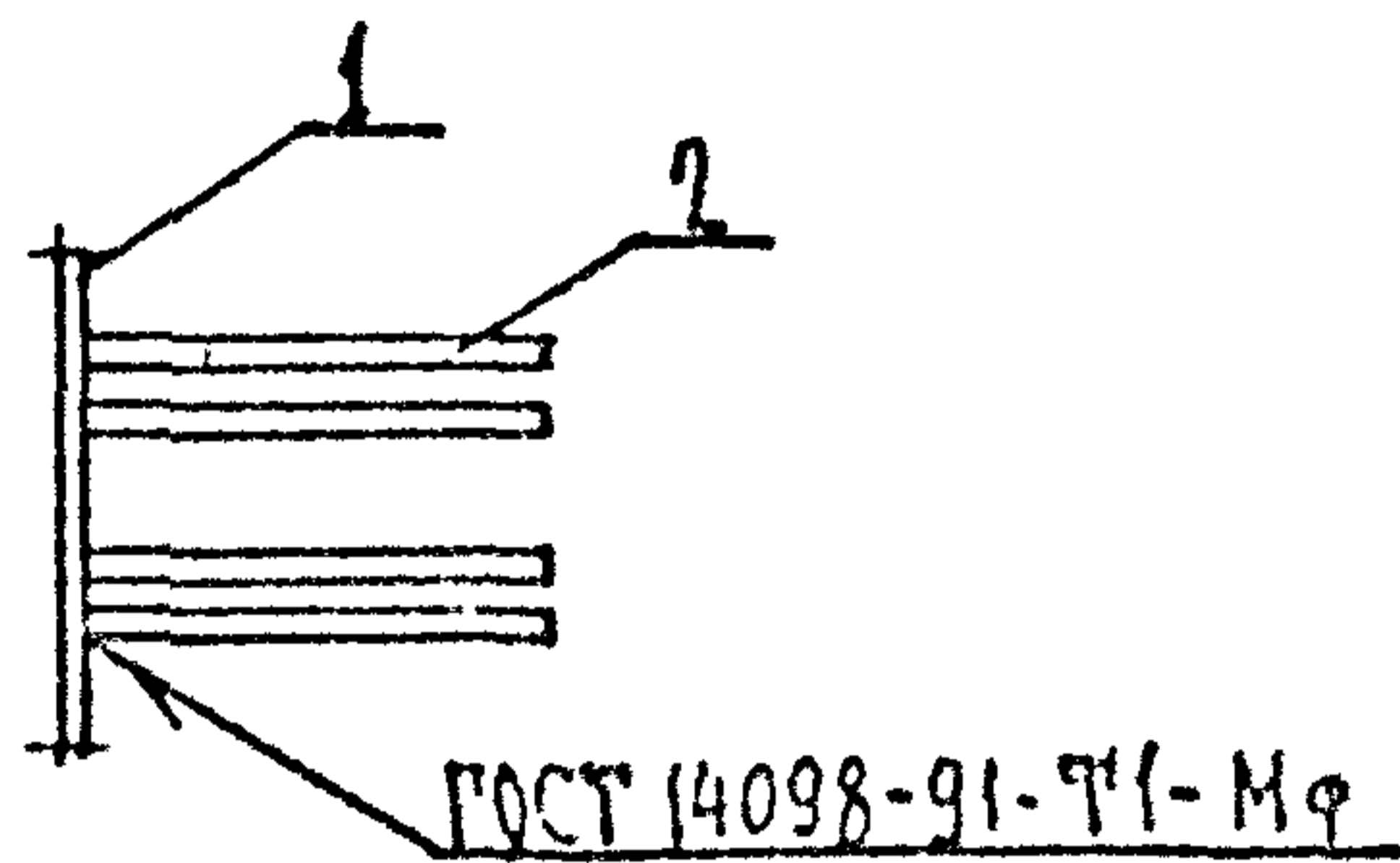
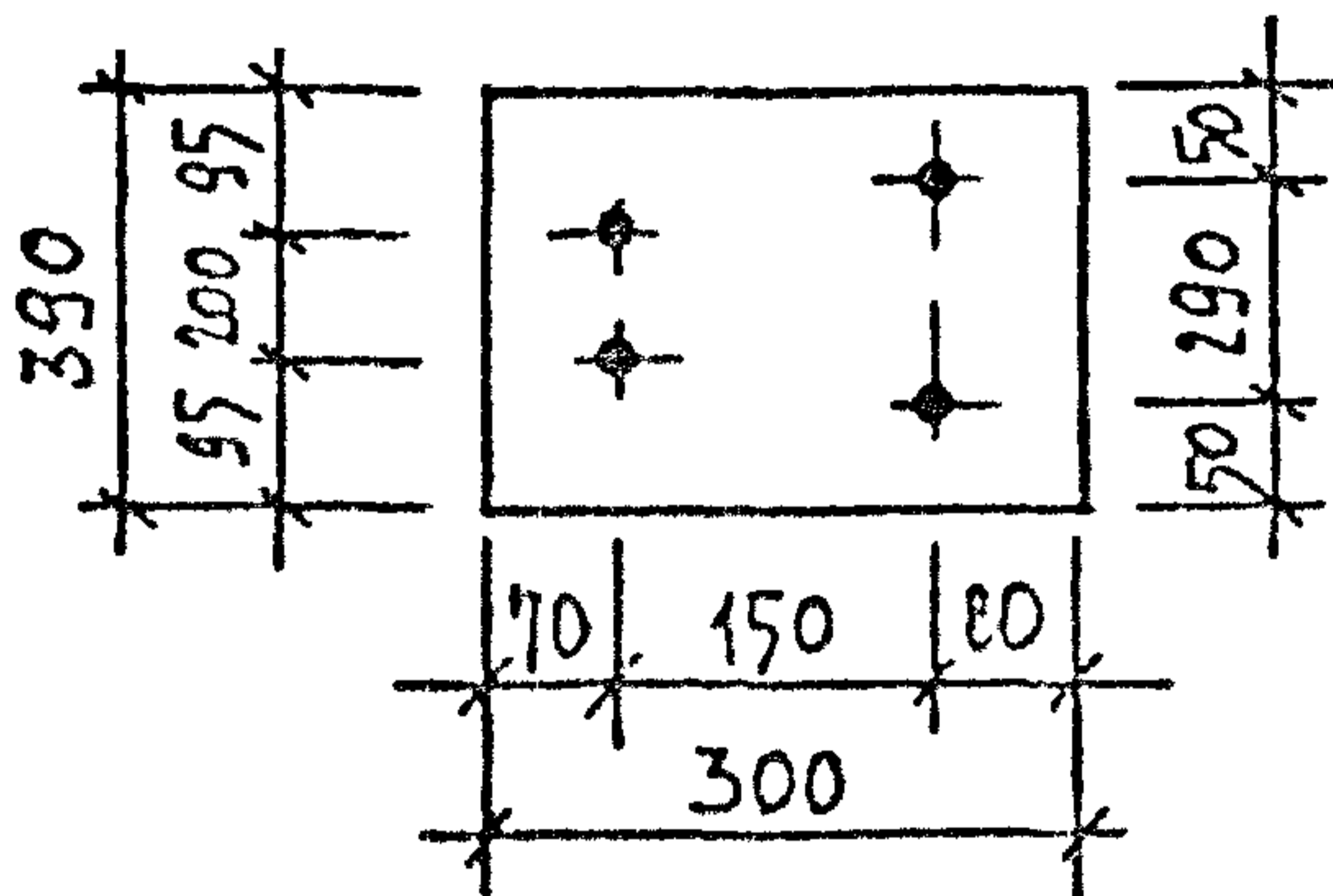
ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-45	1	-300×8, $l=390$	1	7,35	8,7
	2	$\Phi 12 A III$, $l=360$	4	0,33	
МУ1-46	1	-300×8, $l=390$	1	7,35	9,2
	2	$\Phi 14 A III$, $l=360$	4	0,44	
МУ1-47	1	-200×10, $l=290$	1	4,55	6,1
	2	$\Phi 12 A III$, $l=400$	4	0,37	
МУ1-48	1	-200×10, $l=290$	1	4,55	6,1
	2	$\Phi 12 A III$, $l=400$	4	0,37	
МУ1-49	1	-230×10, $l=240$	1	4,33	5,2
	2	$\Phi 14 A III$, $l=180$	4	0,23	
МУ1-50	1	-240×10, $l=270$	1	5,09	6,0
	2	$\Phi 14 A III$, $l=180$	4	0,23	
МУ1-51	1	-300×10, $l=490$	1	11,54	14,1
	2	$\Phi 16 A III$, $l=400$	4	0,66	
МУ1-52	1	-190×8, $l=230$	1	2,74	5,7
	2	$\Phi 12 A III$, $l=830$	4	0,75	
МУ1-53	1	-140×14, $l=290$	1	4,46	5,8
	2	$\Phi 12 A III$, $l=360$	4	0,33	
МУ1-54	1	-140×14, $l=390$	1	6,00	7,3
	2	$\Phi 12 A III$, $l=360$	4	0,33	
МУ1-55	1	-140×14, $l=390$	1	6,00	8,00
	2	$\Phi 14 A III$, $l=400$	4	0,50	
МУ1-56	1	-140×20, $l=450$	1	9,89	12,5
	2	$\Phi 16 A III$, $l=400$	4	0,66	

МУ1-57



МУ1-58



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-57	1	- 150 × 8 , l = 270	1	2,54	3,6
	2	φ 12 А III , l = 270	4	0,28	
МУ1-58	1	- 300 × 8 , l = 390	1	7,35	8,7
	2	φ 12 А III , l = 360	4	0,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-6

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

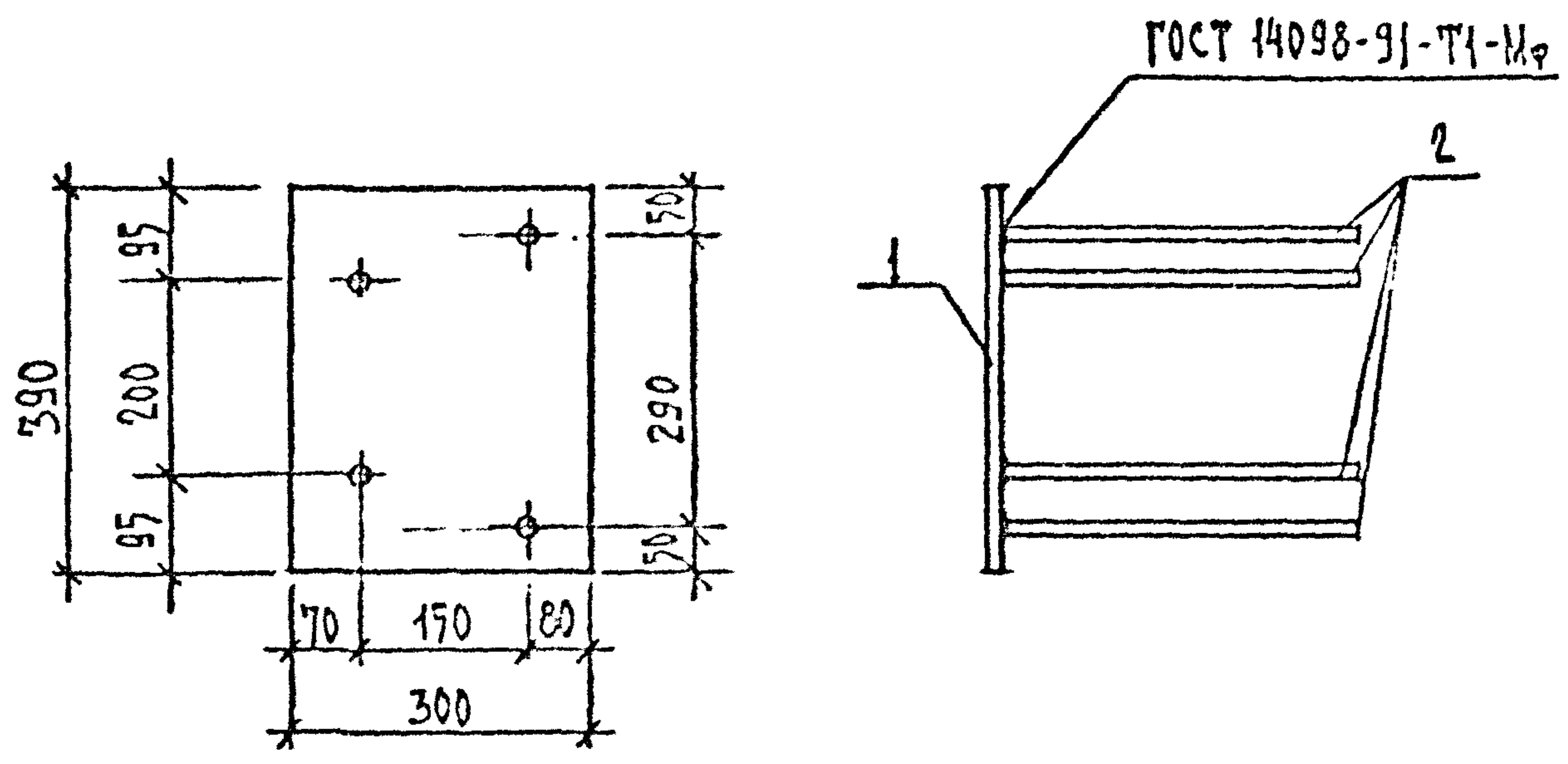
Р 1 1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МУ1-57, МУ1-58

ЦНИИПРОИЗДАНИИ

ИНВ. № ПАСП.	ПОДПИСЬ НАЧАЛА	ВЗАИМН. №
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	ЖК
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	ЖК
ПРОБЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	ЖК
Н. КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	ЖК

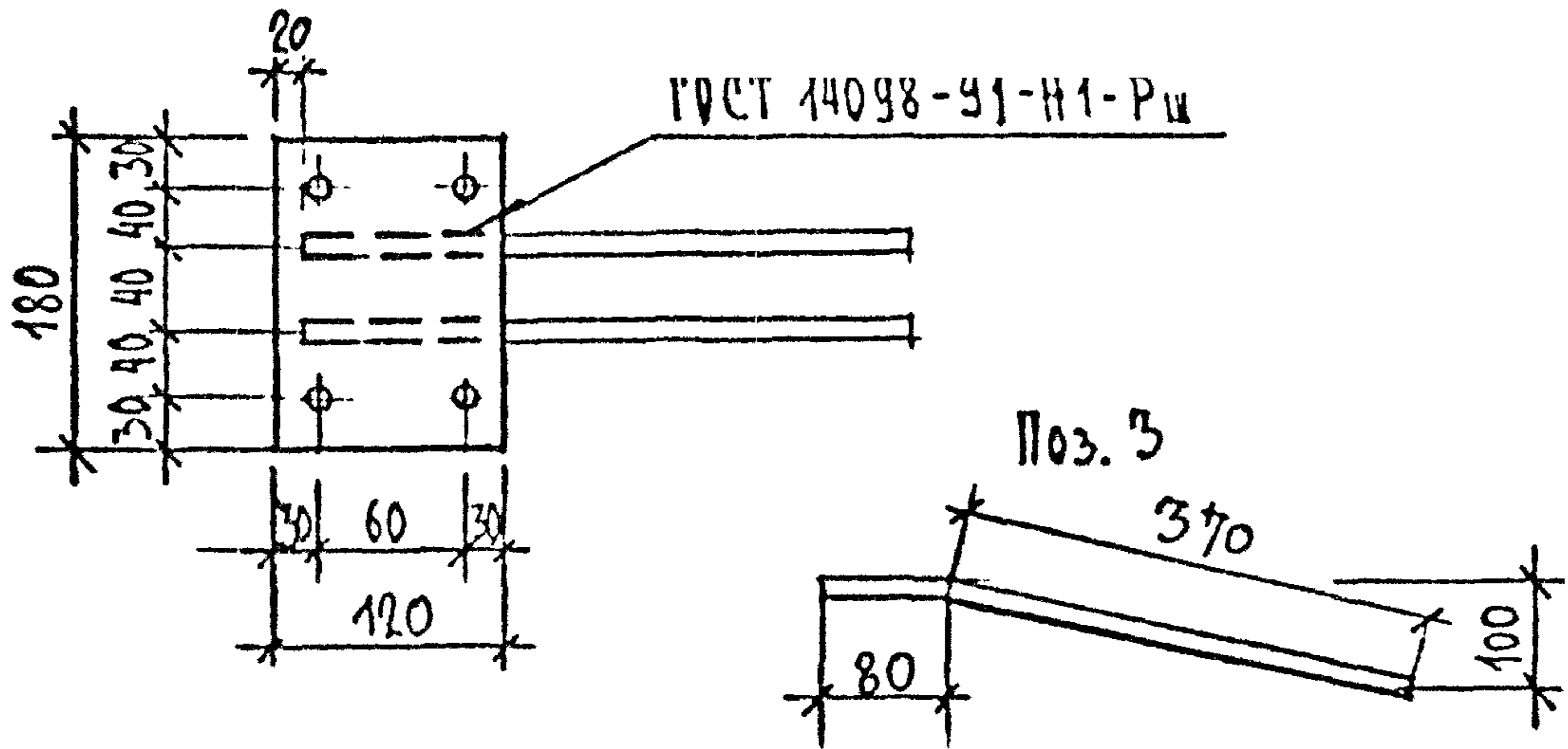
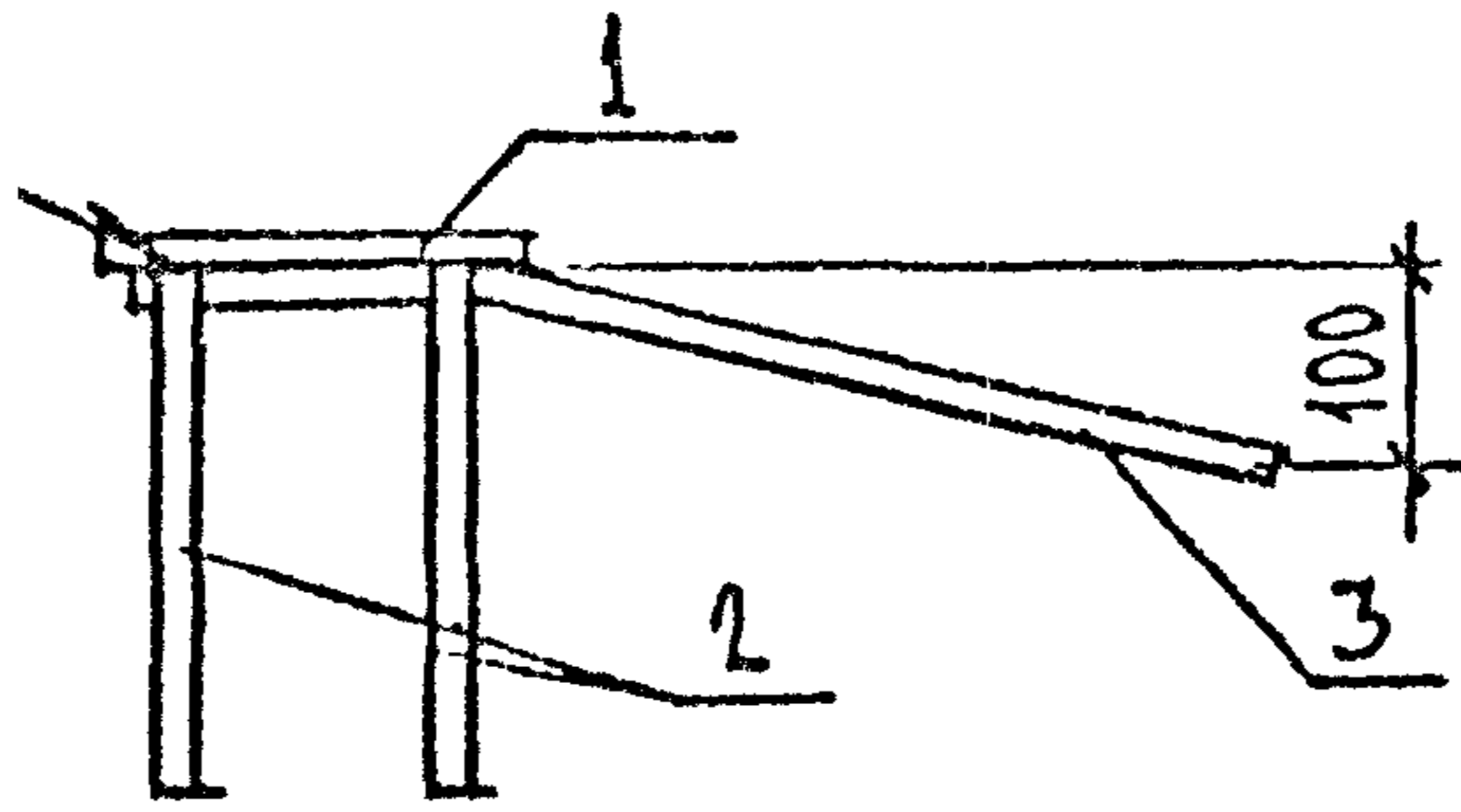


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОЗ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-59	1	- 300x8, l = 390	1	7,35	8,7
	7	φ 12AIII, l = 360	4	0,33	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗ КП2.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

Имя, № подл. Подпись и дата

				1.400.2-25.93.1-7		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МУ1-59		
Имя	№ подл.	Подпись	Дата	Страниц	Лист	Листов
Фазраб	Керасев	<i>Керасев</i>		Р		1
Исполн	Семёнов	<i>Семёнов</i>				
Проверил	Свицкий	<i>Свицкий</i>				
Инж. ПР	Свицкий	<i>Свицкий</i>				

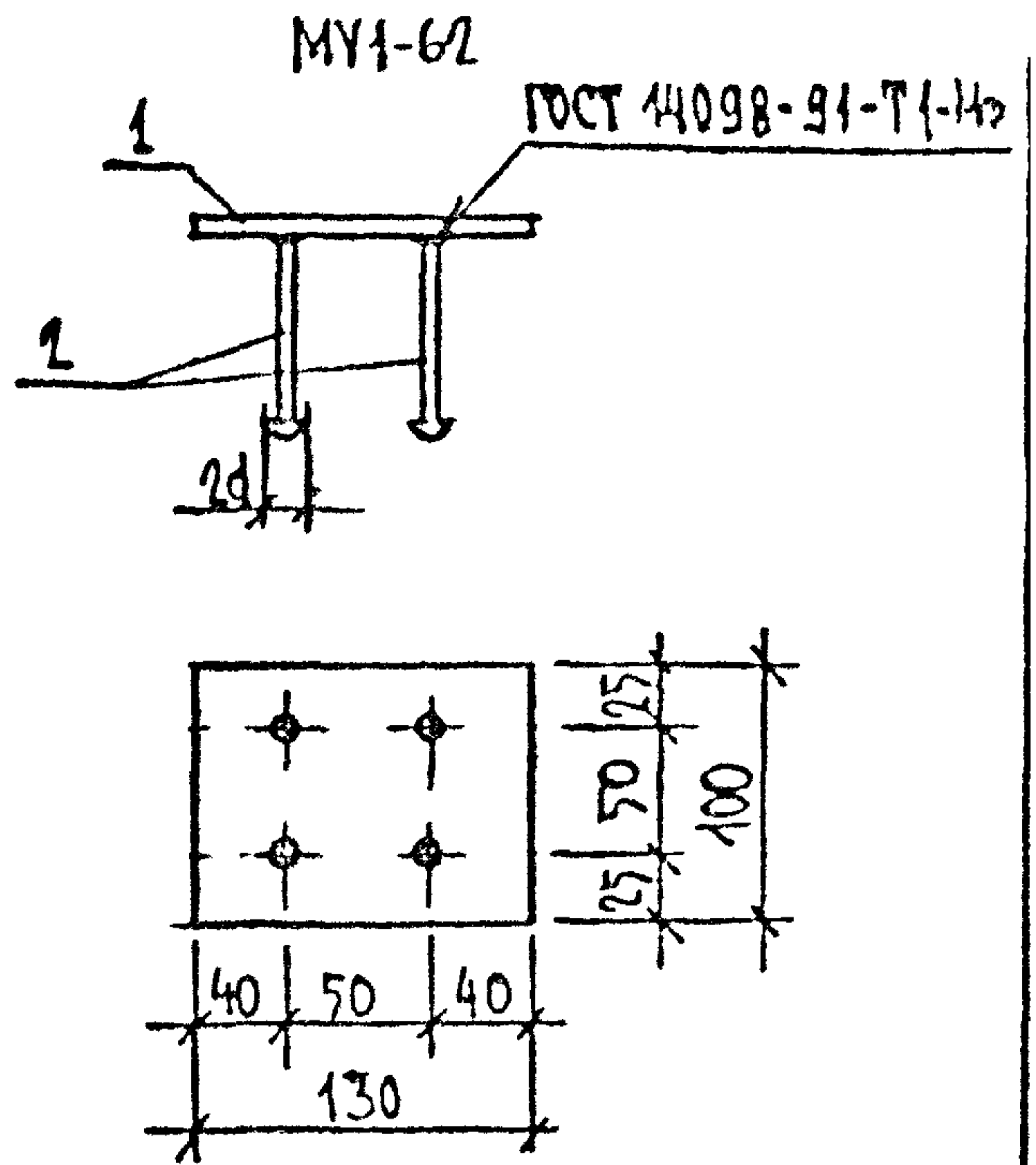
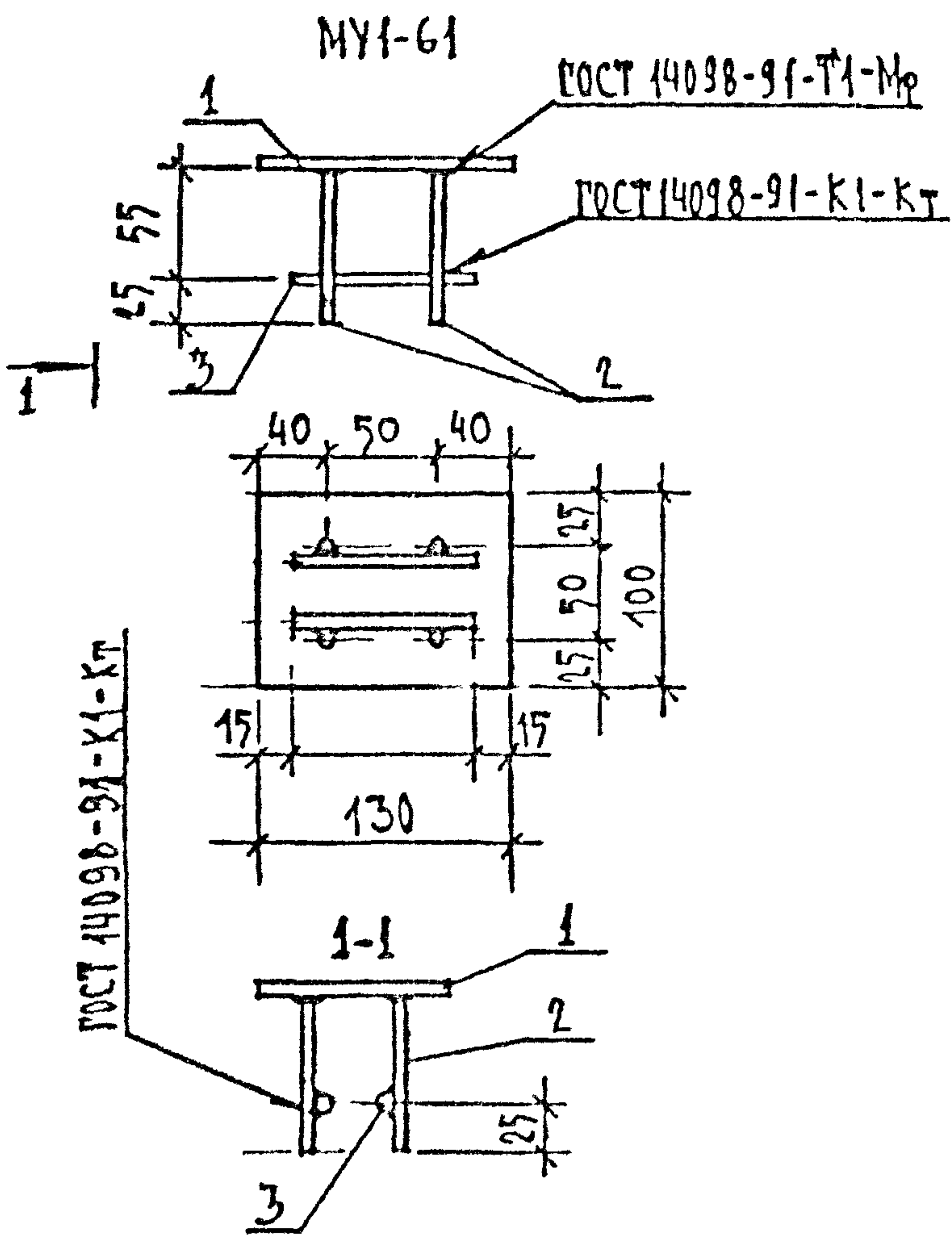


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
	1	- 120x6 , l=180	1	1,02	2,4
МУ1-60	2	Ф10 АIII , l=250	4	0,15	
	3	Ф12 АIII , l=450	2	0,40	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3 КЛ 2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-8

				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-60	Стадия	Лист	Листов
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	ХХХ			Р		1
АСТАНИИ	СЕМЕНОВА	ХХХ					
ПОСЛЕД.	КОБЫЛСКИЙ	ХХХ					
Н.КОНТР	КОБЫЛСКИЙ	ХХХ					

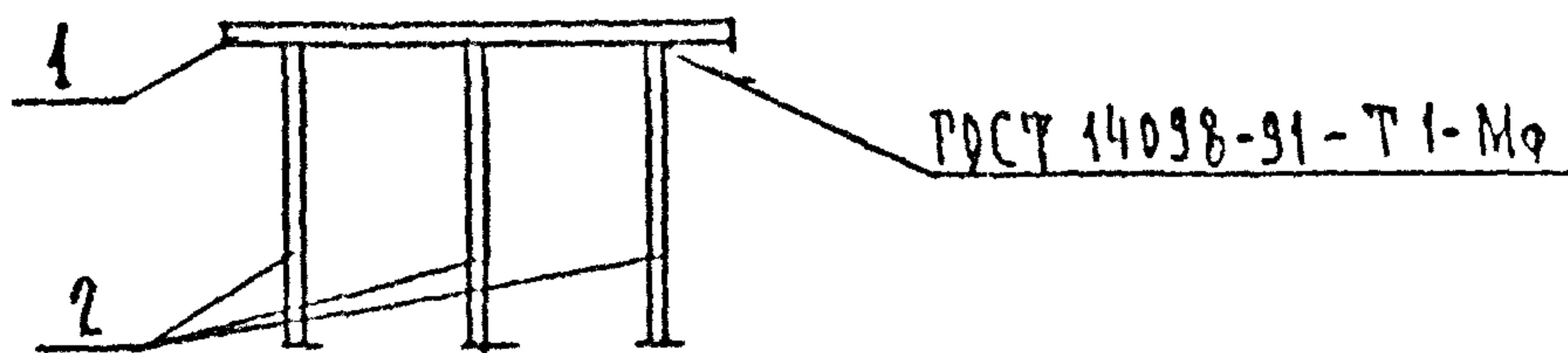
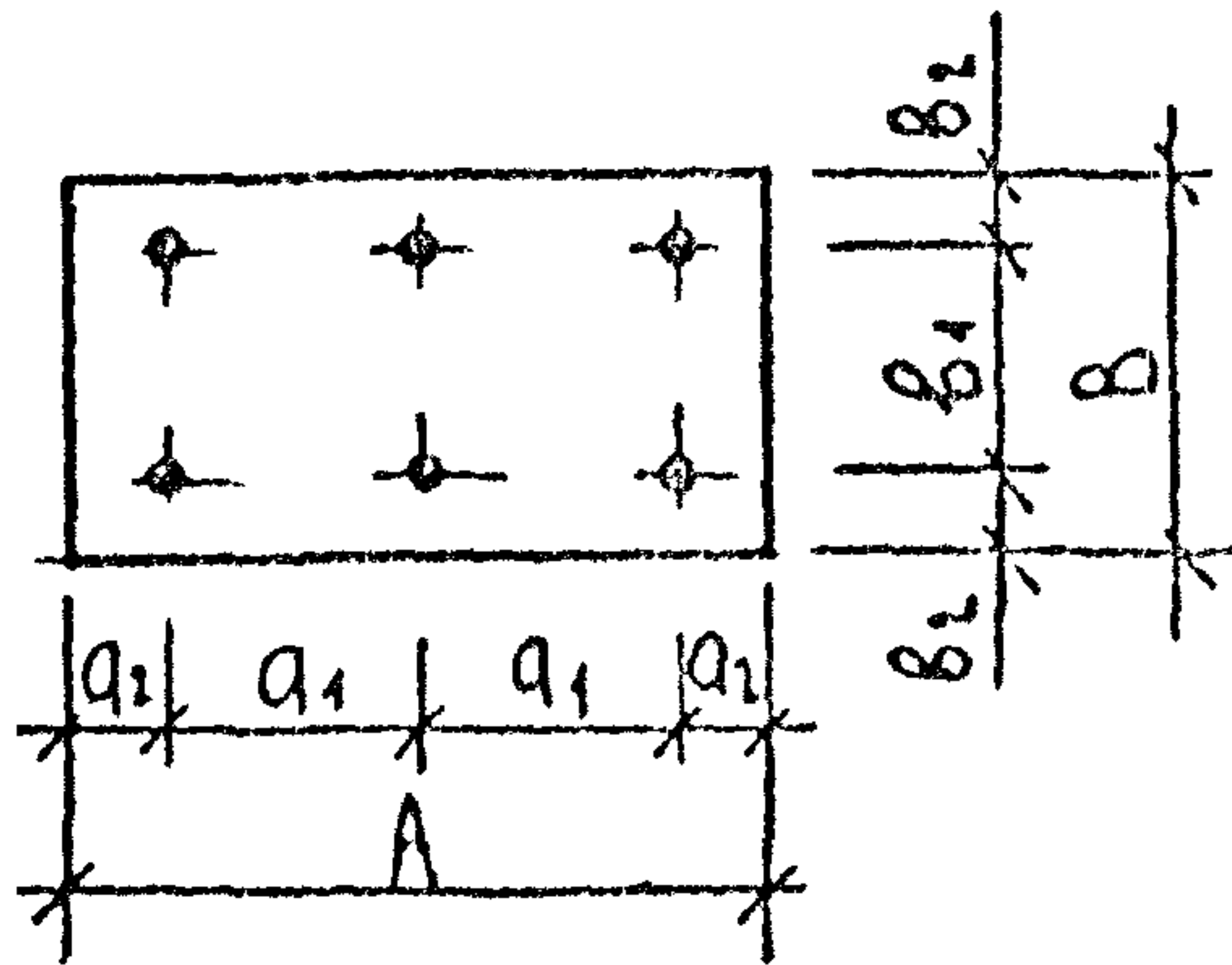


ГОСТ 14098-91-K1-KT

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-61	1	- 100x6 , l = 130	1	0,61	0,9
	2	Ф 10 АIII , l = 80	4	0,05	
	3	Ф 10 АIII , l = 100	2	0,06	
МУ1-62	1	- 100x6 , l = 130	1	0,61	1,0
	2	Ф 10 АIII , l = 80	4	0,09	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

			1.400.2 - 25.93.1-9			
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	ИИ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-61, МУ1-62	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА	ИИ		Р.		1
ПРОВЕРКА	КОБЫНСКАЯ	ИИ		ДИПРОИЗДАНИЕ		
Ч. КО-ТР.	КОБЫНСКАЯ	ИИ				



МАРКА	A	B	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂
	мм	мм	мм	мм	мм	мм
МУ1-63	230	190	70	45	150	20
МУ1-64	230	210	70	45	170	20
МУ1-65	230	270	70	45	216	27
МУ1-66	230	210	70	45	170	20
МУ1-67	230	270	70	45	216	27
МУ1-68	400	490	160	40	300	95
МУ1-69	490	400	150	95	320	40
МУ1-70	230	190	70	45	130	30
МУ1-71	230	230	70	45	170	30

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74
МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27472-88

ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КП 2 ПРИ ТОЛЩИНЕ
ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245
ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-10

				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-63... МУ1-91	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	<i>Келасьев</i>			Р	1	5
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>		ЩИПРОВЫЕ			
ПРОВЕРИЛ	АГВИНСКИЙ	<i>Агвинский</i>					
Н. КОНТР	АГВИНСКИЙ	<i>Агвинский</i>					

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	A	B	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂
	мм	мм	мм	мм	мм	мм
МУ1-72	230	320	70	45	200	60
МУ1-73	230	190	70	45	130	30
МУ1-74	230	230	70	45	170	30
МУ1-75	290	200	95	50	80	60
МУ1-76	230	270	70	45	200	35
МУ1-77	230	270	70	45	210	30
МУ1-78	230	320	70	45	200	60
МУ1-79	500	290	210	40	210	40
МУ1-80	300	190	105	45	60	65
МУ1-81	230	270	70	45	210	30
МУ1-82	300	230	105	45	90	70
МУ1-83	300	270	105	45	120	75
МУ1-84	230	230	70	45	170	30
МУ1-85	230	270	70	45	220	25
МУ1-86	230	320	70	45	200	60
МУ1-87	230	190	70	45	130	30
МУ1-88	230	230	70	45	170	30
МУ1-89	230	270	70	45	210	30
МУ1-90	390	290	155	40	210	40
МУ1-91	350	250	125	50	120	65

1.400.2 - 25.93.1-10

СТ

2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-63	1	-190×8, $l = 230$	1	2,74	4,7
	2	Ф10 АIII, $l = 530$	6	0,33	
МУ1-64	1	-210×8, $l = 230$	1	3,03	6,1
	2	Ф10 АIII, $l = 830$	6	0,52	
МУ1-65	1	-230×8, $l = 270$	1	3,90	7,0
	2	Ф10 АIII, $l = 830$	6	0,52	
МУ1-66	1	-210×8, $l = 230$	1	3,03	7,5
	2	Ф12 АIII, $l = 830$	6	0,75	
МУ1-67	1	-230×8, $l = 270$	1	3,90	8,4
	2	Ф12 АIII, $l = 830$	6	0,75	
МУ1-68	1	-400×8, $l = 490$	1	12,31	14,0
	2	Ф12 АIII, $l = 300$	6	0,28	
МУ1-69	1	-400×8, $l = 490$	1	12,31	14,0
	2	Ф12 АIII, $l = 300$	6	0,28	
МУ1-70	1	-190×10, $l = 230$	1	3,43	7,9
	2	Ф12 АIII, $l = 830$	6	0,75	
МУ1-71	1	-230×10, $l = 230$	1	4,15	8,7
	2	Ф12 АIII, $l = 830$	6	0,75	
МУ1-72	1	-230×10, $l = 320$	1	5,78	10,3
	2	Ф12 АIII, $l = 830$	6	0,75	
МУ1-73	1	-190×10, $l = 230$	1	3,43	9,5
	2	Ф14 АIII, $l = 830$	6	1,02	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-74	1	-230×10, $l = 230$	1	4,15	10,3
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-75	1	-200×10, $l = 290$	1	4,55	7,7
	2	Ф14АIII, $l = 420$	6	0,52	
МУ1-76	1	-230×10, $l = 270$	1	4,87	11,0
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-77	1	-230×10, $l = 270$	1	4,87	11,0
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-78	1	-230×10, $l = 320$	1	5,78	11,9
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-79	1	-290×10, $l = 500$	1	11,38	14,4
	2	Ф14АIII, $l = 400$	6	0,50	
МУ1-80	1	-190×12, $l = 300$	1	5,37	9,5
	2	Ф14АIII, $l = 560$	6	0,69	
МУ1-81	1	-230×12, $l = 270$	1	5,85	12,0
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-82	1	-230×12, $l = 300$	1	6,50	10,6
	2	Ф14АIII, $l = 560$	6	0,69	
МУ1-83	1	-270×12, $l = 300$	1	7,63	11,7
	2	Ф14АIII, $l = 560$	6	0,69	
МУ1-84	1	-230×12, $l = 230$	1	4,98	13,0
	2	Ф16АIII, $l = 830$	6	1,33	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

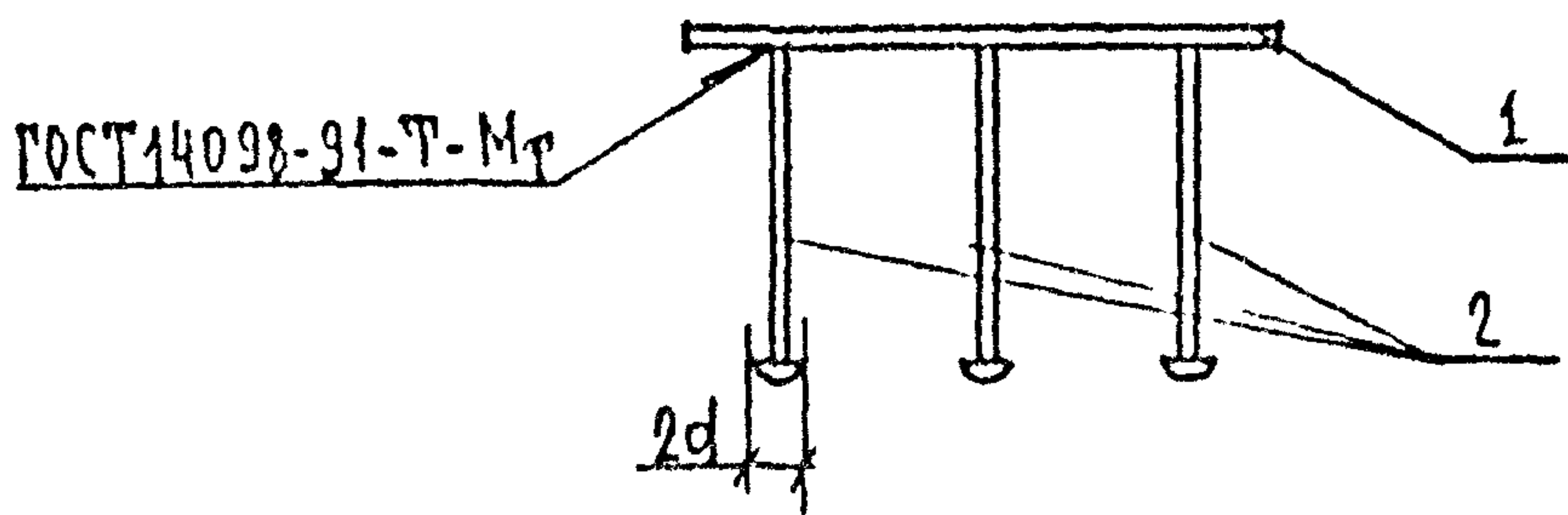
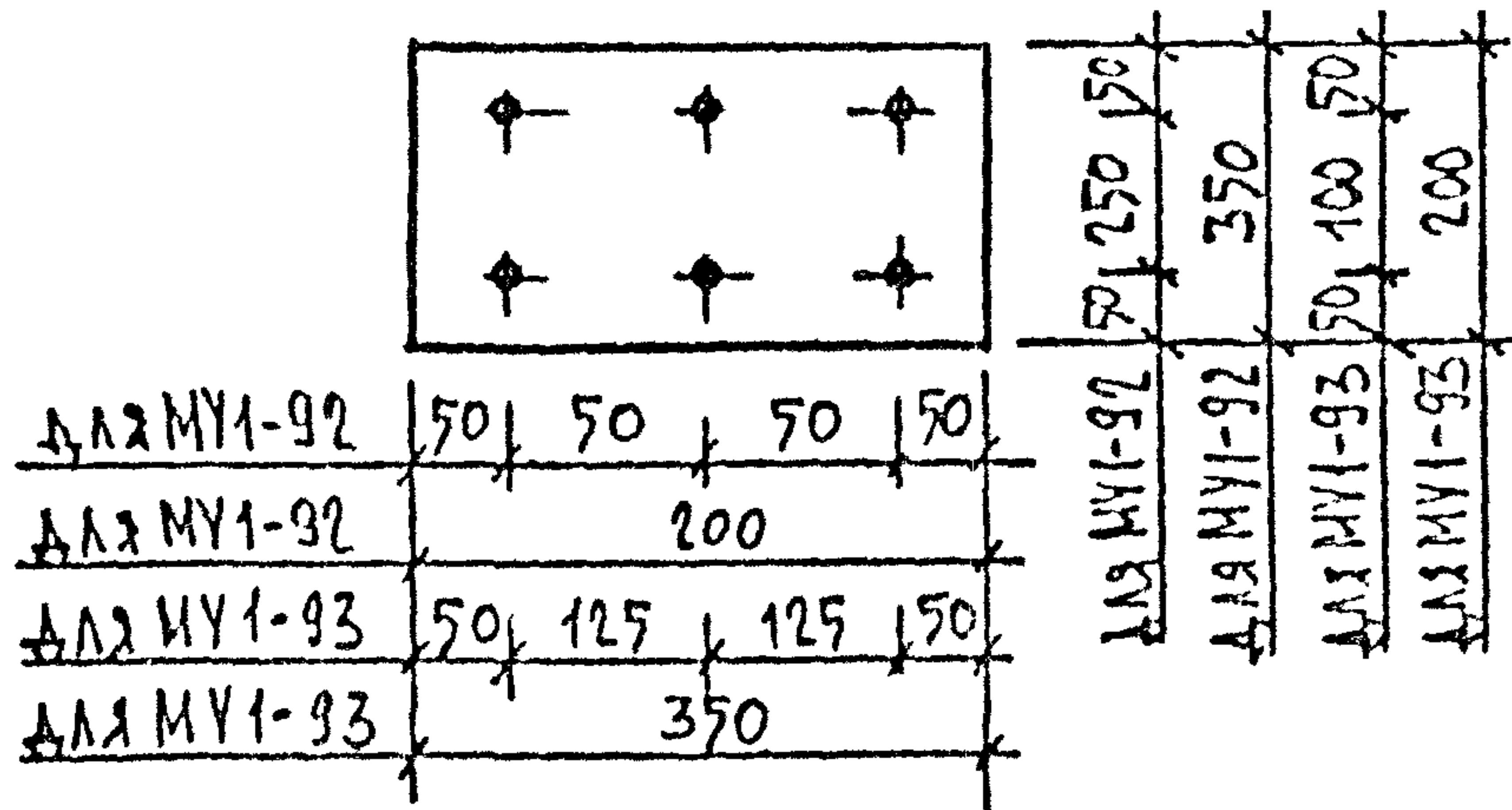
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-85	1	- 230 × 12 , $l = 270$	1	5,85	13,9
	2	Ф 16 А III , $l = 830$	6	1,33	
МУ1-86	1	- 230 × 12 , $l = 320$	1	6,93	14,9
	2	Ф 16 А III , $l = 830$	6	1,33	
МУ1-87	1	- 190 × 12 , $l = 230$	1	4,12	14,2
	2	Ф 18 А III , $l = 830$	6	1,69	
МУ1-88	1	- 230 × 12 , $l = 230$	1	4,98	15,1
	2	Ф 18 А III , $l = 830$	6	1,69	
МУ1-89	1	- 230 × 12 , $l = 270$	1	5,85	15,9
	2	Ф 18 А III , $l = 830$	6	1,69	
МУ1-90	1	- 290 × 14 , $l = 390$	1	12,43	15,4
	2	Ф 14 А III , $l = 400$	6	0,50	
МУ1-91	1	- 250 × 16 , $l = 350$	1	10,99	16,6
	2	Ф 20 А III , $l = 360$	6	0,94	

ИЗВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА

1.400.2 - 25.93.1 - 10

ЛИСТ

7

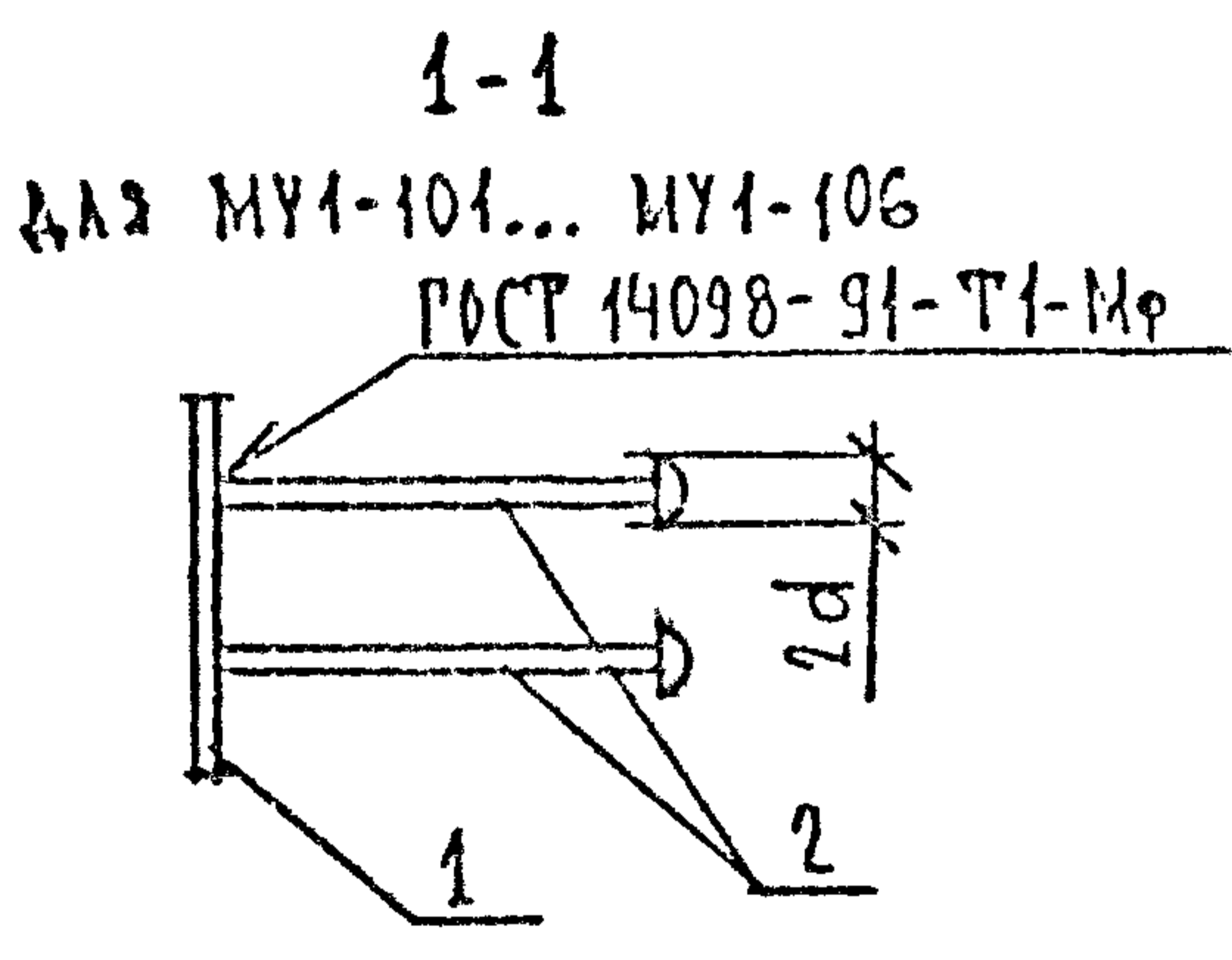
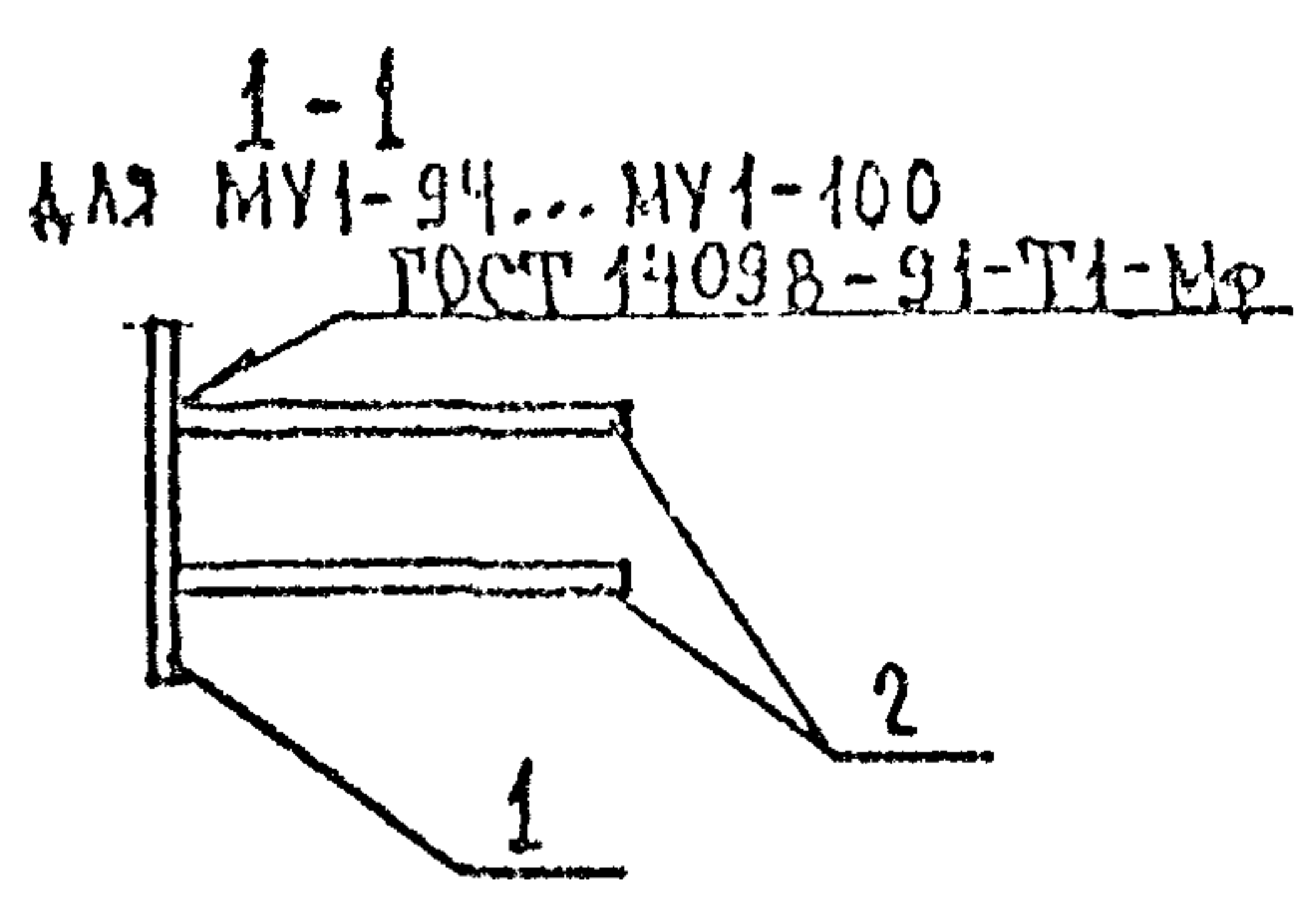
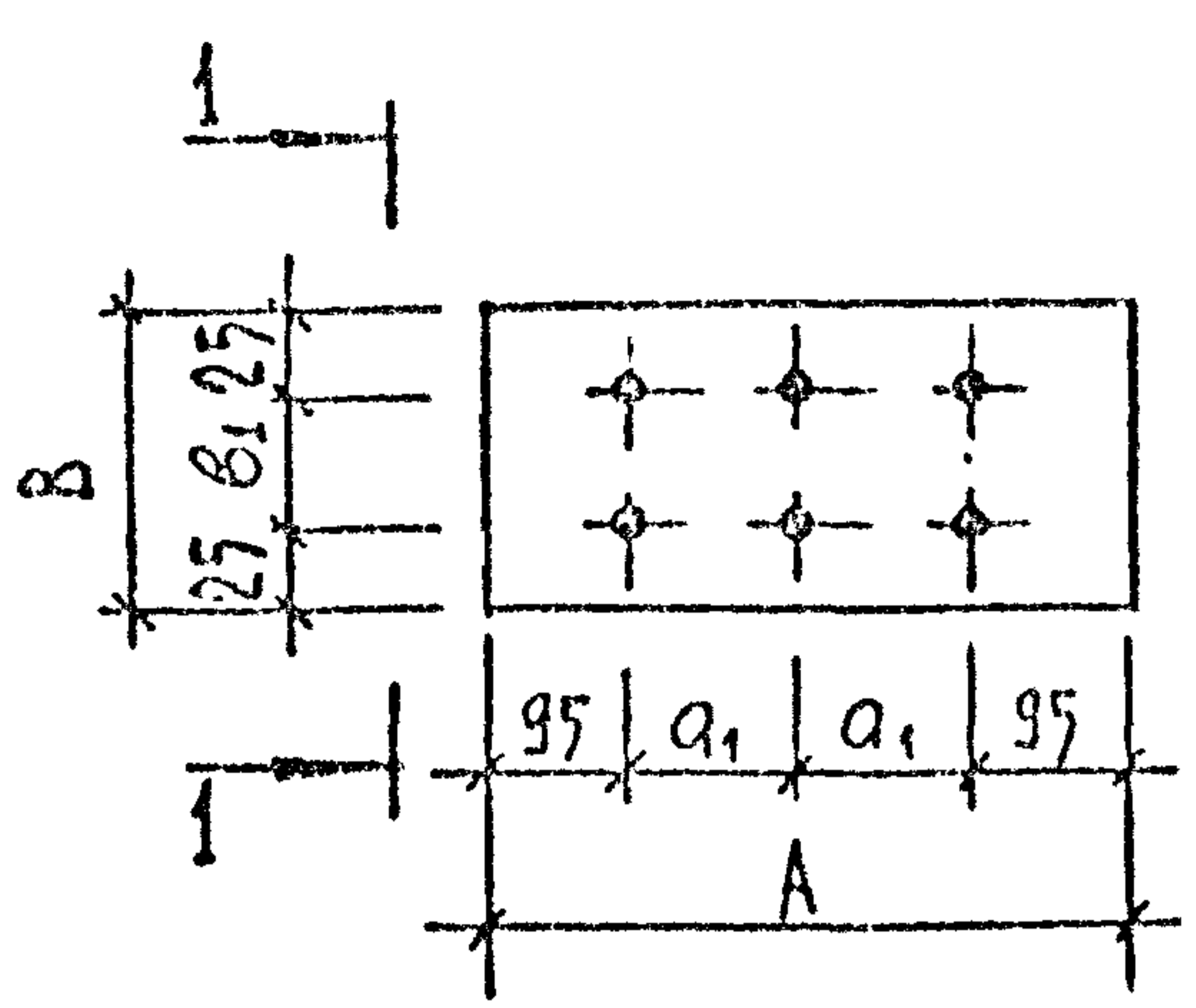


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-92	1	- 200x8, l = 350	1	4,40	6,5
	2	Ф 12 А III, l = 350	6	0,35	
МУ1-93	1	- 200x8, l = 350	1	4,40	5,7
	2	Ф 12 А III, l = 200	6	0,22	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-11

РАЗРБ.	КЕЛАСЬЕВ	44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-92, МУ1-93	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА	02-14-		Р		1
ПРОБЕРИ	ГОРЬУНОВ	5/10				
Ч.БОИТР.	ГОРЬУНОВ	5/10				



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	b ₁ мм
MY1-94 MY1-95 MY1-101	290	210	50	160
MY1-96 MY1-97 MY1-102	290	250	50	200
MY1-103	390	250	100	200
MY1-98	390	210	100	160
MY1-99 MY1-104	390	250	100	200
MY1-100 MY1-105 MY1-106	390	270	100	220

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

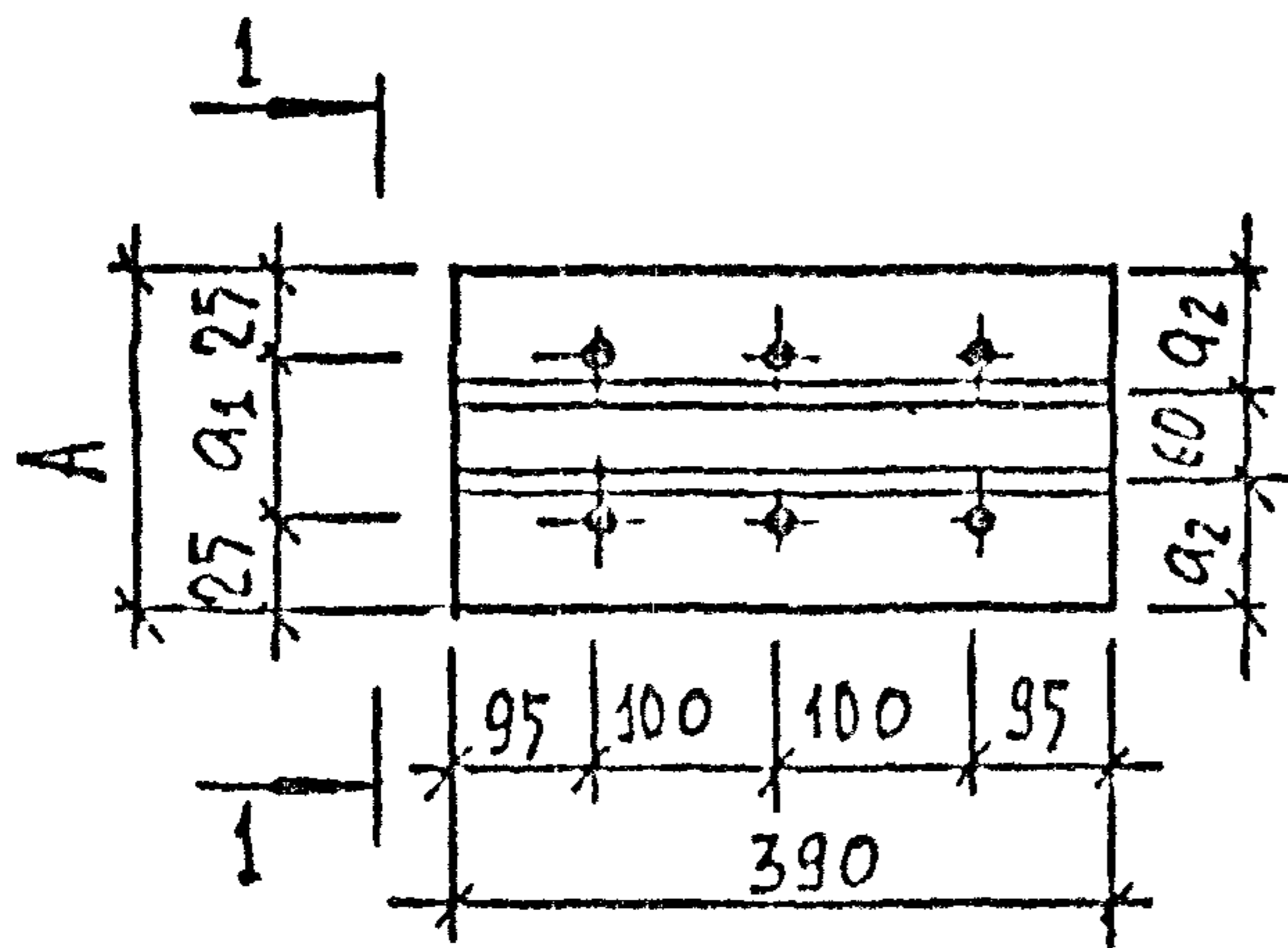
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ НАЧ. ВЗМ. ИВВ. №

1.400.2-25.93.1-12.

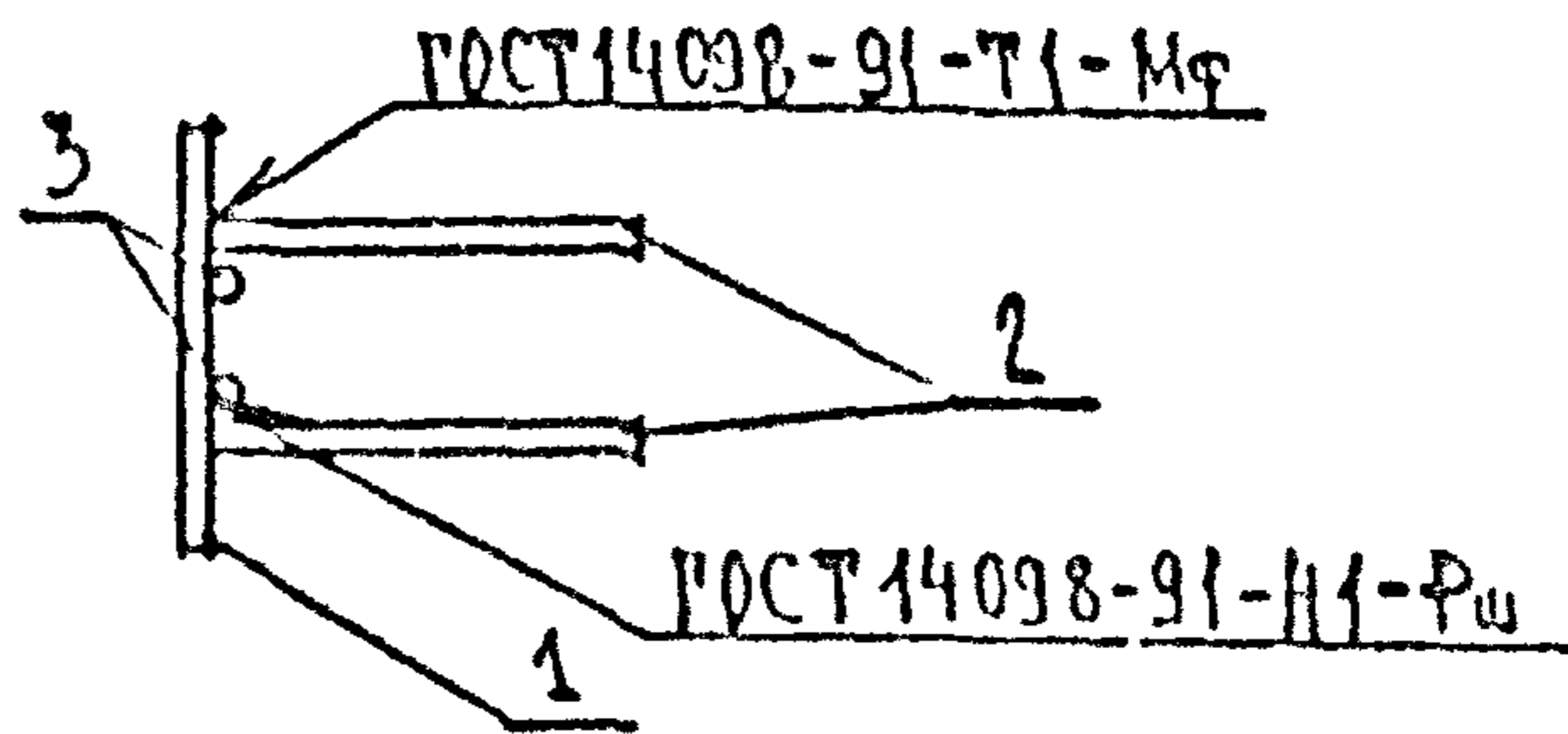
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
MY1-94... MY1-106	Р	1	2

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>KL</i>
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА	<i>SEM</i>
ПРОБЕРНА	ЛОБИНСКИЙ	<i>LOB</i>
Н. КОНТР	ЛОБИНСКИЙ	<i>LOB</i>

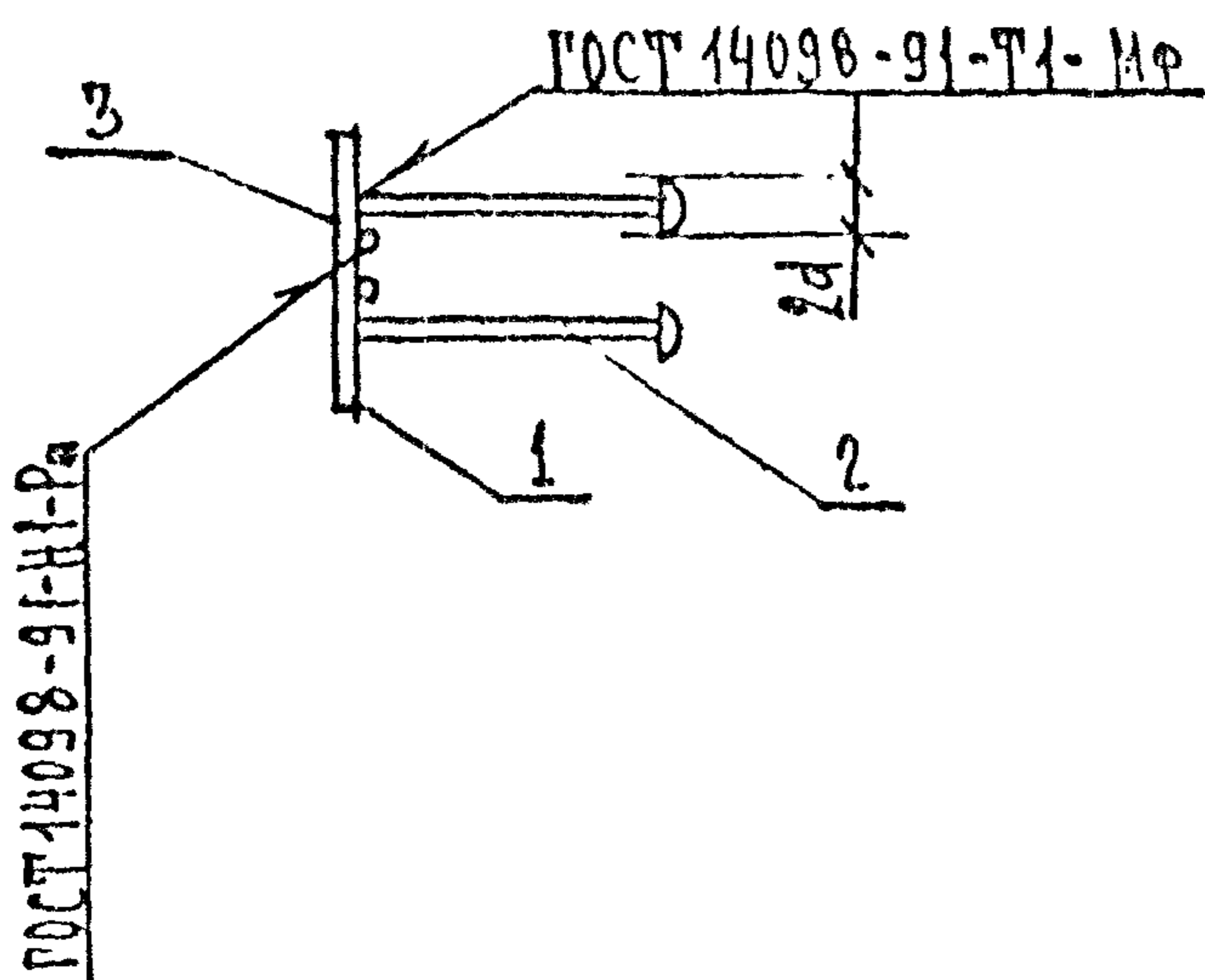
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-94	1	- 210x8 , l = 290	1	3,82	5,0
	2	φ 10 A III , l = 280	6	0,20	
МУ1-95	1	- 210x8 , l = 290	1	3,82	6,1
	2	φ 12 A II , l = 380	6	0,38	
МУ1-96	1	- 250x8 , l = 290	1	4,55	5,8
	2	φ 10 A III , l = 280	6	0,20	
МУ1-97	1	- 250x8 , l = 290	1	4,55	6,8
	2	φ 12 A III , l = 380	6	0,38	
МУ1-98	1	- 210x8 , l = 390	1	5,14	7,4
	2	φ 12 A II , l = 380	6	0,38	
МУ1-99	1	- 250x8 , l = 390	1	6,12	8,4
	2	φ 12 A II , l = 380	6	0,38	
МУ1-100	1	- 270x8 , l = 390	1	6,61	8,9
	2	φ 12 A III , l = 380	6	0,38	
МУ1-101	1	- 210x8 , l = 290	1	3,82	5,6
	2	φ 12 A IV , l = 280	6	0,29	
МУ1-102	1	- 250x8 , l = 290	1	4,55	6,3
	2	φ 12 A II , l = 280	6	0,29	
МУ1-103	1	- 250x8 , l = 390	1	6,12	7,6
	2	φ 12 A III , l = 230	6	0,25	
МУ1-104	1	- 250x8 , l = 390	1	6,12	7,3
	2	φ 12 A III , l = 180	6	0,20	
МУ1-105	1	- 270x8 , l = 390	1	6,61	7,8
	2	φ 12 A III , l = 180	6	0,20	
МУ1-106	1	- 270x8 , l = 390	1	6,61	8,1
	2	φ 12 A III , l = 230	6	0,25	



1-1
для MY1-107... MY1-118



1-1
для MY1-119... MY1-124



МАРКА	A мм	a ₁ мм	a ₂ мм
MY1-107			
MY1-108	210	160	75
MY1-109			
MY1-110			
MY1-111			
MY1-112			
MY1-113			
MY1-114	250	200	95
MY1-119			
MY1-120			
MY1-121			
MY1-115			
MY1-116			
MY1-117			
MY1-118	270	220	105
MY1-122			
MY1-123			
MY1-124			

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП 2 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ и СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-13

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	ИИ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ MY1-107... MY1-124	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОЗ
ИСПОЛНИЛ	СЕНГНОВА	Сенг		Р	1	3
ПРОВЕРИЛ	ЛОБЫНСКИЙ	Лоб				
И.КОЛТР	ЛОБЫНСКИЙ	Лоб				

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-107	1	-210×8 , $l=390$	1	5,14	7,9
	2	$\phi 12 A III$, $l=380$	6	0,38	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-108	1	-210×10 , $l=390$	1	6,43	10,2
	2	$\phi 14 A III$, $l=380$	6	0,53	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-109	1	-210×10 , $l=390$	1	6,43	10,8
	2	$\phi 14 A III$, $l=480$	6	0,65	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-110	1	-210×12 , $l=390$	1	7,71	13,4
	2	$\phi 16 A III$, $l=480$	6	0,86	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-111	1	-250×8 , $l=390$	1	6,12	8,9
	2	$\phi 12 A III$, $l=380$	6	0,38	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-112	1	-250×10 , $l=390$	1	7,65	11,4
	2	$\phi 14 A III$, $l=380$	6	0,53	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-113	1	-250×10 , $l=390$	1	7,65	12,1
	2	$\phi 14 A III$, $l=480$	6	0,65	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-114	1	-250×12 , $l=390$	1	9,18	14,9
	2	$\phi 16 A III$, $l=480$	6	0,86	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-115	1	-270×8 , $l=390$	1	6,61	9,4
	2	$\phi 12 A III$, $l=380$	6	0,38	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	

1.400.2-25.93.1-13

ЛНСТ

2

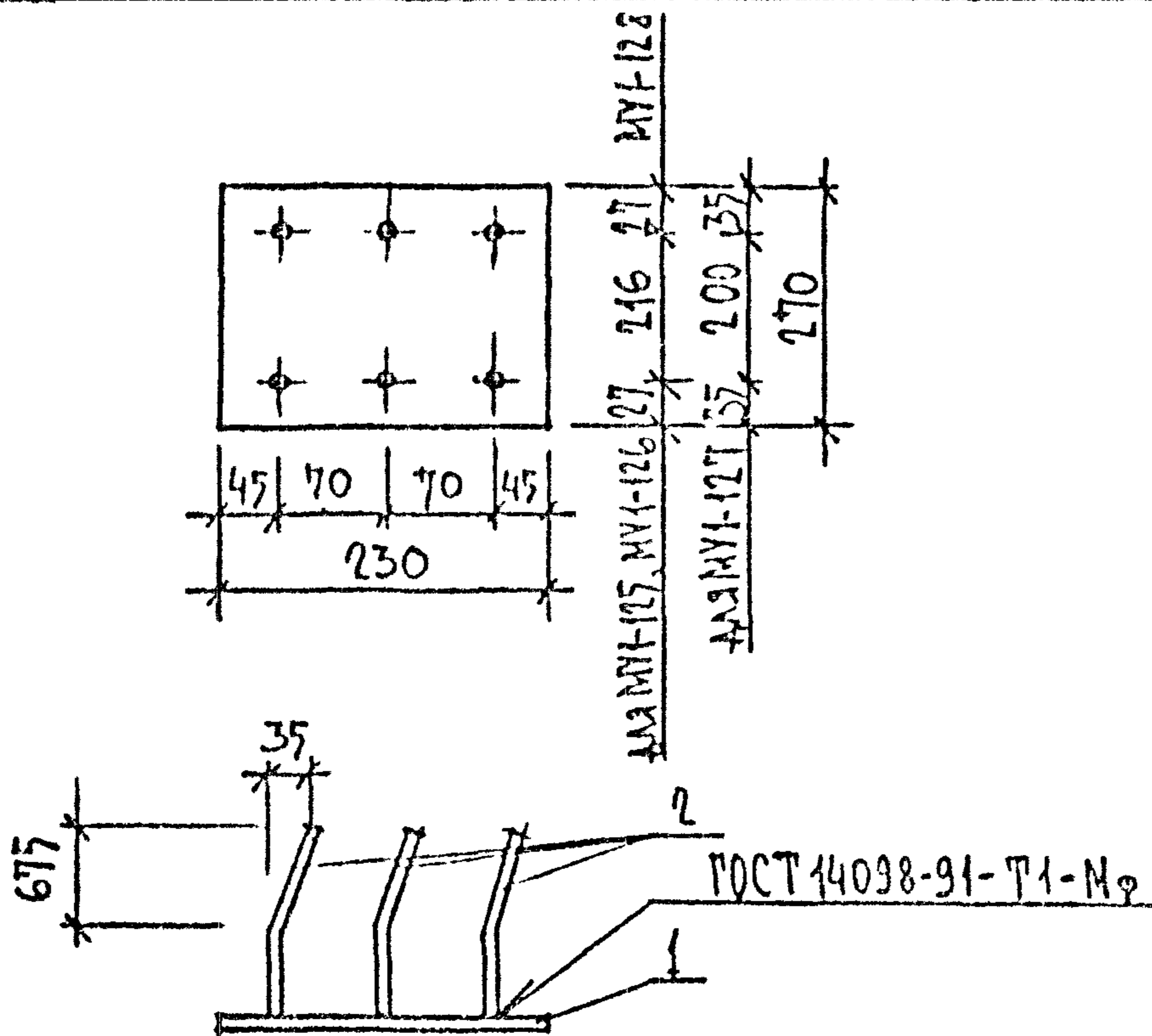
ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-116	1	-270×10, $l=390$	1	8,27	12,0
	2	$\phi 14 A III$, $l=380$	6	0,53	
	3	$\phi 10 A III$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-117	1	-270×10, $l=390$	1	8,27	12,7
	2	$\phi 14 A III$, $l=480$	6	0,65	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-118	1	-270×12, $l=390$	1	9,92	15,6
	2	$\phi 16 A III$, $l=480$	6	0,86	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-119	1	250×8, $l=390$	1	6,12	8,1
	2	$\phi 12 A III$, $l=230$	6	0,25	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-120	1	-250×10, $l=390$	1	7,65	10,2
	2	$\phi 14 A III$, $l=230$	6	0,35	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-121	1	-250×8, $l=390$	1	6,12	7,8
	2	$\phi 12 A III$, $l=180$	6	0,20	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-122	1	-270×8, $l=390$	1	6,61	8,6
	2	$\phi 12 A III$, $l=230$	6	0,25	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-123	1	-270×10, $l=390$	1	8,27	10,9
	2	$\phi 14 A III$, $l=230$	6	0,35	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-124	1	-270×8, $l=390$	1	6,61	8,3
	2	$\phi 12 A III$, $l=180$	6	0,20	
	3	$\phi 10 A I$, $l=390$	2	0,24	

1.400.2-25.93.1-13

ЛИСТ

3



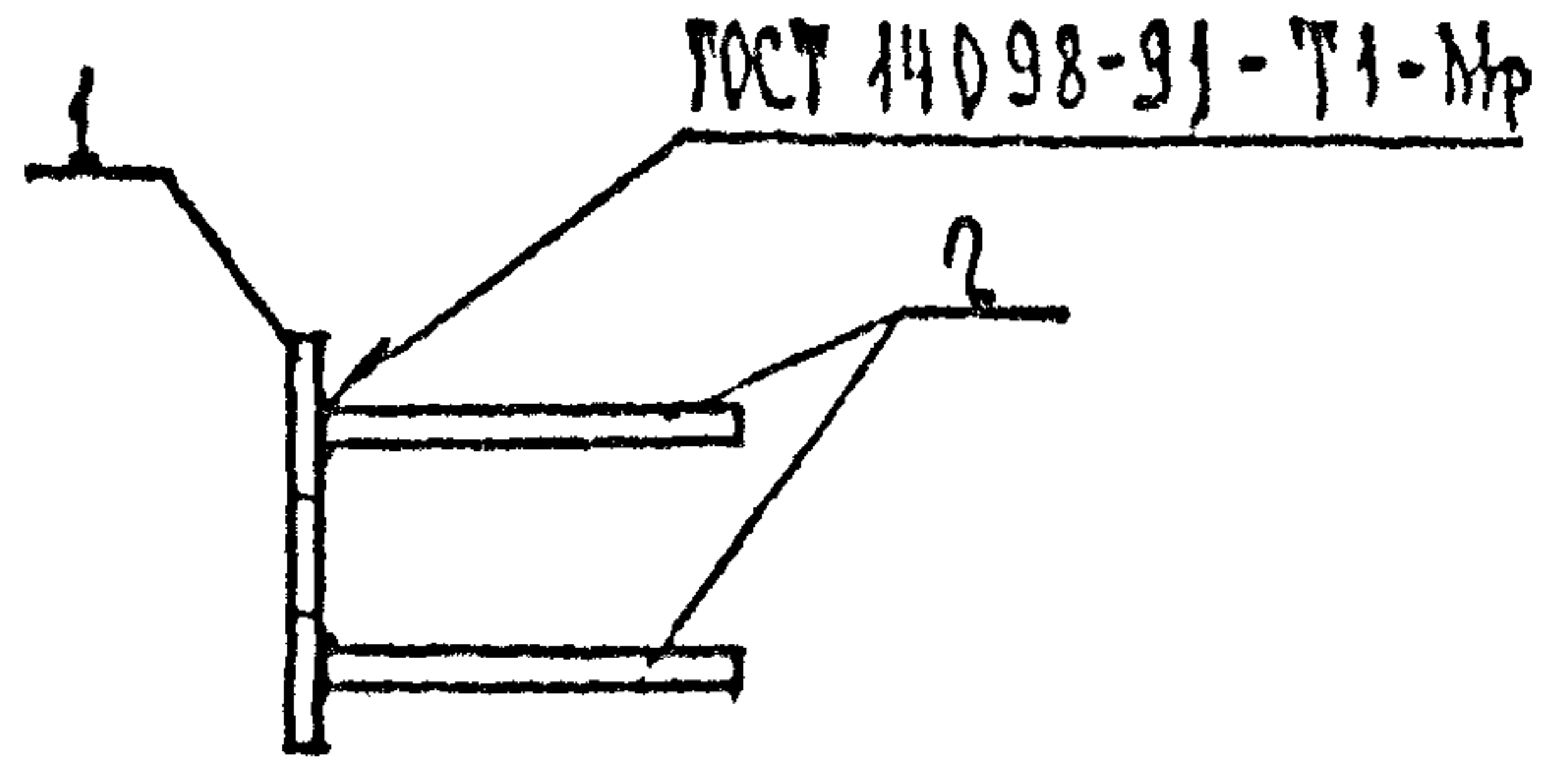
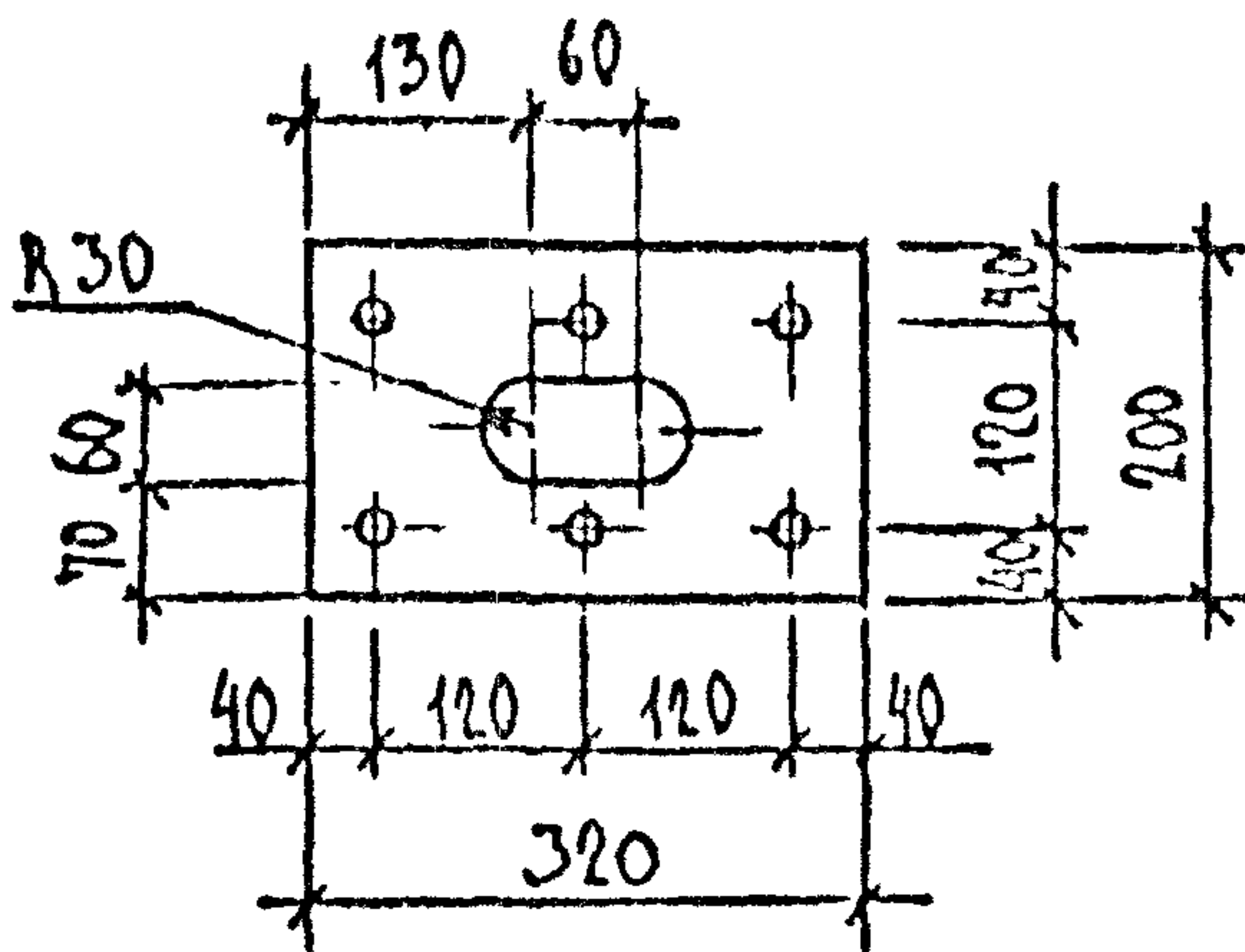
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-125	1	-230x8, l=270	1	3,90	7,0
	2	φ10 АIII, l=830	6	0,52	
МУ1-126	1	-230x8, l=270	1	3,90	8,4
	2	φ12 АIII, l=830	6	0,75	
МУ1-127	1	-230x10, l=270	1	4,87	11,0
	2	φ14 АIII, l=830	6	1,02	
МУ1-128	1	-230x12, l=270	1	5,85	13,9
	2	φ16 АIII, l=830	6	1,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СМ. 1.400.2-25.93.1-2.
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1.

1.400.2-25.93.1-14

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В. №

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>КК</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-125... МУ1-128	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>СМ</i>		Р		1
ПРОБЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>ЛЛ</i>				
Н. КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>ЛЛ</i>				



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-129	1	- 200×10, $l=320$	1	5,02	6,1
	2	$\phi 12$ АIII, $l=200$	6	0,18	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС 5,
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

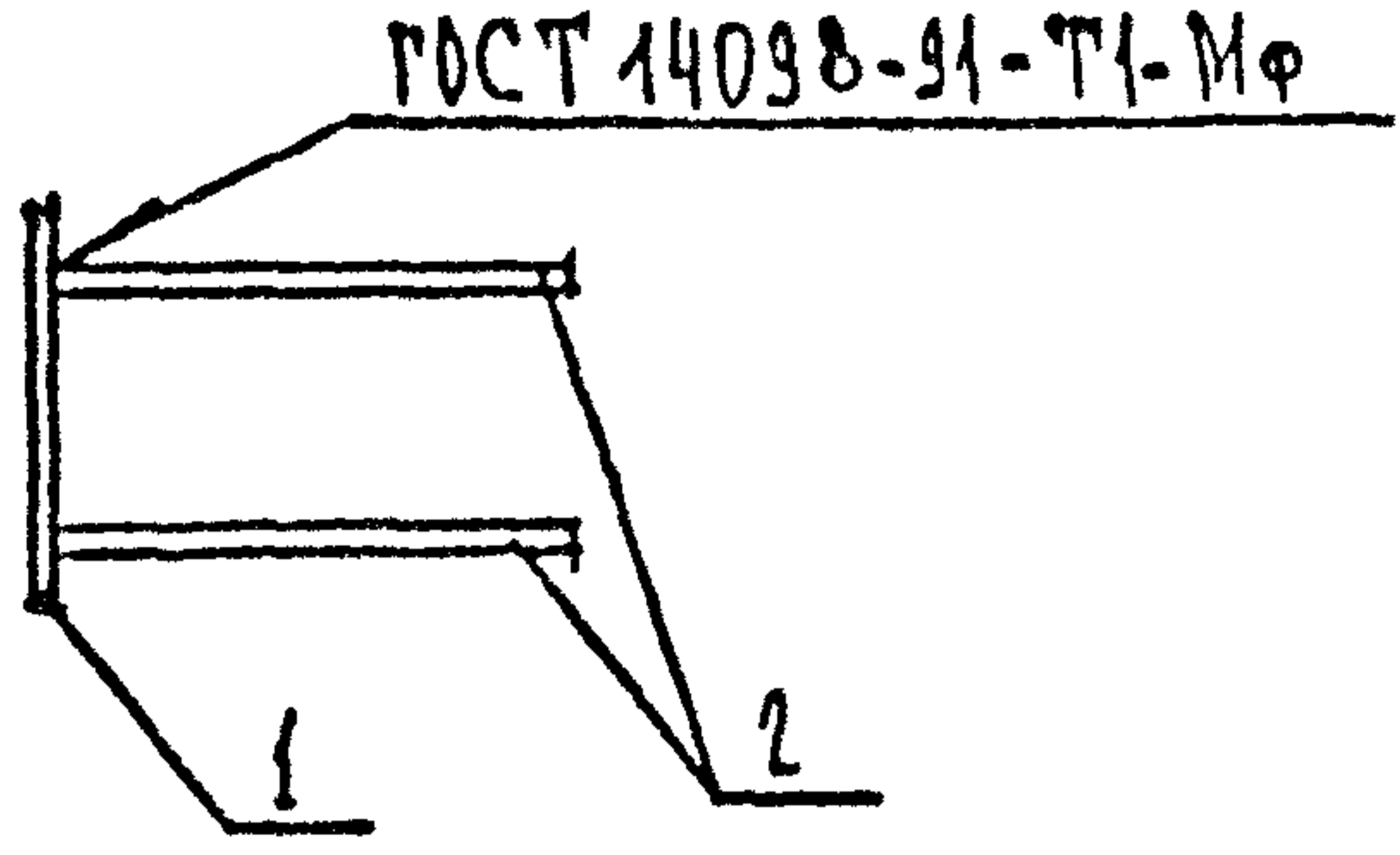
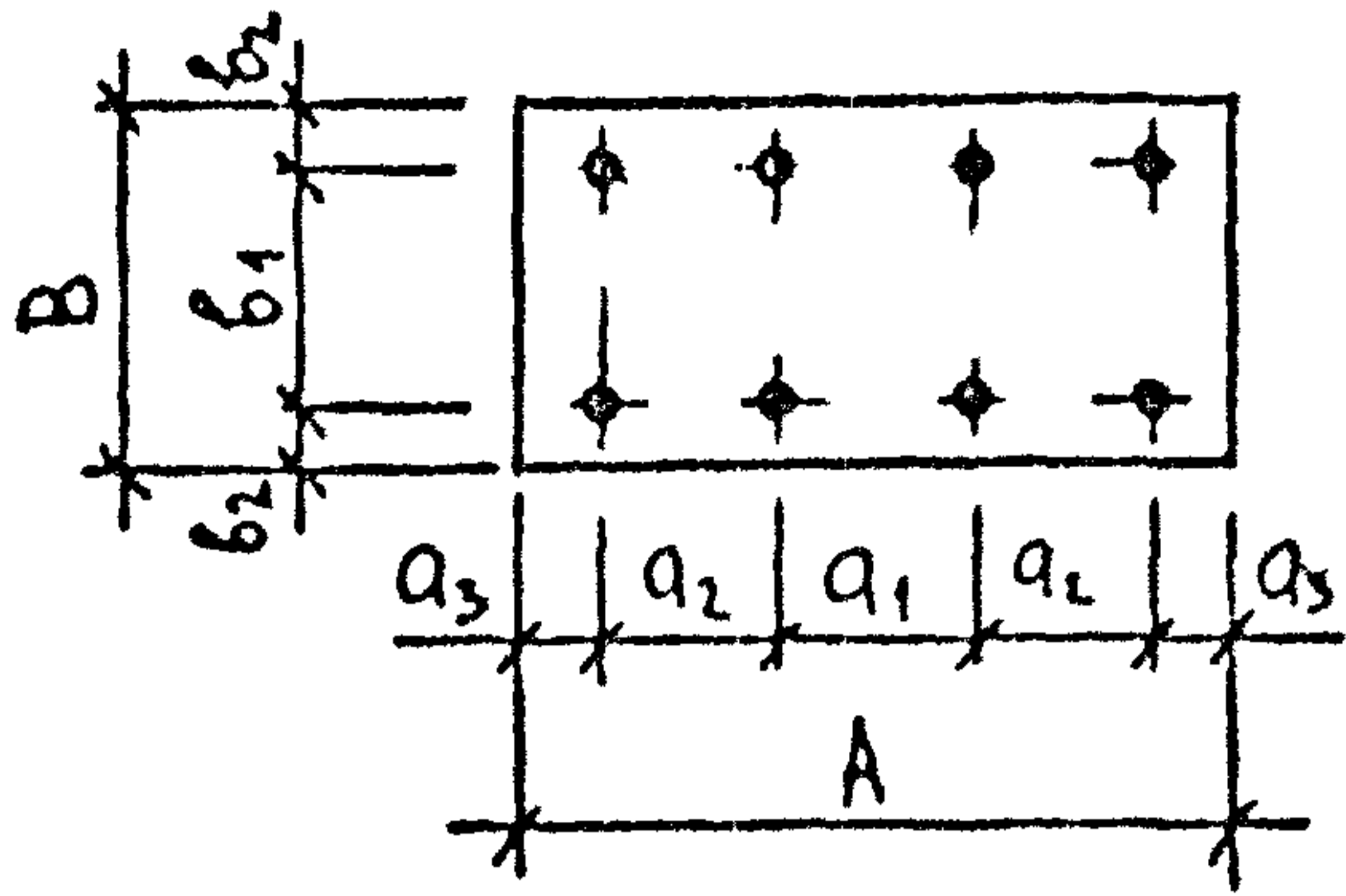
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.400.2-25.93.1-15

ГЛАВ. ДИЗ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>Келасьев</i>
ИСП. ДИЗ.	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>
ПРОФ. ДИЗ.	ЛОТВИНСКИЙ	<i>Лотвинский</i>
И. КОНТР.	ЛОТВИНСКИЙ	<i>Лотвинский</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-129

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАВИ		



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	a ₃ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ1-130	190	200	50	50	20	100	50
МУ1-131	210	200	50	60	20	100	50
МУ1-132	200	290	50	40	35	190	50
МУ1-133	540	180	130	145	60	100	40
МУ1-134	290	250	60	65	50	150	50
МУ1-135	300	240	70	70	45	90	75
МУ1-136	300	240	70	70	45	180	30
МУ1-137	300	290	70	75	40	150	70
МУ1-138	300	290	70	70	45	130	80
МУ1-139	300	300	70	75	40	150	75
МУ1-140	300	300	80	85	25	140	80
МУ1-141	300	340	70	70	45	170	85
МУ1-142	330	330	90	80	40	230	50
МУ1-143	350	370	90	80	50	270	50

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74
 МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88 или
 СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88
 МАРКИ СТЗКП2 ПРИ ТОЛЩИНЕ
 ЛИСТА ДО 8 мм и СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ
 по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245
 по ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ
 ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88
 МАРКИ СТЗПС5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 мм.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
 ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-16

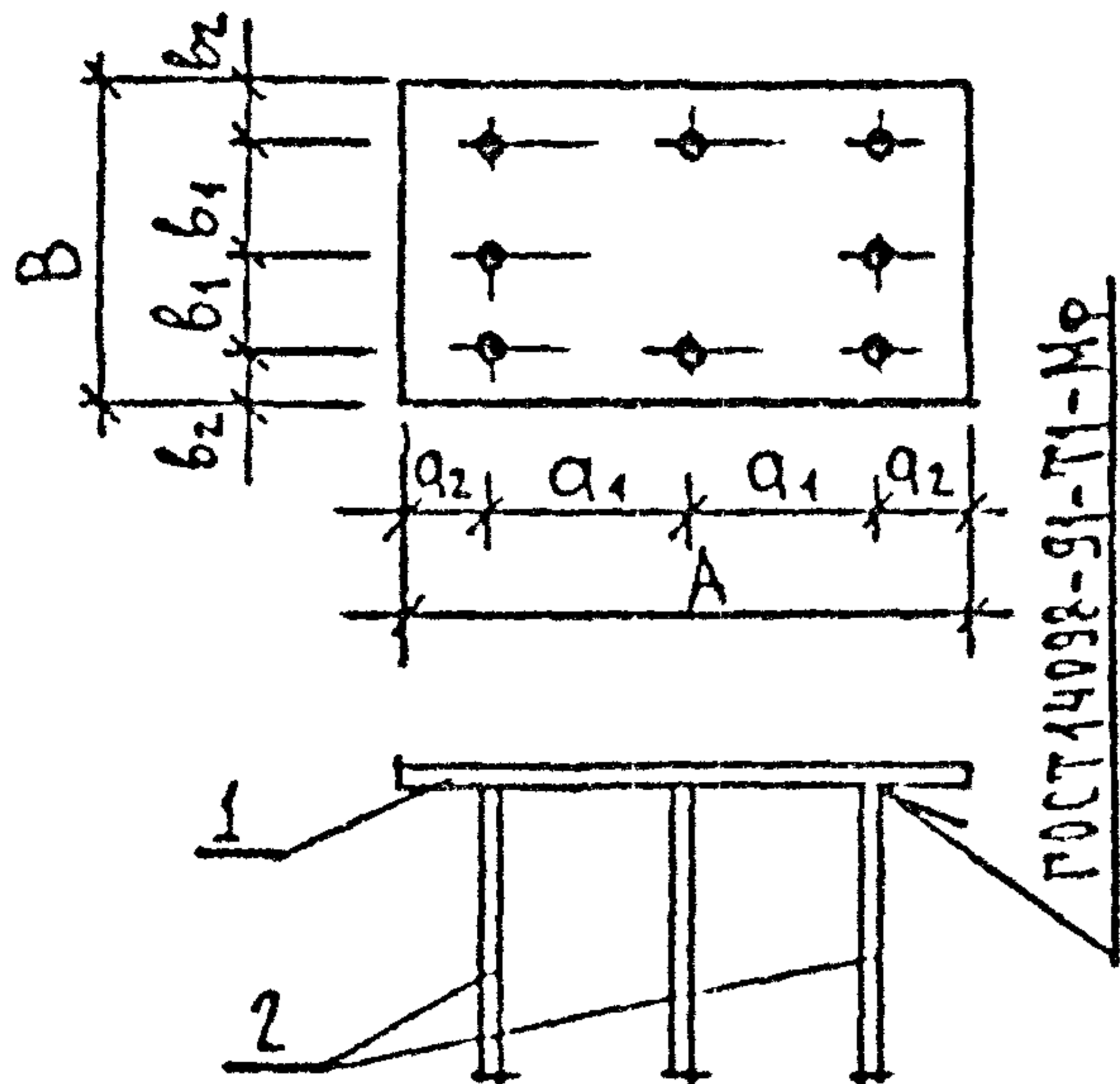
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МУ1-130... МУ1-143

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>Келасьев</i>
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>
ПРОБЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>
И.КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>

ШИВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-130	1	- 190 × 8 , $l = 200$	1	2,39	5,0
	2	$\Phi 12 A III$, $l = 360$	8	0,33	
МУ1-131	1	- 200 × 10 , $l = 210$	1	3,30	5,9
	2	$\Phi 12 A III$, $l = 360$	8	0,33	
МУ1-132	1	- 200 × 8 , $l = 290$	1	3,64	6,2
	2	$\Phi 12 A III$, $l = 360$	8	0,33	
МУ1-133	1	- 180 × 8 , $l = 540$	1	6,10	8,3
	2	$\Phi 12 A III$, $l = 300$	8	0,28	
МУ1-134	1	- 250 × 12 , $l = 290$	1	6,83	13,0
	2	$\Phi 16 A III$, $l = 480$	8	0,78	
МУ1-135, МУ1-136	1	- 240 × 12 , $l = 300$	1	6,78	13,7
	2	$\Phi 14 A III$, $l = 700$	8	0,86	
МУ1-137	1	- 290 × 8 , $l = 300$	1	5,46	6,9
	2	$\Phi 10 A III$, $l = 280$	8	0,18	
МУ1-138	1	- 290 × 12 , $l = 300$	1	8,20	15,1
	2	$\Phi 14 A III$, $l = 700$	8	0,86	
МУ1-139	1	- 300 × 8 , $l = 300$	1	5,65	7,2
	2	$\Phi 10 A III$, $l = 300$	8	0,19	
МУ1-140	1	- 300 × 8 , $l = 300$	1	5,65	8,3
	2	$\Phi 12 A III$, $l = 360$	8	0,33	
МУ1-141	1	- 300 × 12 , $l = 340$	1	9,61	16,5
	2	$\Phi 14 A III$, $l = 700$	8	0,86	
МУ1-142	1	- 330 × 12 , $l = 330$	1	10,26	19,2
	2	$\Phi 18 A III$, $l = 540$	8	1,11	
МУ1-143	1	- 350 × 14 , $l = 370$	1	14,23	26,4
	2	$\Phi 20 A III$, $l = 600$	8	1,53	



МАРКА	A	B	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂
	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
МУ1-144	500	390	180	70	140	55
МУ1-145	500	390	180	70	160	35
МУ1-146	500	390	180	70	160	35
МУ1-147	590	490	250	45	150	95
МУ1-148	590	390	205	90	155	40
МУ1-149	590	490	205	90	150	95

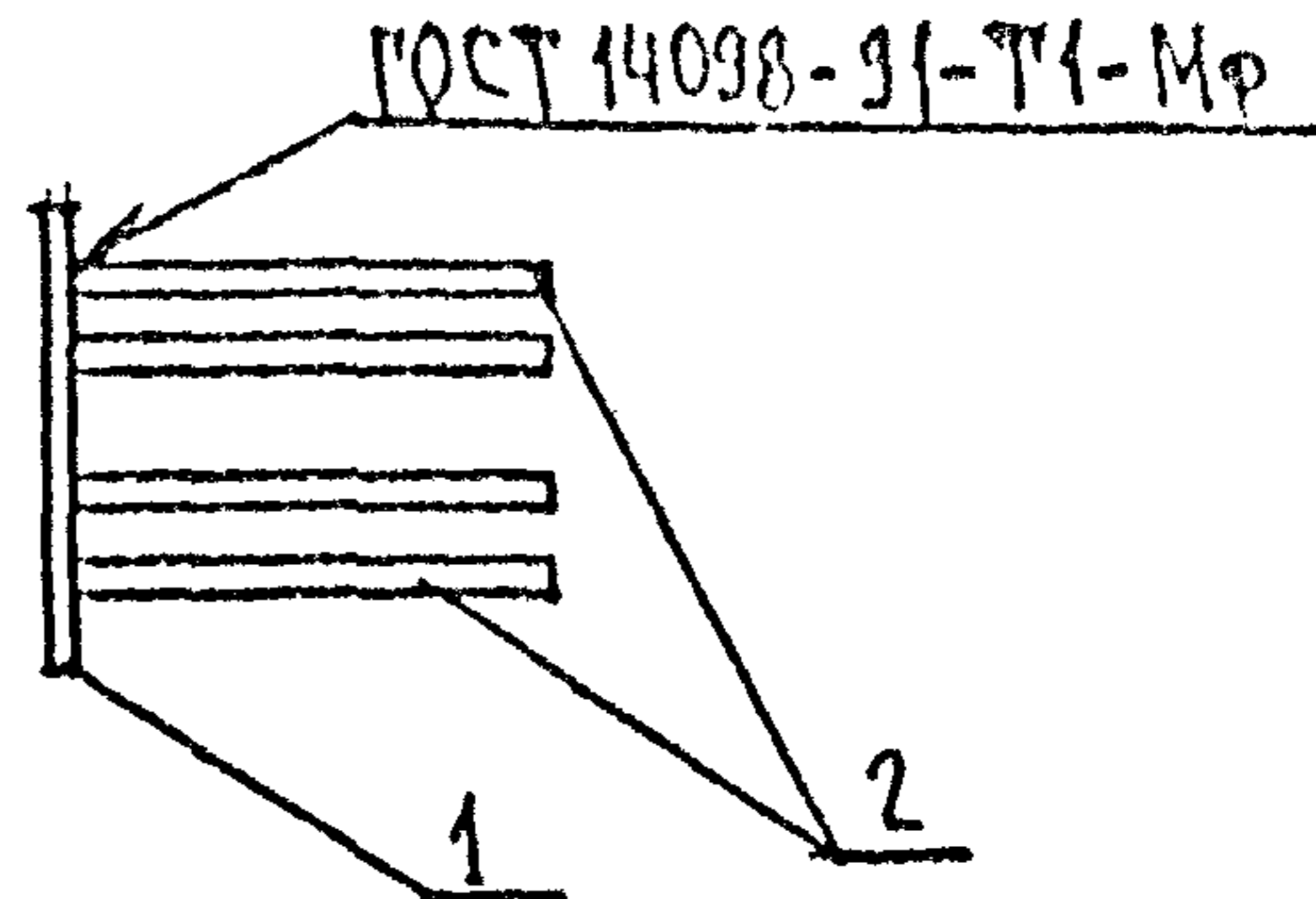
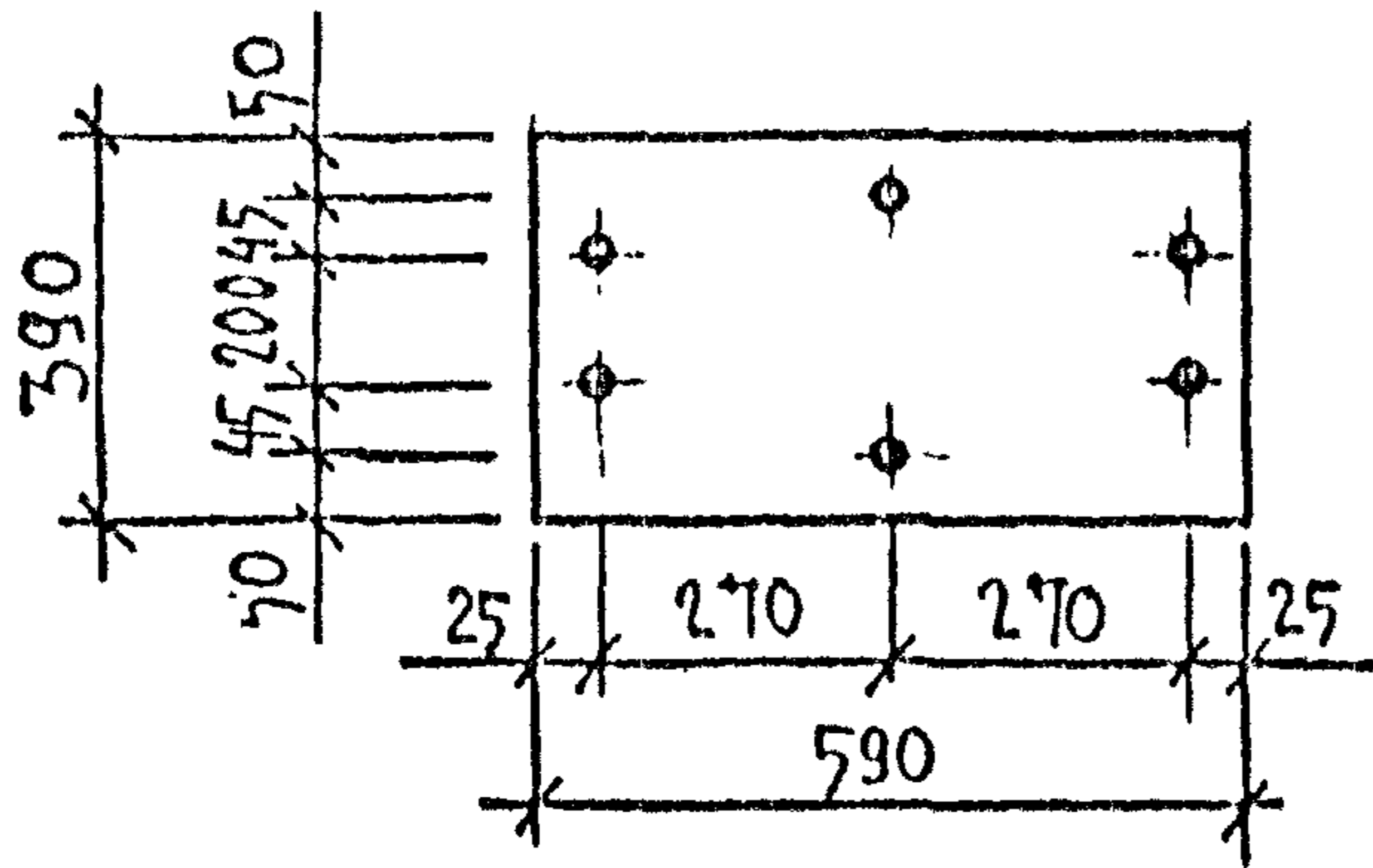
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-144	1	-390×10, l=500	1	15,31	17,9
	2	φ 12 АIII, l=360	8	0,33	
МУ1-145	1	-390×10, l=500	1	15,31	17,9
	2	φ 12 АIII, l=360	8	0,33	
МУ1-146	1	-390×10, l=500	1	15,31	19,3
	2	φ 14 АIII, l=400	8	0,50	
МУ1-147	1	-490×10, l=590	1	22,69	26,7
	2	φ 14 АIII, l=400	8	0,50	
МУ1-148	1	-390×10, l=590	1	18,06	23,4
	2	φ 16 АIII, l=400	8	0,66	
МУ1-149	1	-490×10, l=590	1	22,69	26,7
	2	φ 14 АIII, l=400	8	0,50	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

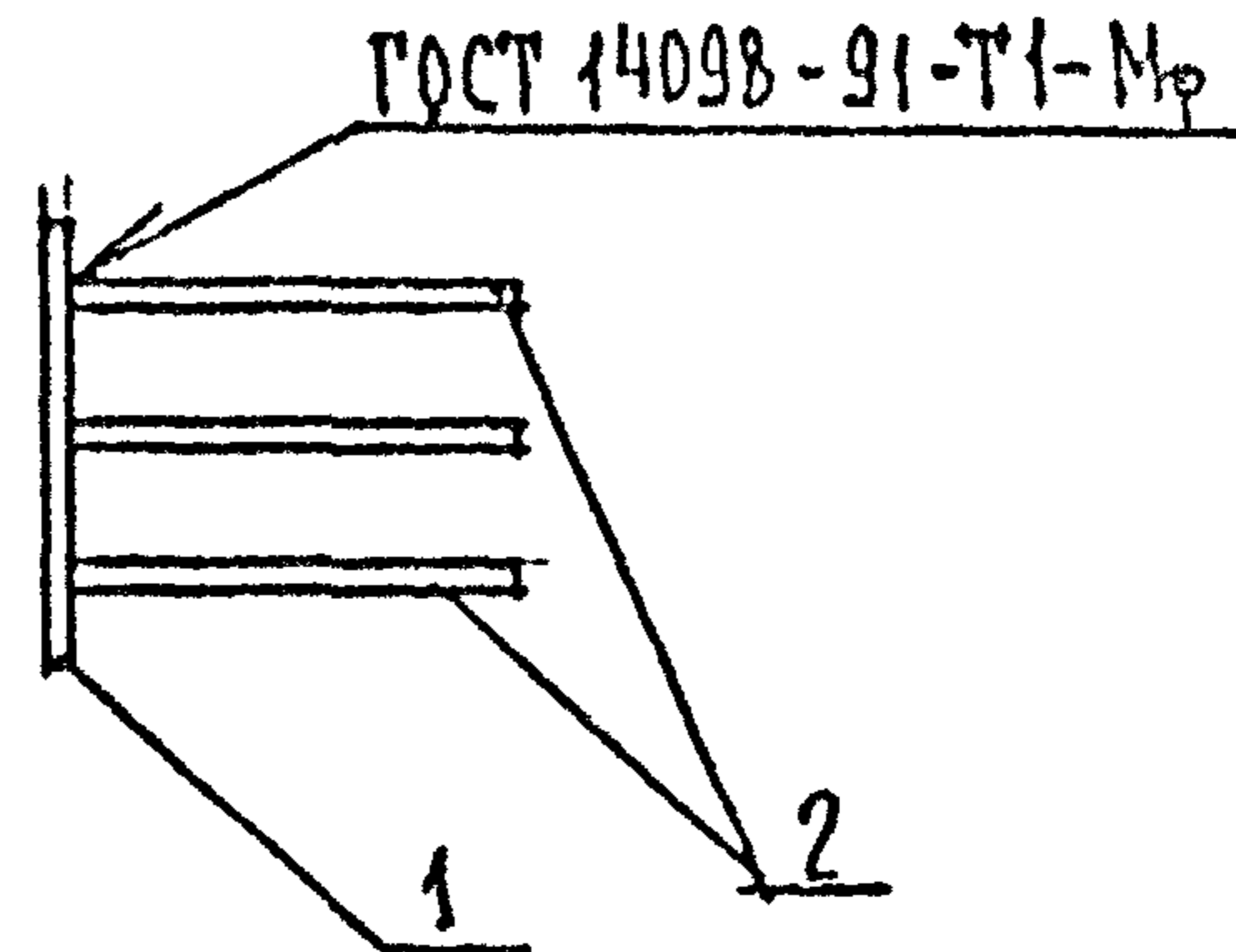
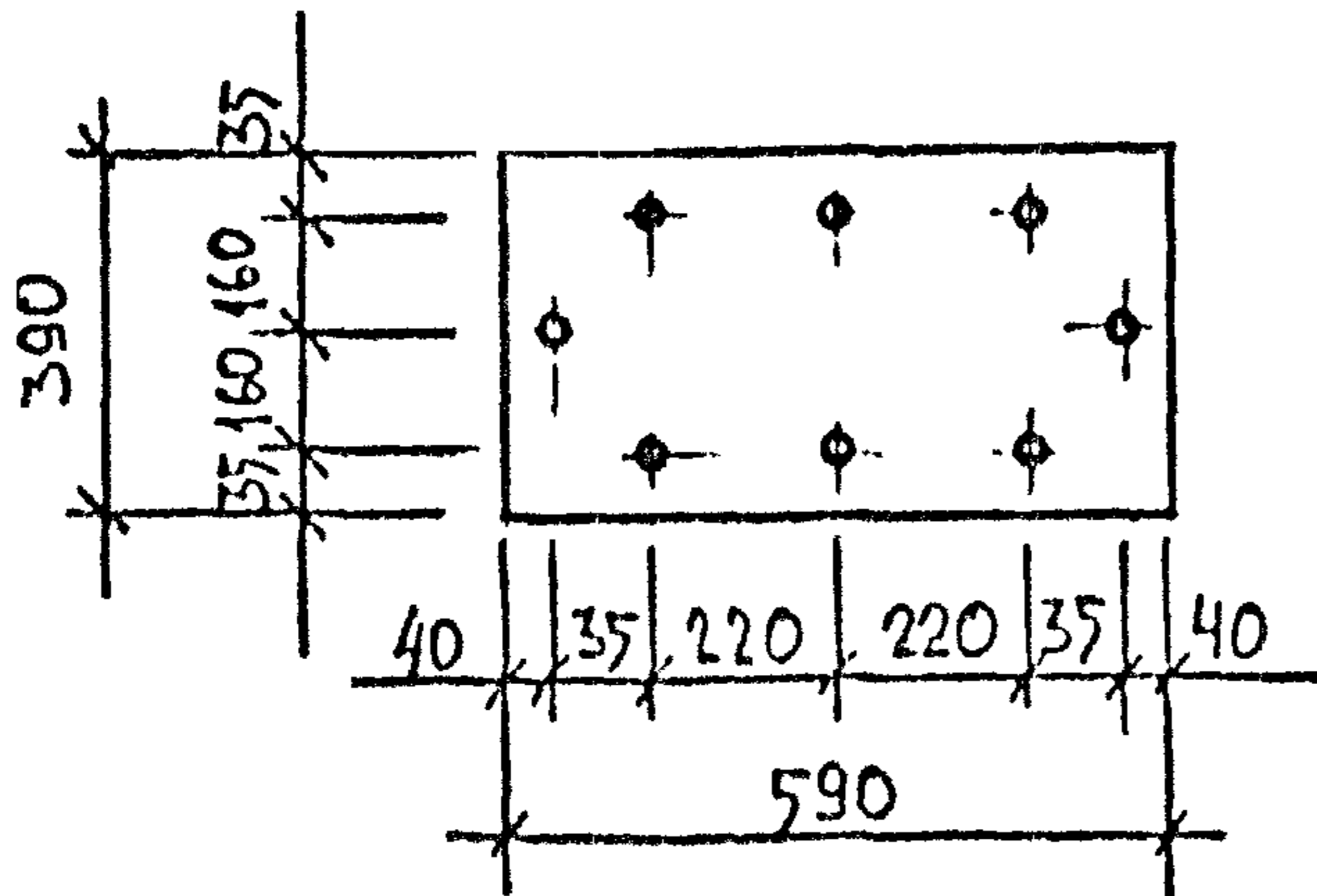
1.400.2-25.93.1-17

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	ИИ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-144... МУ1-149	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
ПРОЕКТИР	СЕМЕНОВА	ИИИИ			Р.	
ПРОБЕРАИ	КОЗЛОВСКИЙ	ИИИИ		ПРОИЗВОДИТЬ		
И КОНТР	КОЗЛОВСКИЙ	ИИИИ				

МУ 1-150



МУ 1-151



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ 1-150	1	-390x8, l=590	1	14,45	16,5
	2	Ф 12 А III, l=360	6	0,33	
МУ 1-151	1	-390x10, l=590	1	18,06	23,4
	2	Ф 16 А III, l=400	8	0,66	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СМ. 1.400.2-25.93.1-2

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-18

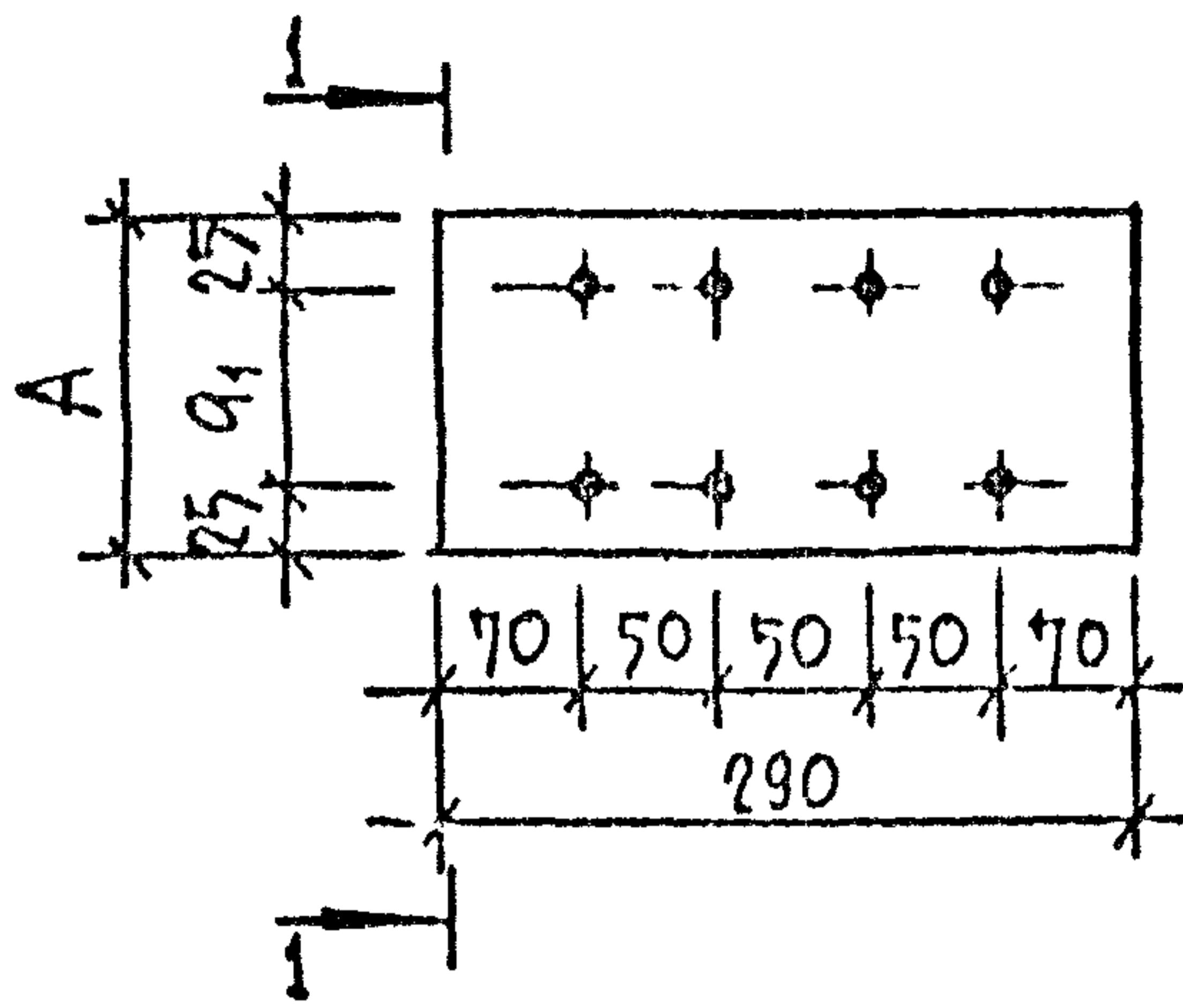
И.В. НЕГОДА. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. №

И.В. НЕГОДА.	ПОДПИСИ	ДАТА	ВЗАИМН. №	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ			Р		1
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА					
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ					
И. КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ					

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ 1-150, МУ 1-151

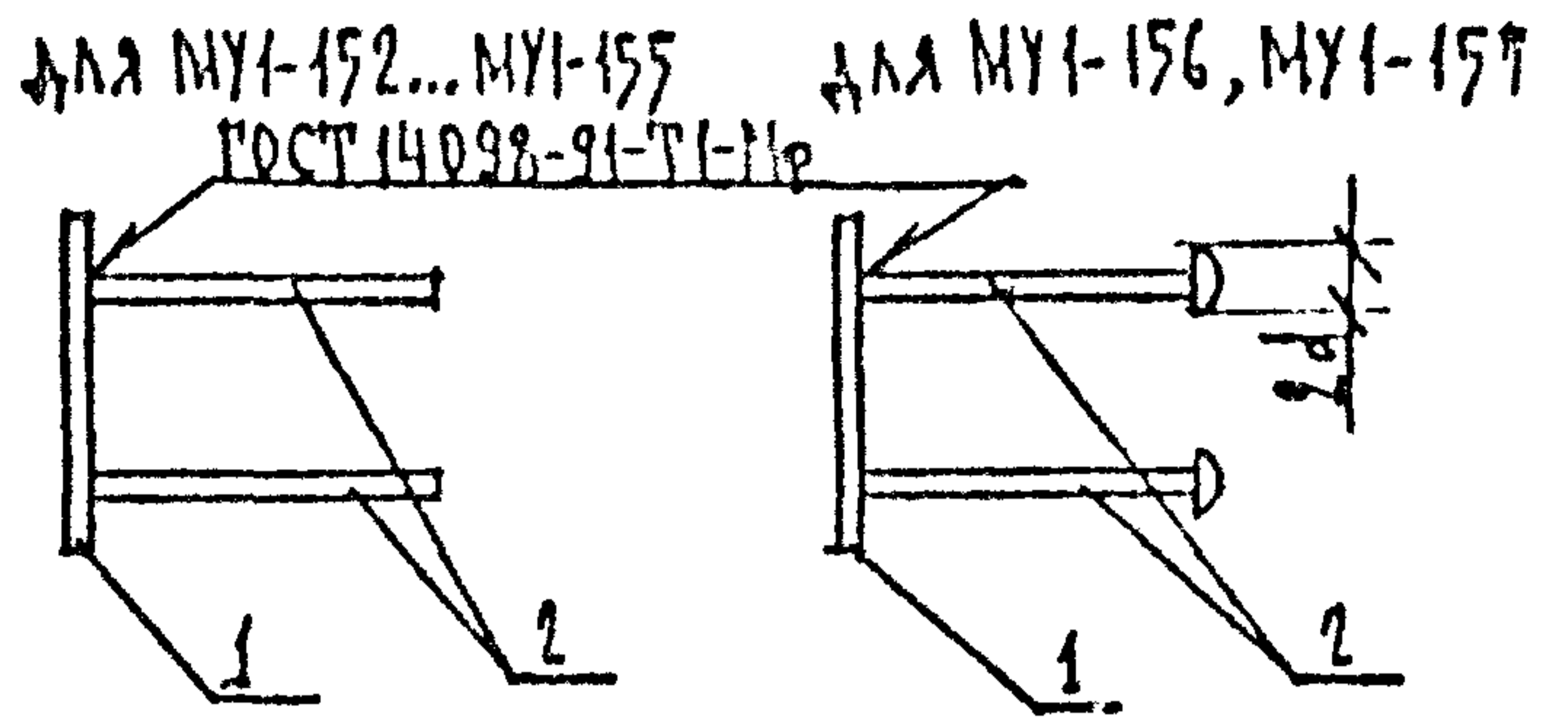


МУ 1-152... МУ 1-157

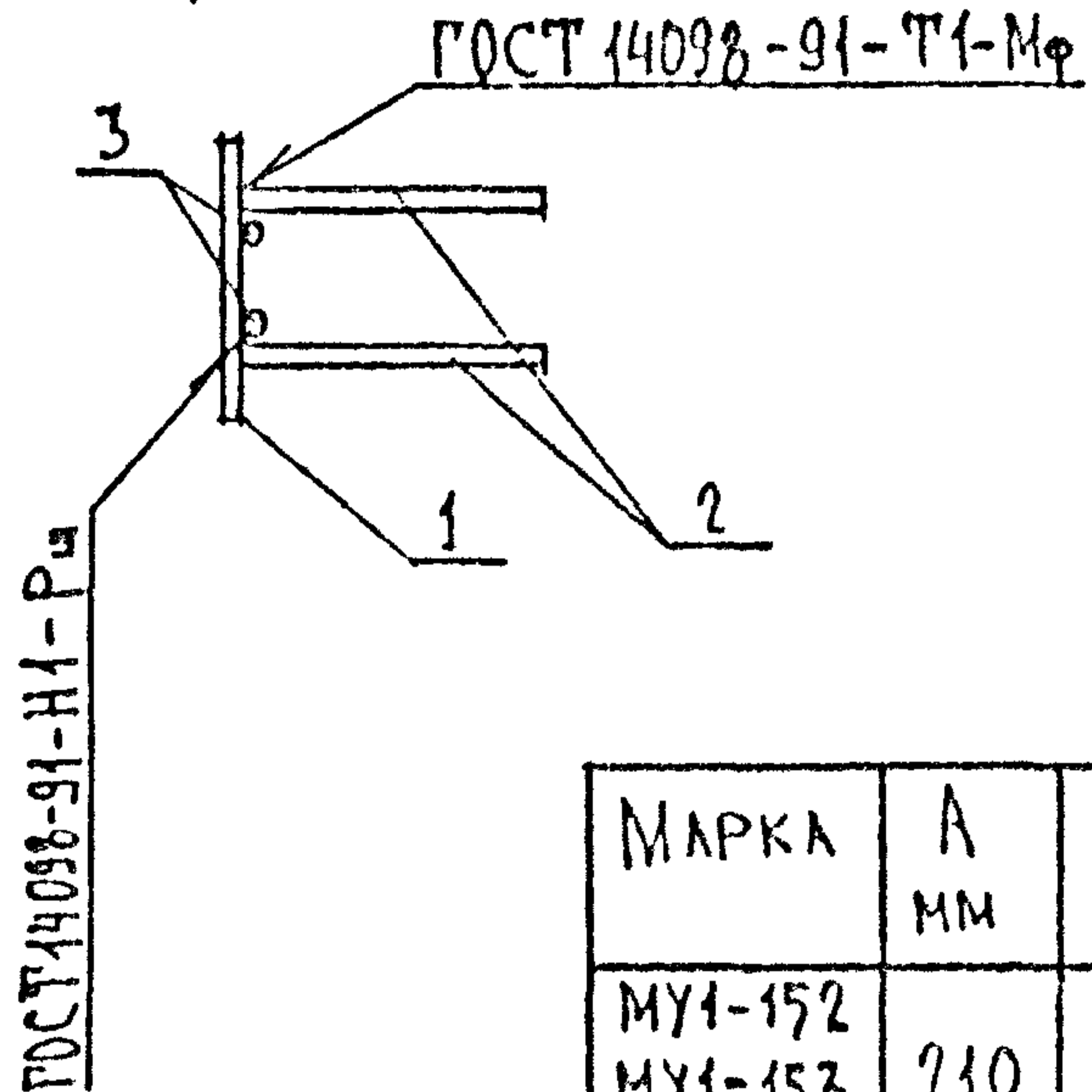
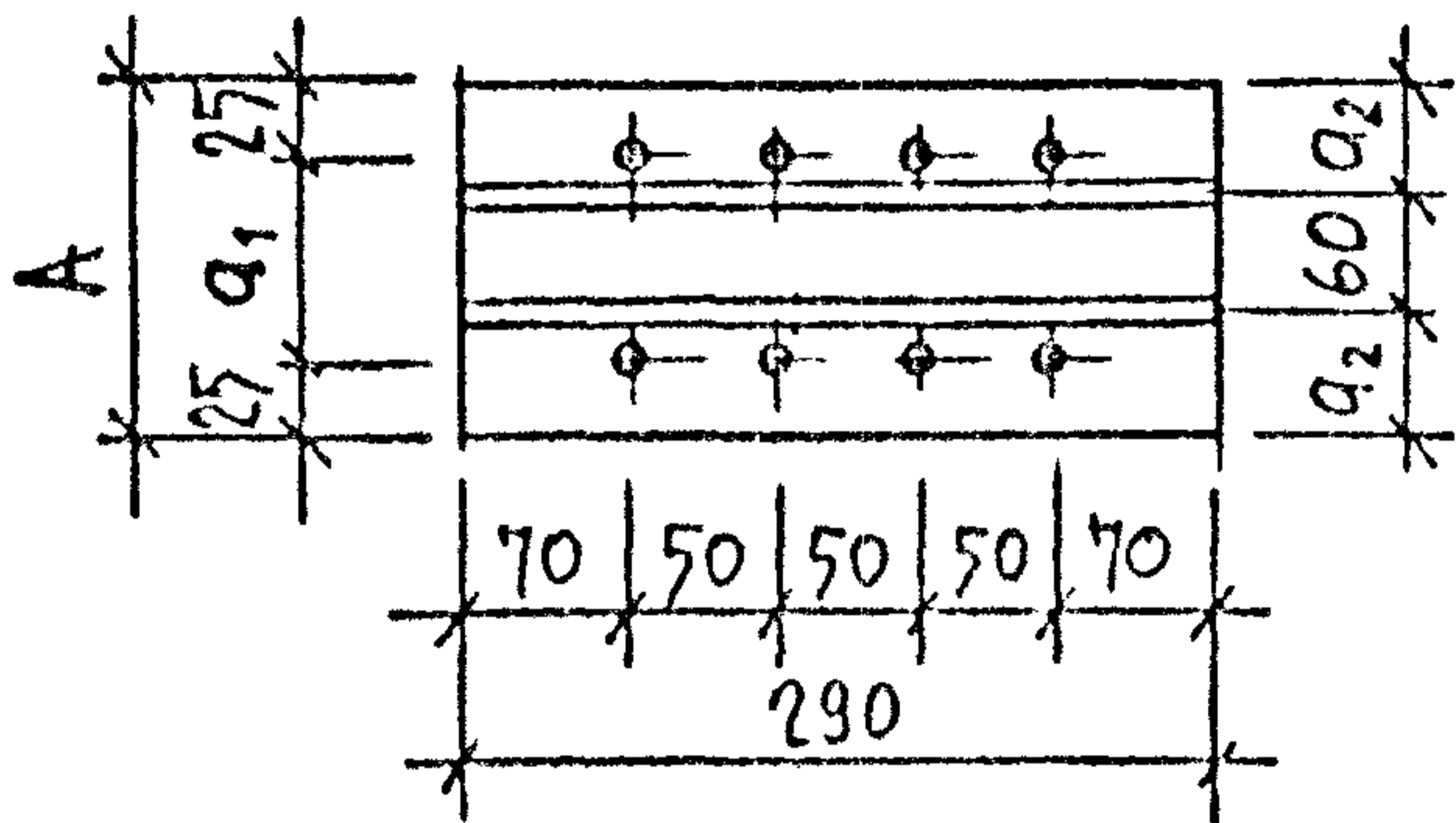


1-1

1-1



МУ 1-158, МУ 1-159



МАРКА	A ММ	a ₁ ММ	a ₂ ММ
МУ 1-152			
МУ 1-153	210	160	-
МУ 1-156			
МУ 1-154			
МУ 1-155	250	200	-
МУ 1-157			
МУ 1-158	210	160	75
МУ 1-159	250	200	95

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ кп2 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ и СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗпс5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-19

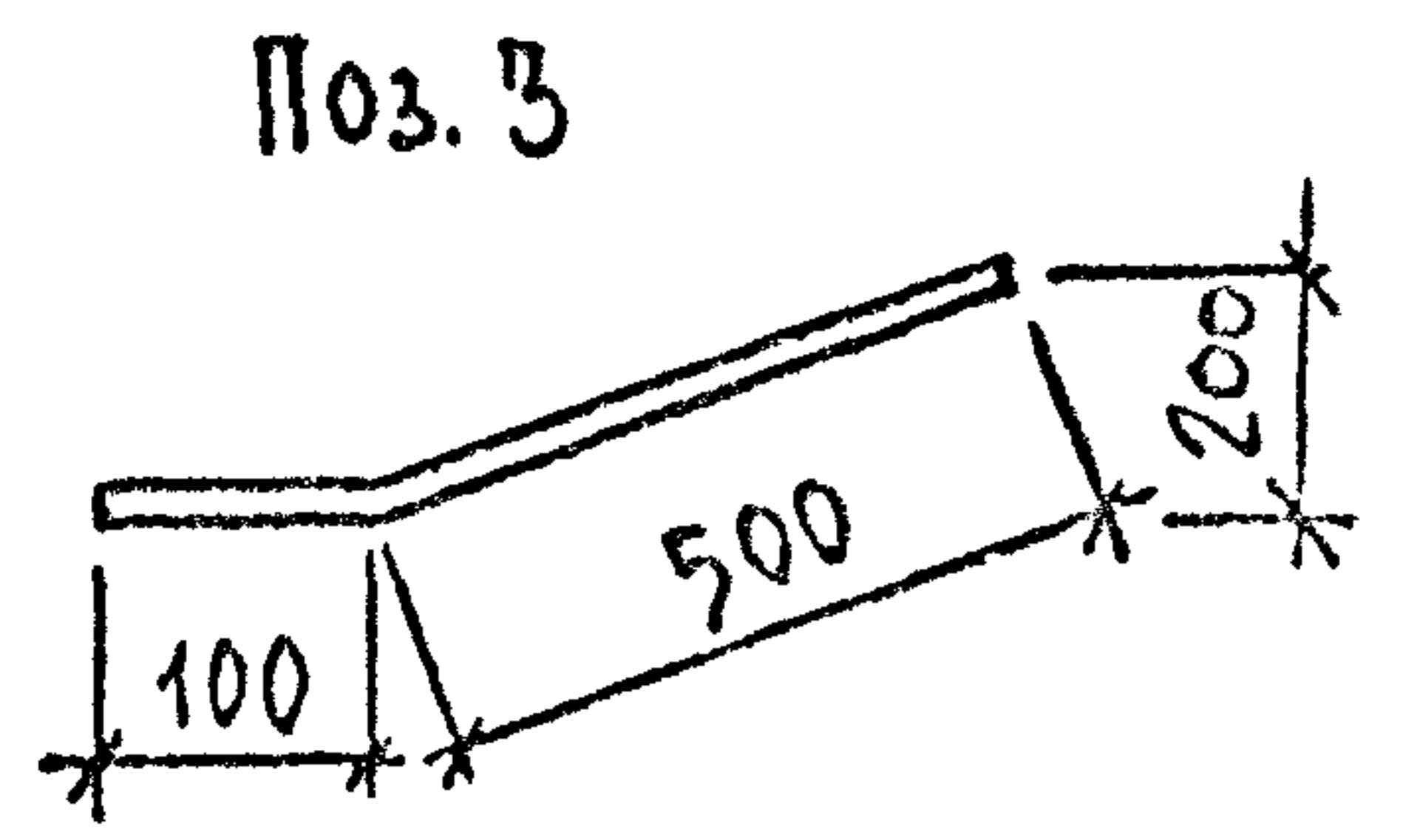
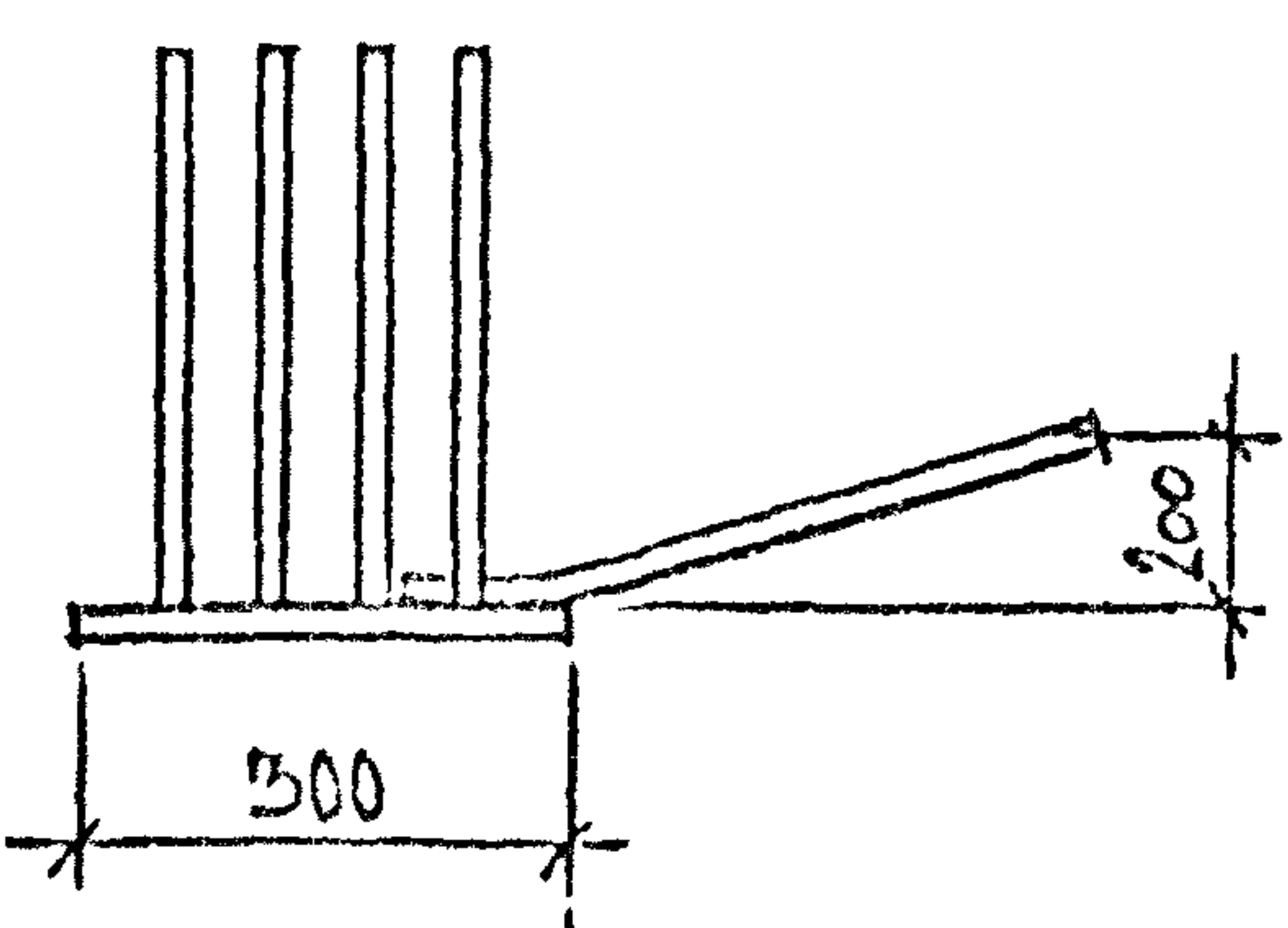
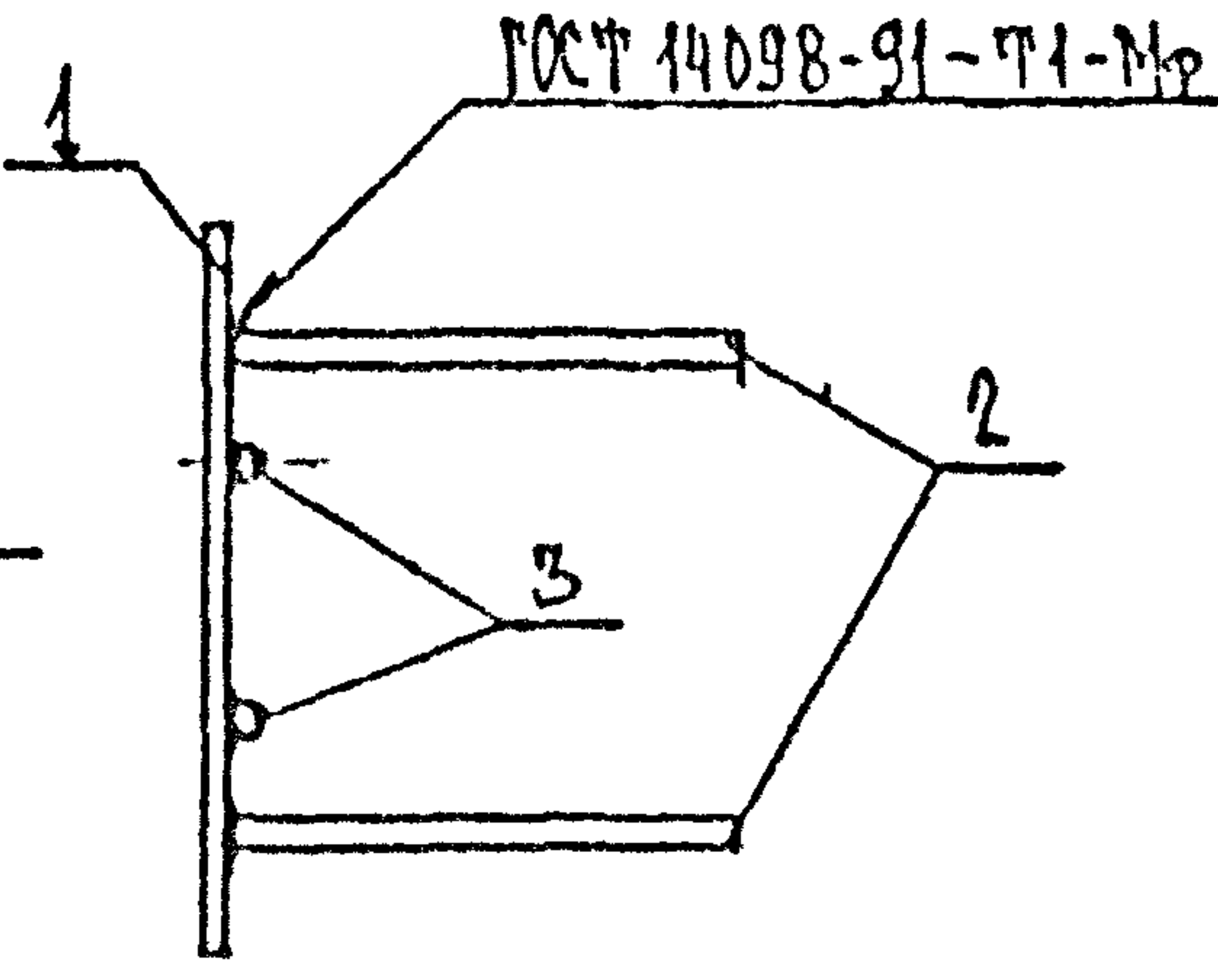
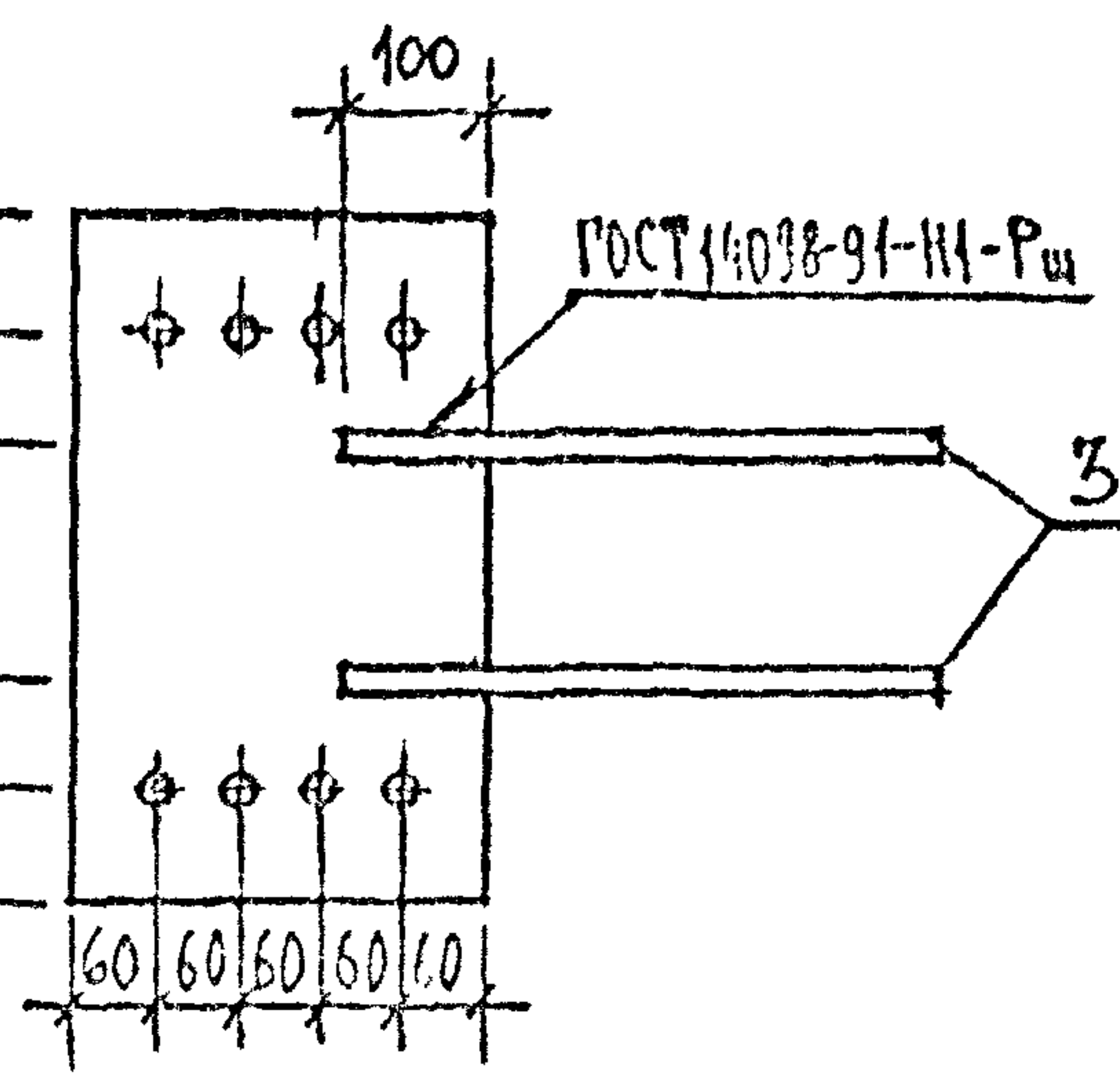
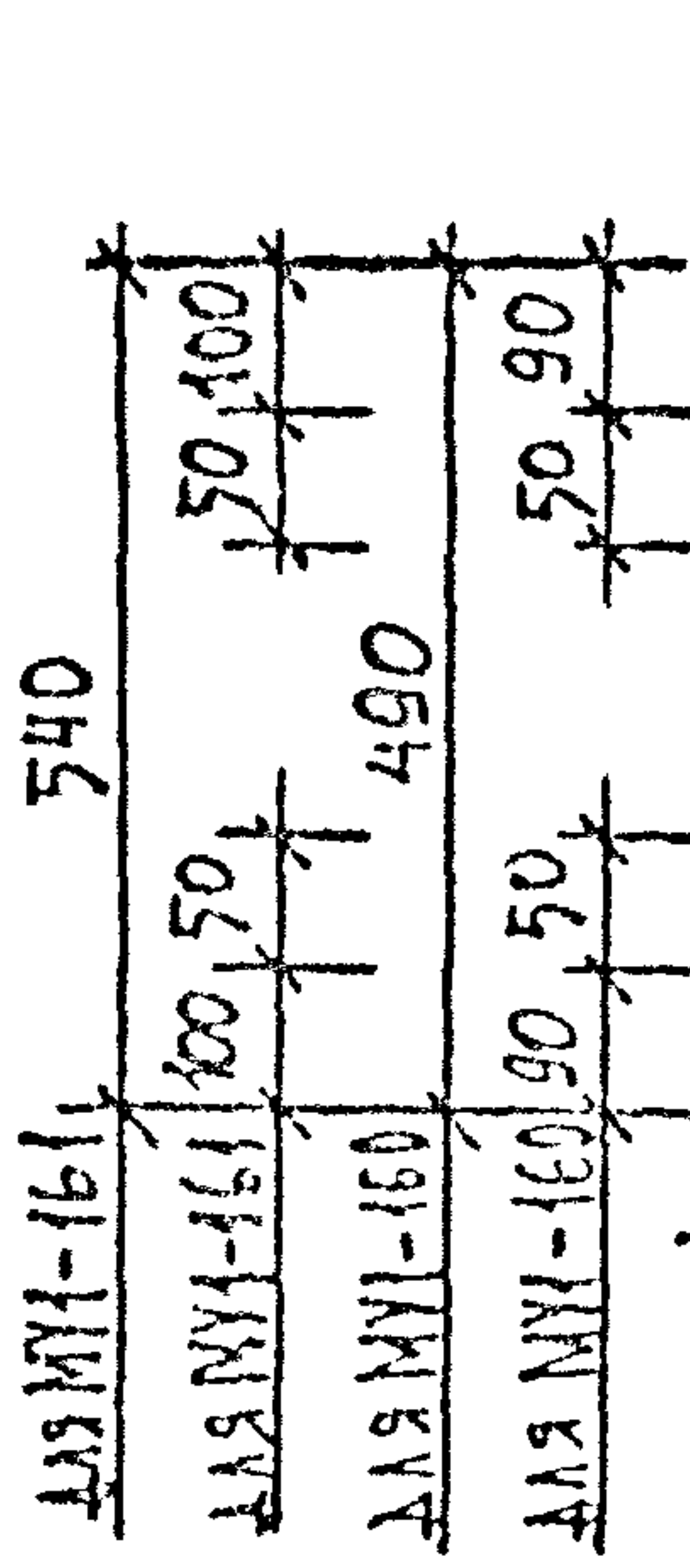
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ 1-152... МУ 1-159	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>KK</i>			Р	1	2
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Сем</i>					
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Лог</i>					
И КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Лог</i>					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-152	1	-210×8 , $l=290$	1	3,82	7,2
	2	$\phi 10 A III$, $l=280$	8	0,18	
МУ1-153	1	-210×8 , $l=290$	1	3,82	6,6
	2	$\phi 12 A III$, $l=380$	8	0,35	
МУ1-154	1	-250×8 , $l=290$	1	4,55	6,0
	2	$\phi 10 A III$, $l=280$	8	0,18	
МУ1-155	1	-250×8 , $l=290$	1	4,55	7,4
	2	$\phi 12 A III$, $l=380$	8	0,35	
МУ1-156	1	-210×8 , $l=290$	1	3,82	6,1
	2	$\phi 12 A III$, $l=280$	8	0,29	
МУ1-157	1	-250×8 , $l=290$	1	4,55	6,9
	2	$\phi 12 A III$, $l=280$	8	0,29	
МУ1-158	1	-210×8 , $l=290$	1	3,82	7,0
	2	$\phi 12 A III$, $l=380$	8	0,35	
	3	$\phi 10 A I$, $l=290$	2	0,18	
МУ1-159	1	-250×8 , $l=290$	1	4,55	7,8
	2	$\phi 12 A III$, $l=380$	8	0,35	
	3	$\phi 10 A I$, $l=290$	2	0,18	

1.400.2-25.93.1-19

Лист

2

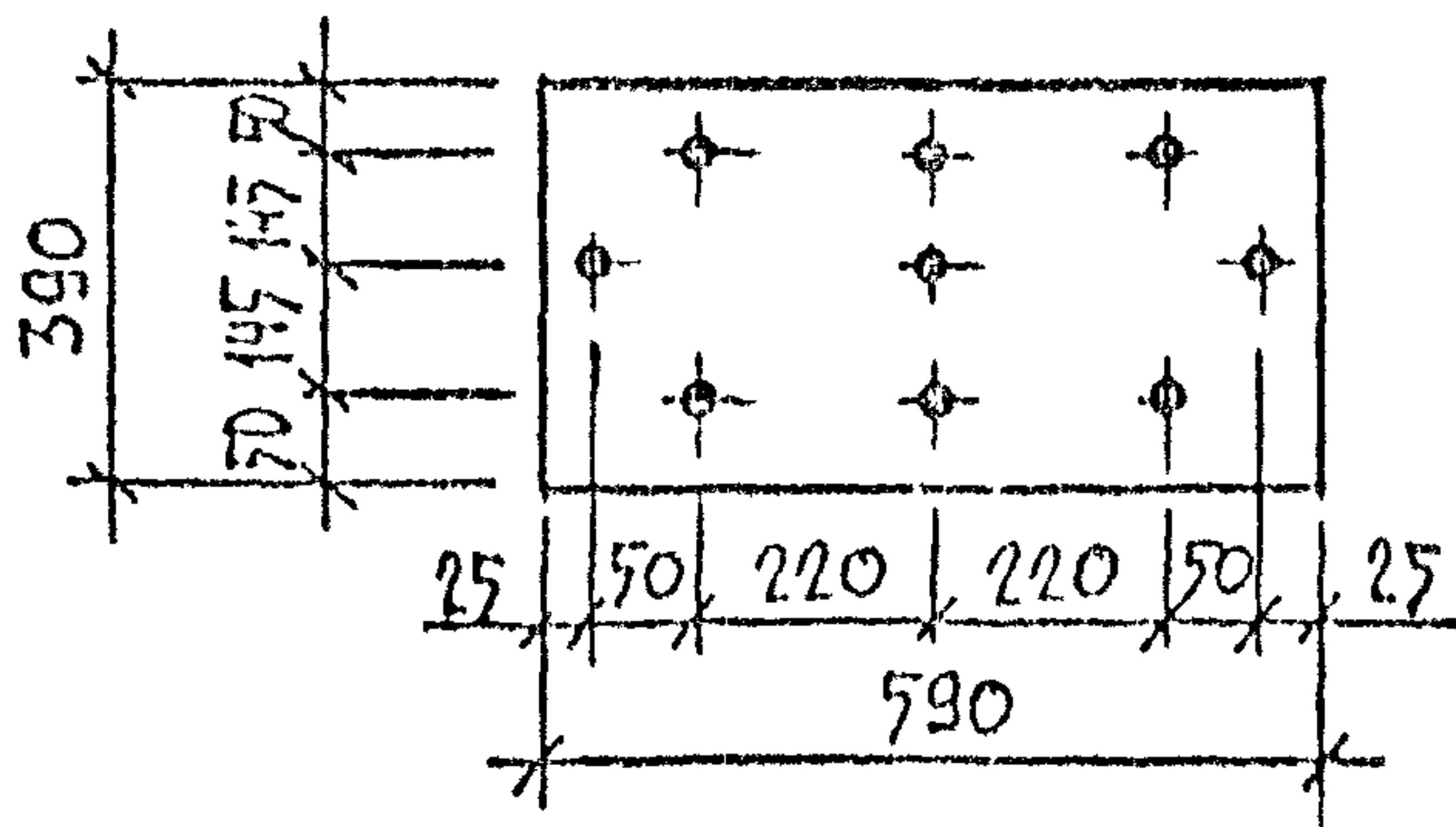


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-160	1	-300x10, l = 490	1	11,54	16,9
	2	Φ 12 АІІ, l = 500	8	0,44	
	3	Φ 16 АІІ, l = 600	2	0,95	
МУ1-161	1	-300x10, l = 540	1	12,72	18,1
	2	Φ 12 АІІ, l = 500	8	0,44	
	3	Φ 16 АІІ, l = 600	2	0,95	

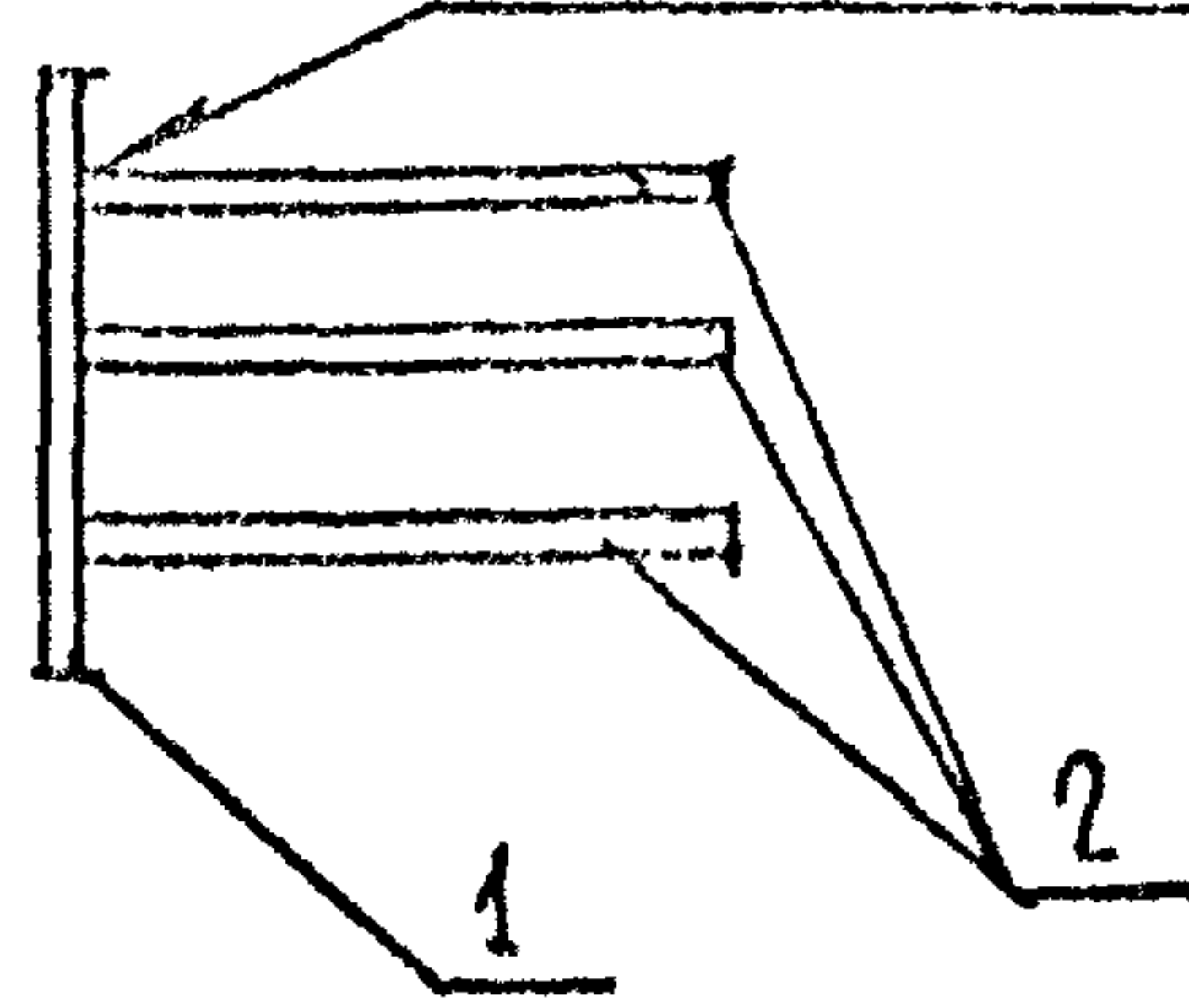
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СТЗ ПС5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

				1.400.2-25.93.1-20		
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	<i>mk</i>	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-160, МУ1-161	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИ	СИМЕНСВА	<i>5 шп</i>		Р		1
ПРОБ. РИС.	КОРНИНСКИЙ	<i>Т.К.</i>				
И. КОНТР.	КОРНИНСКИЙ	<i>Т.К.</i>				

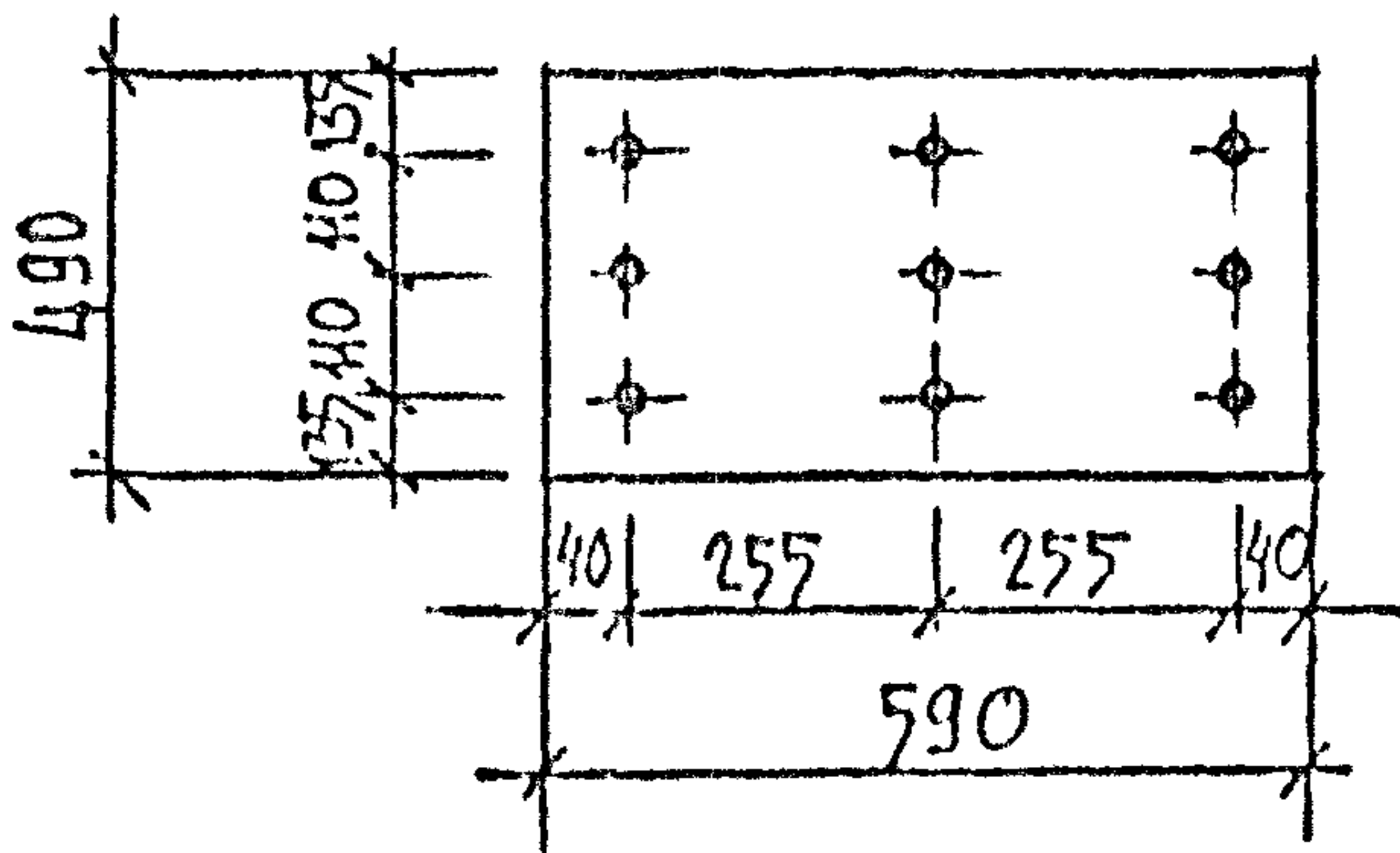
МУ1-162



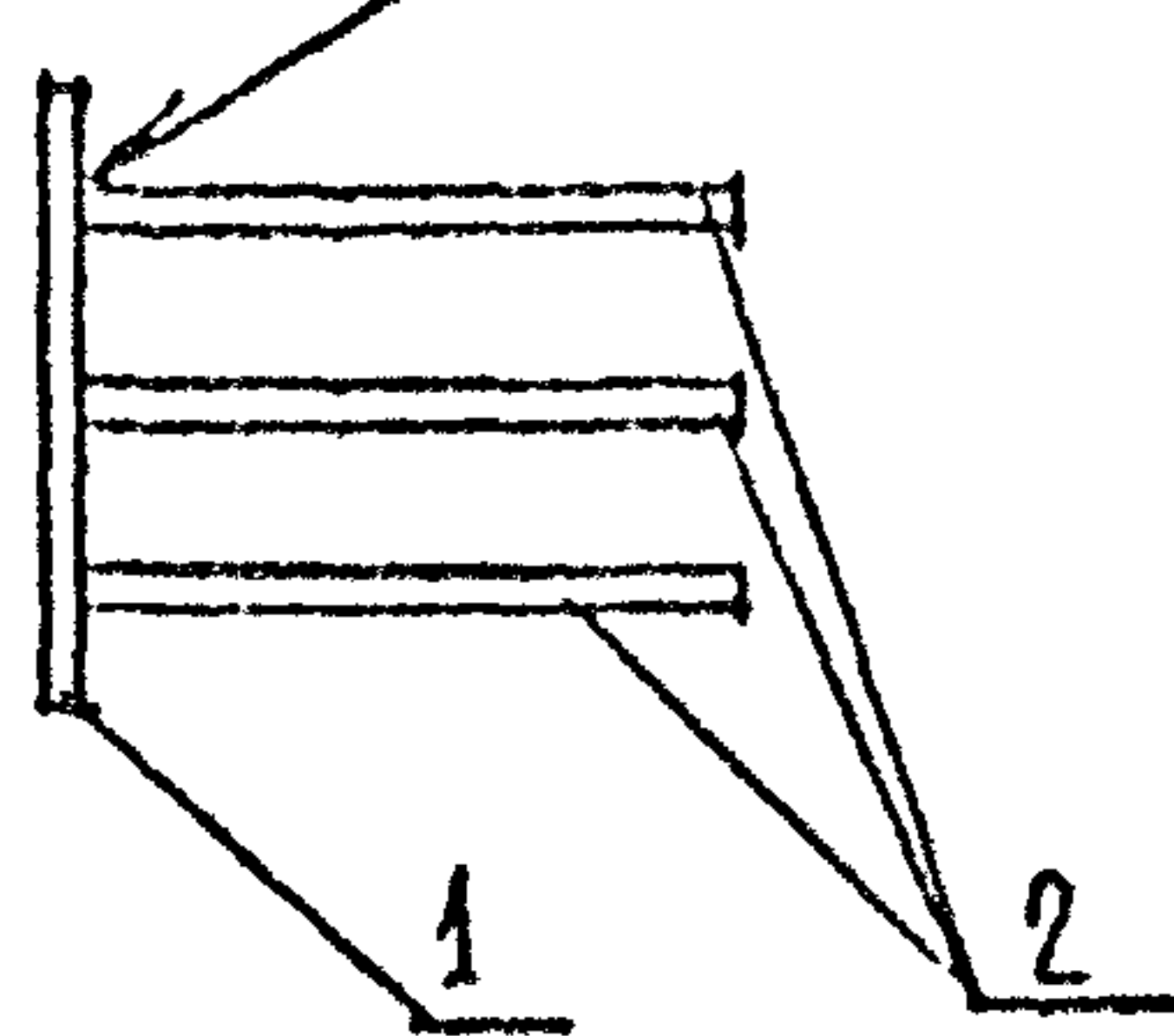
ГОСТ 14098-91-Т1-Мр



МУ1-163



ГОСТ 14098-91-Т1-Мр



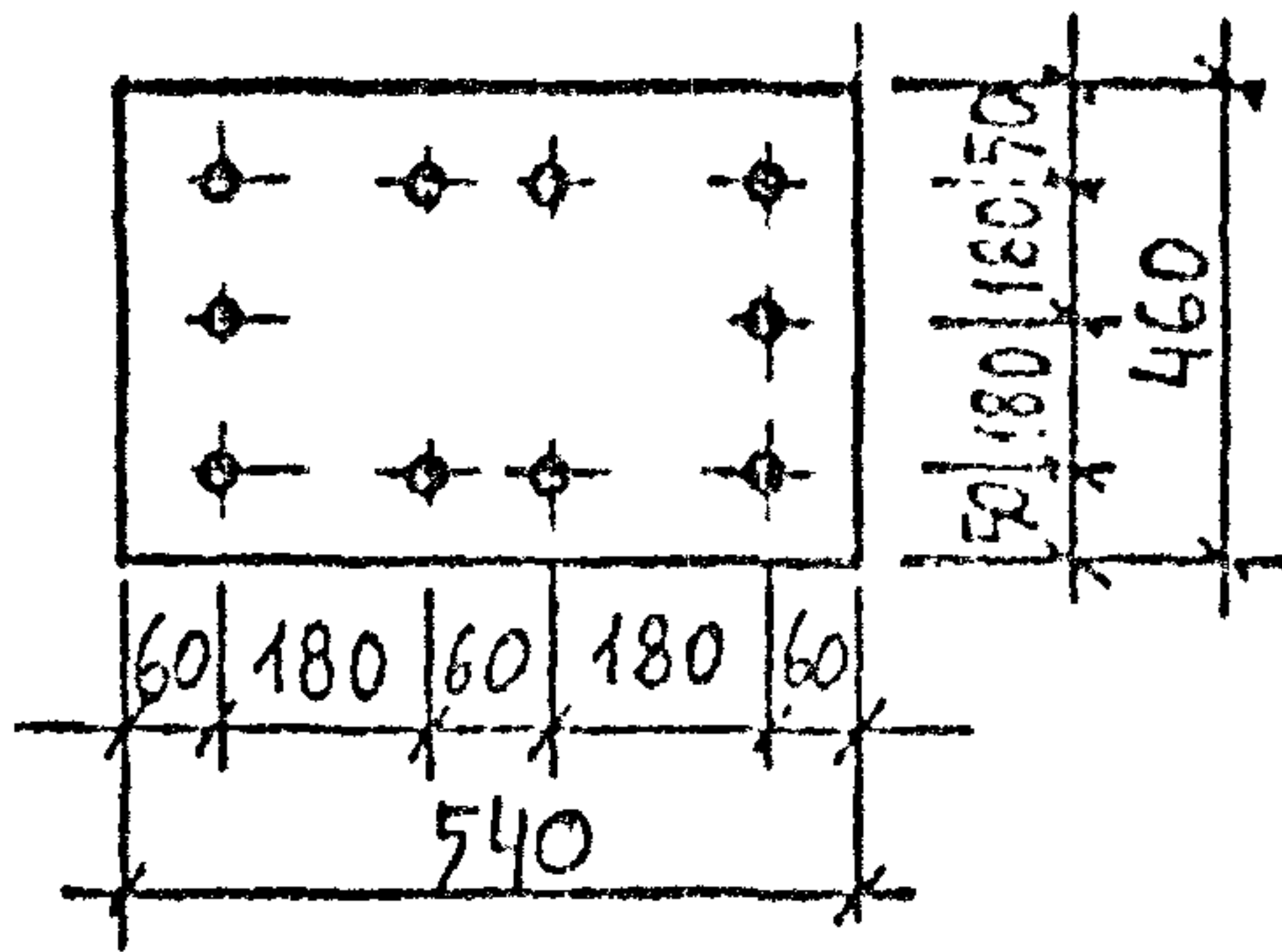
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-162	1	-390×10 , ℓ = 590	1	18,06	22,6
	2	Φ14 АIII , ℓ = 400	9	0,50	
МУ1-163	1	-490×8 , ℓ = 590	1	18,16	21,2
	2	Φ12 АIII , ℓ = 360	9	0,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

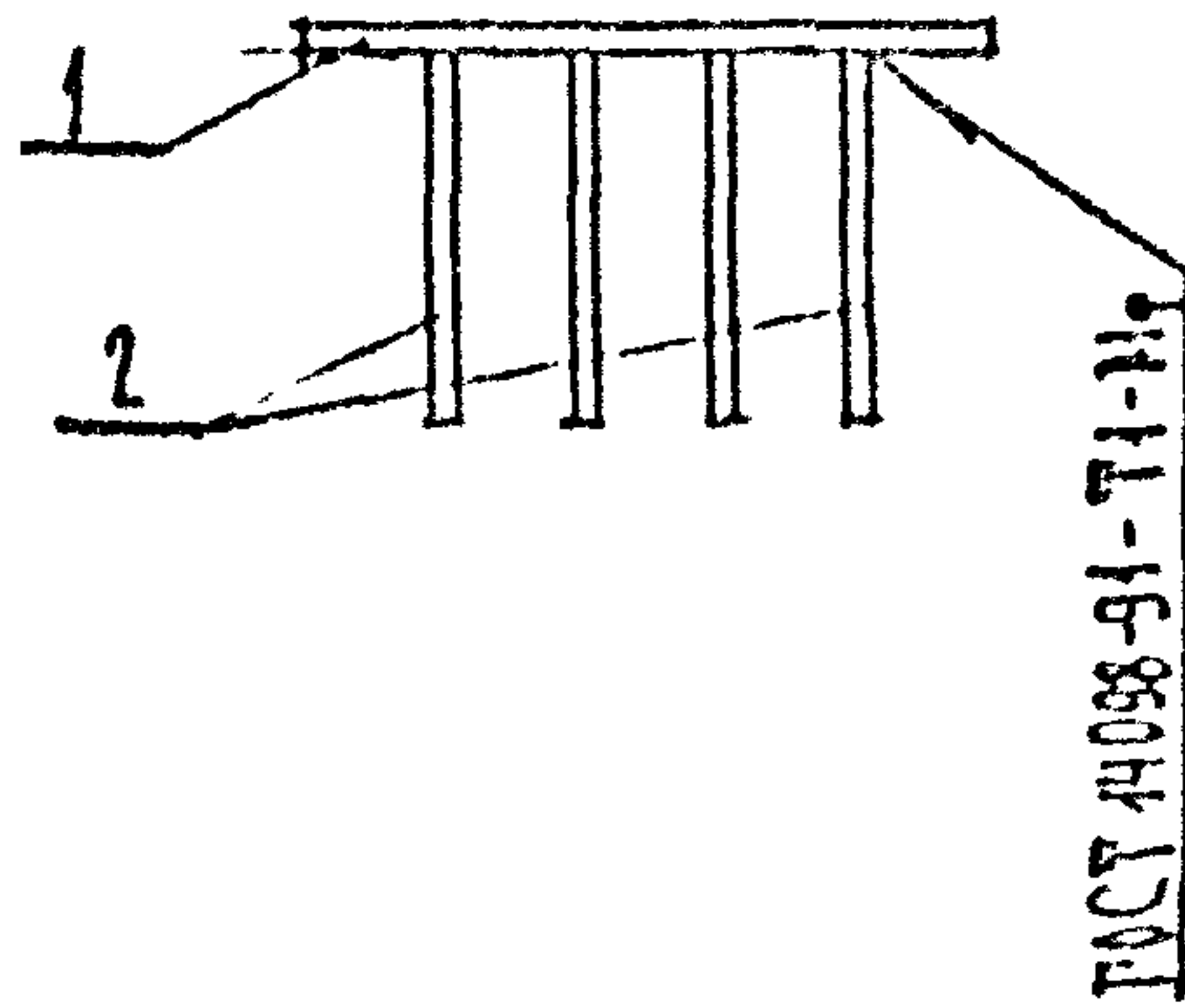
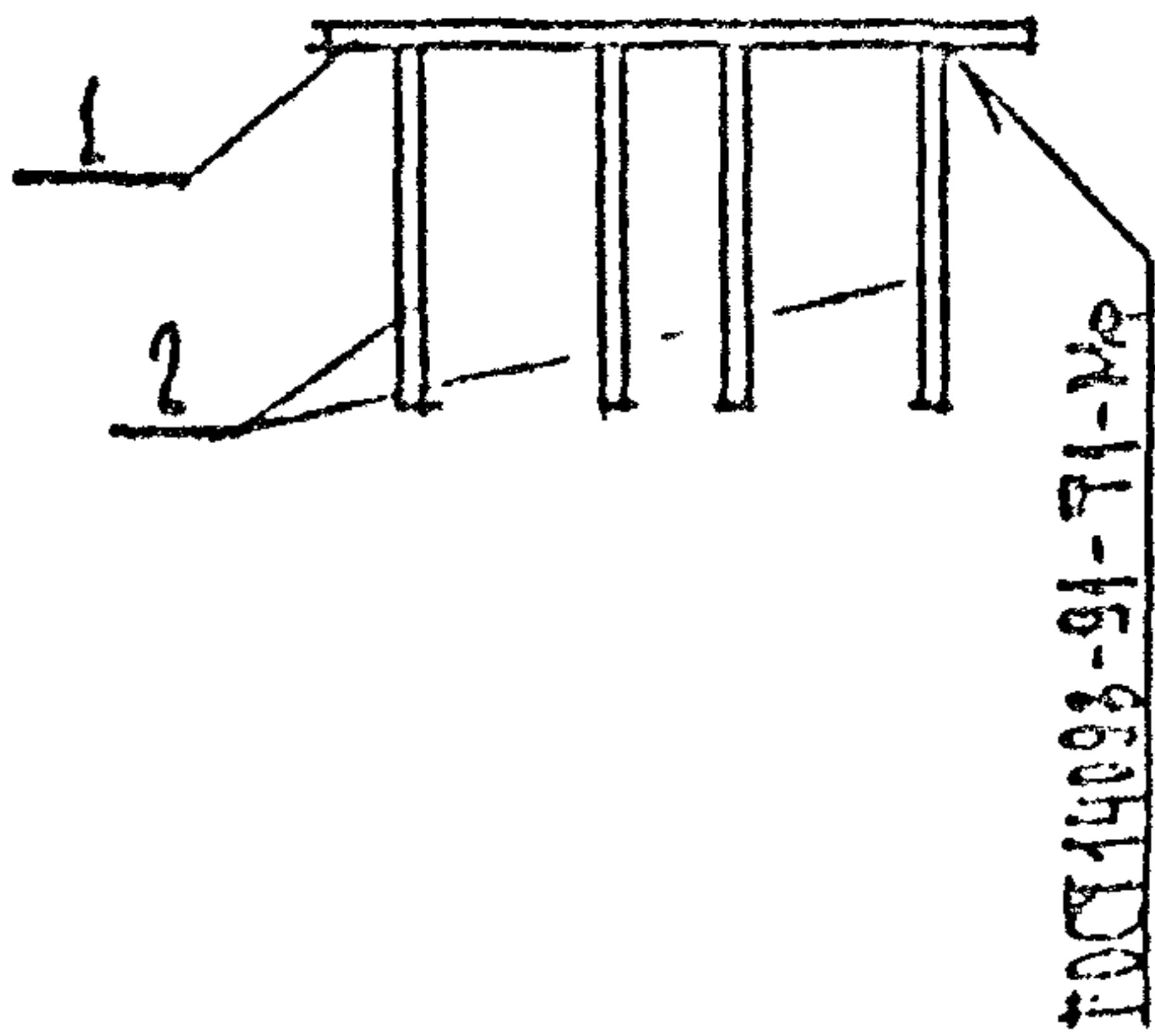
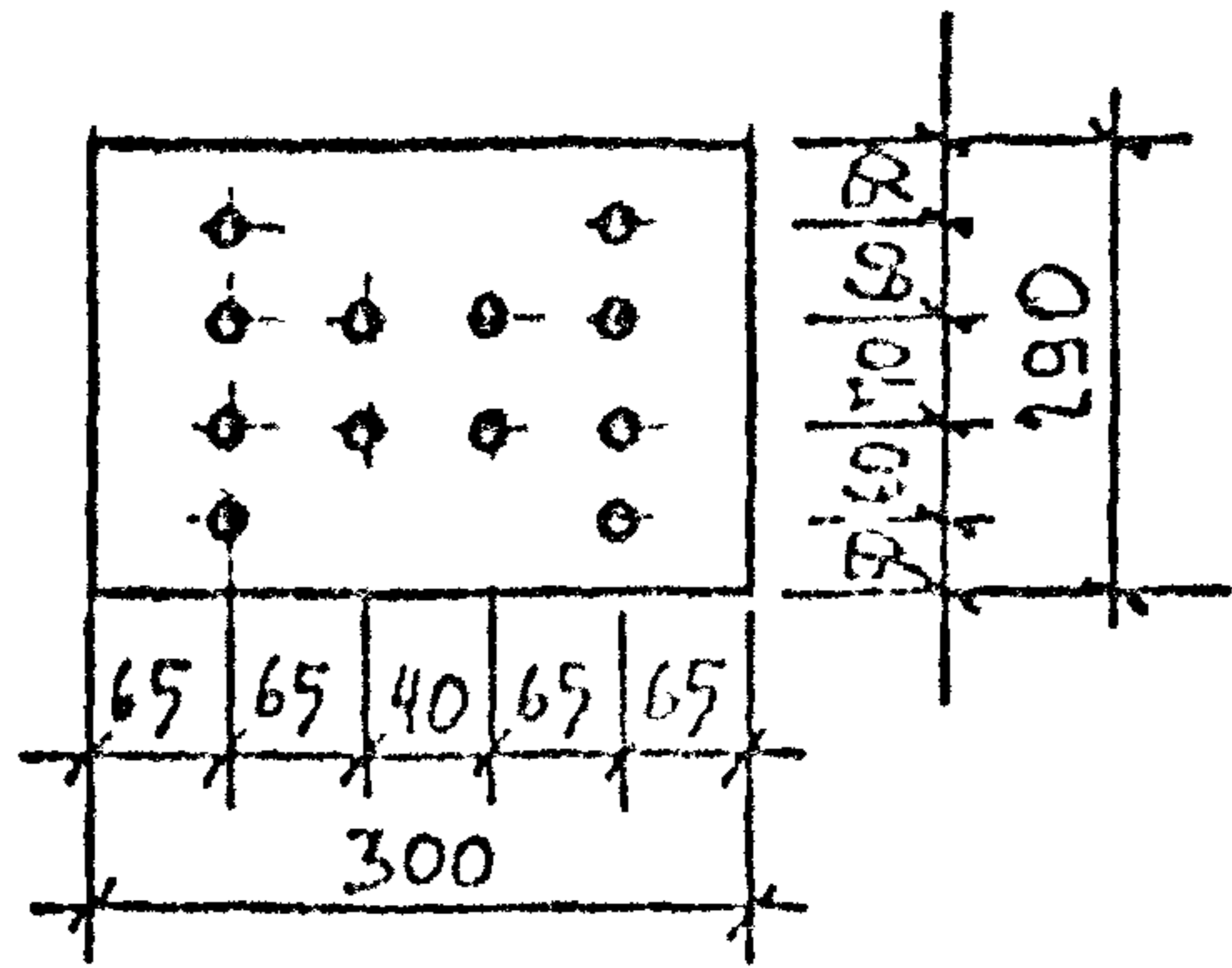
1.400.2-25.93.1-21

РАЗРАБ.	КЕДАСЬЕВ	И.И.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-162, МУ1-163	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	В.И.		Р		1
ПРОВЕРИЛ	ГОТЛИНСКИЙ	Л.И.				
Н.КОНТР.	ГОТЛИНСКИЙ	Л.И.				

МУ1-164



МУ1-165

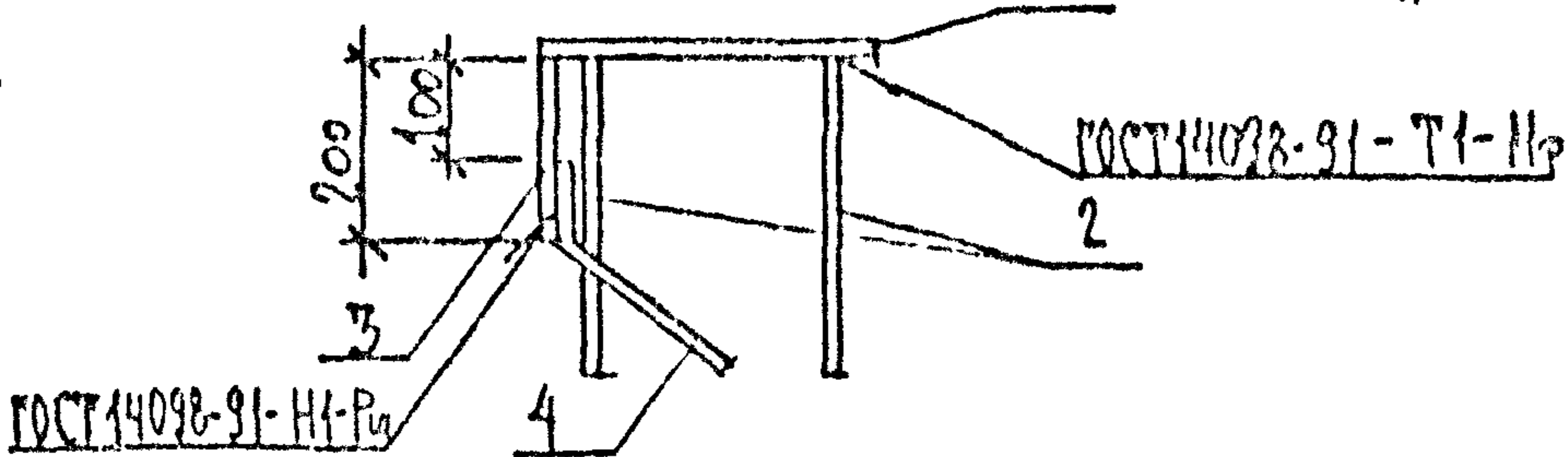
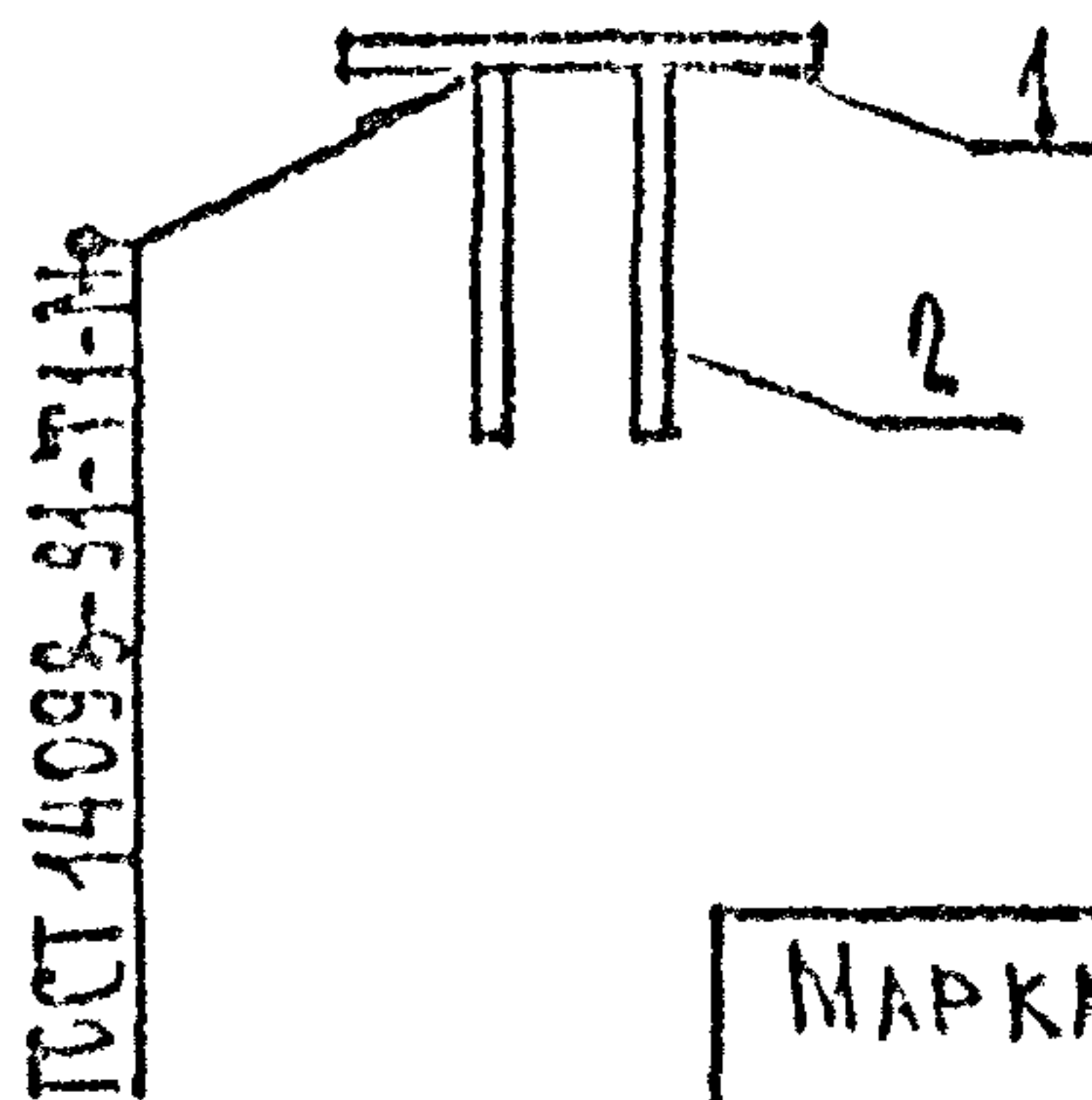
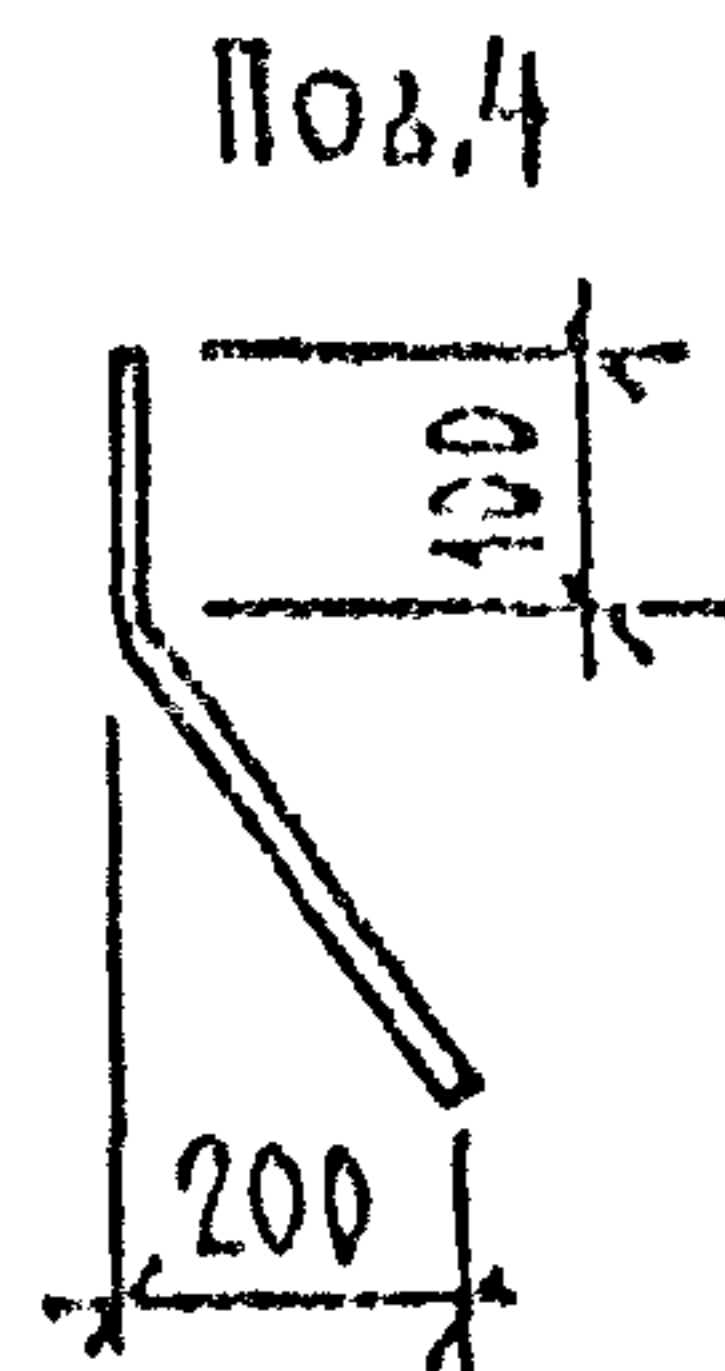
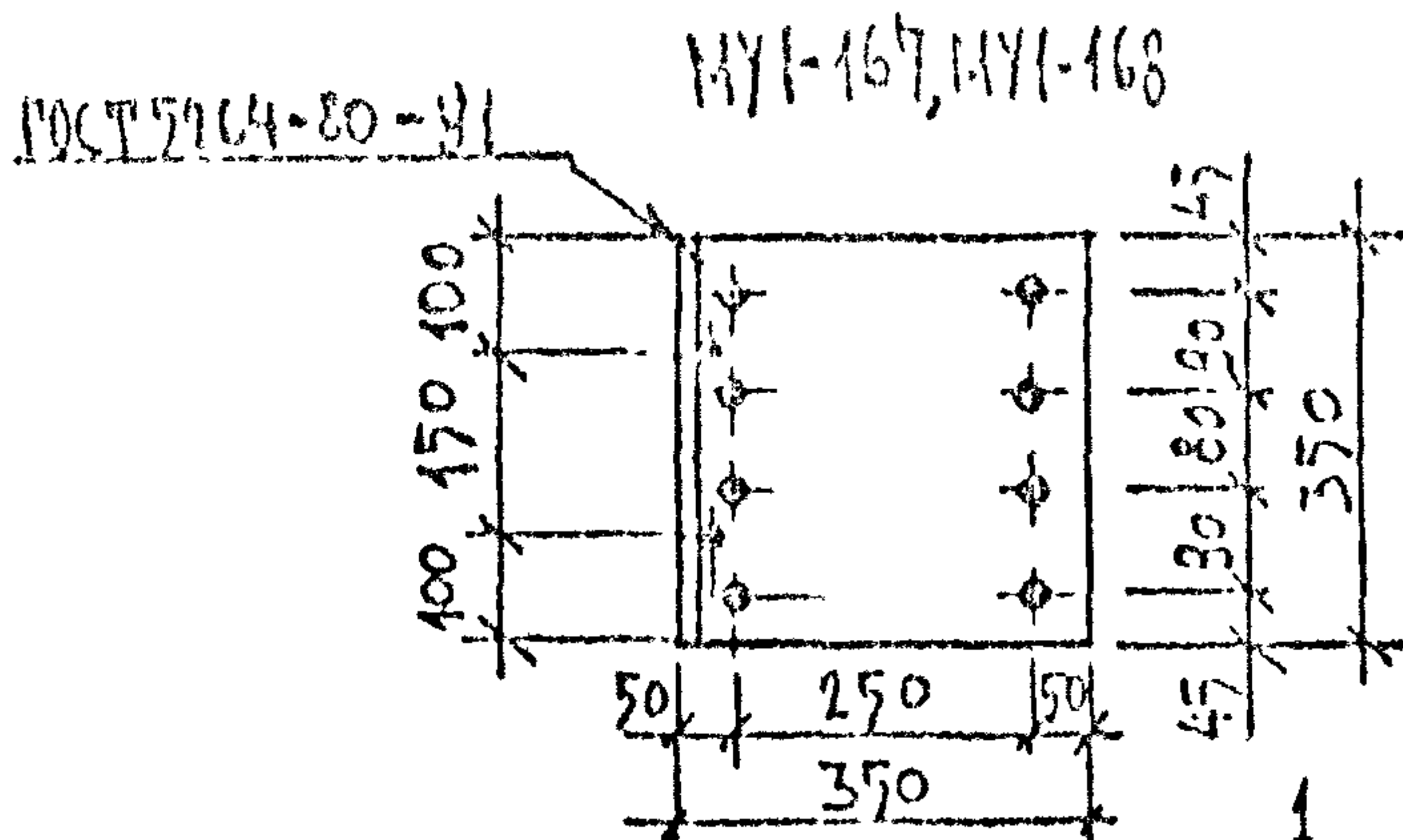
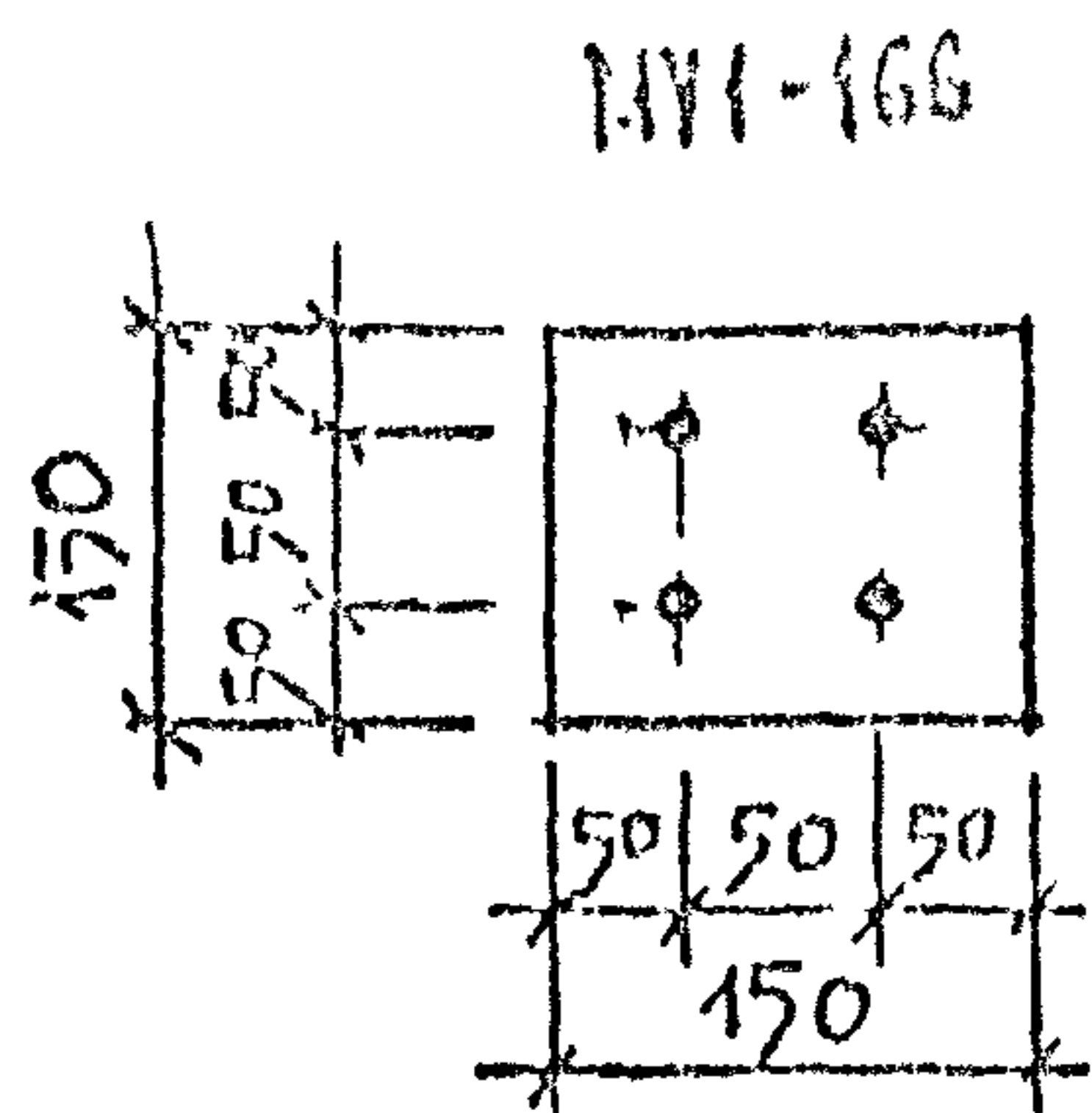


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-164	1	-460x8, l=540	1	15,60	18,4
	2	Ф12АIII, l=300	10	0,28	
МУ1-165	1	-290x8, l=300	1	5,46	7,7
	2	Ф10АIII, l=280	12	0,18	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-28. ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2...
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАРЯДОВКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-22

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>Келасьев</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-164, МУ1-165	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>		Р	1
ПРОВЕРИ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>			
П.КОНТР	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>			



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-166	1	-150x8 , l=150	1	1,41	2,1
	2	φ10 А II , l=280	4	0,18	
МУ1-167	1	-350x14 , l=350	1	13,46	34,2
	2	φ20 А II , l=600	8	1,53	
	3	-200x10 , l=350	1	5,50	
	4	φ20 А II , l=610	2	1,50	
МУ1-168	1	-350x16 , l=350	1	15,39	42,6
	2	φ22 А III , l=660	8	2,04	
	3	-200x10 , l=350	1	5,50	
	4	φ22 А II , l=900	2	2,69	

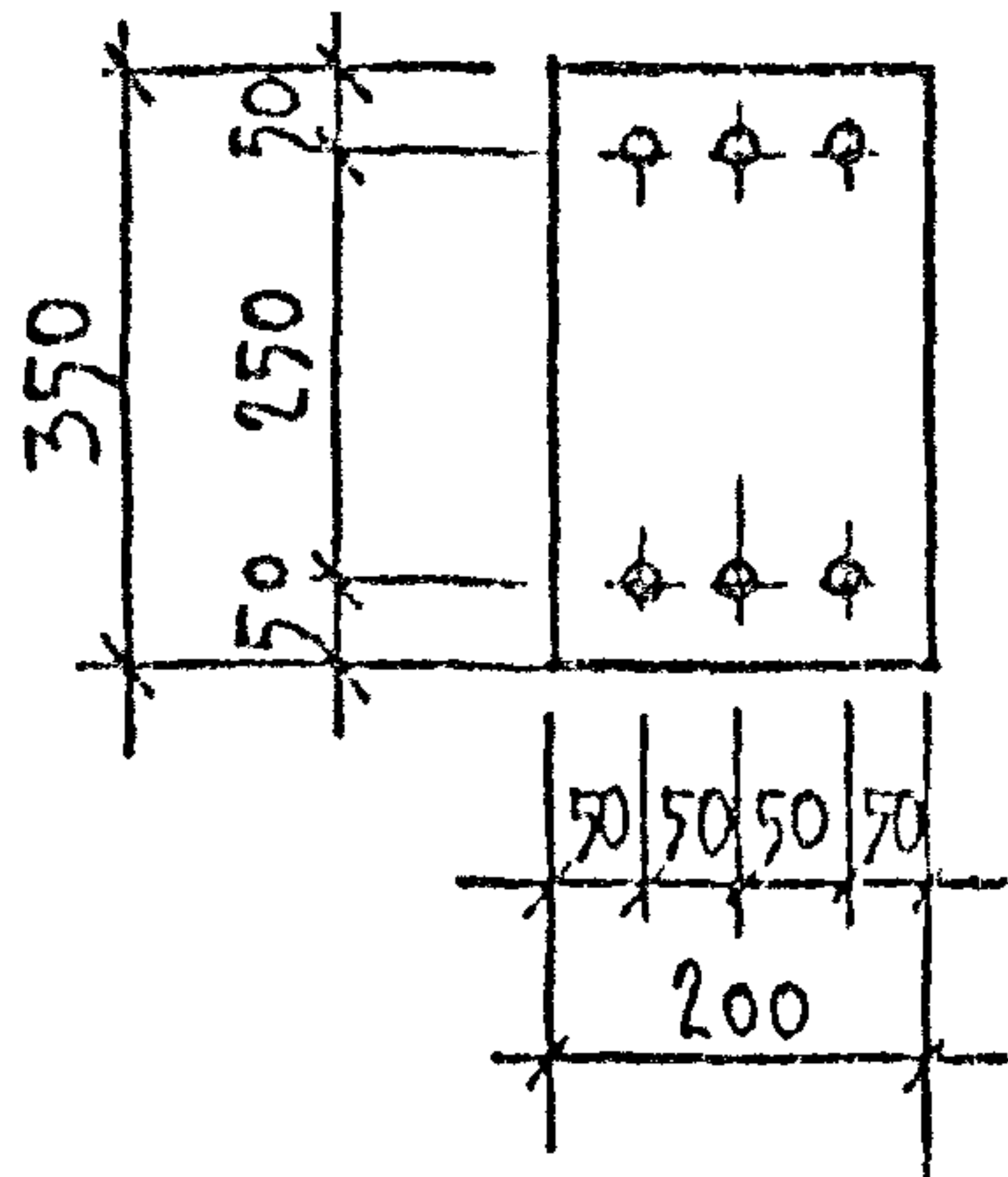
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27472-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС5

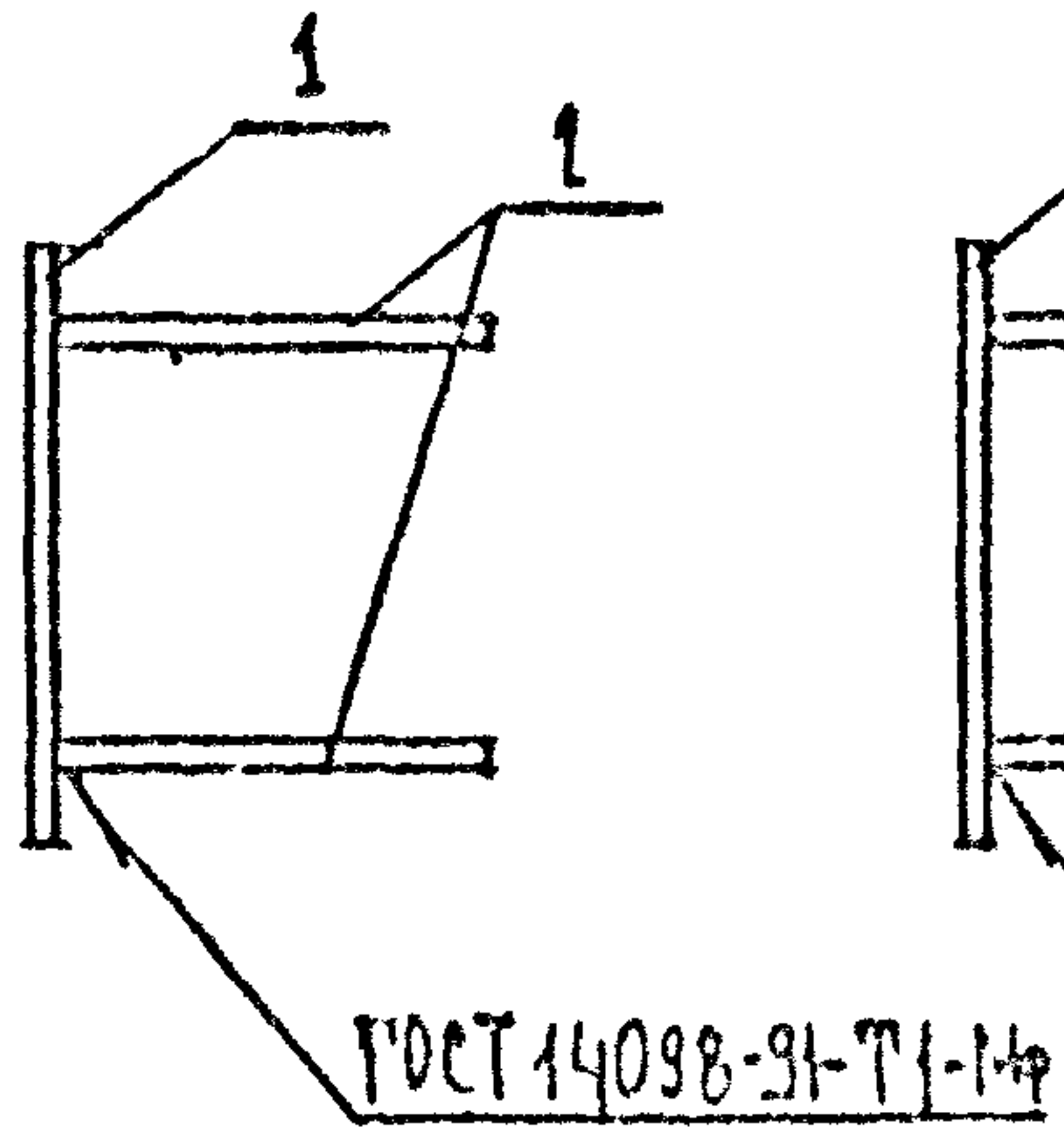
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-23

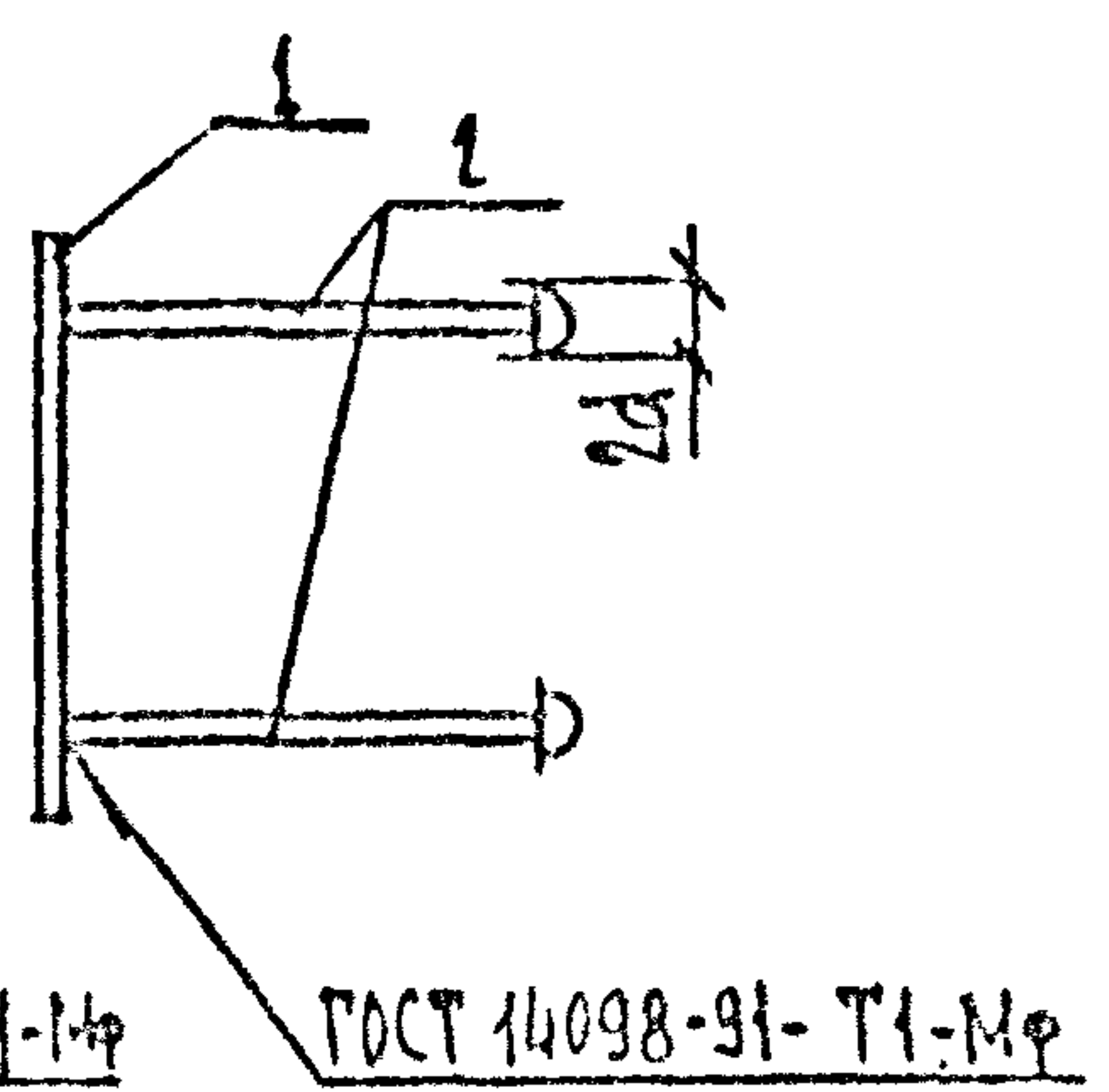
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	МУ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МУ1-166... МУ1-168	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	СМ		Р		1
ПРОБЕЖА	ЛОДЬЯНСКИЙ	СМ				
ИЗДАТЕЛЬ	ЛОДЬЯНСКИЙ	СМ				



для МУ1-169



для МУ1-170

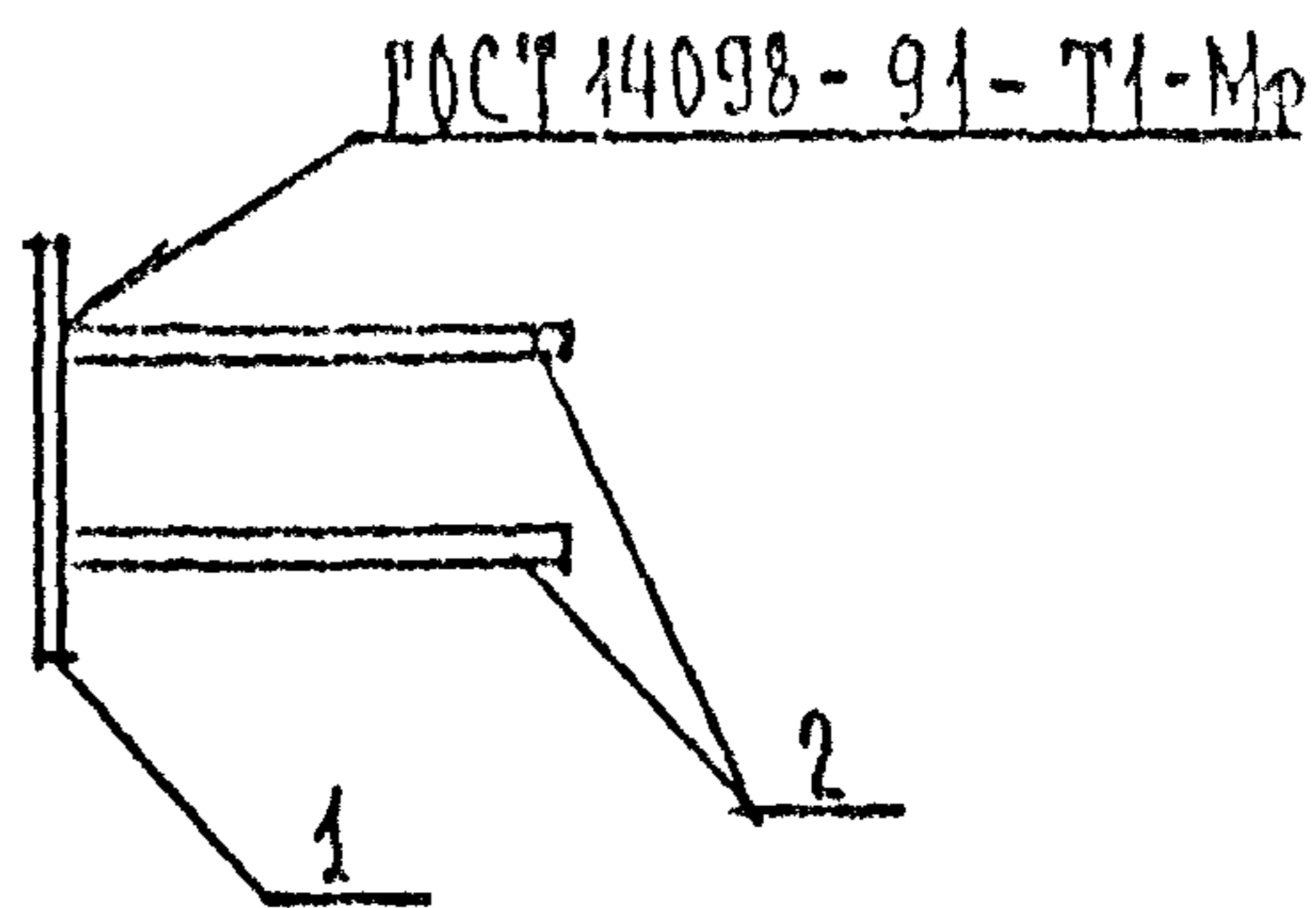
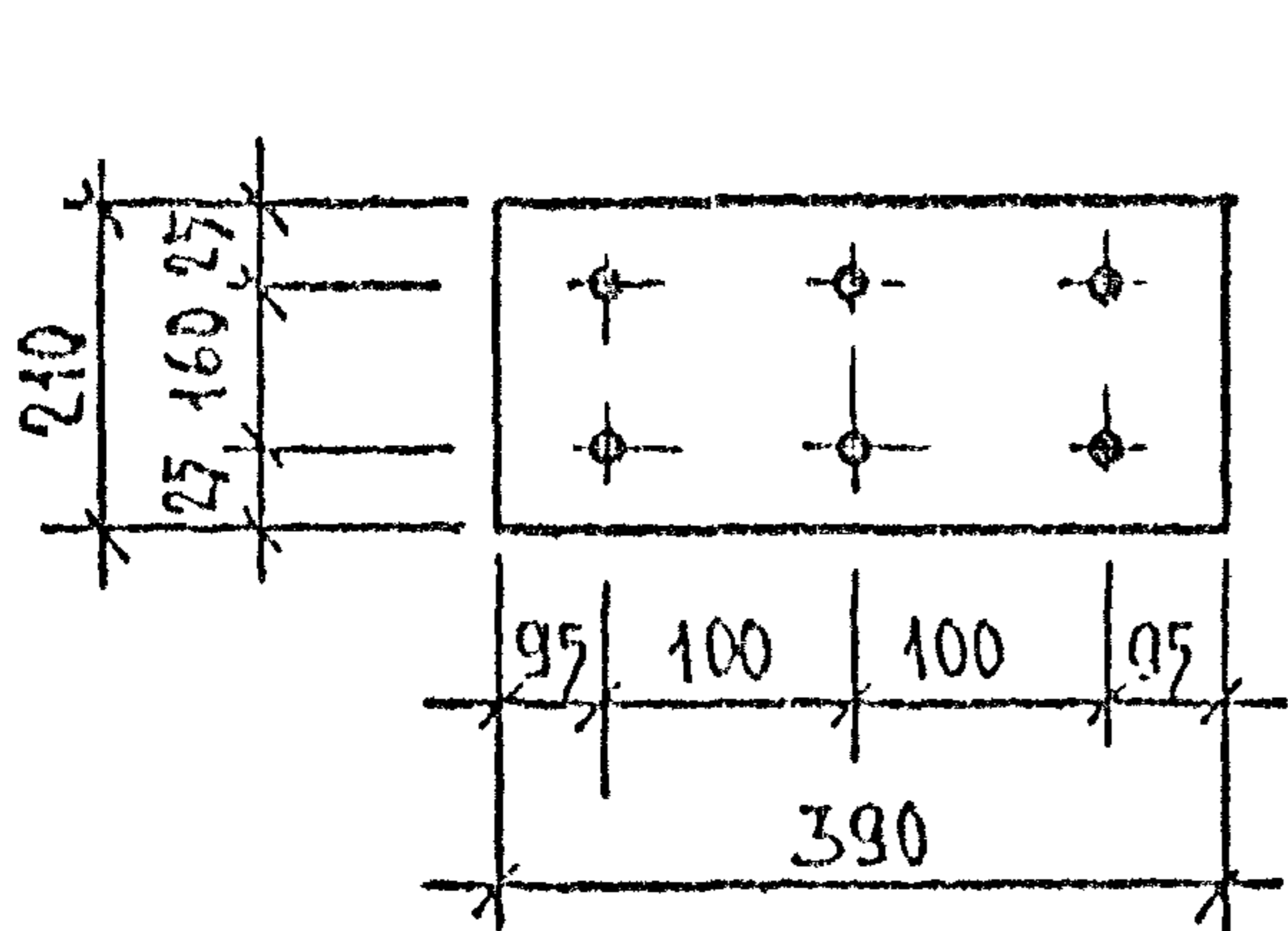


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-169	1	-200x8 , l = 350	1	4,40	6,3
	2	Ф12АIII , l = 350	6	0,32	
МУ1-170	1	-200x8 , l = 350	1	4,40	5,7
	2	Ф12АIII , l = 200	6	0,22	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1.

1.400.2-25.93.1-24

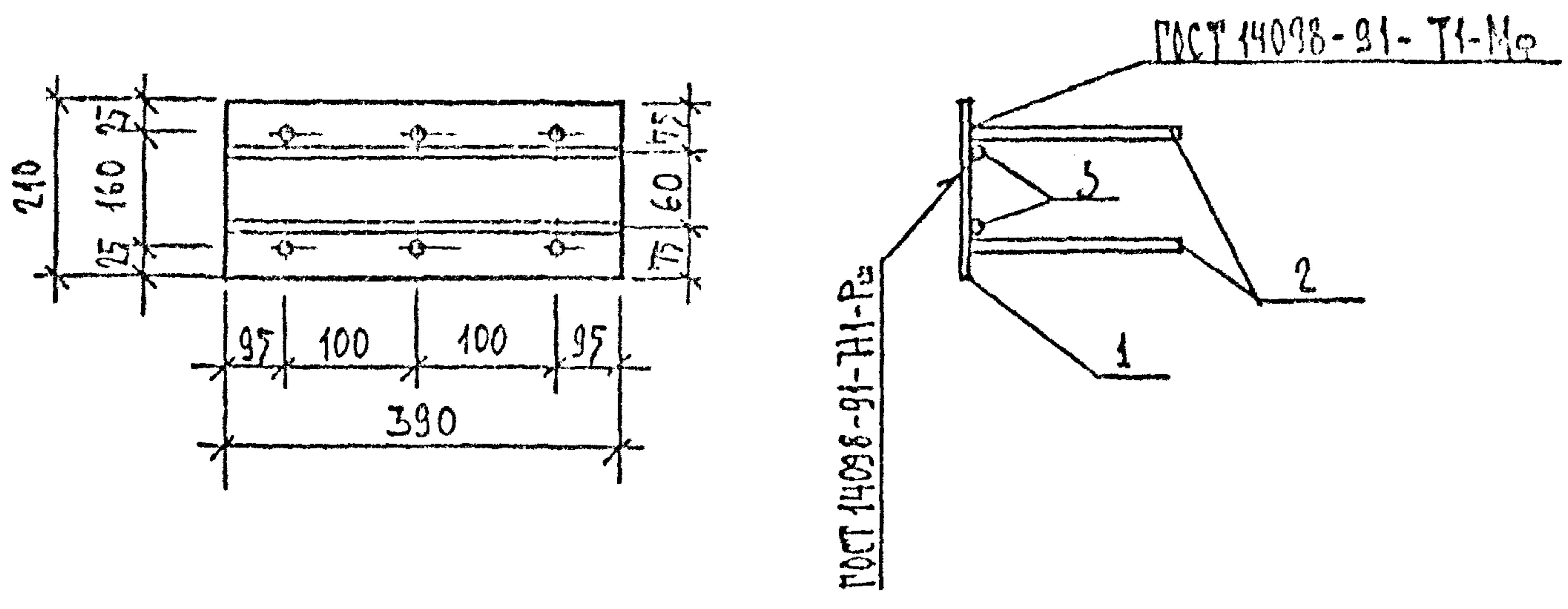
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-169, МУ1-170	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗРАБ.	КЛАСС	ИЗМ.			Р		1
ИСТОЧНИК	СЕМЕНОВА	1/21-			□□□□□□□□□□□□□□□□		
ПРОБЕЖИ	КОРШУНСКИ	1/21					
П. КОНТР.	КОРШУНСКИ	1/21					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-171	1	- 210x8, l = 390	1	5,14	6,2
	2	Ф 12 А III, l = 180	6	0,17	
МУ1-172	1	- 210x8, l = 390	1	5,14	6,4
	2	Ф 12 А III, l = 230	6	0,21	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗкп2.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

				1.400.2-25.93.1-25		
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	<i>КК</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-171, МУ1-172	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСТОЧНИК	СЕМЕНОВА	<i>Сем</i>		Р		1
ПРОВЕРИЛ	КОРНИНСКИЙ	<i>Корн</i>		Р З		
П. КОНТР.	ГОЛЫНСКИЙ	<i>Гол</i>				



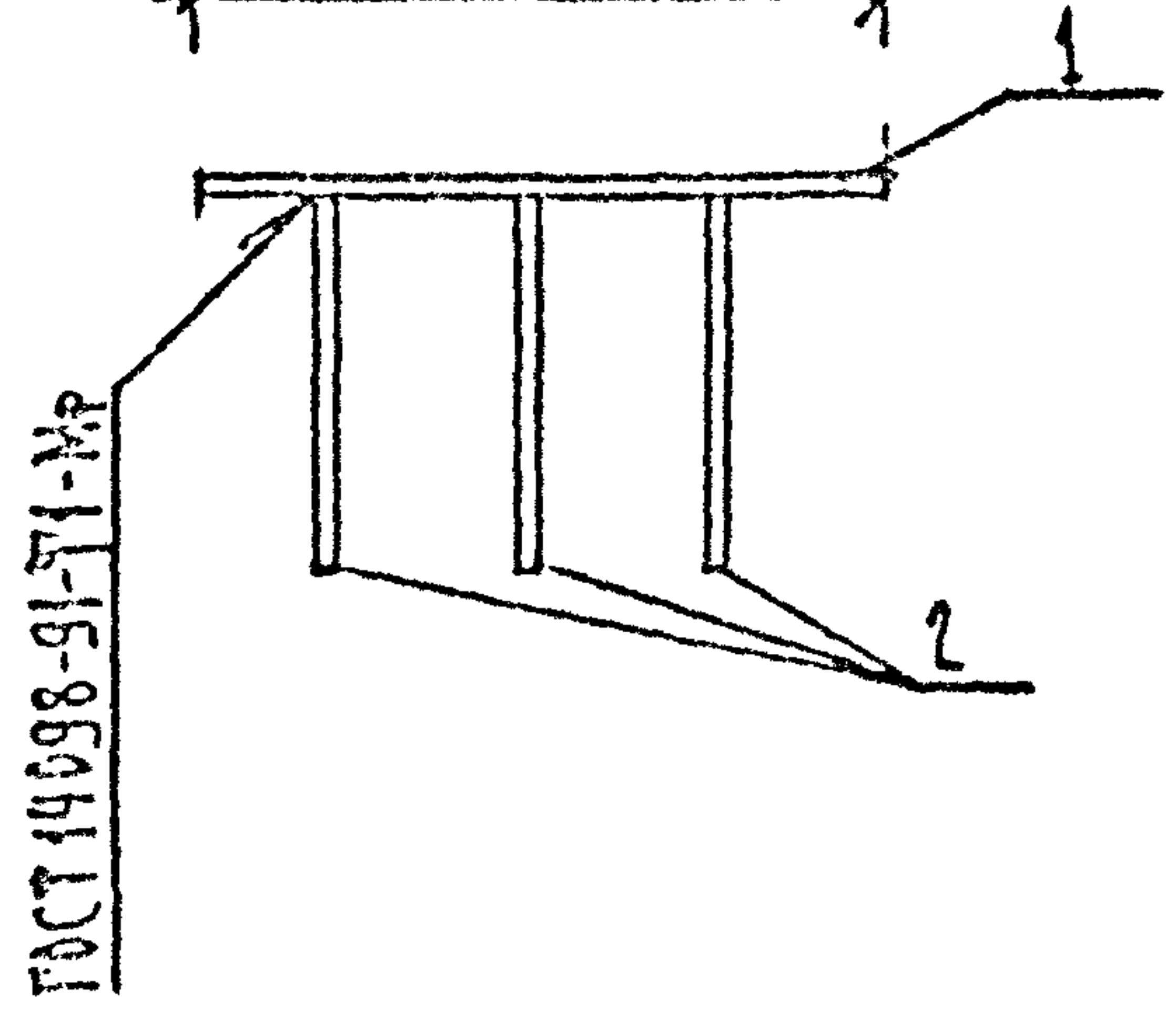
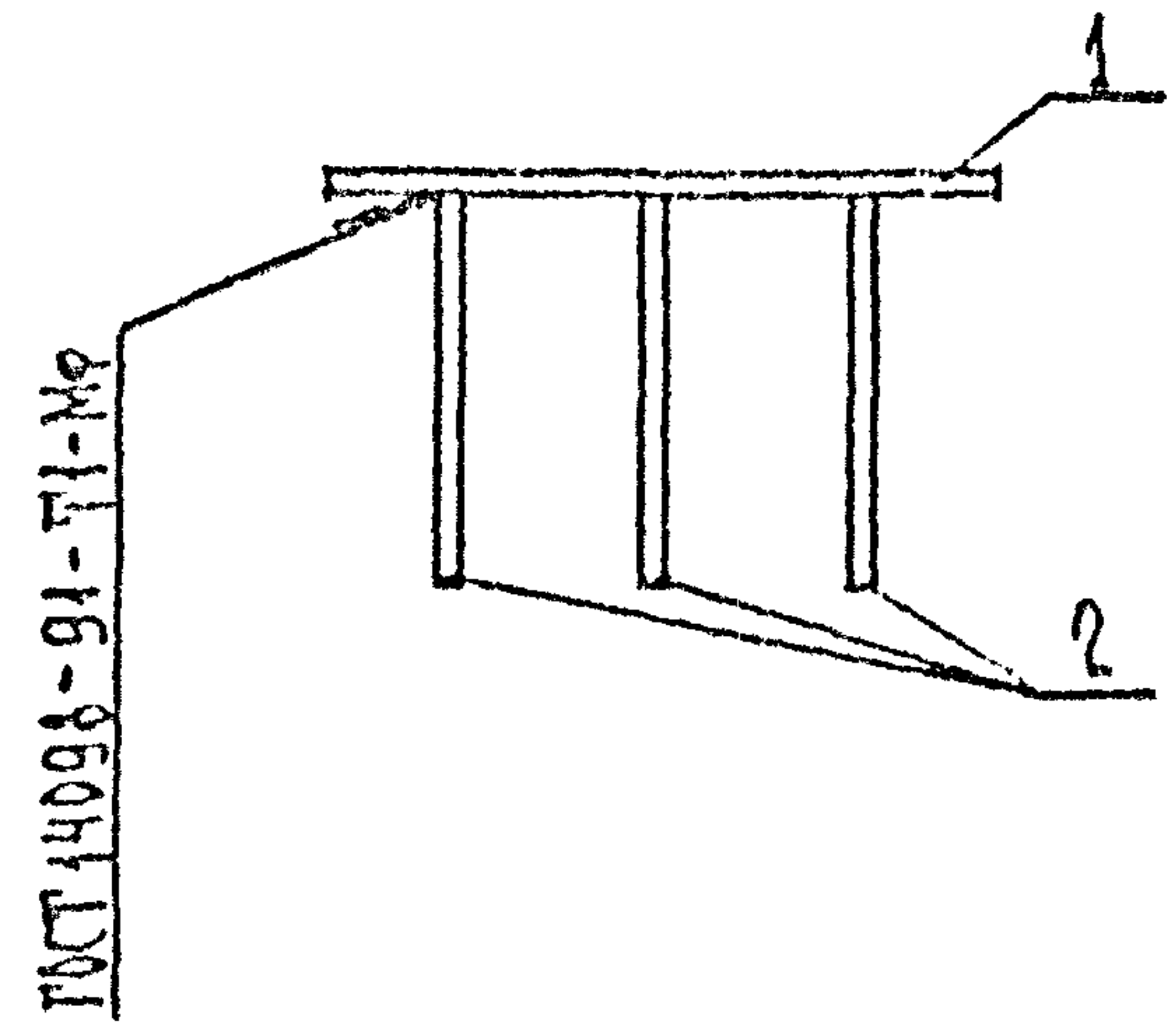
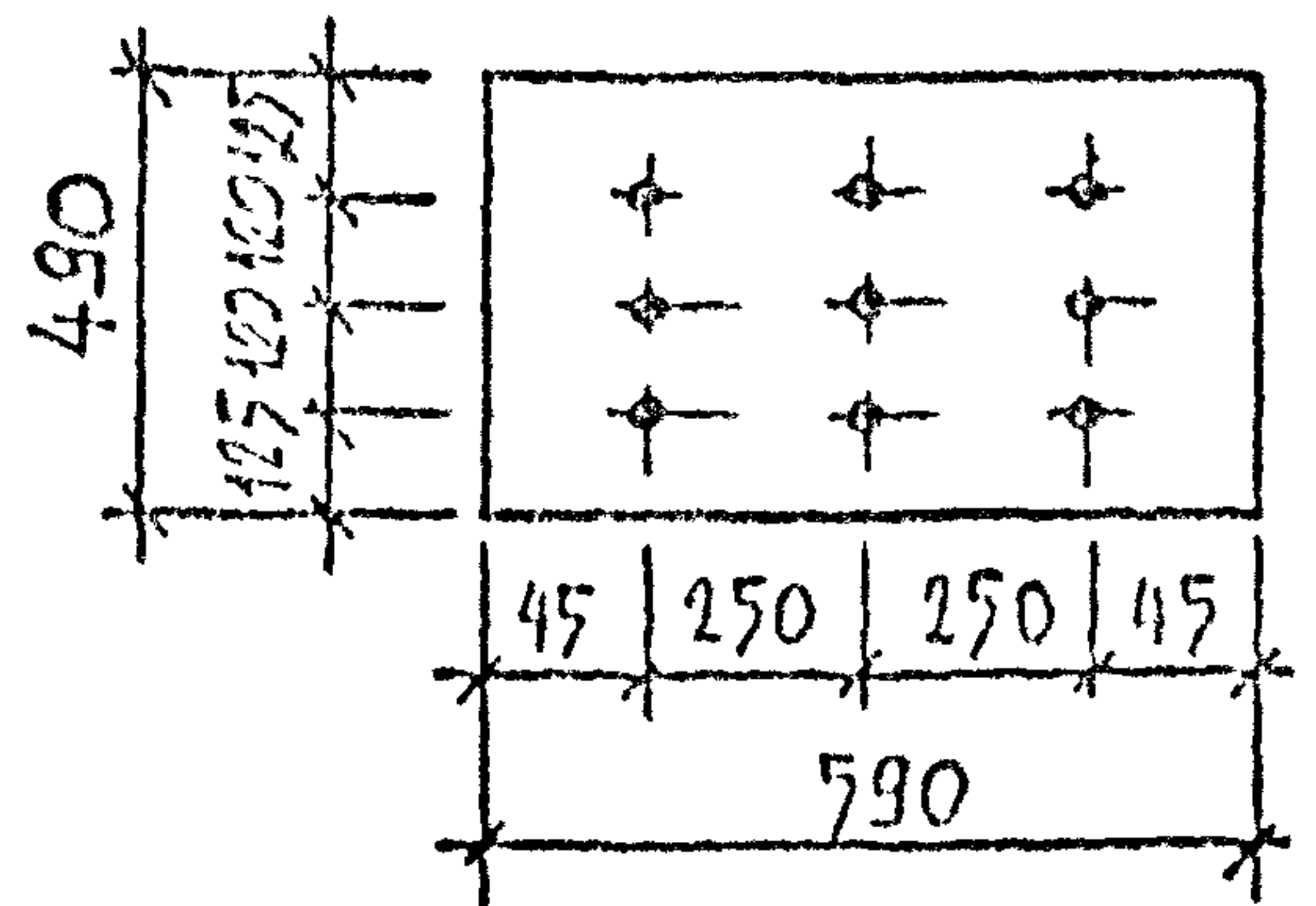
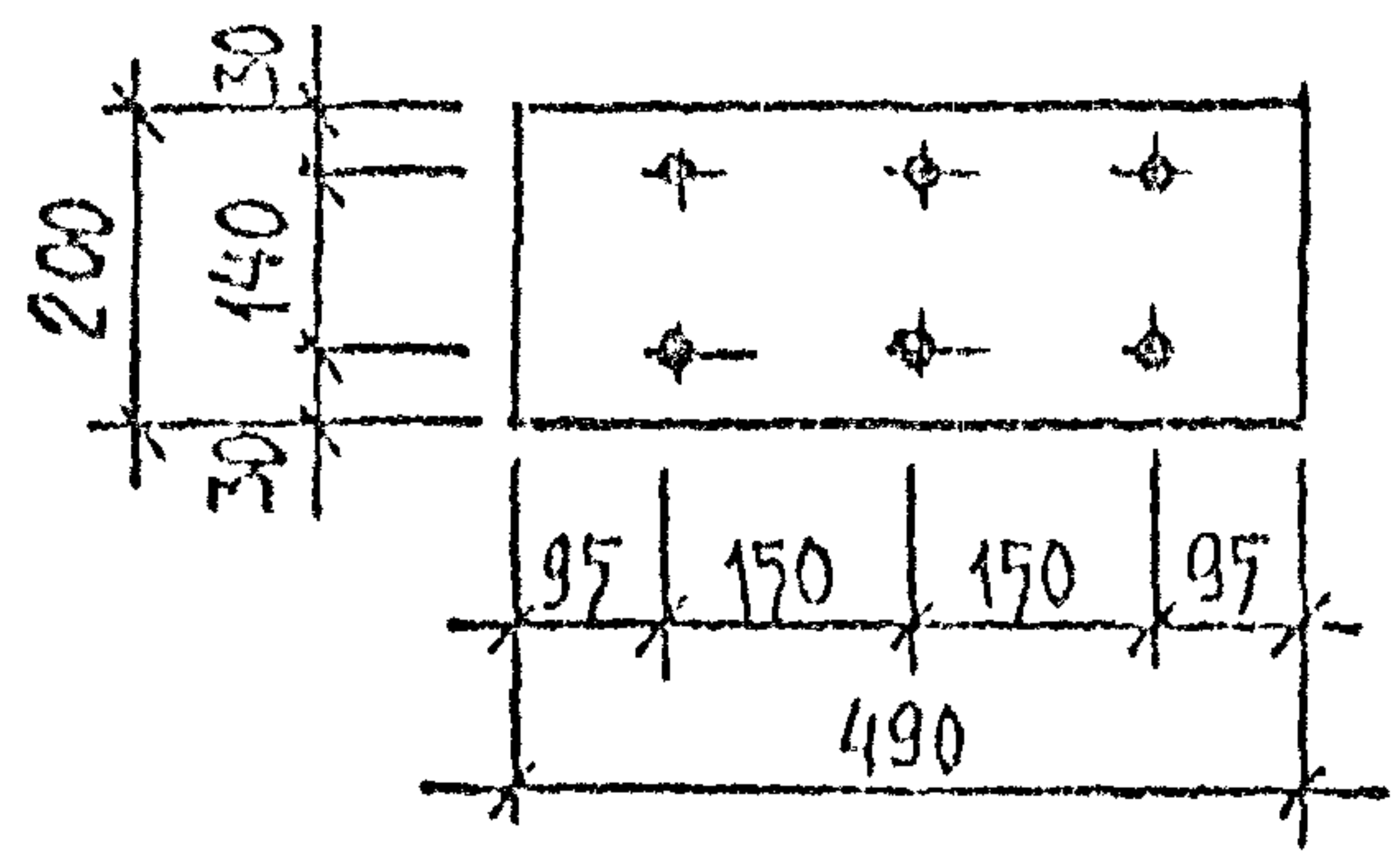
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-173	1	-210×8 , l = 390	1	5,14	6,8
	2	Φ 12 А III , l = 180	6	0,17	
	3	Φ 12 А III , l = 390	2	0,35	
МУ1-174	1	-210×8 , l = 390	1	5,14	7,1
	2	Φ 12 А III , l = 230	6	0,21	
	3	Φ 12 А III , l = 390	2	0,35	
МУ1-175	1	-210×10 , l = 390	1	6,43	9,0
	2	Φ 14 А III , l = 230	6	0,29	
	3	Φ 14 А III , l = 390	2	0,47	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. см. 1.400.2-25.93.1-2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ

1.400.2-25.93.1-26					
РАЗРАБ.	КЕРАСЬЕВ	ИИ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-173... МУ1-175		
ИСПОЛНИЛ	СЕНЧЕВОВА	В.С.			
ПРОВЕРИЛ	ЛОБОВИНСКИЙ	В.С.			
Н.КОЛТР	ЛОБОВИНСКИЙ	В.С.			
			СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			P Z		

МУ1-176

МУ1-177

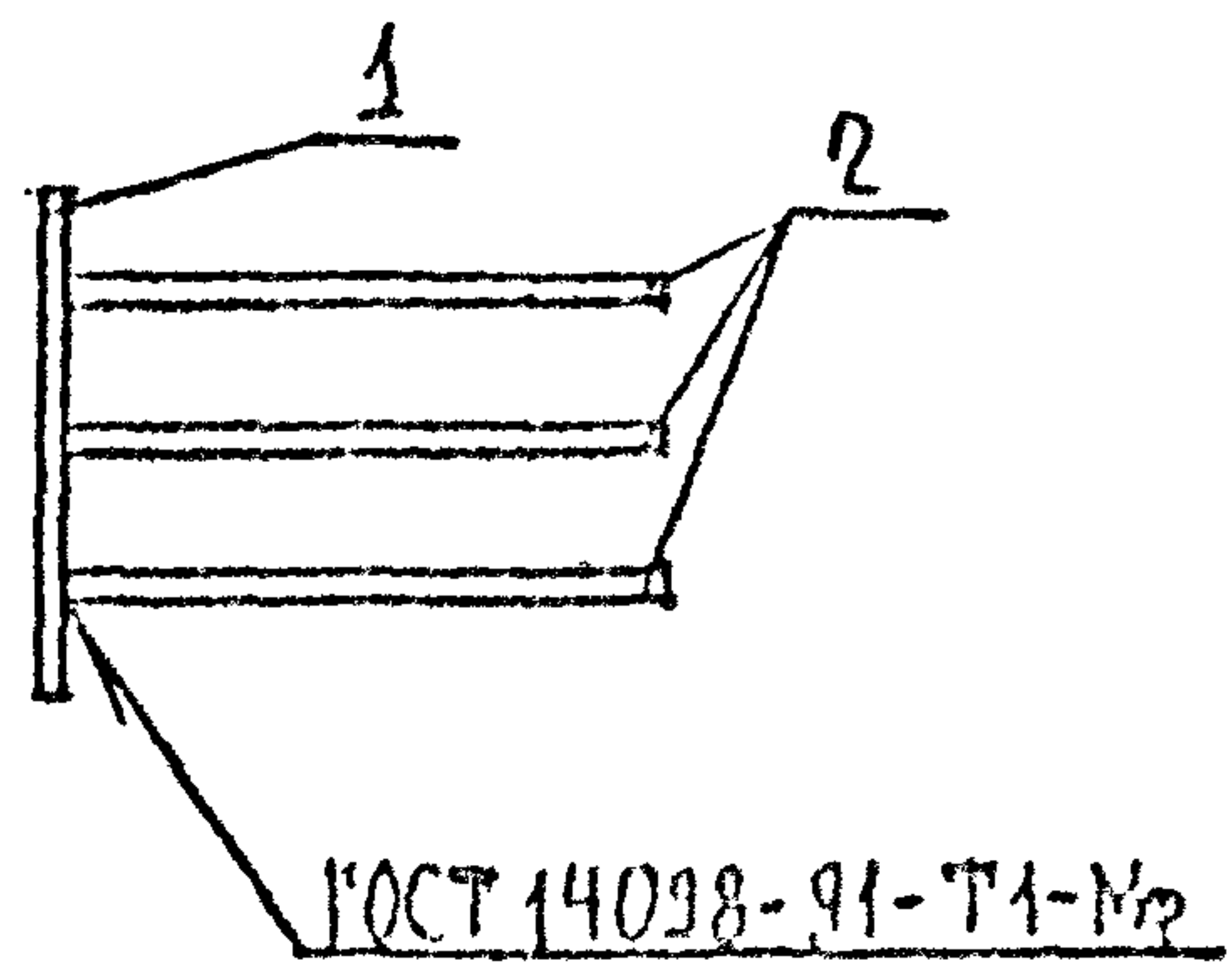
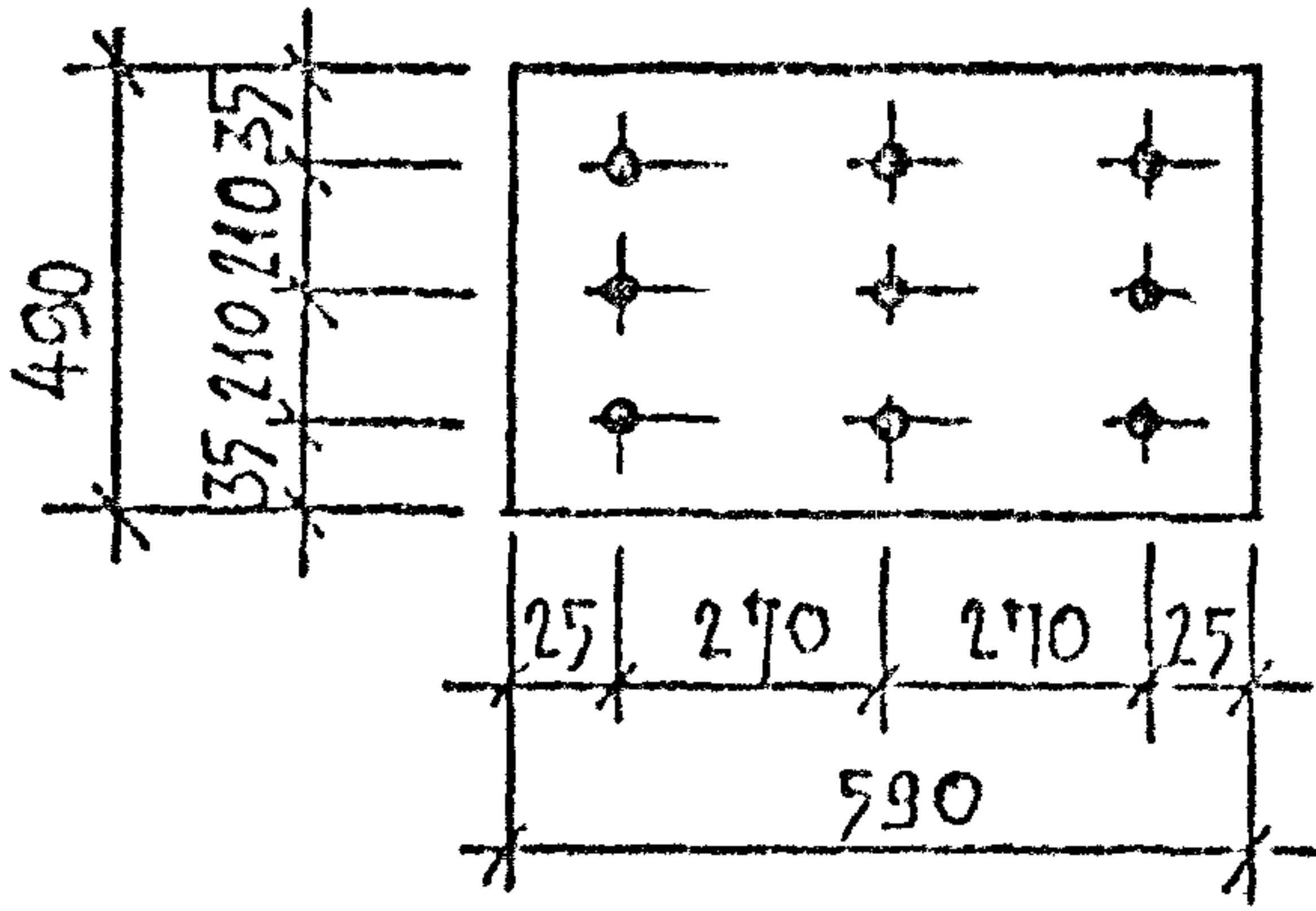


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-176	1	-200x8, l=490	1	6,15	7,9
	2	Ф12АIII, l=300	6	0,28	
МУ1-177	1	-490x8, l=590	1	18,16	20,7
	2	Ф12АIII, l=300	9	0,28	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-27

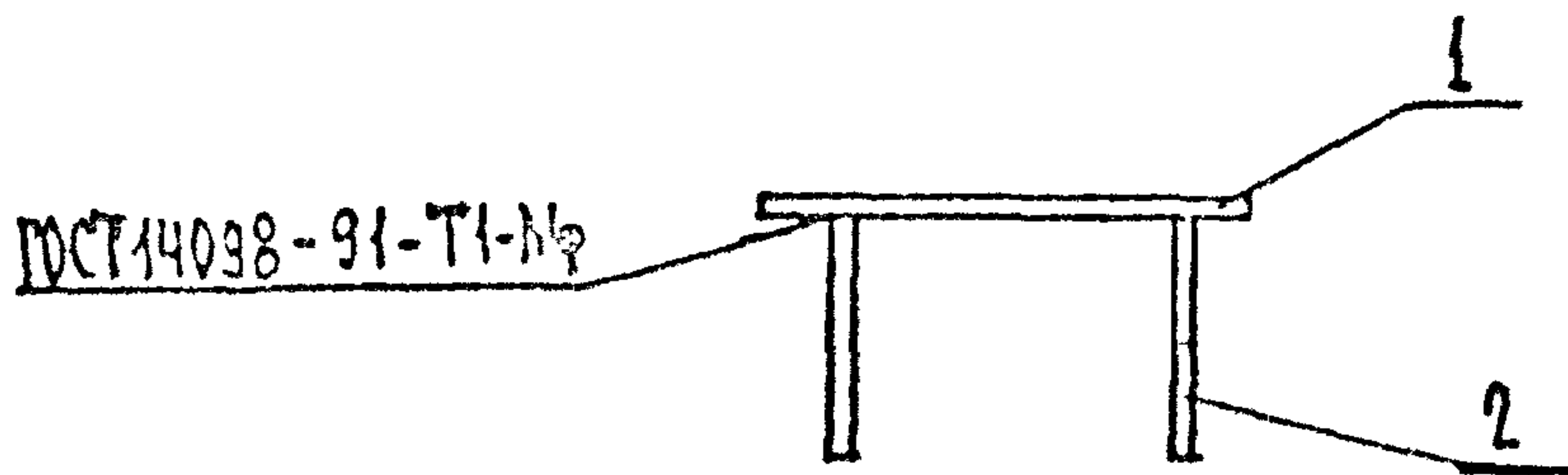
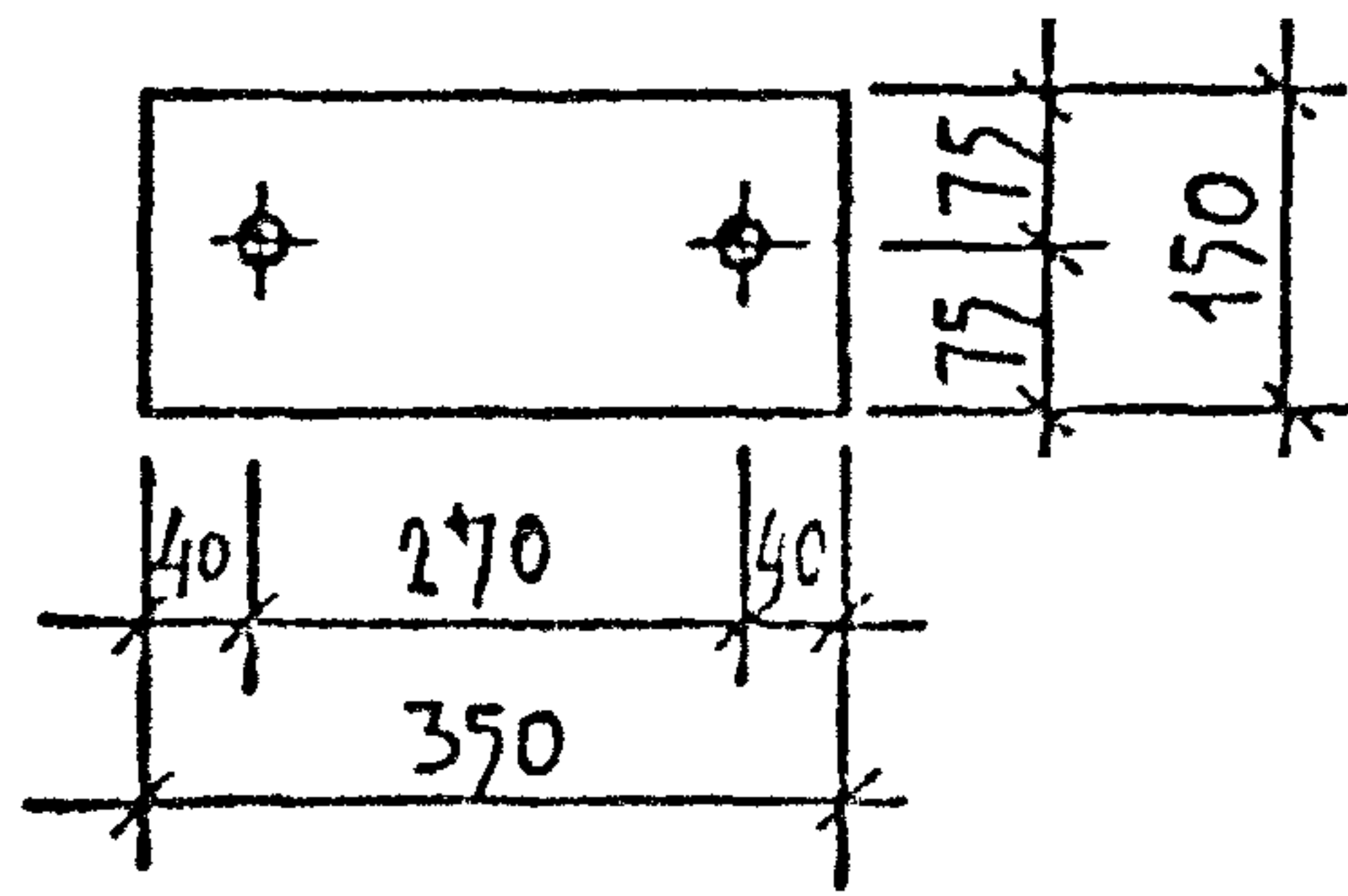
РАЗРАБ.	КЕГЛАСЬЕВ	<i>Кег</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-176, МУ1-177	СТРАНА	ЛИСТ
ПРОЕКТИ	СЕМЕНОВА	<i>Сем</i>		Р	1
ПРОВЕРКА	КОБИНСКИЙ	<i>Коб</i>		ЦИФРОВЫЙ КОД	
Ч. КОНТР	КОБИНСКИЙ	<i>Коб</i>			



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-178	1	- 490 x 8, l = 590	1	18,16	21,2
	2	φ 12 А III, l = 360	9	0,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ ЛМКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-28		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МУ1-178		
УЗЕЛ Б.	УЗЕЛ С	УЗЕЛ В	УЗЕЛ Д	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСТОРИЯ	СЕРИЯ	ИСТОРИЯ	ИСТОРИЯ			
ИСТОРИЯ	ИСТОРИЯ	ИСТОРИЯ	ИСТОРИЯ			
ИСТОРИЯ	ИСТОРИЯ	ИСТОРИЯ	ИСТОРИЯ			



ГОСТ 14098-91-Т1-№

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-180	1	-150x12, $l=350$	1	4,95	5,2
	2	$\Phi 10 A_{III}$, $l=170$	2	0,11	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27172-88 ИЛИ
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС7.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-30

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

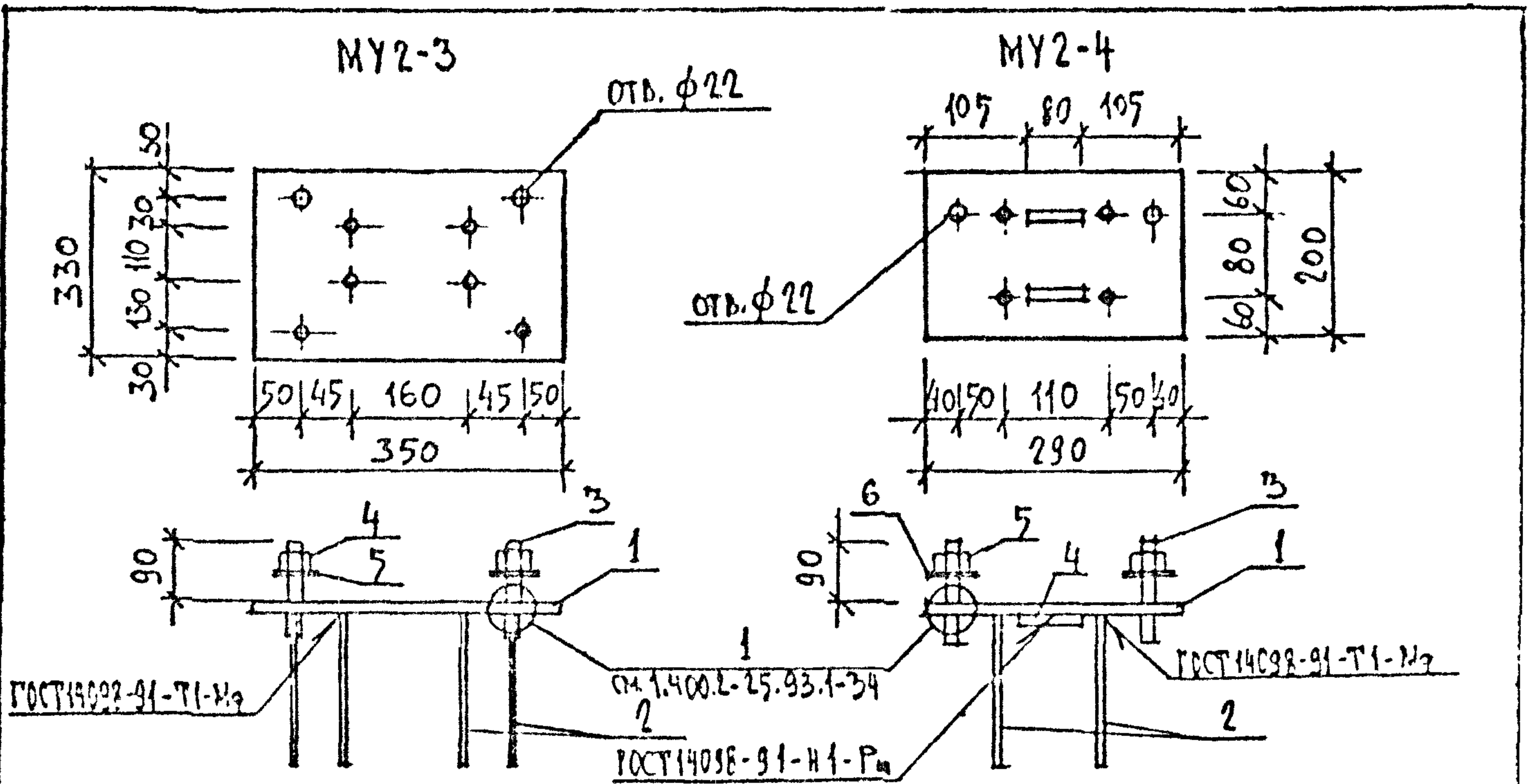
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МУ1-180

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

РАЗРАБ.	КОНСТРУКТОР	ПРОЕКТИРОВЩИК	И КОНТРОЛЬ
А.С.	С.С.	С.С.	С.С.



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-3	1	- 330 × 10 , $l = 350$	1	9,07	13,0
	2	Ф 14 АIII , $l = 420$	6	0,52	
	3	Ф 20 АI , $l = 120$	2	0,29	
	4	ГАЙКА М 20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М 20	2	0,02	
МУ2-4	1	- 200 × 8 , $l = 290$	1	3,64	5,3
	2	Ф 10 АIII , $l = 300$	4	0,19	
	3	Ф 20 АI , $l = 120$	2	0,29	
	4	Ф 10 АIII , $l = 80$	2	0,05	
	5	ГАЙКА М 20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М 20	2	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.

2. П. 2 СМ. 1.400.2-25.93.1-2.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

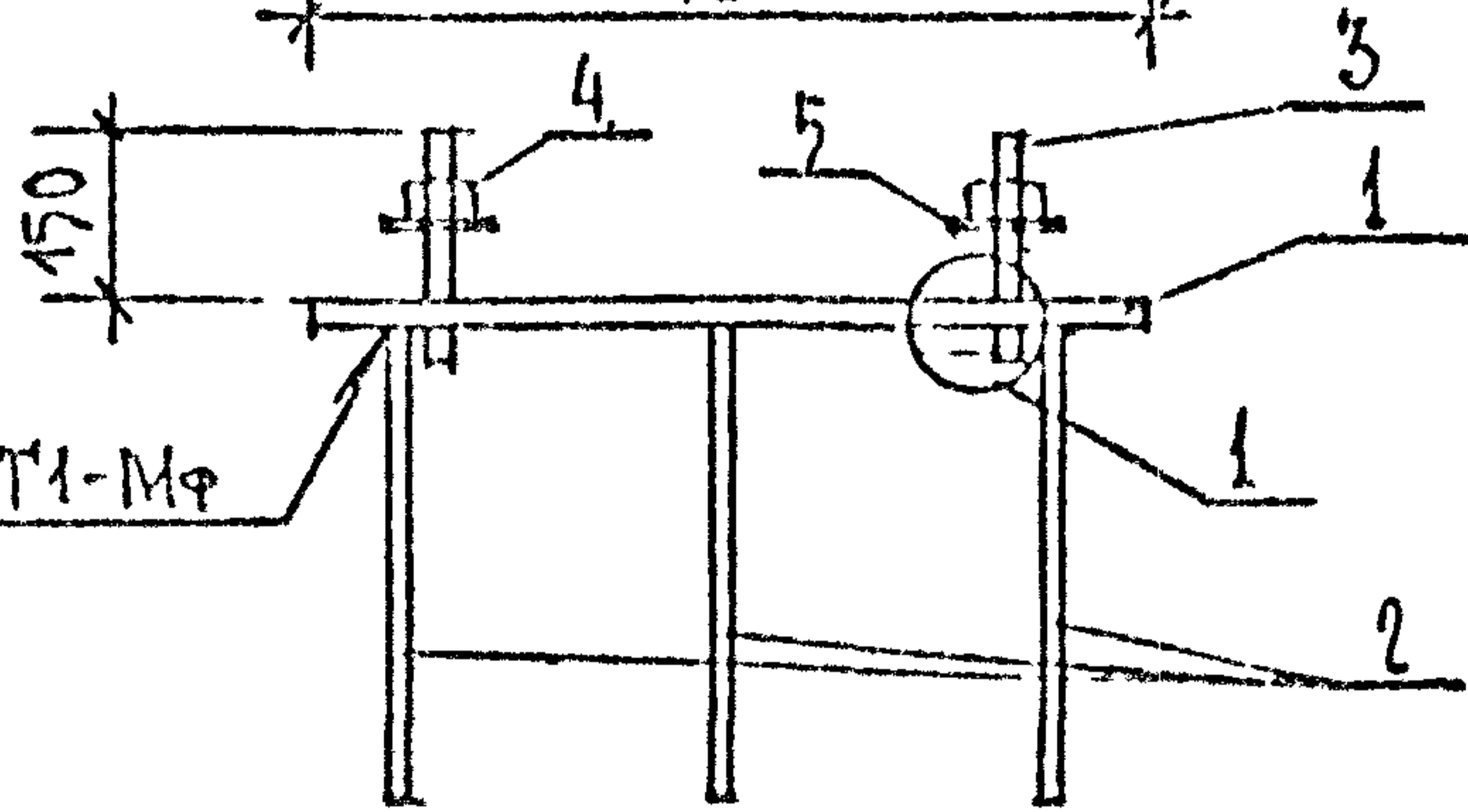
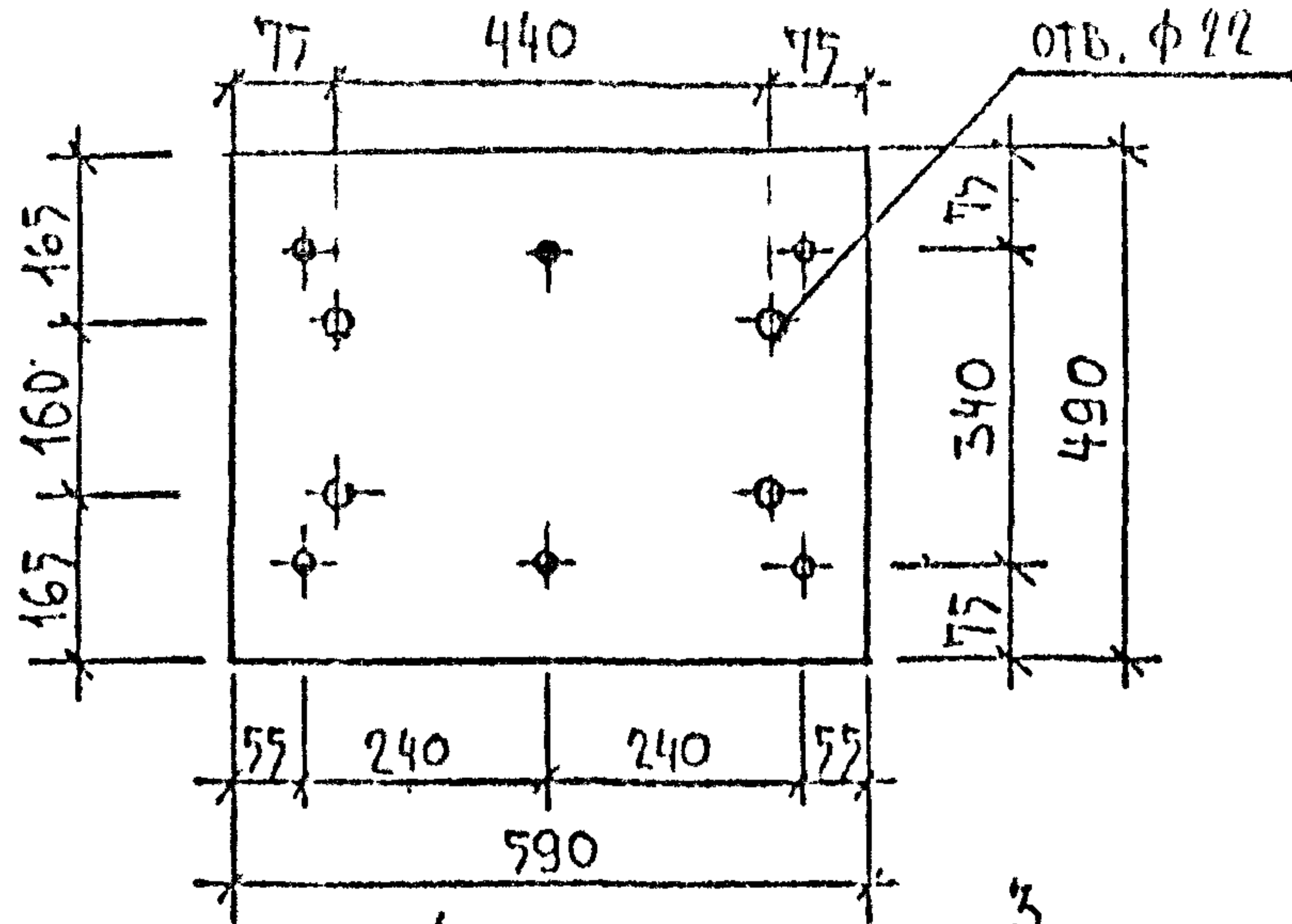
1,400.2-25.93.1-32

ШУБ. НЕ ПРАС.	ПОДАТЬ ПЛАТА	ВЗМ. ИМЬ. НЕ						
	РАЗРАБ.	КЛИСЬЕВ						
	СТРОИТЕЛЬ	СЕНЧЕНОВА						
	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОСОВИЧ						
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОСОВИЧ							
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОСОВИЧ							
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ						СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МУ2-3, МУ2-4						Р		1

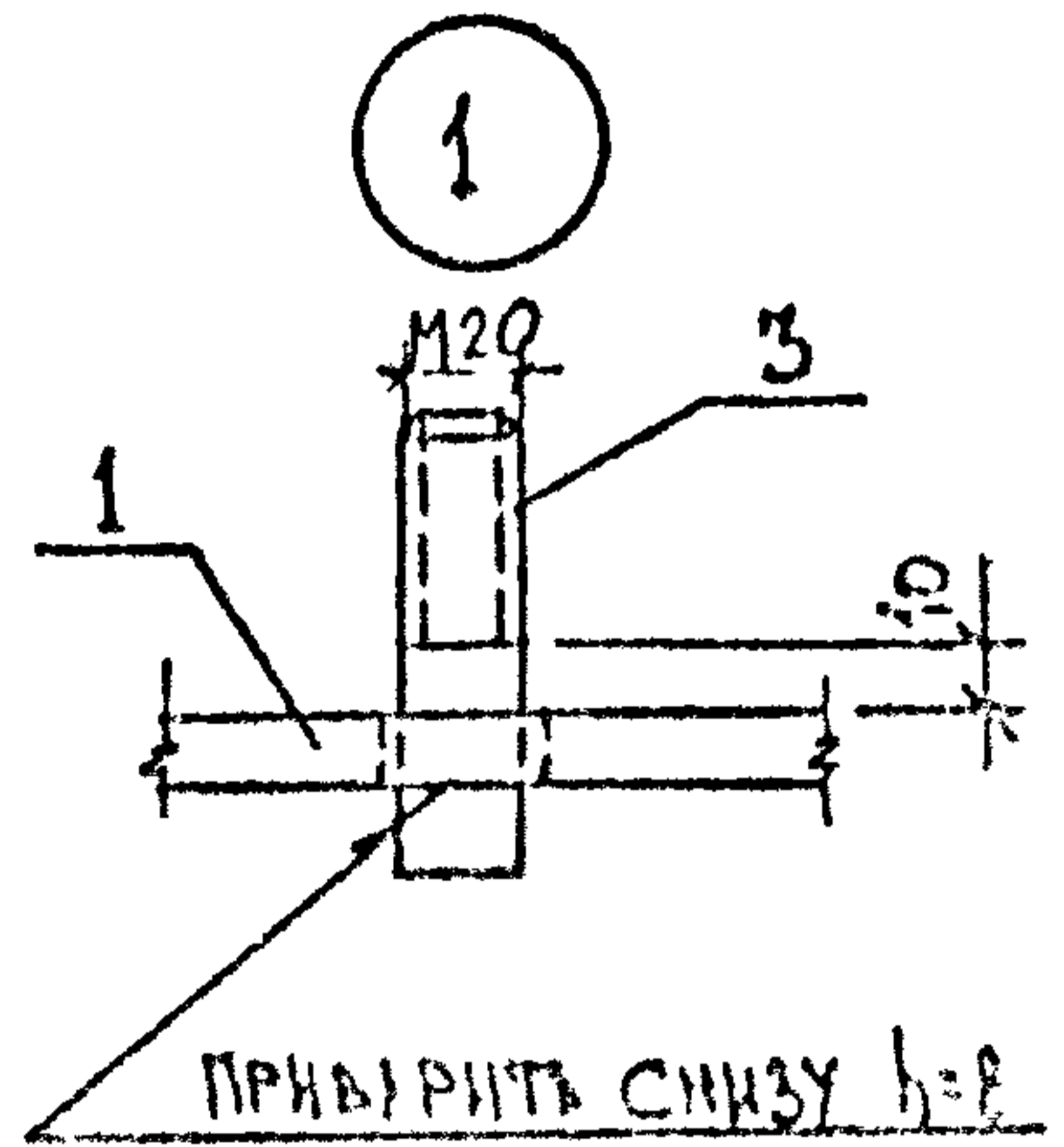
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ.	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-5	1	-300×28 , ℓ=500	1	32,97	42,4
	2	Ф14АII , ℓ=400	4	0,50	
	3	Ф20АI , ℓ=600	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-6	1	-300×30 , ℓ=550	1	38,86	48,3
	2	Ф14АIII , ℓ=400	4	0,50	
	3	Ф20АI , ℓ=600	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-7	1	-300×40 , ℓ=600	1	56,52	65,9
	2	Ф14АIII , ℓ=400	4	0,50	
	3	Ф20АI , ℓ=600	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1.400.2-27.93.1-33

2



ГОСТ 14098-91-Т1-МФ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-8	1	-490x10, l=590	1	22,69	25,9
	2	Ф 10 А III, l=300	6	0,19	
	3	Ф 20 А I, l=180	4	0,44	
	4	ГЛЯКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5.01-82.

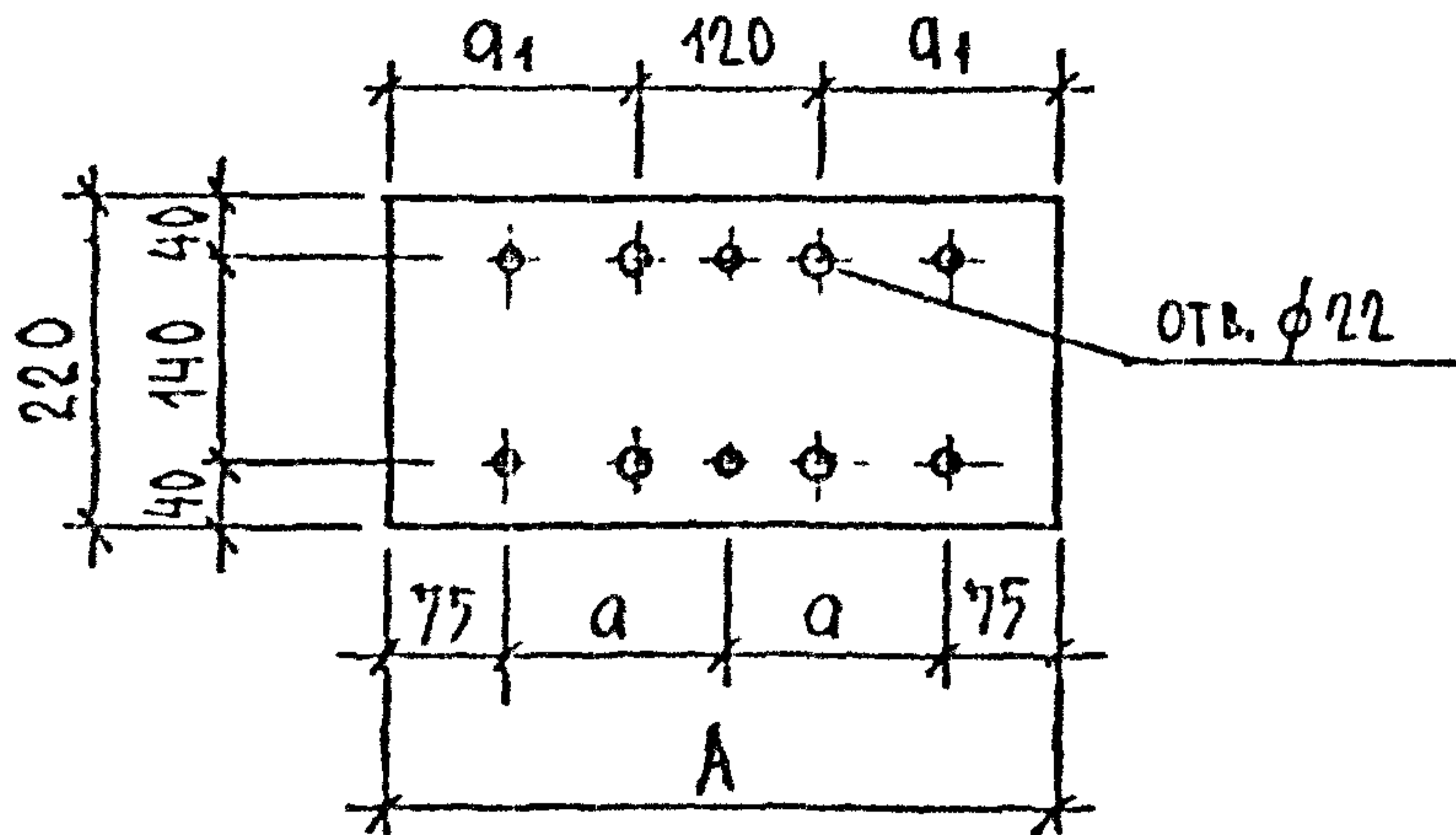
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-14 МАРКИ 245 ПО ГОСТ 27172-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО

245
СТ 535-88 МАРКИ С31С5.

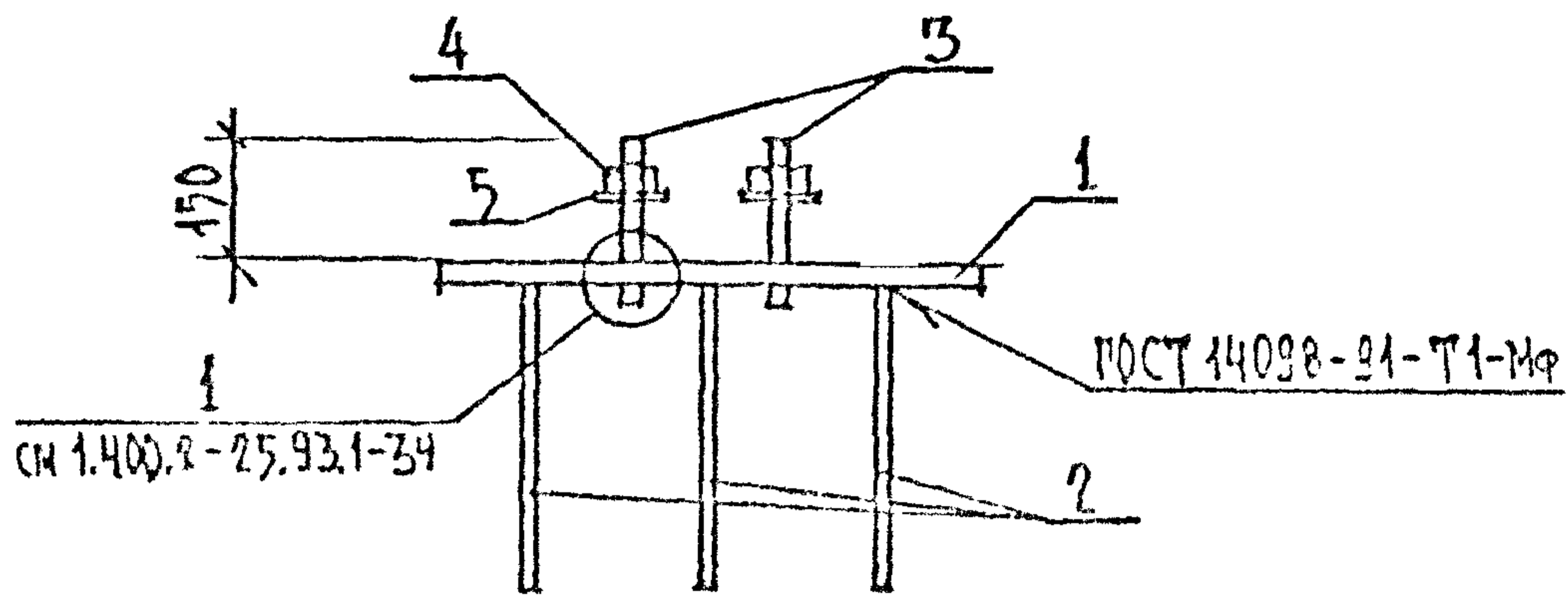
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ АНКЕР ЗАГОТОВОК ОБЪЕМНОГО ПОСРЕДСТВА

В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ПОИЗДЕЛИИ.

			1.400.2-25.	1-34
			ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ2-8	СТРАНА Лист
				Р



МАРКА	A мм	a мм	a ₁ мм
МУ2-9	450	170	165
МУ2-10	500	175	190
МУ2-11	450	150	165
МУ2-12	500	175	190



1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С345-3 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СТЗ СП5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии, длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

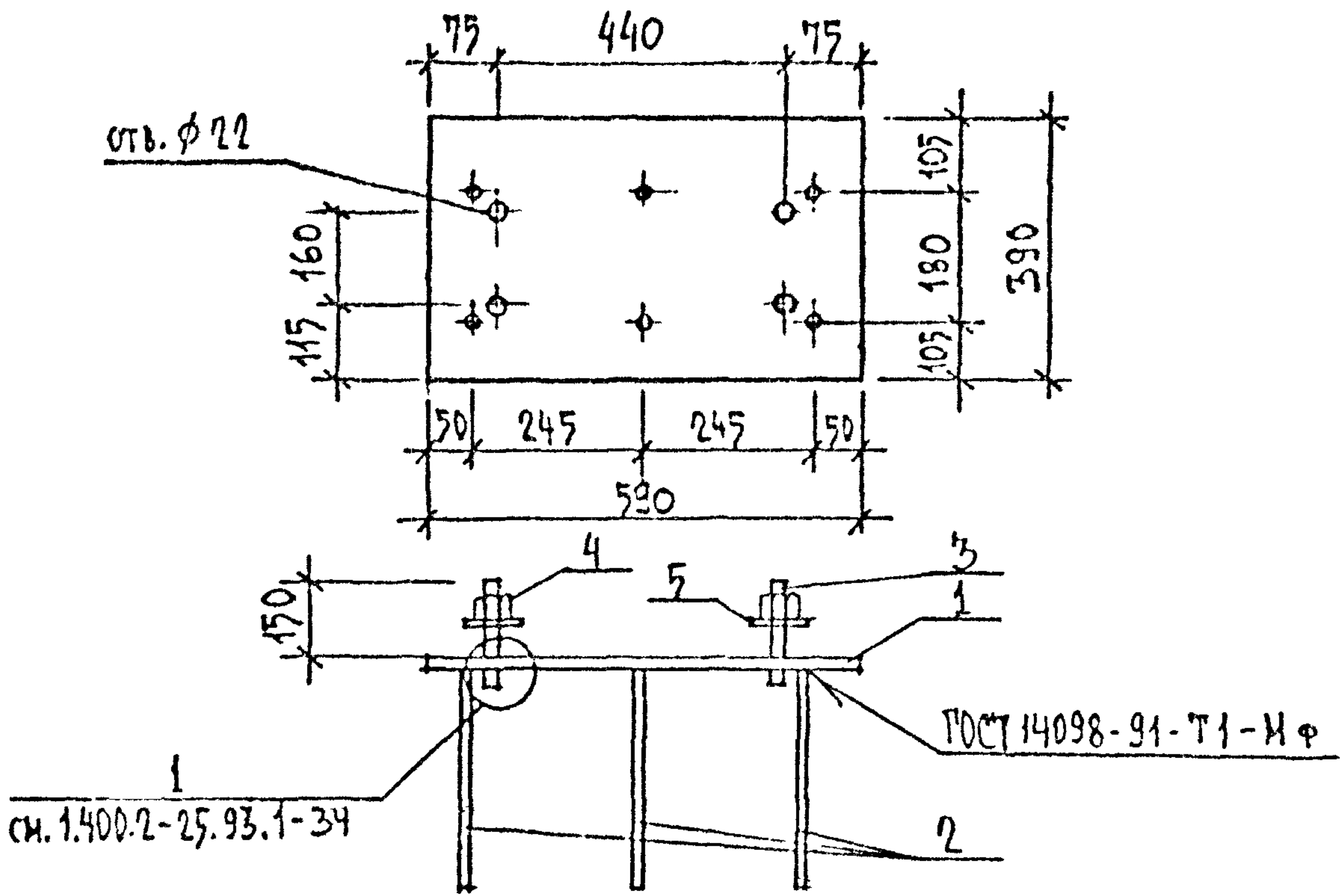
				1.400.2-25.93.1-35			
ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДПИСЬ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МУ2-9...МУ2-12	СТАНДАРТ	Л.СТ	Л.ИСТ.
Р	1	2					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-9	1	-220x25 , $l=450$	1	19,43	22,9
	2	Ф 10АIII , $l=300$	6	0,19	
	3	Ф 20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-10	1	-220x30 , $l=500$	1	25,9	29,4
	2	Ф 10АIII , $l=300$	6	0,19	
	3	Ф 20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-11	1	-220x28 , $l=450$	1	21,76	25,3
	2	Ф 10АIII , $l=300$	6	0,19	
	3	Ф 20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-12	1	-220x32 , $l=500$	1	27,63	31,1
	2	Ф 10АIII , $l=300$	6	0,19	
	3	Ф 20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1.400.2-25.93.1-35

Лист

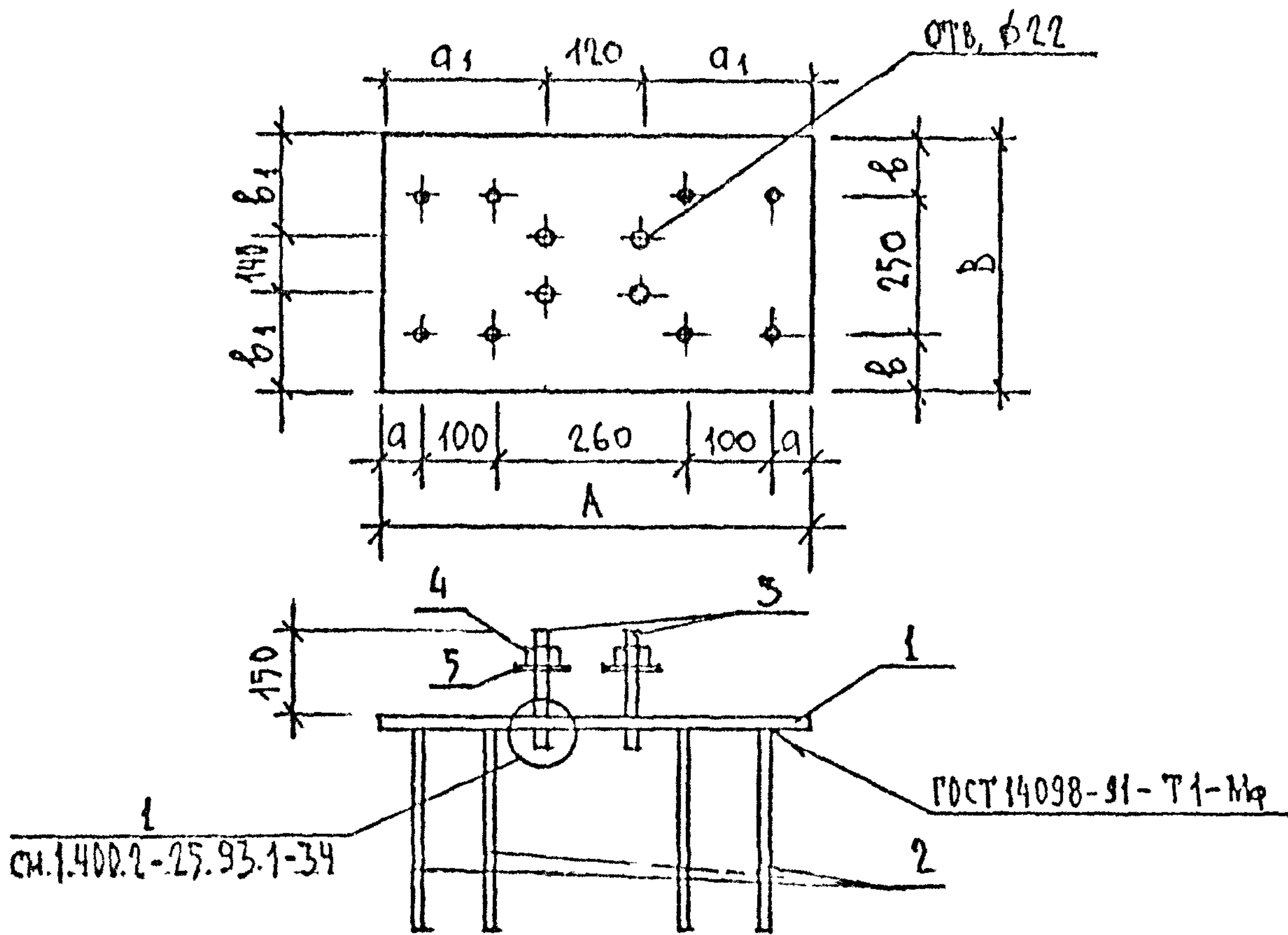
2



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-13	1	- 390x8 , l = 590	1	14,45	17,7
	2	φ 10 А III , l = 300	6	0,19	
	3	φ 20 А I , l = 180	4	0,44	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.7-25.93.1-36		
				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МУ2-13		
Р. ДИРЕКТОР	К. ВАСИЛЬЕВ	С. П.		С. ДИРЕКТОР	Л. ИСТ	Л. ИСТ
С. ДИРЕКТОР	С. ДИРЕКТОР	С. ДИРЕКТОР				
С. ДИРЕКТОР	С. ДИРЕКТОР	С. ДИРЕКТОР				



МАРКА	A	B	a	a ₁	b	b ₁
	мм	мм	мм	мм	мм	мм
МУ2-14	500	280	20	190	15	70
МУ2-15	550	280	45	215	15	70
МУ2-16	600	300	70	240	25	80

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С345-3 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗСП5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ, ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-37

ФАБРИКА	КЕРАСЛЕВ	<i>[Signature]</i>			СТАЛИИ	ЛИСТ
КОСОВИНА	СЕРГИЕВА	<i>[Signature]</i>			Р	1
ПРОБОВА	АСТАШКИН	<i>[Signature]</i>				2
Н. КОНТР.	ЛОБЕЖСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-14... МУ2-16				ЦИФРОВЫЙ КОД		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-14	1	- 280x28 , $l=500$	1	30,77	34,7
	2	Ф10АIII , $l=300$	8	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-15	1	- 280x30 , $l=550$	1	36,27	40,2
	2	Ф10АII , $l=300$	8	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-16	1	- 300x40 , $l=600$	1	56,52	60,4
	2	Ф10АIII , $l=300$	8	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

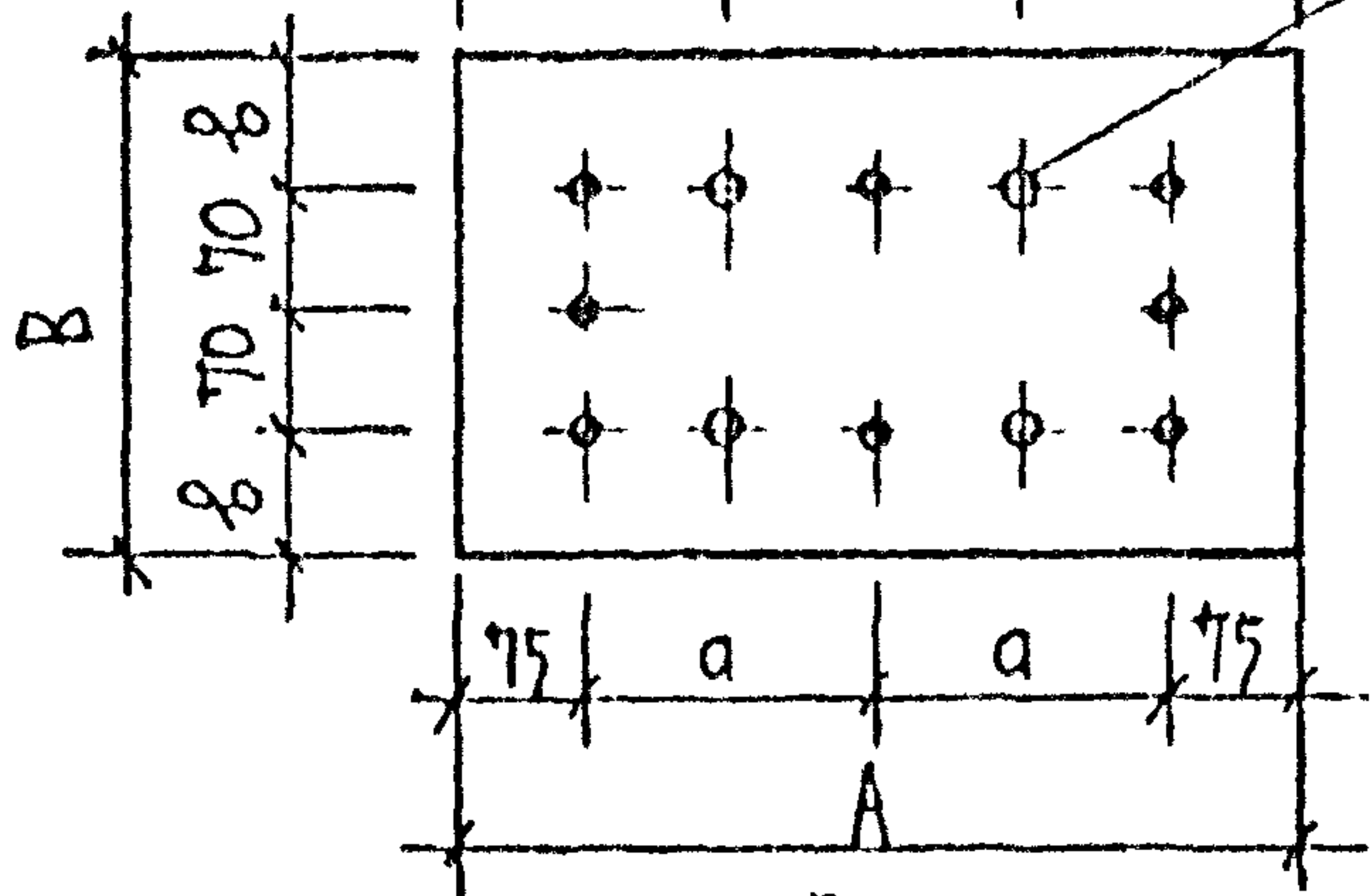
1.400.2-25.93.1-37

Лист

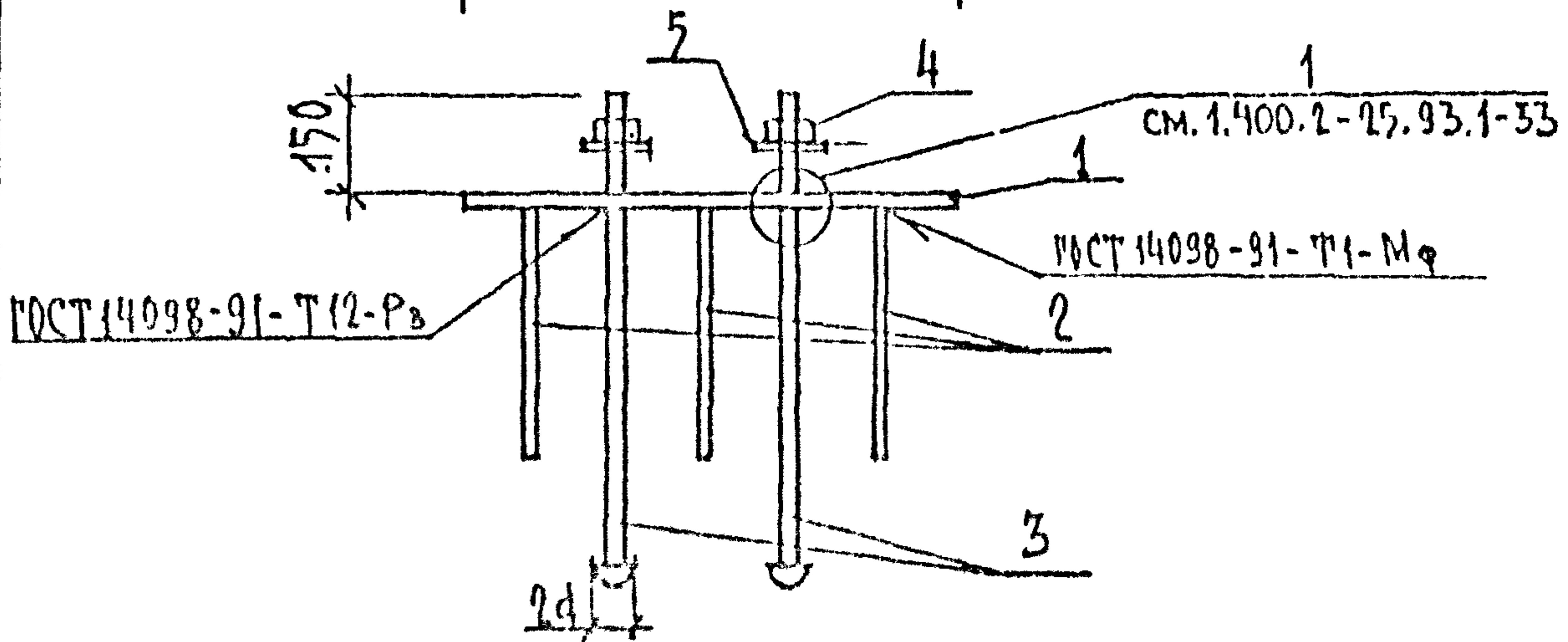
2

Для МУЗ-18, МУЗ-19, МУЗ-20 190 120 190
 Для МУЗ-17 165 120 165

отв. $\phi 24$ с раззенковкой



МАРКА	A	B	a	b
	мм	мм	мм	мм
МУЗ-17	450	220	150	40
МУЗ-18	500	220	175	40
МУЗ-19	450	300	150	80
МУЗ-20	500	300	175	80

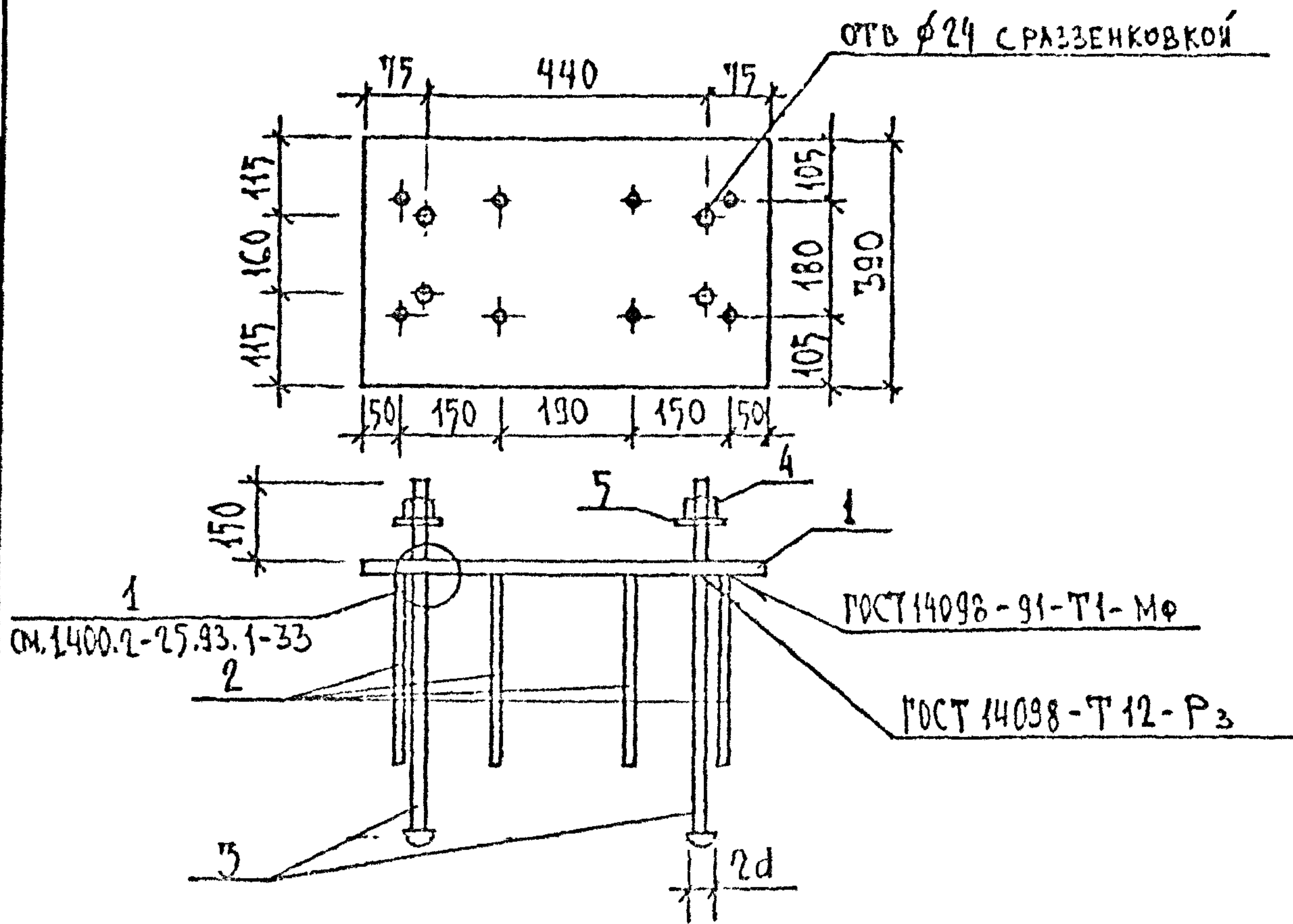


1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5181-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903 74 марки С345 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СТ 3 сп 5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

				1.400.2-25.93.1-38			
				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЗ-17...МУЗ-20	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	?
ИЗДАТЕЛЬ	КРАСНОДАР						
КОПИЛИСТ	СИМОНОВА						
ДИЗАЙНЕР	КОРЖОВИЧ						
И. КОМП.	КОРЖОВИЧ						

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-17	1	- 220x25 , $l=450$	1	19,43	28,8
	2	$\Phi 12$ АIII , $l=360$	8	0,33	
	3	$\Phi 20$ АI , $l=600$	4	1,63	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-18	1	- 220x30 , $l=500$	1	25,91	35,3
	2	$\Phi 12$ АIII , $l=360$	8	0,33	
	3	$\Phi 20$ АI , $l=600$	4	1,63	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-19	1	- 300x28 , $l=450$	1	29,67	39,1
	2	$\Phi 12$ АIII , $l=360$	8	0,33	
	3	$\Phi 20$ АI , $l=600$	4	1,63	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-20	1	- 300x32 , $l=500$	1	37,68	47,1
	2	$\Phi 12$ АIII , $l=360$	8	0,33	
	3	$\Phi 20$ АI , $l=600$	4	1,63	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

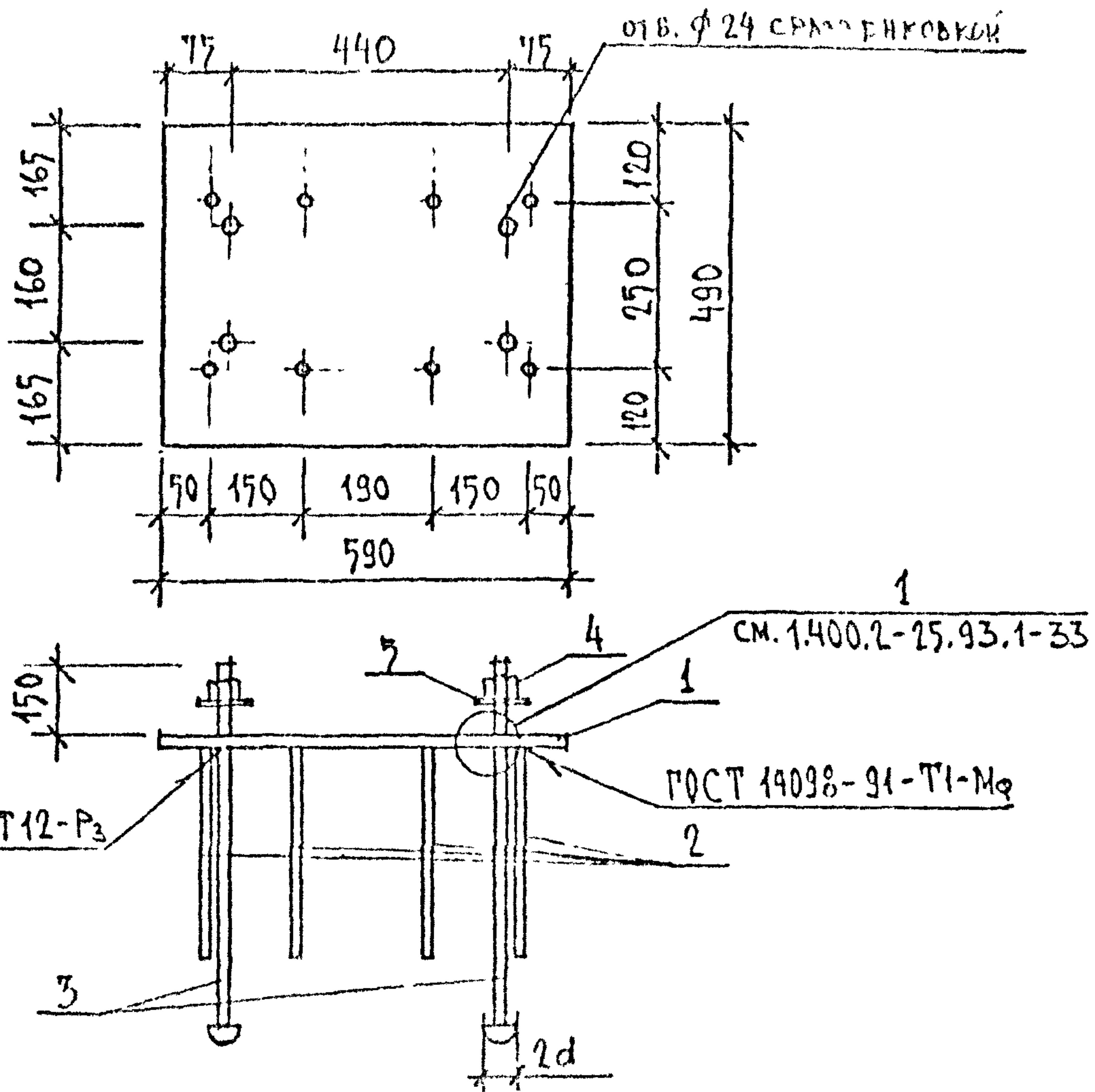
1.400.2-25.13.1-38



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА.
МУ2-21	1	-390x8, $l = 590$	1	14,45	24,5
	2	$\Phi 12$ АIII, $l = 360$	8	0,33	
	3	$\Phi 20$ АI, $l = 600$	4	1,78	
	4	Гайка М20	4	0,06	
	5	Шайба М20	4	0,02	

1. Арматура классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3КП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ
ЗАПИСКИ.

			1.400.2-25.93.1-39			
РАЗРАБ.	КОНСТРУКТОР	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-21	СТАЛЬ	ЛИСТ	
ДЕТАЛИ	СЕРТИФИКАТ	КОЛ-ВО		Р	4	
КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ				
КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ				



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-22	1	-490x8, l=590	1	18,16	28,2
	2	φ 12 А II, l=360	8	0,33	
	3	φ 20 А I, l=600	4	1,78	
	4	ПЛИТКА И 20	4	0,06	
	5	ШАРБЕР И 20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-II И А-I ПО ГОСТ 5781-82

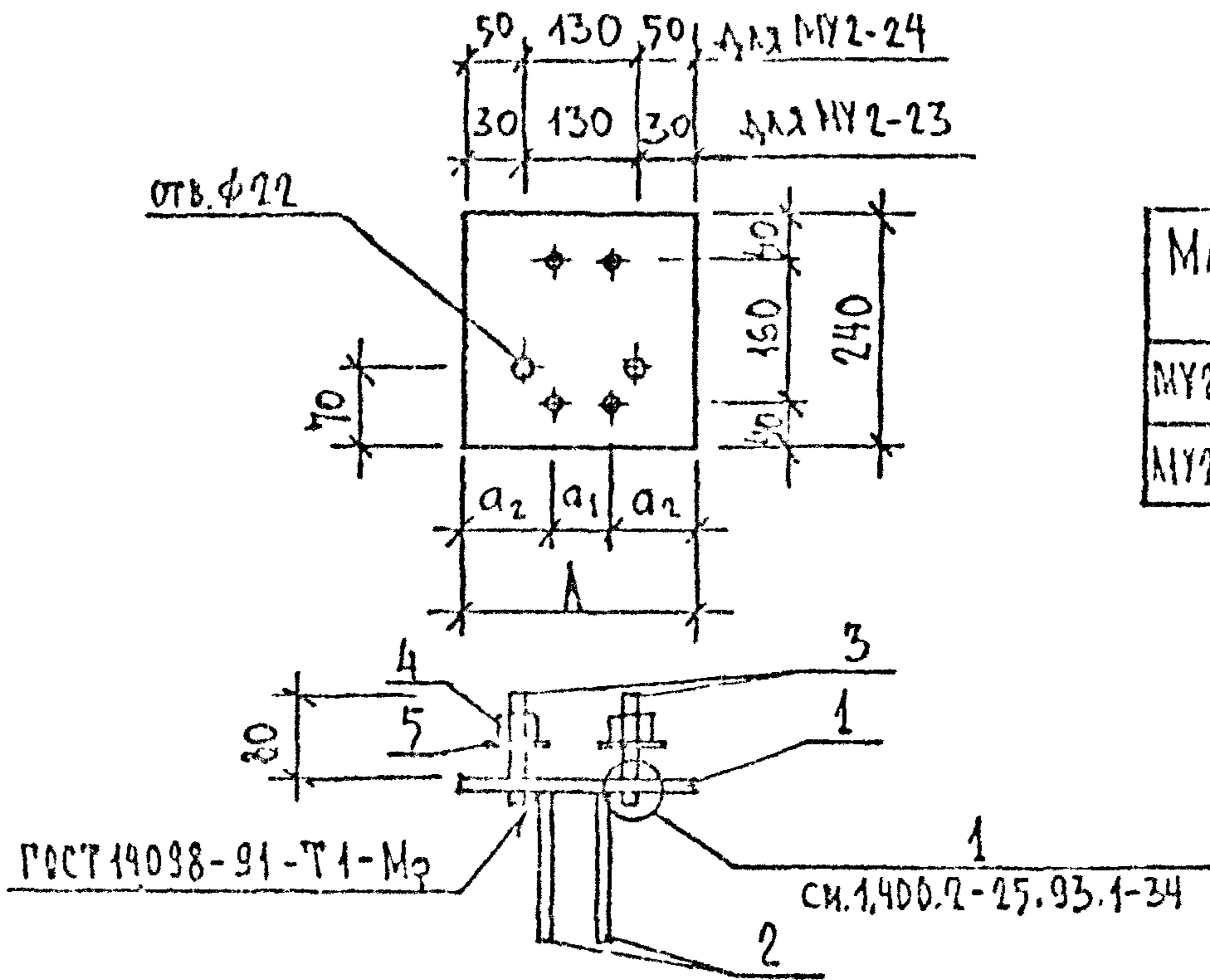
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235

ПО ГОСТ 27172-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ С3КП2.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ, В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА АНКЕРОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОДСИЛАТЕЛЬНОЙ ЗАЯВКИ.

1.400.2-25.93.1-40

					СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		1
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
					МУ2-22		
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		



МАРКА	А ММ	Q ₁ ММ	Q ₂ ММ
МУ2-23	190	60	65
МУ2-24	230	70	80

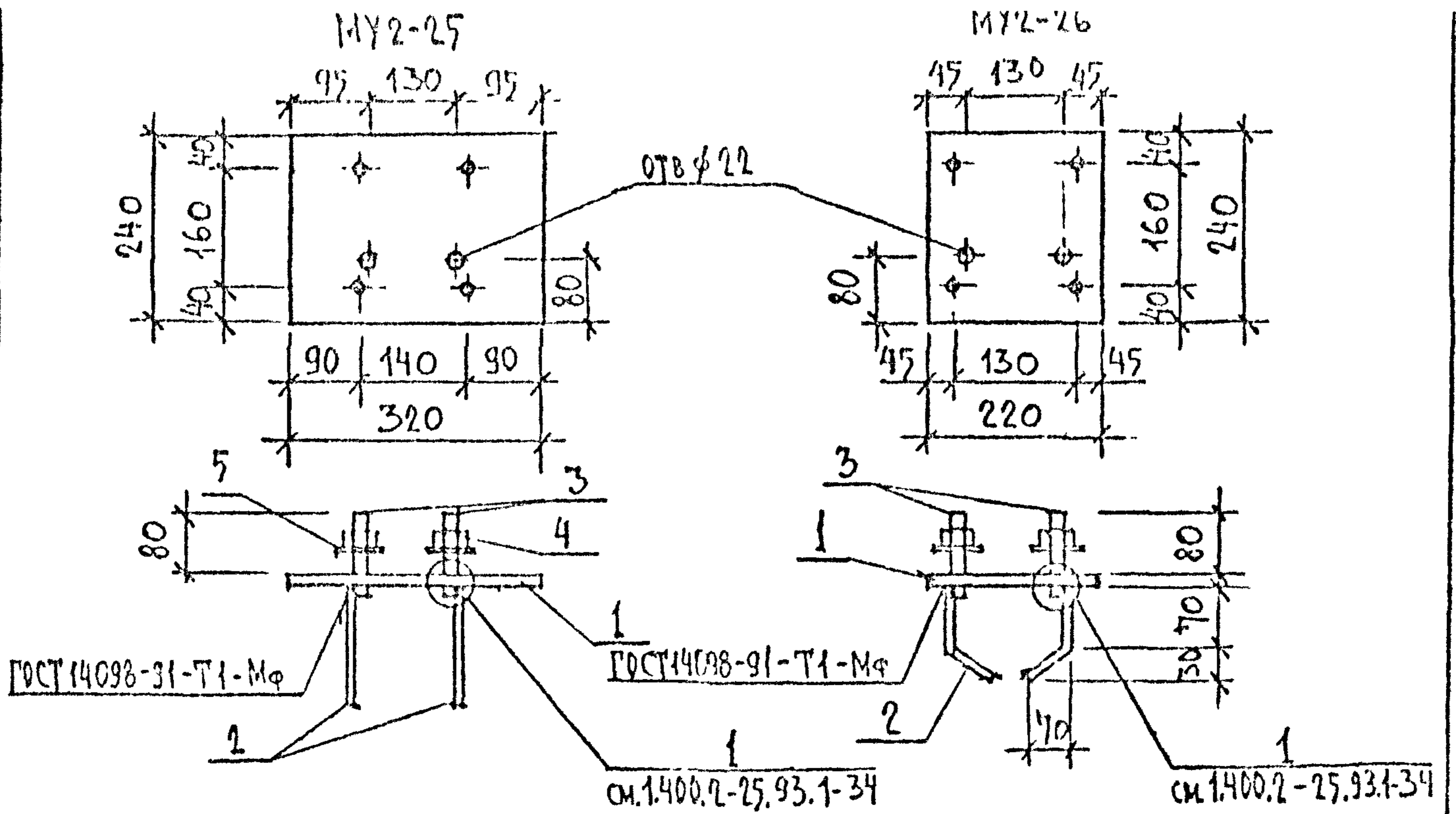
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-23	1	- 190x12 , l = 240	1	4,30	5,4
	2	ф 10 А II , l = 150	4	0,10	
	3	ф 20 А I , l = 110	2	0,27	
	4	ГАЙКА М 20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М 20	2	0,02	
МУ2-24	1	- 230x12 , l = 240	1	5,20	6,3
	2	ф 10 А II , l = 150	4	0,1	
	3	ф 20 А I , l = 110	2	0,27	
	4	ГАЙКА М 20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М 20	2	0,02	

- АРМАТУРА КЛАССА А-III И А-I ПО ГОСТ 5181-82.
- СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 537-88 МАРКИ СТЗПС5.
- В СТОИЧКАХ И ПРИКРЕПЛЕНИЯХ ДЛИНЫ ШАЙБОВ В КВАДРАТ. ДЛИНА ЗАПАСА ПО ОБОИМ КОНЦАМ ПО П. 4 ГОСТ 14098-91 ЗАПАСИТЬ.

1.400.2-25.93.1-41

ИСПОЛНЕНИЕ ЗАКРЕПЛЯЮЩЕ
МУ2-23, МУ2-24

ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0		1

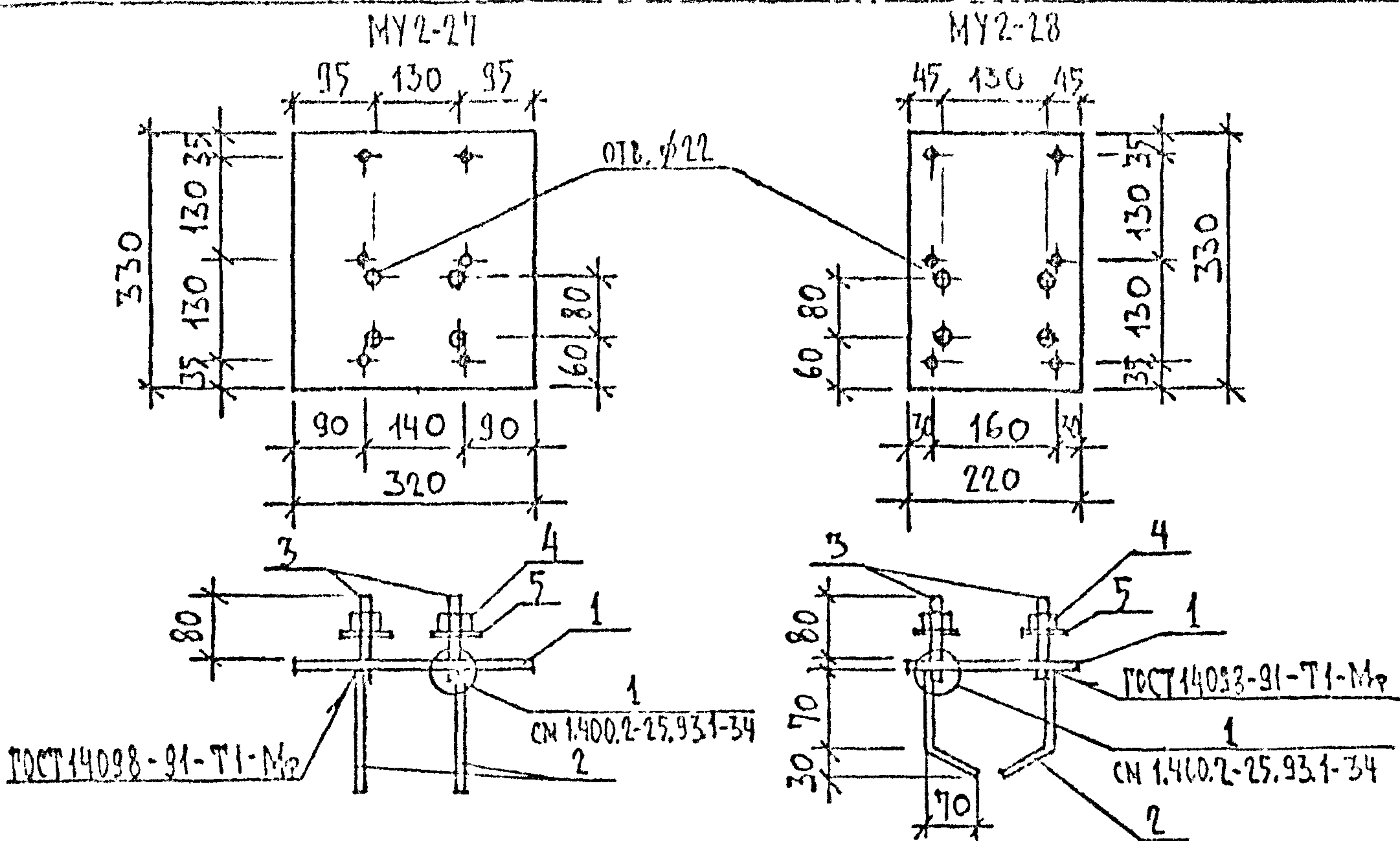


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-25	1	- 240 × 12 , l = 320	1	7,23	8,3
	2	φ 10 А II , l = 150	4	0,10	
	3	φ 20 А I , l = 110	2	0,27	
	4	ГАЙКА М20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М20	2	0,02	
МУ2-26	1	- 220 × 12 , l = 240	1	4,97	6,1
	2	φ 10 А II , l = 150	4	0,1	
	3	φ 20 А I , l = 110	2	0,27	
	4	ГАЙКА М20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М20	2	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-II И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРивЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОДСИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-42

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ	Лист 1
МУ2-25; МУ2-26	

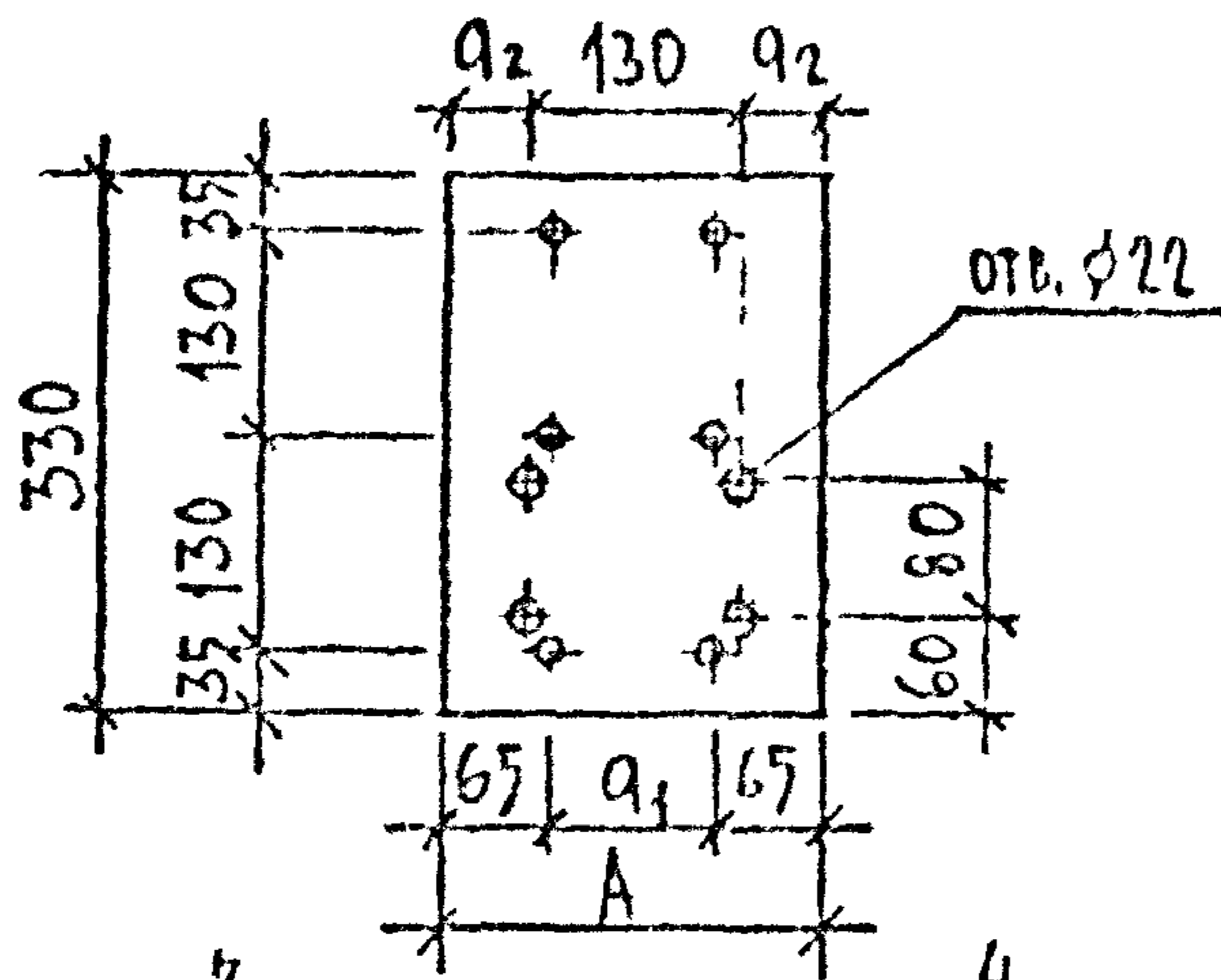


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY2-27	1	-320x12, l=330	1	9,95	12,0
	2	φ10 АІІ, l=150	6	0,10	
	3	φ20 АІ, l=110	4	0,27	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
MY2-28	1	-220x12, l=330	1	6,84	8,8
	2	φ10 АІІ, l=150	6	0,10	
	3	φ20 АІ, l=110	4	0,27	
	4	ГАЙКА М20.	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

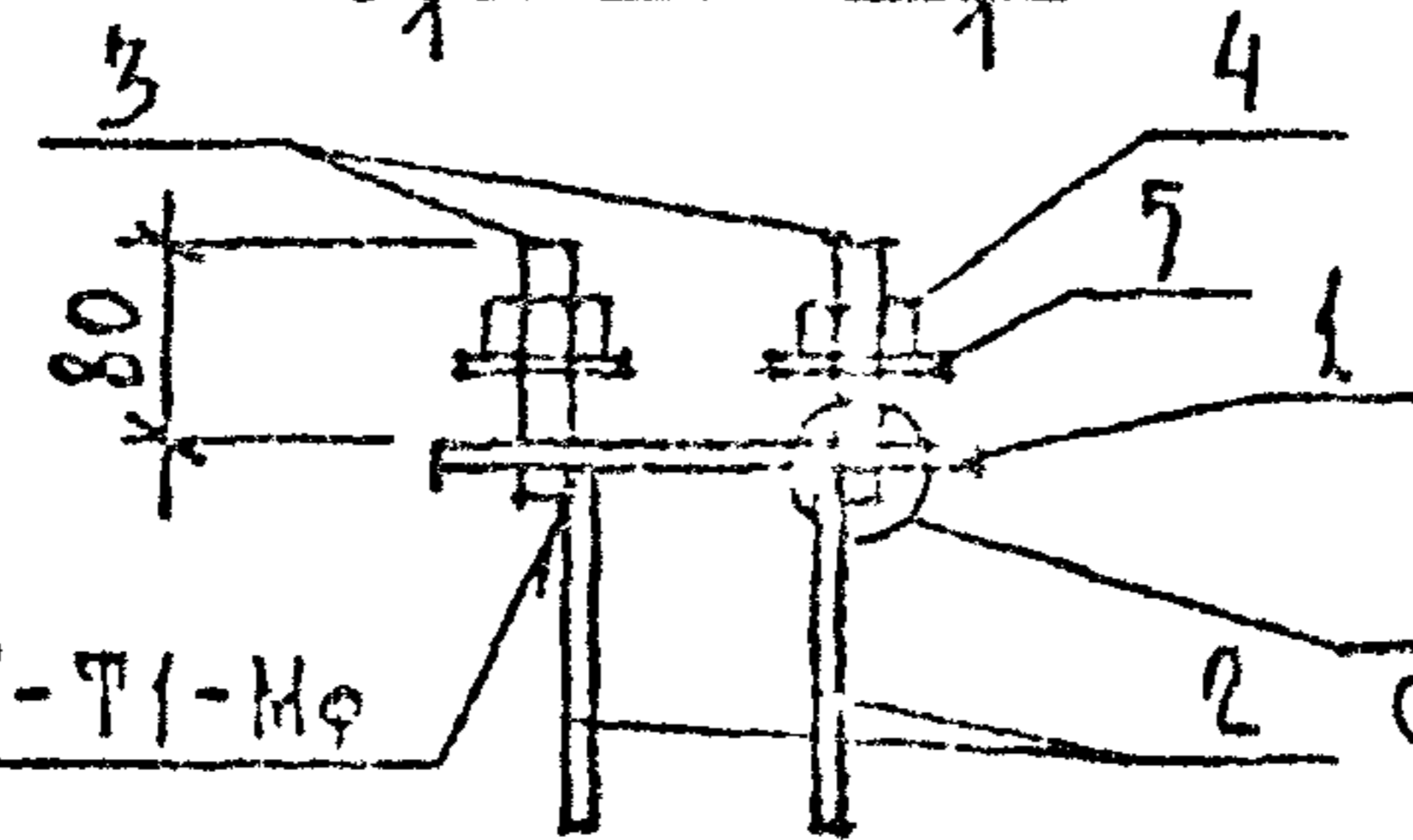
1. АРМАТУРА КЛАССА А-ІІ И А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. ВСЕЦИФРИКЛИШИ ПРОИЗВЕДЕНЬ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В КЪДЕЛИИ. ДЛИНА ЦИЛИНДРИКА СЪ ДИАМЕТРОМ ПО ВЪСЬ ВСЯЧИТЕЛЬНО ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-43

ИЗДАНИЕ	ЗАКАЗНОЕ	СТРАНА	ЛИСТ	ИСТОЧ.
MY2-27, MY2-28			1	



МАРКА	A	a ₁	a ₂
	мм	мм	мм
МУ2-29	190	60	30
МУ2-30	230	100	50



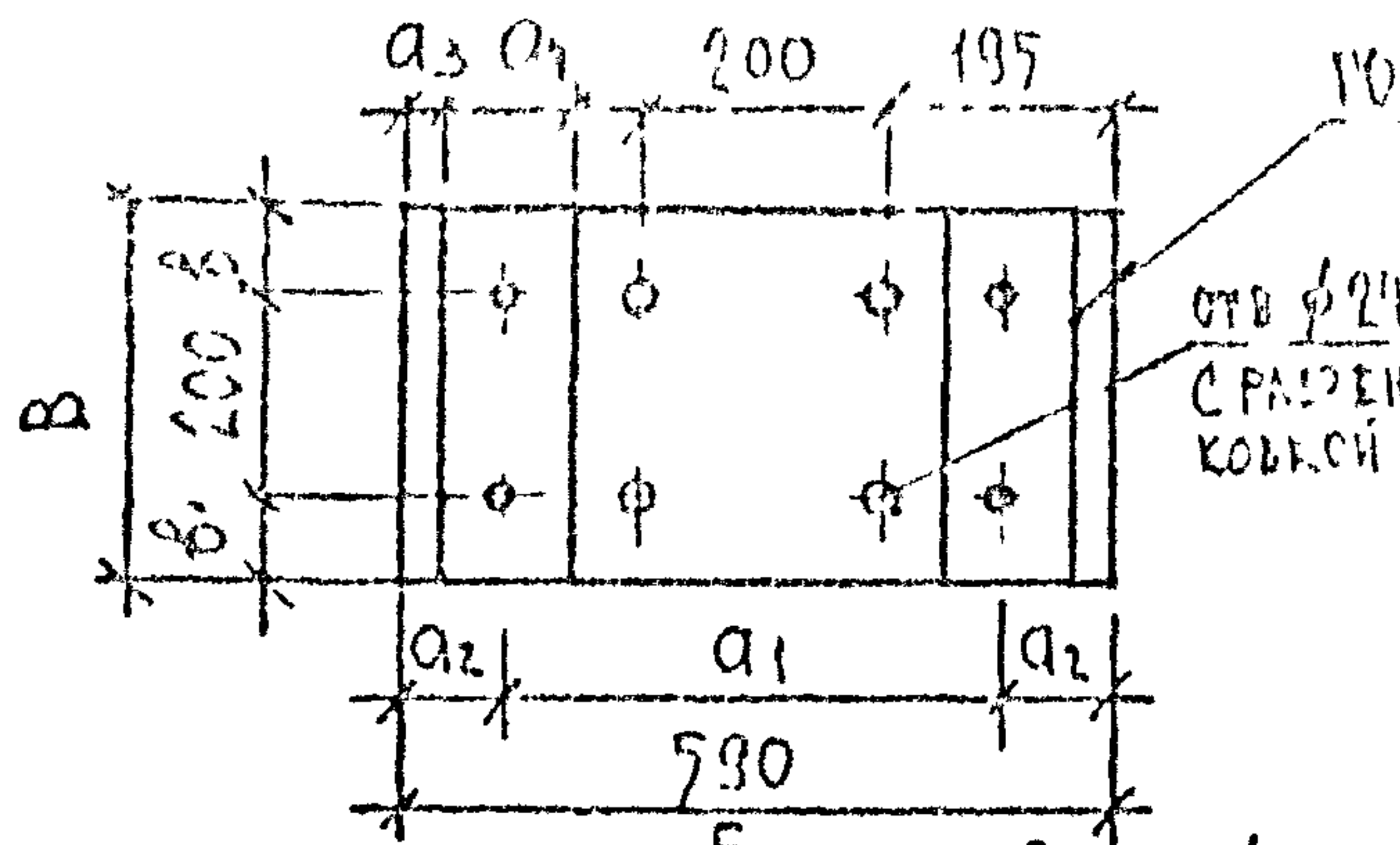
ГОСТ 14098-91-71-ИФ 2 см. 1.400.2-25.93.1-34

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-29	1	- 190x12, l = 330	1	5,91	7,9
	2	φ10 АII, l = 170	6	0,10	
	3	φ20 АI, l = 110	4	0,27	
	4	Гайка М20	4	0,06	
	5	Шайба М20	4	0,02	
МУ2-30	1	- 230x12, l = 330	1	7,15	9,2
	2	φ10 АII, l = 170	6	0,10	
	3	φ20 АI, l = 110	4	0,27	
	4	Гайка М20	4	0,06	
	5	Шайба М20	4	0,02	

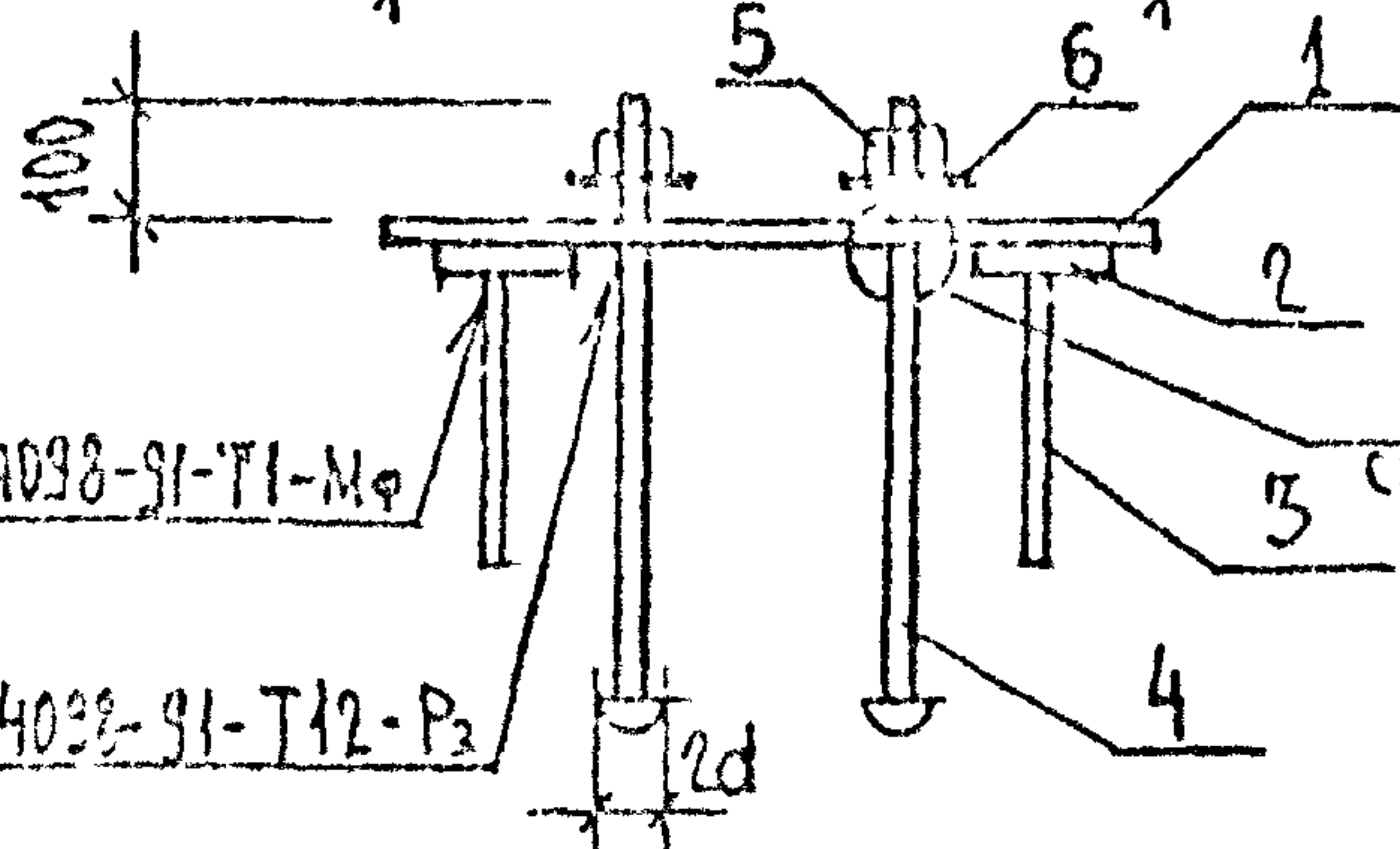
1. Арматура класса А II и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-28 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки Ст3ПС5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заделок соответствует по II по расчетной заделке.

1.400.2-25.93.1-44

ИЗДАНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЕ
МУ2-29, МУ2-30



МАРКА	a1 мм	a2 мм	a3 мм	a4 мм	B мм	B1 мм
МУ2-31	400	95	10	160	390	95
МУ2-32	440	95	95	100	290	45



ГОСТ 14098-91-Т1-МФ

ГОСТ 14098-91-Т12-Р3

1 см 1.400.2-25.93.1-33

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-31	1	-390x10, l=590	1	18,05	50,5
	2	-100x25, l=330	2	12,25	
	3	Ф14 А II, l=300	4	0,38	
	4	Ф20 А I, l=500	4	1,53	
	5	ПР. А М20	4	0,06	
	6	ШАНЬА М20	4	0,02	
МУ2-32	1	-290x10, l=590	1	13,43	28,6
	2	-100x16, l=290	2	3,64	
	3	Ф14 А II, l=300	4	0,38	
	4	Ф20 А I, l=500	4	1,73	
	5	ПР. А М20	4	0,06	
	6	ШАНЬА М20	4	0,02	

1. АРМУРА КРЕСОВ А-І и А-II по ГОСТ 7101-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-70 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88 или

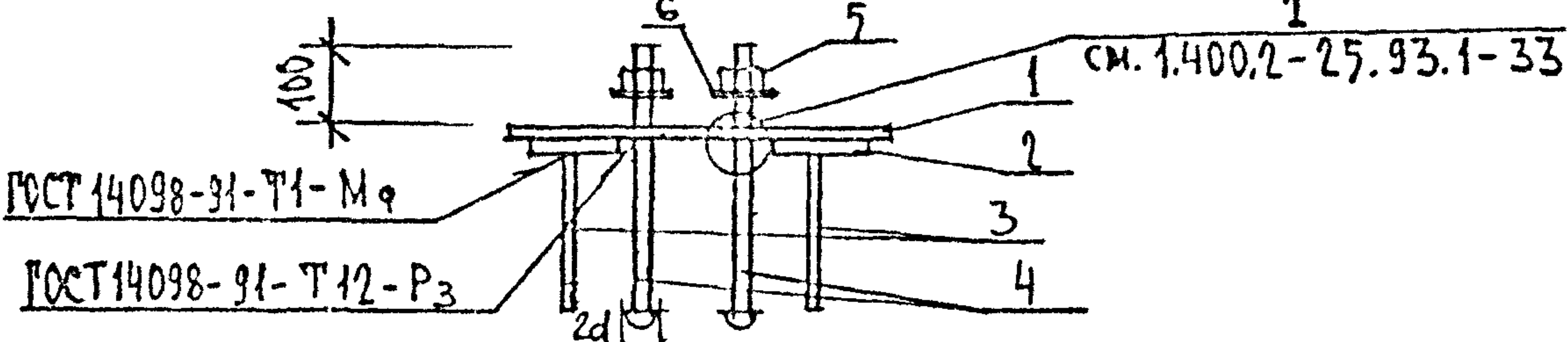
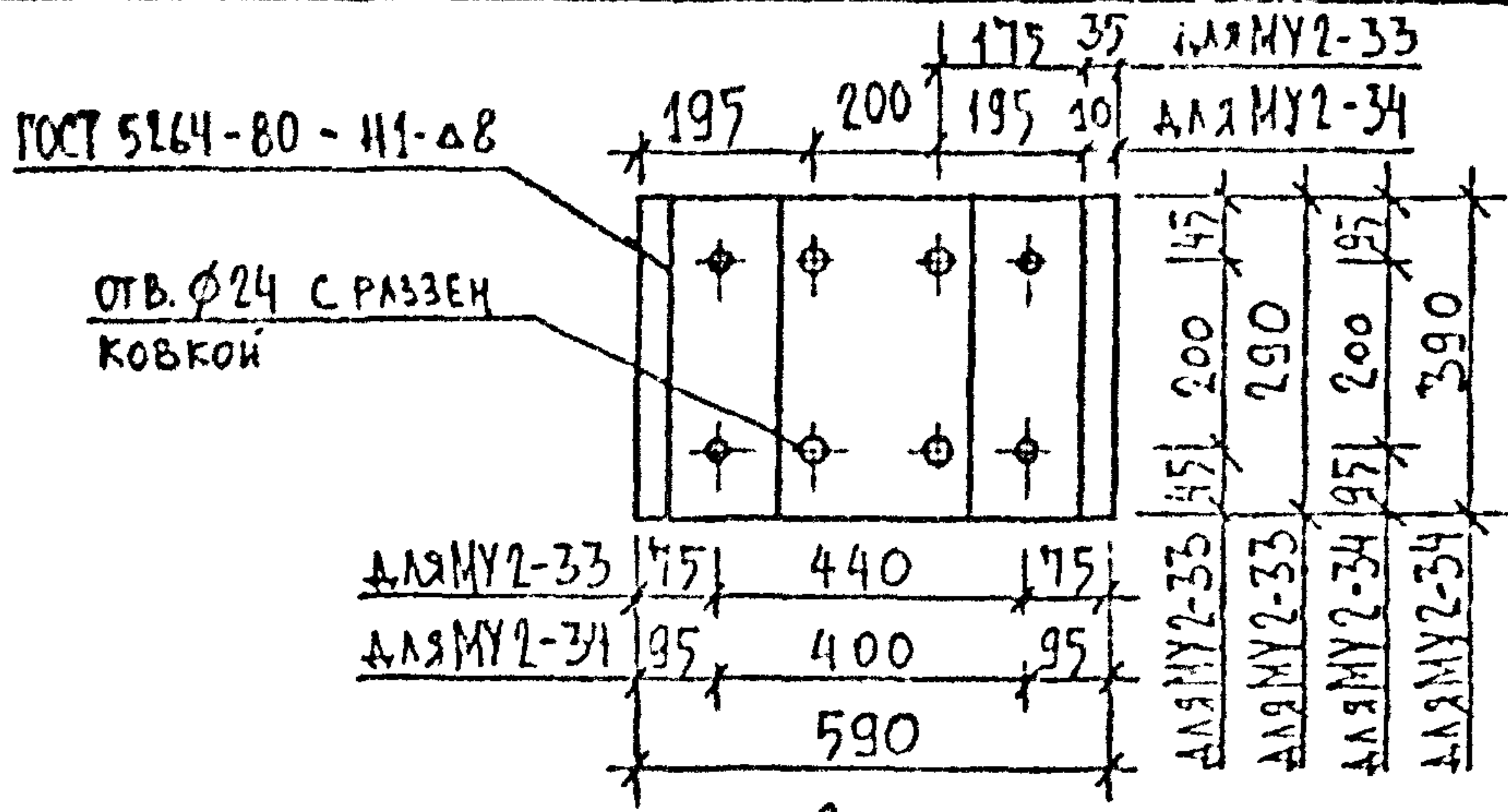
СТАЛЬ ЛАТОННАЯ по ГОСТ 223 по МАРКИ С13005. 3. П.З.СМ 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-45

ИЗМЕНЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МУ2-31, МУ2-32

ИЗМЕНЕНИЕ	№	ДАТА	ПОДПИСЬ

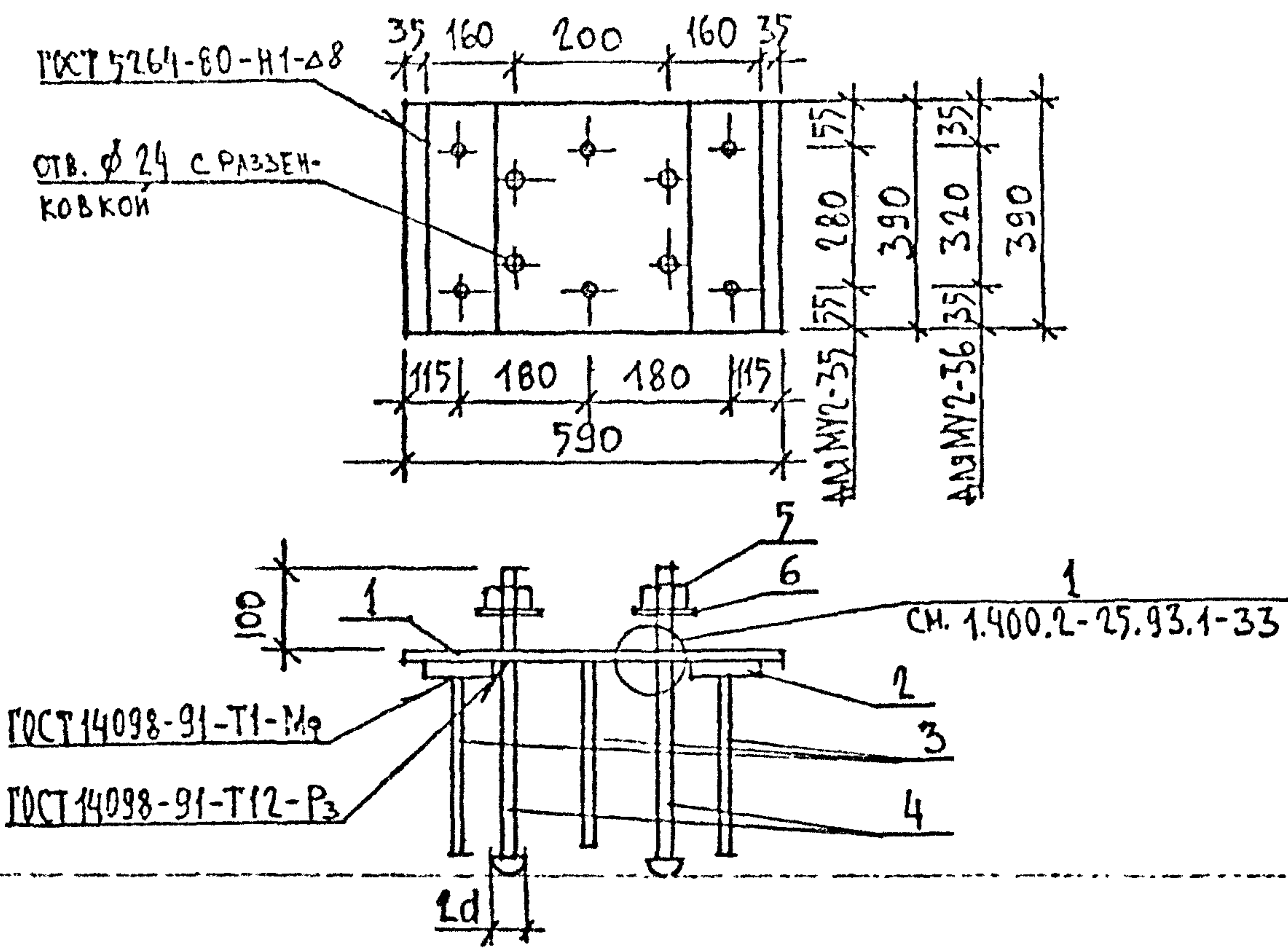


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-33	1	-290x10, l=590	1	13,43	27,9
	2	-100x16, l=290	2	3,64	
	3	Ф14 АIII, l=300	4	0,38	
	4	Ф20 АI, l=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-34	1	-390x10, l=590	1	18,06	50,3
	2	-160x25, l=390	2	12,25	
	3	Ф14 АIII, l=300	4	0,38	
	4	Ф20 АI, l=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС7.
3. см. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-46

РАЗРАБ	КЕРАСЬЕВ	<i>Керасьев</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-33, МУ2-34	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>		Р		1
ТЕСБЕДИ	СЕРГИНСКИЙ	<i>Сергинский</i>		ЩИПОР ПИЗДАНИИ		
КОСЮК	КОСЮКОВ	<i>Косюков</i>				



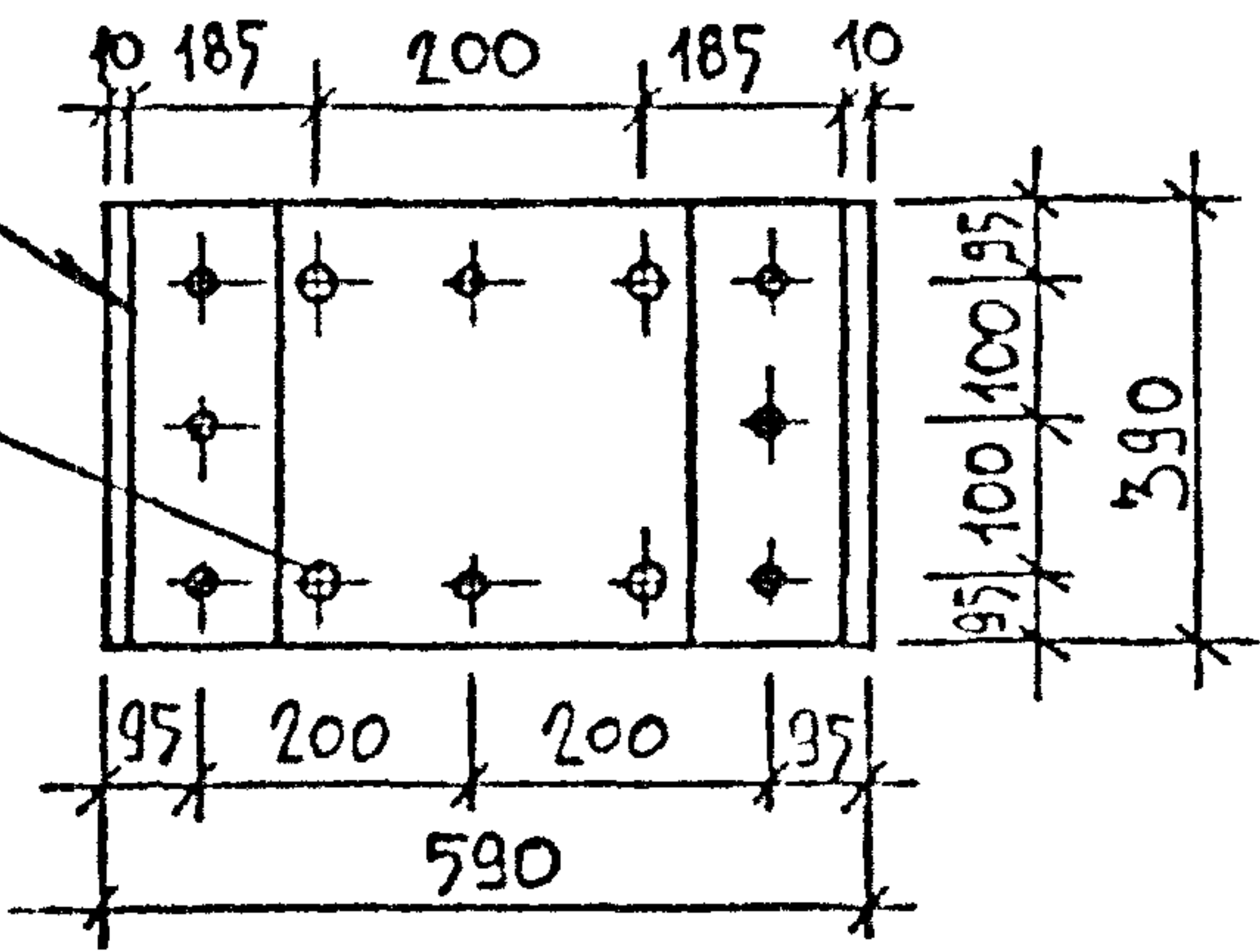
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-35, МУ2-36	1	-390x10, l=590	1	18,06	39,7
	2	-110x20, l=390	2	6,74	
	3	Ф14 АIII, l=300	6	0,38	
	4	Ф20 АI, l=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

			1.400.2-25.93.1-47			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-35, МУ2-36	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КЕРАСЬЕВ	Н/П		Р		1
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВ	Вед.		ЦИПРОВИЗДАНИИ		
ПРОВЕРИЛ	КОСМИНСКИЙ	Вед.				
Н. КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	Вед.				

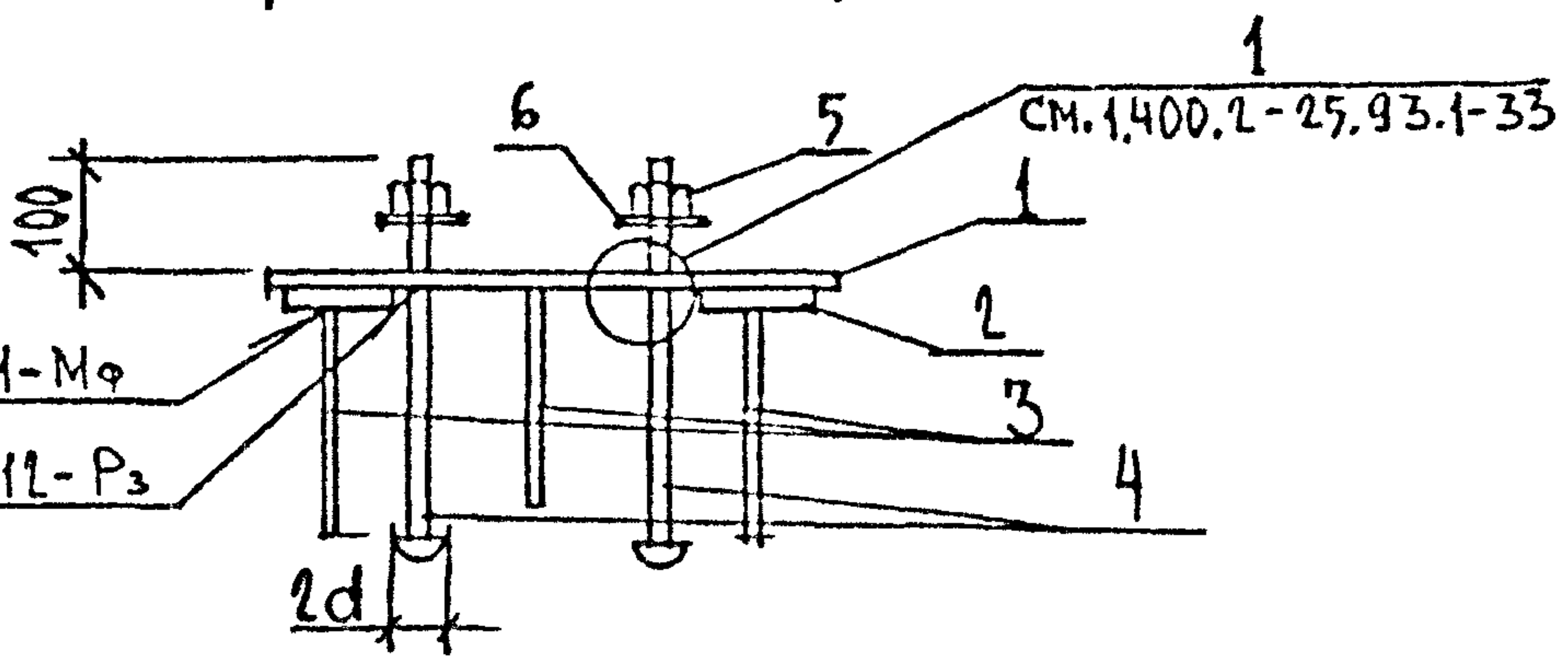
ГОСТ 5264-80-И1-АВ

отв. $\phi 24$ с раззенковкой



ГОСТ 14098-91-Т1-МФ

ГОСТ 14098-91-Т12-Р3



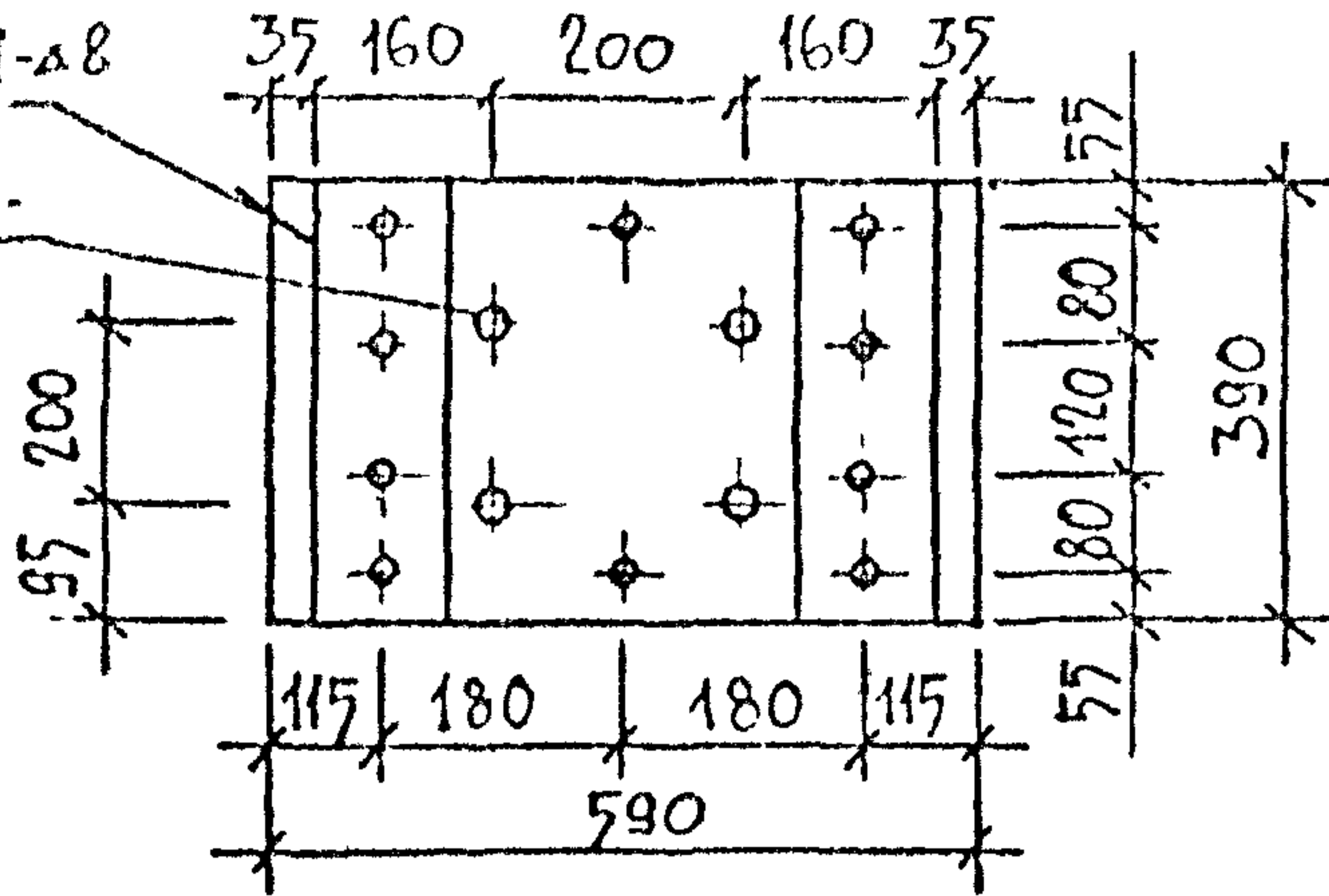
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-37	1	-390x10, $l=590$	1	18,06	51,2
	2	-160x25, $l=390$	2	12,25	
	3	$\phi 14$ АIII, $l=300$	8	0,38	
	4	$\phi 20$ АI, $l=500$	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 марки СТЗ ПСБ.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-48		
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>КК</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-37	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСТОРИИ	СЕМЕНОВА	<i>Сем</i>		Р		1
ПРОБЕДИ	ЛОБЫНСКИЙ	<i>Лоб</i>		ЦИЦИПРОМЗАДАНИИ		
И КОНТР.	ЛОБЫНСКИЙ	<i>Лоб</i>				

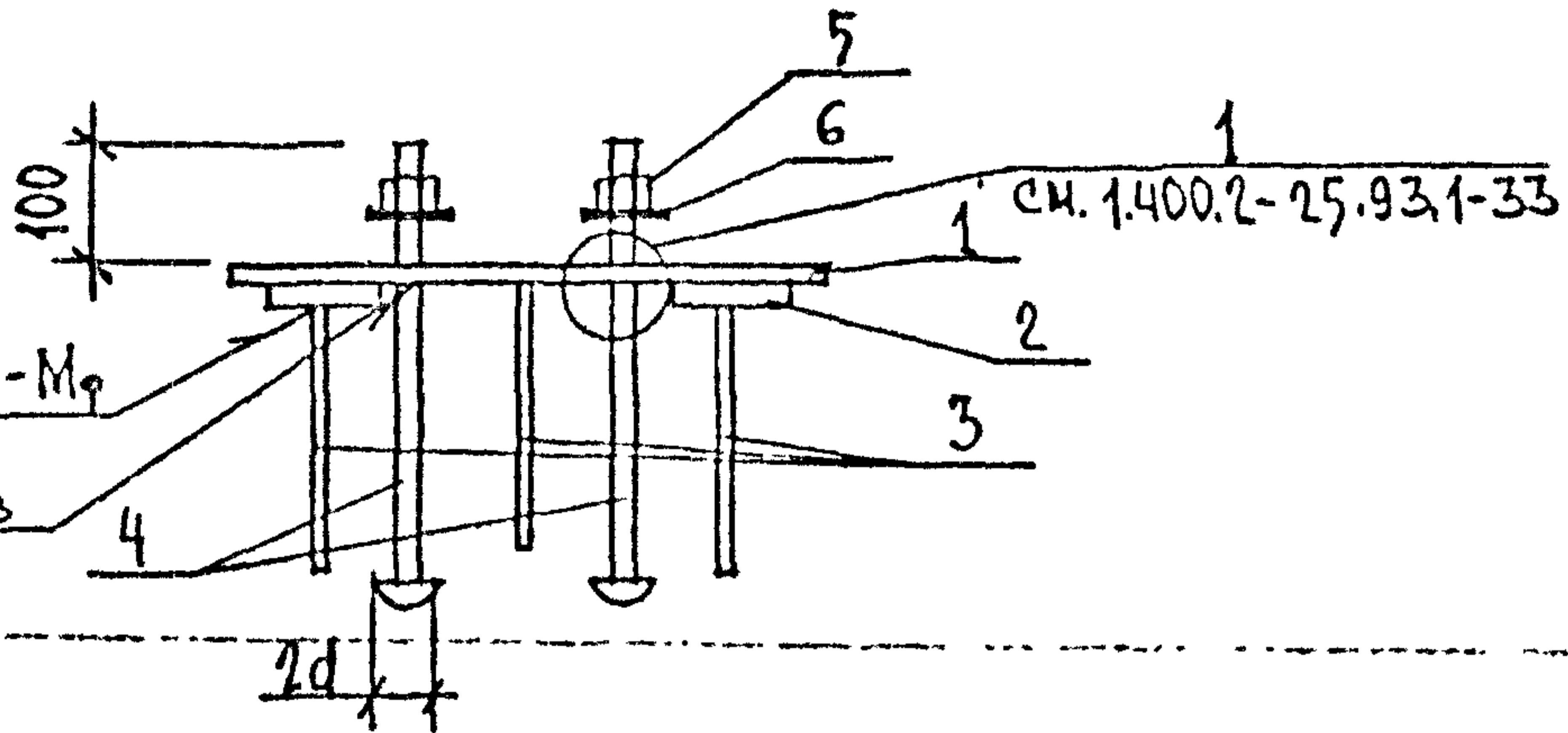
ГОСТ 5201-80-Н1-а8

отв. $\phi 24$ с разрез-
ковкой



ГОСТ 14098-91-Т1-М9

ГОСТ 14098-91-Т12-Р3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-38	1	- 390x10, $l=590$	1	18,06	44,5
	2	- 110x25, $l=390$	2	8,42	
	3	$\phi 14$ АIII, $l=300$	10	0,38	
	4	$\phi 20$ АI, $l=500$	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

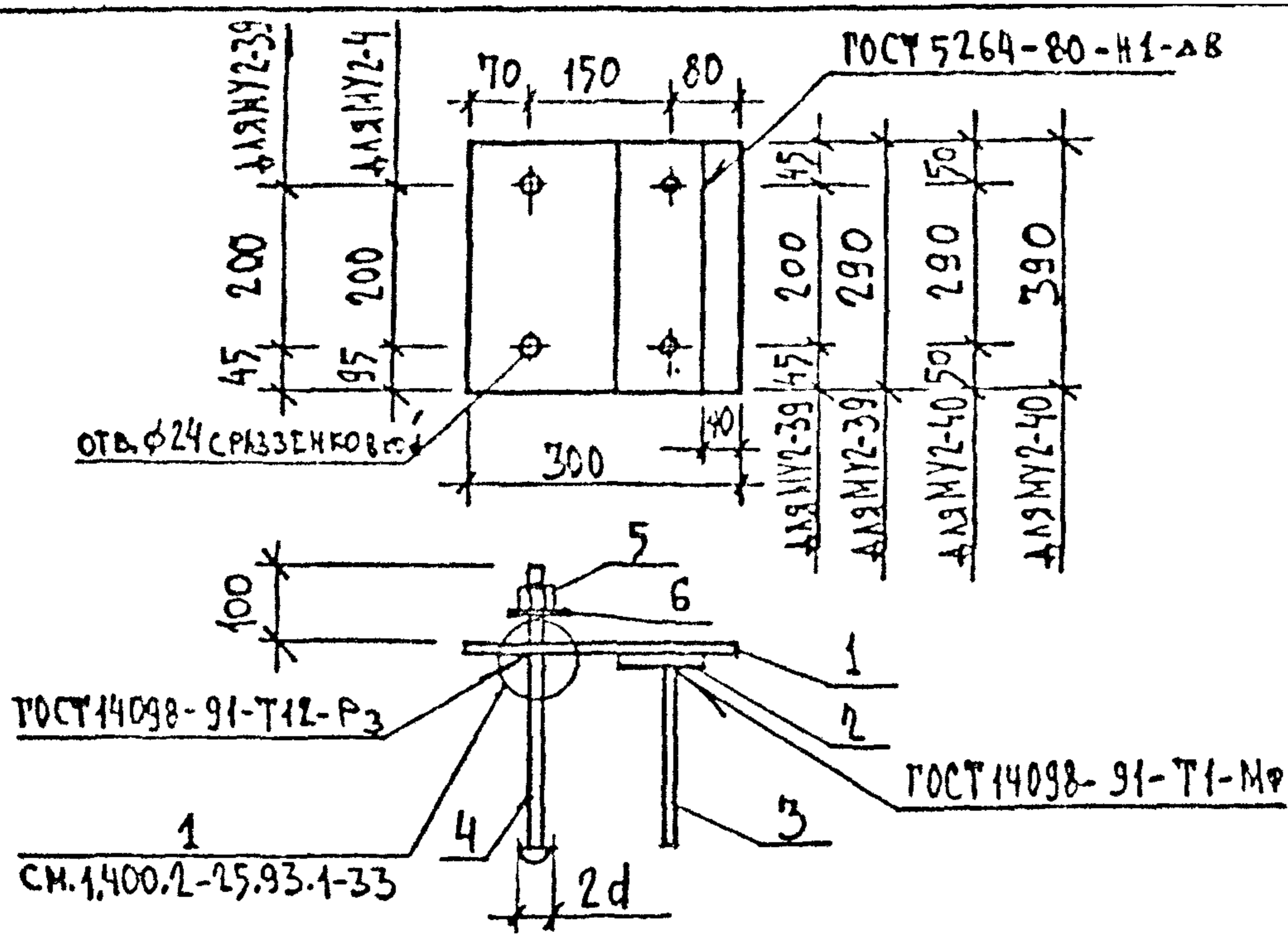
1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.

2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СТЗПС5.

3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии.
Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-49

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	МУ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ 2-38	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	МУ		Р		1
ПРОБЕДИ	КОРНИНСКИЙ	МУ		ЦИЛПРОМЗАЛТИИ		
Н.КОНТР.	КОРНИНСКИЙ	МУ				

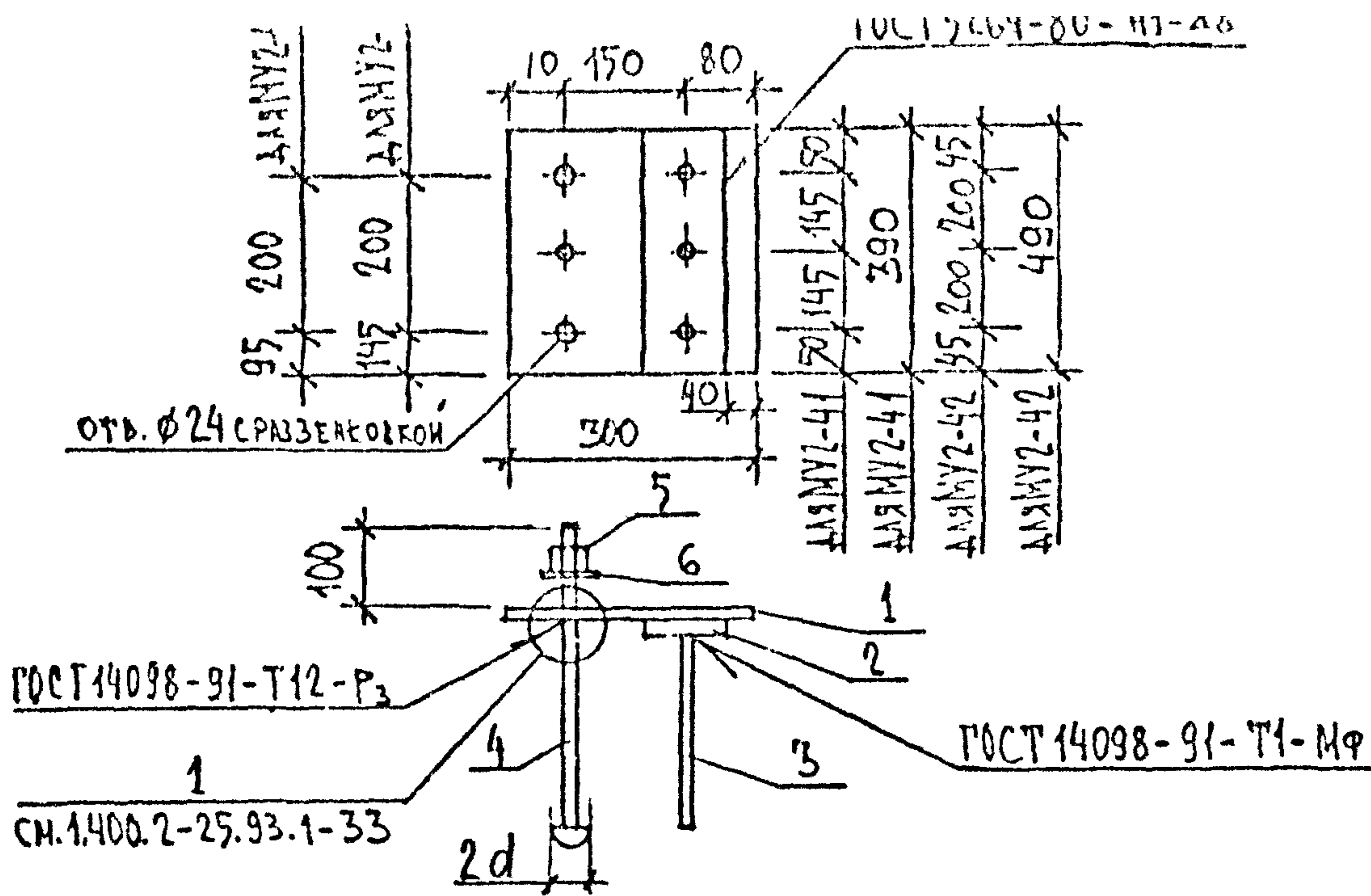


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-39	1	- 290 × 10 , $l = 300$	1	6,83	14,2
	2	- 100 × 16 , $l = 290$	1	3,64	
	3	$\phi 14$ АIII , $l = 300$	2	0,38	
	4	$\phi 20$ АI , $l = 500$	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	
МУ2-40	1	- 300 × 10 , $l = 390$	1	9,18	19,5
	2	- 110 × 20 , $l = 390$	1	6,74	
	3	$\phi 14$ АIII , $l = 300$	2	0,38	
	4	$\phi 20$ АI , $l = 500$	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. CM. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-50

РАЗРАБ.	БЕЛАСЬЕВ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-39, МУ2-40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСТОЧНИК	СЕМЕНОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ПРОВЕРИЛ	ГОРЮНОВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИПРОИЗДАНИЕ		
КО-ТР	ГОРЮНОВ	<i>[Signature]</i>				

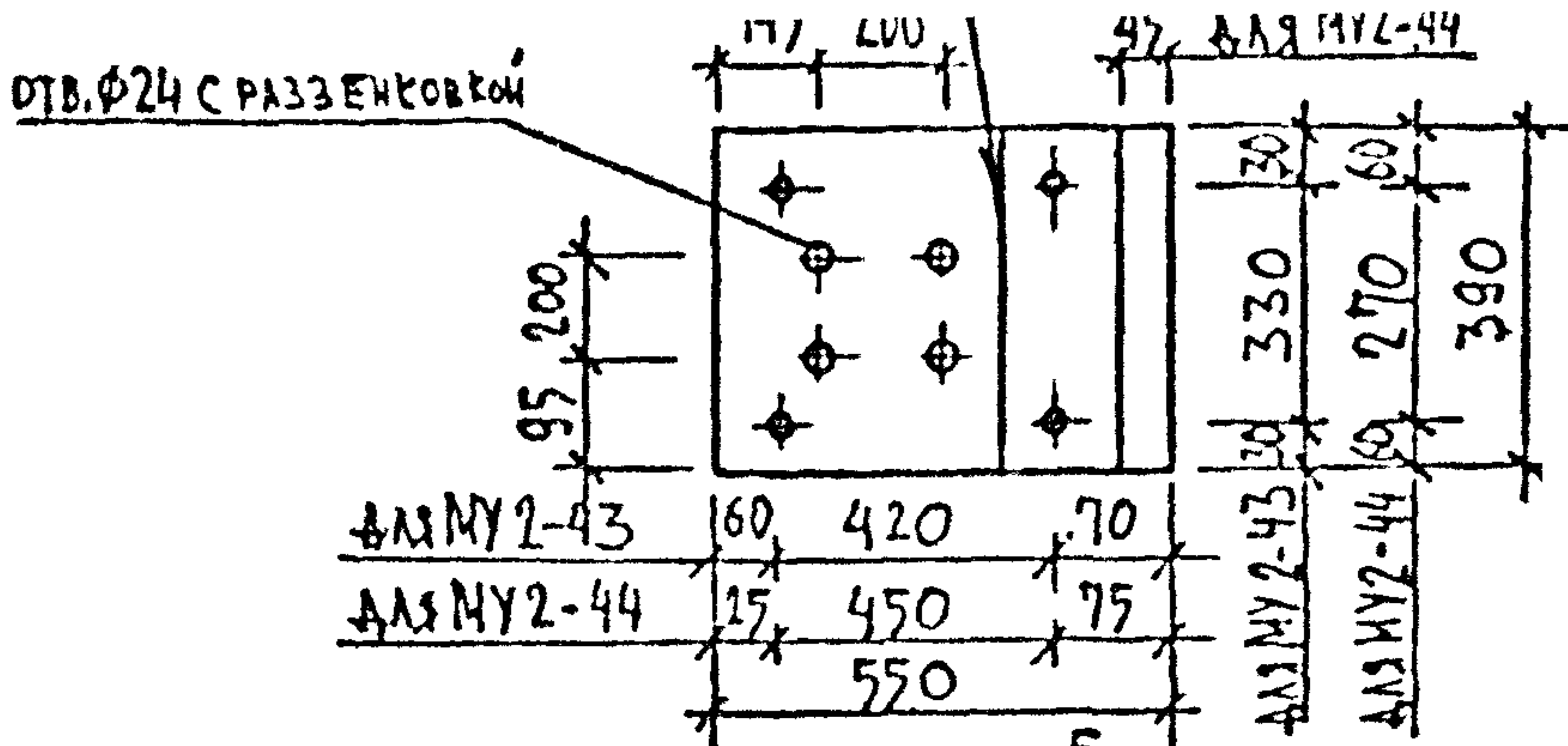


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, кг
МУ2-41	1	- 500 × 10 , $l = 340$	1	3,18	21,7
	2	- 110 × 20 , $l = 390$	1	6,74	
	3	Φ 14 АIII , $l = 300$	4	0,38	
	4	Φ 20 АI , $l = 500$	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	
МУ2-42	1	- 300 × 10 , $l = 490$	1	11,54	32,7
	2	- 160 × 25 , $l = 490$	1	15,39	
	3	Φ 14 АIII , $l = 300$	4	0,38	
	4	Φ 20 АI , $l = 500$	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	

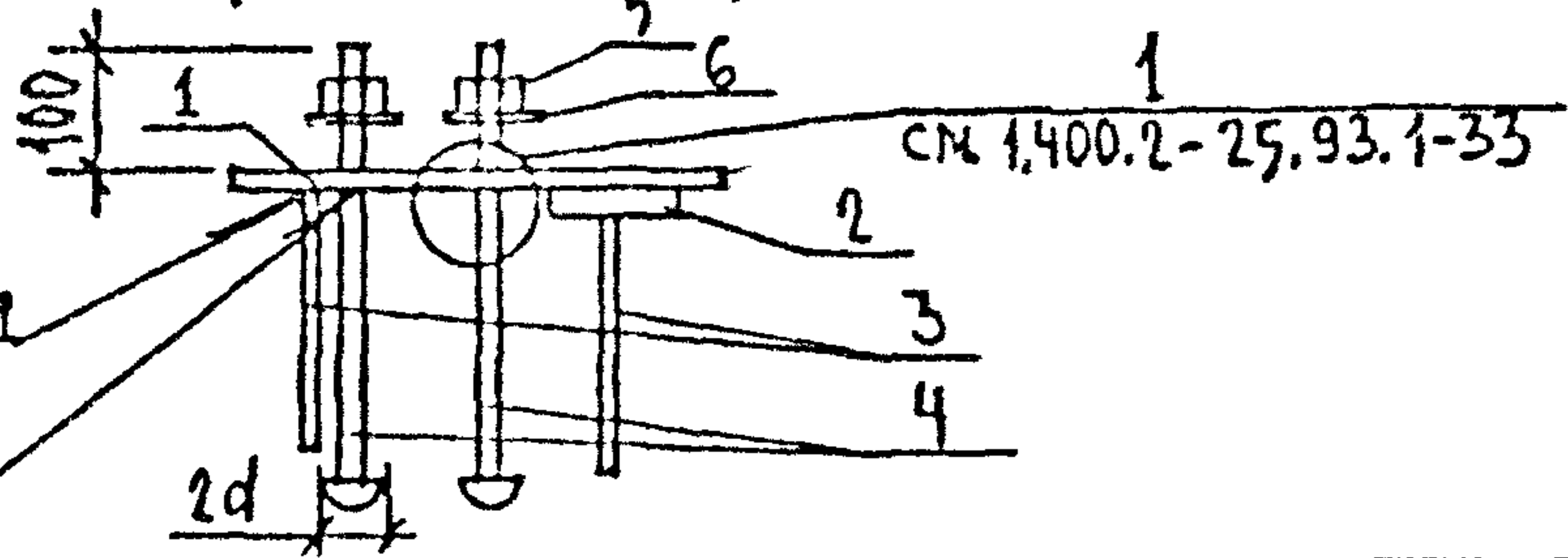
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-51

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>КЕ</i>	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-41, МУ2-42.	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>СМ</i>		Р		
ПРОВЕРИЛ	ЛОТВИНСКИЙ	<i>ЛО</i>		ЦНИИПРОУЗ		
И. КОНТРОЛЬ	ЛОТВИНСКИЙ	<i>ЛО</i>				



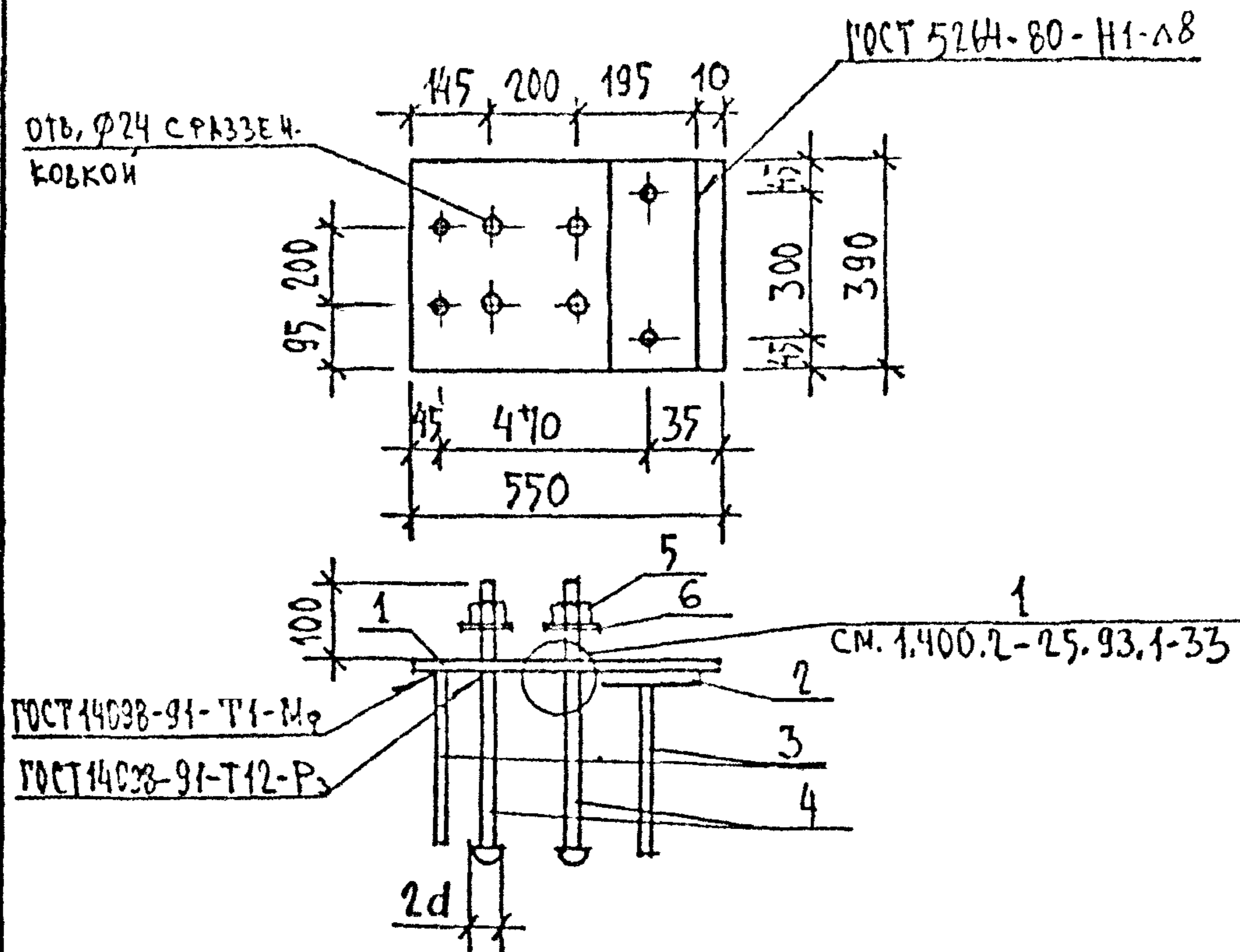
АЛ МУ2-43	60	420	70
АЛ МУ2-44	15	450	75
		550	



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-43	1	-390x10, l=550	1	16,84	31,4
	2	-110x20, l=390	1	6,74	
	3	Ф14 АIII, l=300	4	0,38	
	4	Ф20 АI, l=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-44	1	-390x10, l=550	1	16,84	30,2
	2	-110x20, l=390	1	6,74	
	3	Ф14 АIII, l=300	4	0,38	
	4	Ф20 АI, l=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. П.З СМ. 1.400.2-25.93.1-1

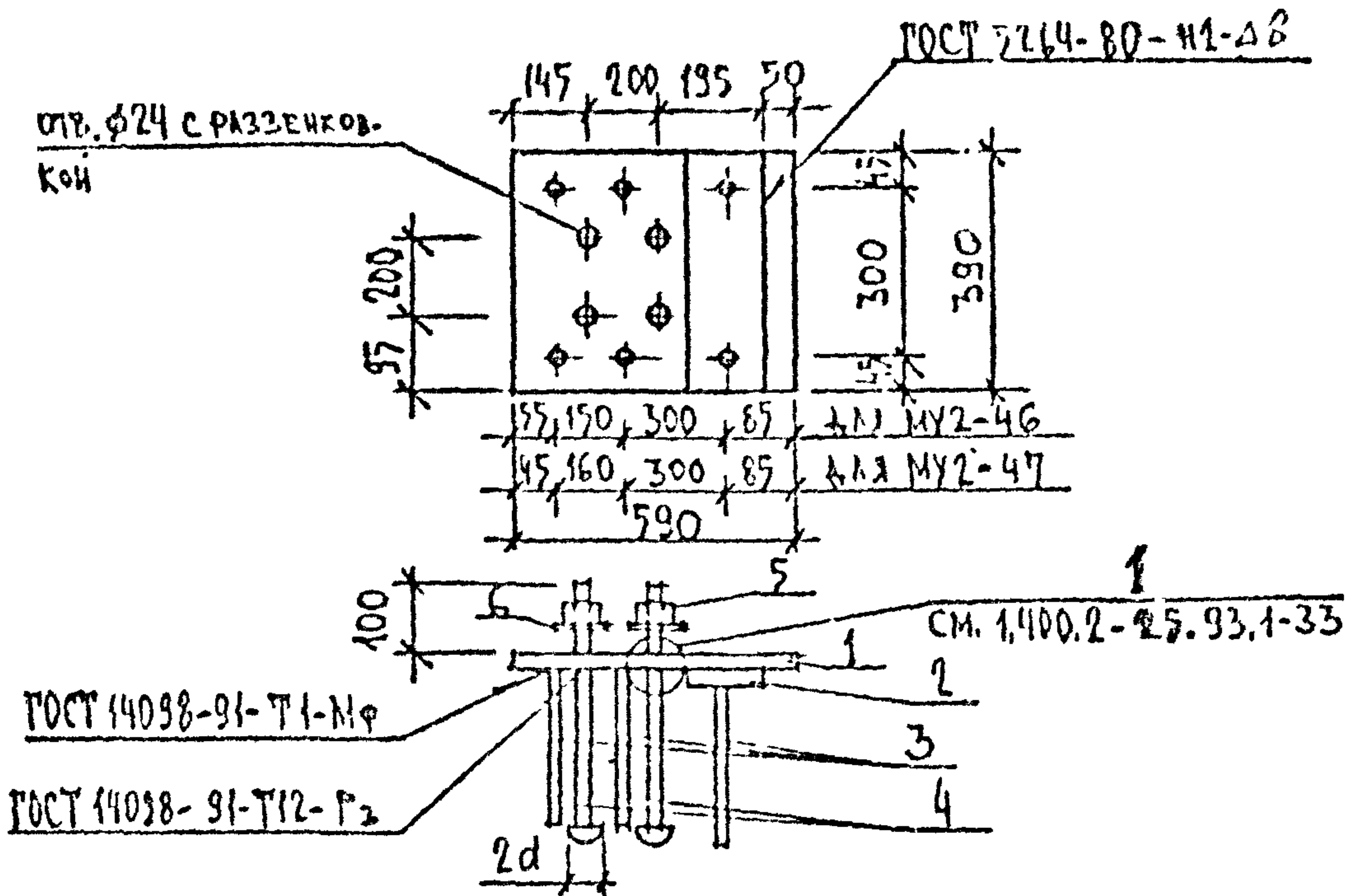
			1.400.2-25.93.1-52			
РАЗРАБ	КЕЛЕСЬЕВ	<i>Келесьев</i>	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-43, МУ2-44	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>		Р		1
ПРОВЕДИ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>		ДИПЛОМ ЗАДАНИЕ		
П.КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>				



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-45	1	-390x10, l=550	1	16,84	31,4
	2	-110x20, l=390	1	6,74	
	3	Ф14 АIII, l=300	4	0,38	
	4	Ф20 АI, l=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 21772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

			1.400.2-25.93.1-53			
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	<i>Келасьев</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-45	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНСВА	<i>Семенов</i>		Р		1
ПРОБЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>		ШИПРОВОЗДАН		
Н.КОНТ.Р.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>				

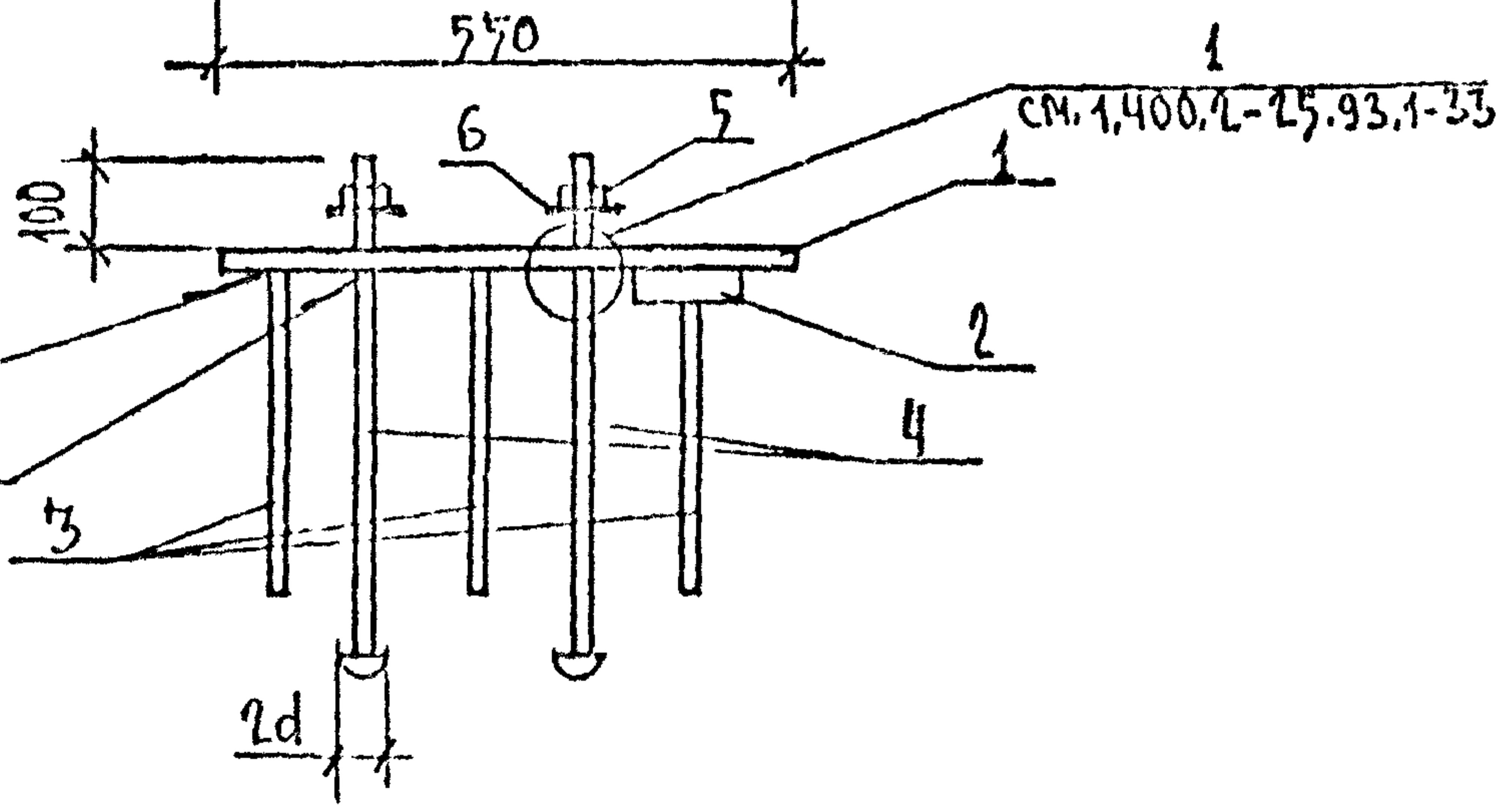
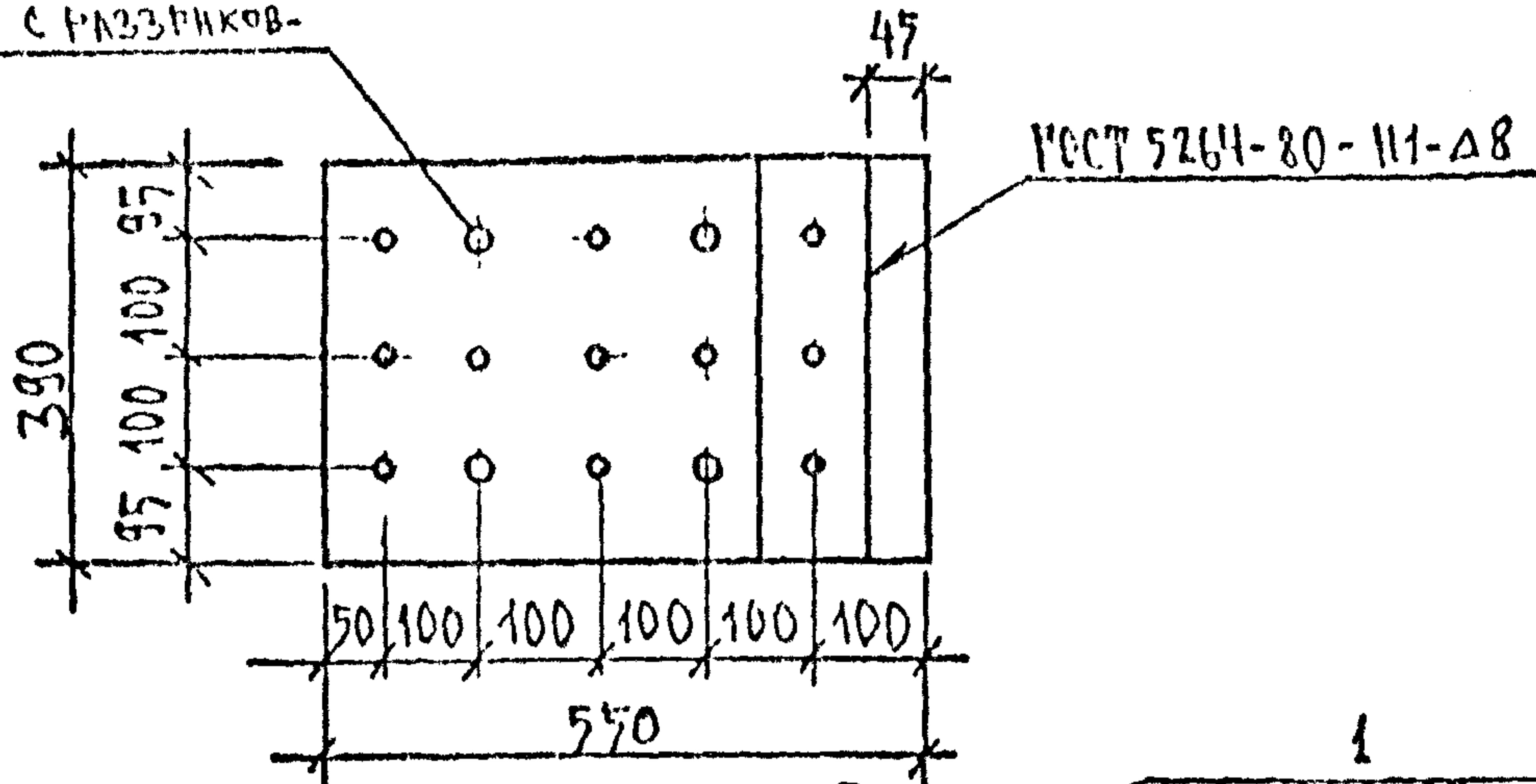


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-46	1	-390×10, l=590	1	18,06	38,2
	2	-160×25, l=390	1	12,25	
	3	φ14 А III, l=300	6	0,38	
	4	φ20 А I, l=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-47	1	-390×10, l=590	1	18,06	38,6
	2	-160×25, l=390	1	12,25	
	3	φ14 А III, l=300	6	0,38	
	4	φ20 А I, l=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 578 - 82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС 5.
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1

			1.400.2-25.93.1-54			
РАЗРАБ	КЕЛАСЕВ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-46, МУ2-47	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ПРОВЕРИЛ	КОСЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ЩИПРОВАНИЕ		
И. КОМП.	КОСЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				

отв. $\phi 24$ с разрезков-
кон



ГОСТ 14098-91-Т1-Мр

ГОСТ 14098-91-Т12-Рз

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-48	1	-390x12, $l=550$	1	20,21	41,4
	2	-110x22, $l=390$	1	7,41	
	3	$\phi 16$ АIII, $l=400$	11	0,66	
	4	$\phi 20$ АI, $l=500$	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

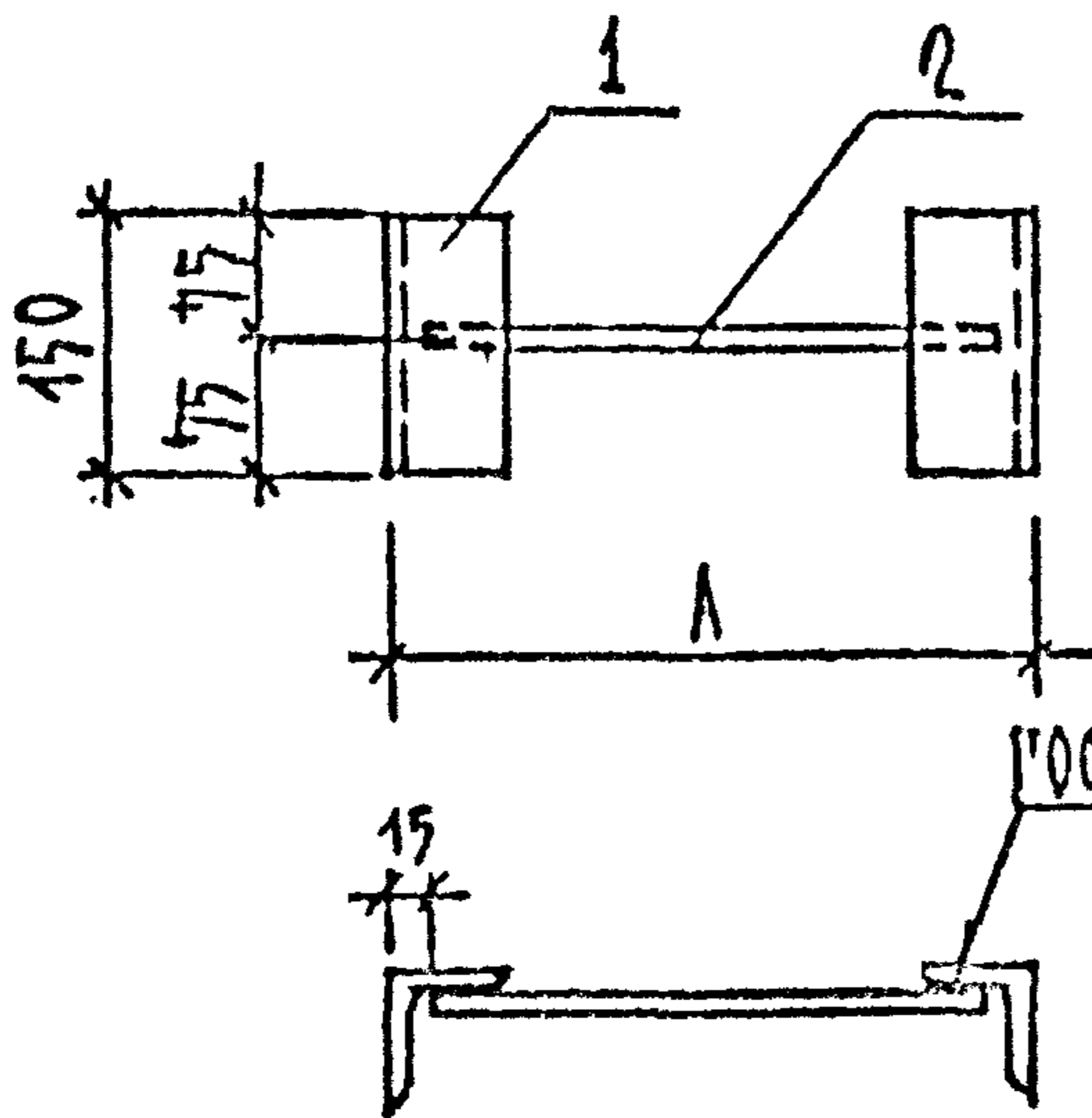
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.

3. см. 1.400.2-25.93.1-1.

1.400.2-25.93.1-55

РАЗРБ.	КЕРИСЛЕВ	<i>Кер</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-48	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСТОЧНИК	СЕРИОСЛА	<i>Сер</i>		1		1
ПРОБЕРШИ	ЛОТВИНСКИЙ	<i>Лот</i>				
И. КОНТР.	ЛОТВИНСКИЙ	<i>Лот</i>				



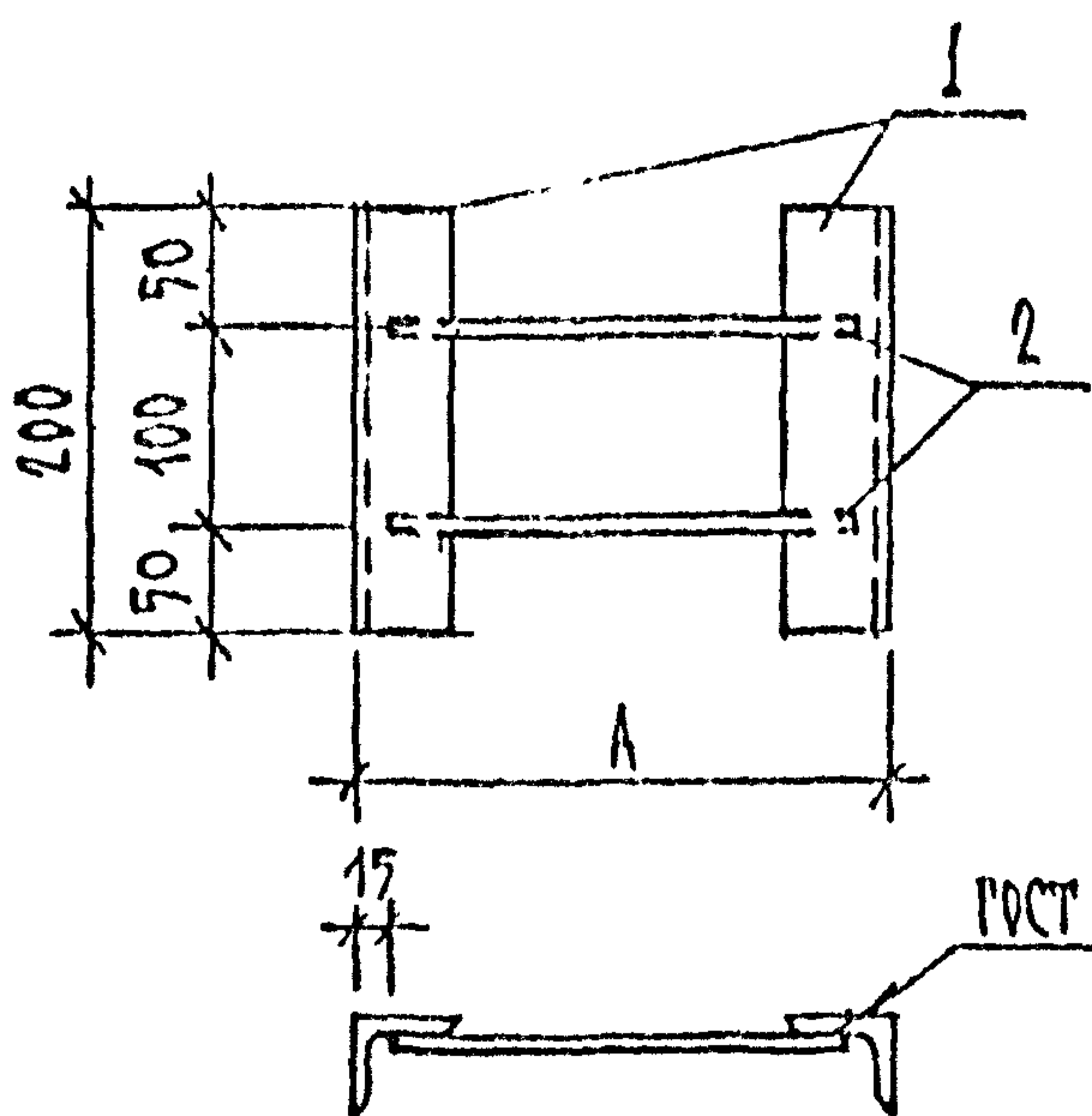
МАРКА	А ММ
МУЗ-1	300
МУЗ-2	400
МУЗ-3	500

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-1	1	L 63x5, l = 150	2	0,72	1,6
	2	Ф 12 А III, l = 270	1	0,24	
МУЗ 2	1	L 63x5, l = 150	2	0,72	1,7
	2	Ф 12 А III, l = 370	1	0,33	
МУЗ-3	1	L 63x5, l = 150	2	0,72	1,8
	2	Ф 12 А III, l = 470	1	0,42	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 8509-86
МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ УГОЛОК ПО ГОСТ 535-88
МАРКИ СТ 3 КП 2-1.

1.400.2-25.93.1-56

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>[Signature]</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЗ-1... МУЗ-3	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕРГЕНЕВА	<i>[Signature]</i>			Р		1
ПРОБЕРИЛ	ЛОСЬКОСКИ	<i>[Signature]</i>					
Н.КОНТР.	ЛОСЬКОСКИ	<i>[Signature]</i>					

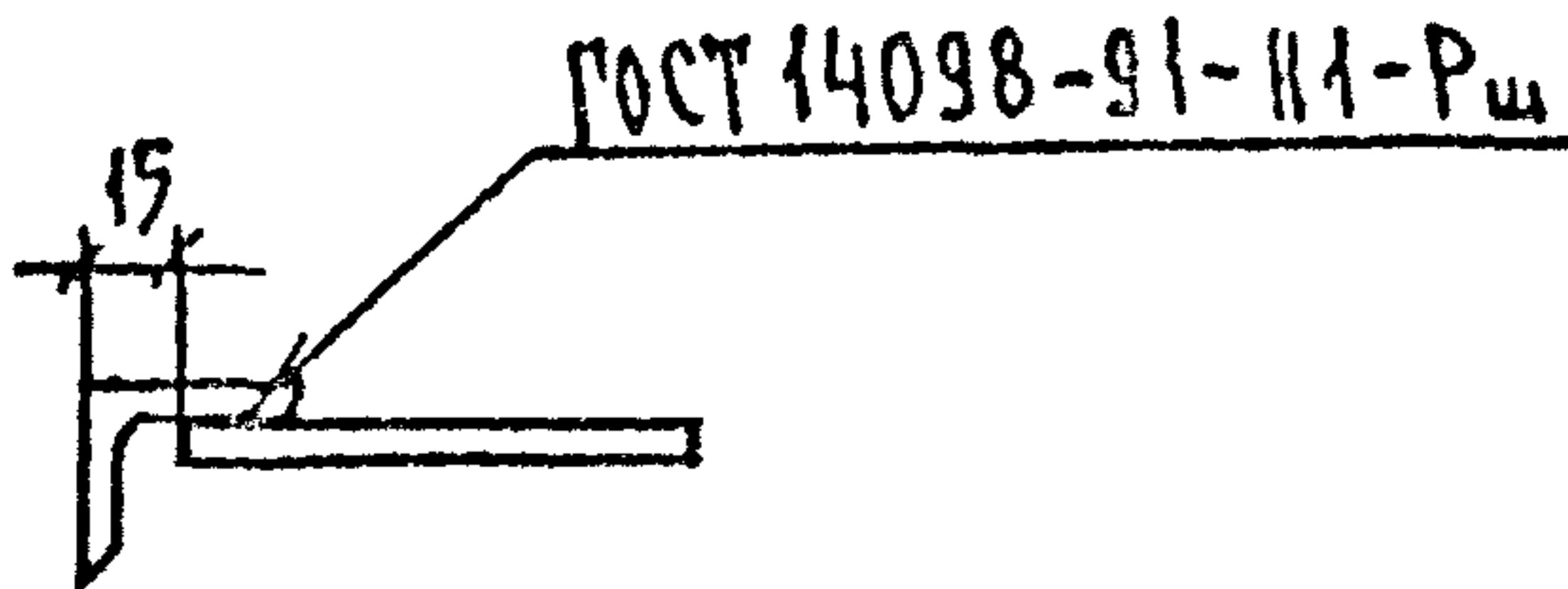
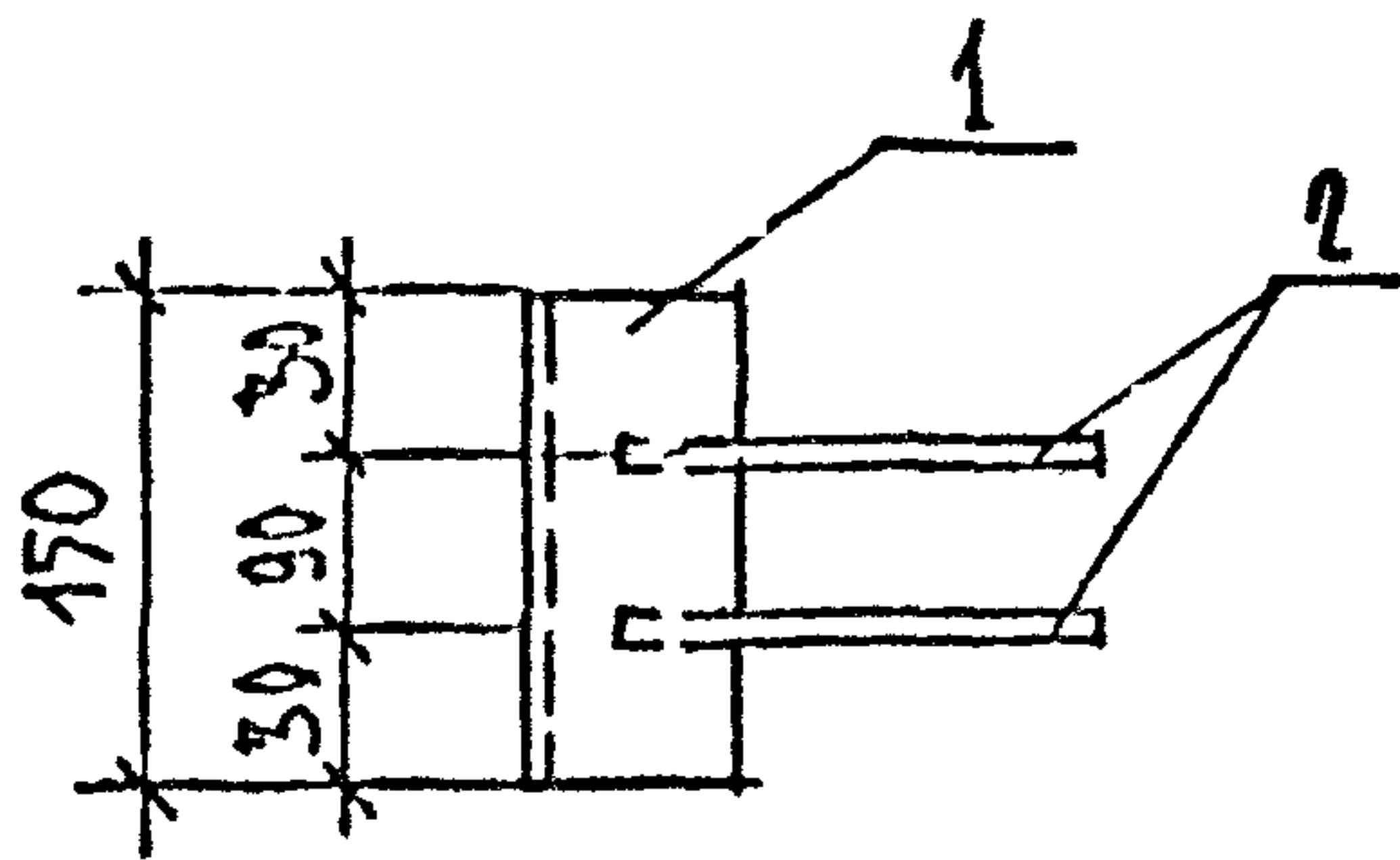


МАРКА	А мм
МУЗ-4	300
МУЗ-5	400
МУЗ-6	500

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-4	1	L 63x5 , l = 200	2	0,96	2,4
	2	φ 12 А III , l = 270	2	0,24	
МУЗ-5	1	L 63x5 , l = 200	2	0,96	2,6
	2	φ 12 А III , l = 370	2	0,33	
МУЗ-6	1	L 63x5 , l = 200	2	0,96	2,7
	2	φ 12 А III , l = 470	2	0,42	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Уголок стальной равнополочный по ГОСТ 8509-86 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или уголок по ГОСТ 535-88 марки СТЗКП 2-1.

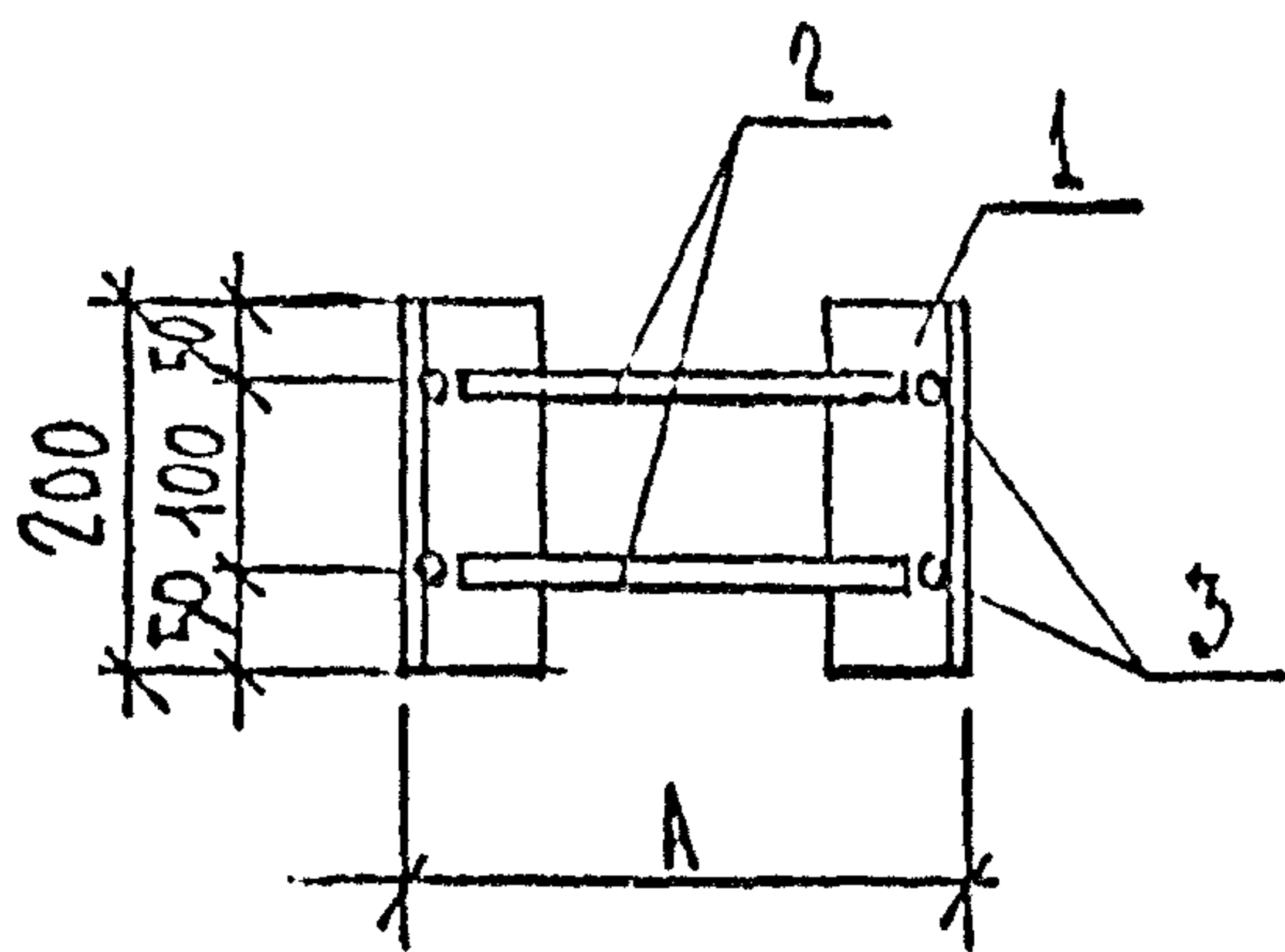
				1.400.2-25.93.1-57		
				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МУЗ-4...МУЗ-6		
РАЗРБ.	КЕЛЛОС	2/8		Страниц	Лист	стр.
ПОСЛ.	СЕНИЦКА	1/11		Р		1
УТВЕРЖ.	КОРНИЛОВ	1/11		ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
ИЗДАТЕЛЬ	ДОКЛАДНИК	1/11				



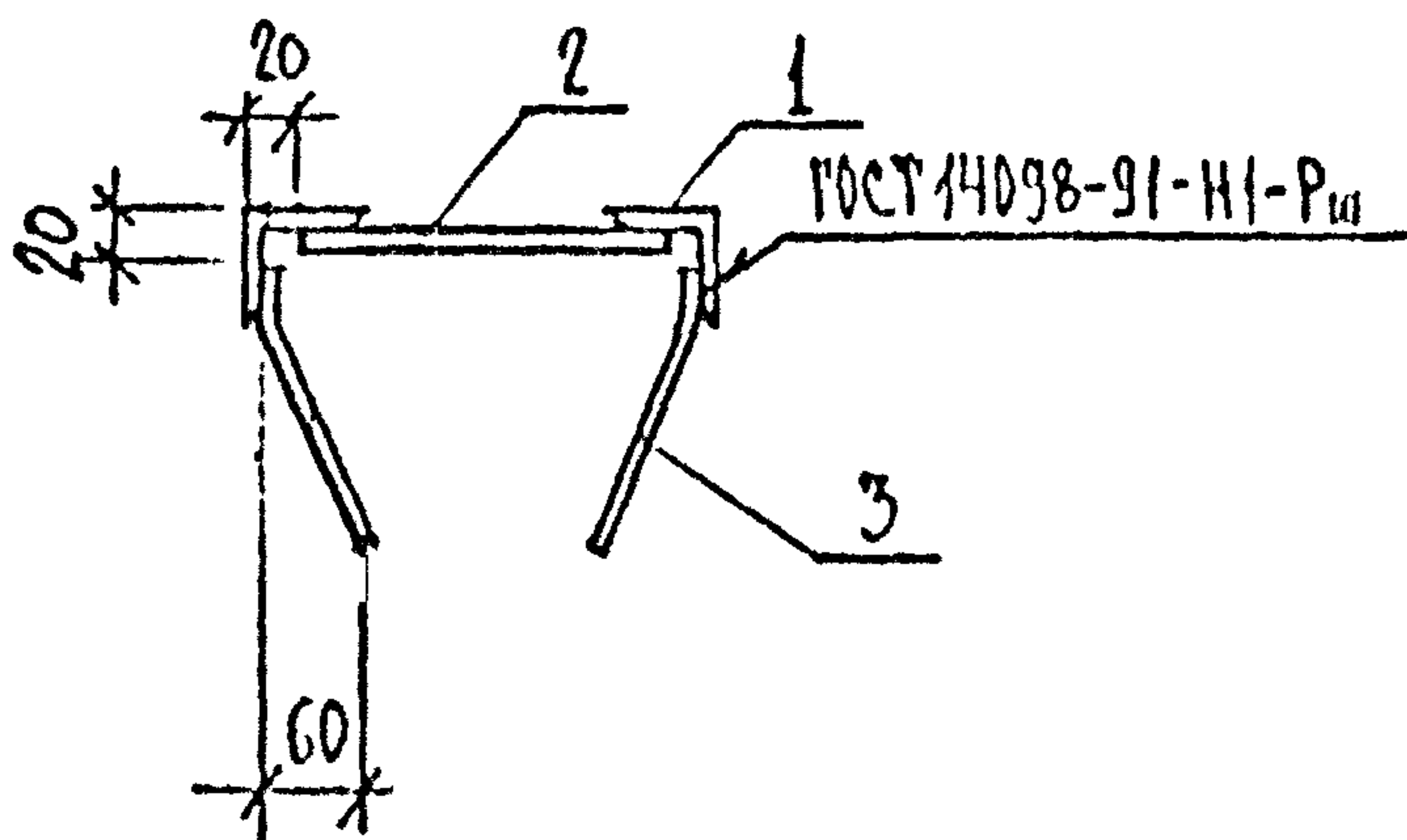
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-7	1	L 63x5, l = 150	1	0,72	1,1
	2	Ф 12АIII, l = 250	2	0,22	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781 82
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 8509-86
МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ УГОЛ ПО ГОСТ 535-88
МАРКИ Ст 3кп 2-Г.

				1.400.2-2.93.1-58			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНО МУЗ-7	СТЕЛЬМА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		1
ИЗДАТЕЛЬ	К.Г. АСНОВ	<i>ИИ</i>					
КОПИЛИСТ	СЕМЕНОВА	<i>ИИИ</i>					
ТЕХНИЧЕСКИЙ	КОРНЕЦОВ	<i>ИИИ</i>					
И. КОПИСТ	КОРНЕЦОВ	<i>ИИИ</i>					



МАРКА	А ММ
МУЗ-8	200
МУЗ-9	220
МУЗ-10	240
МУЗ-11	250
МУЗ-12	280
МУЗ-13	300
МУЗ-14	320
МУЗ-15	350



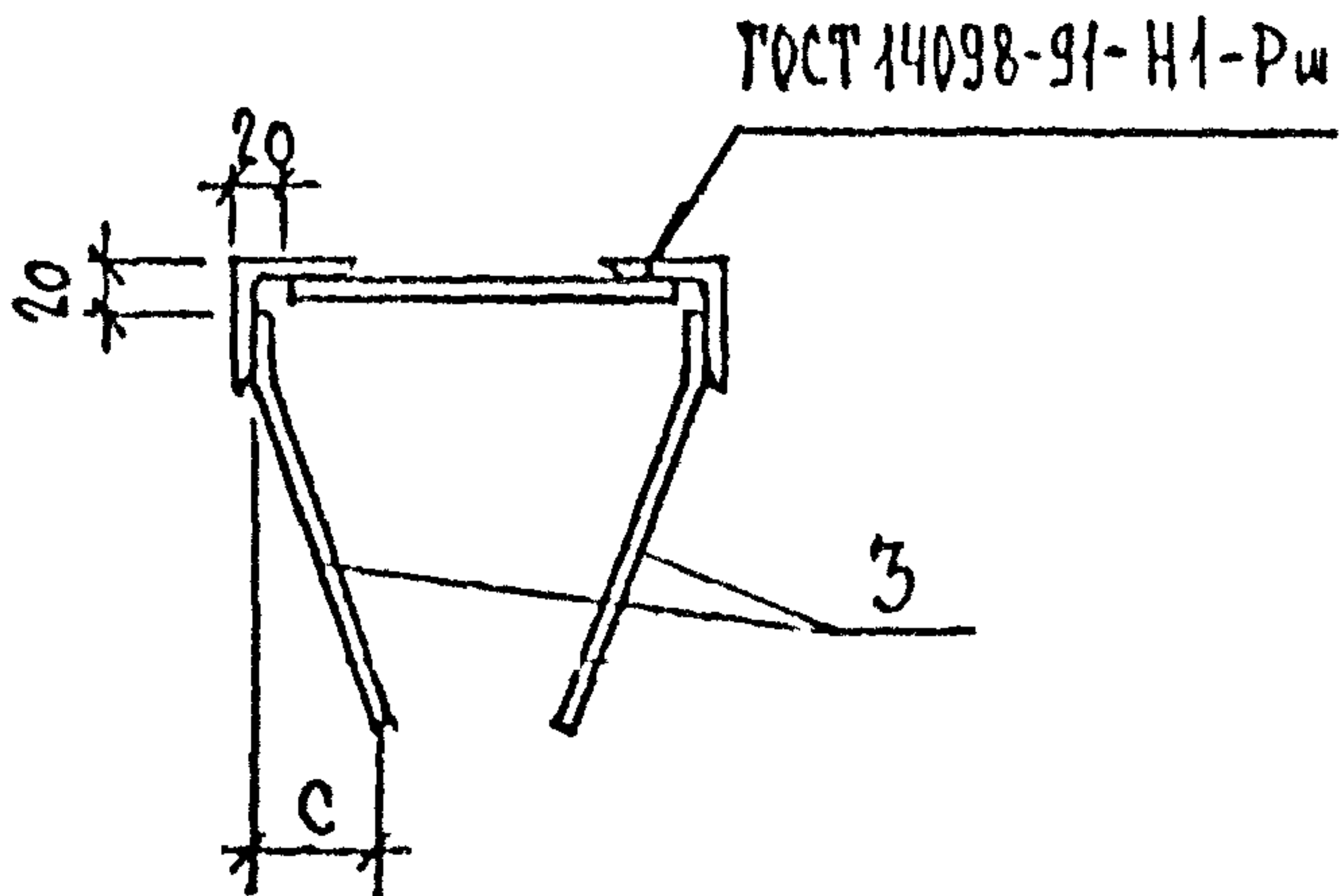
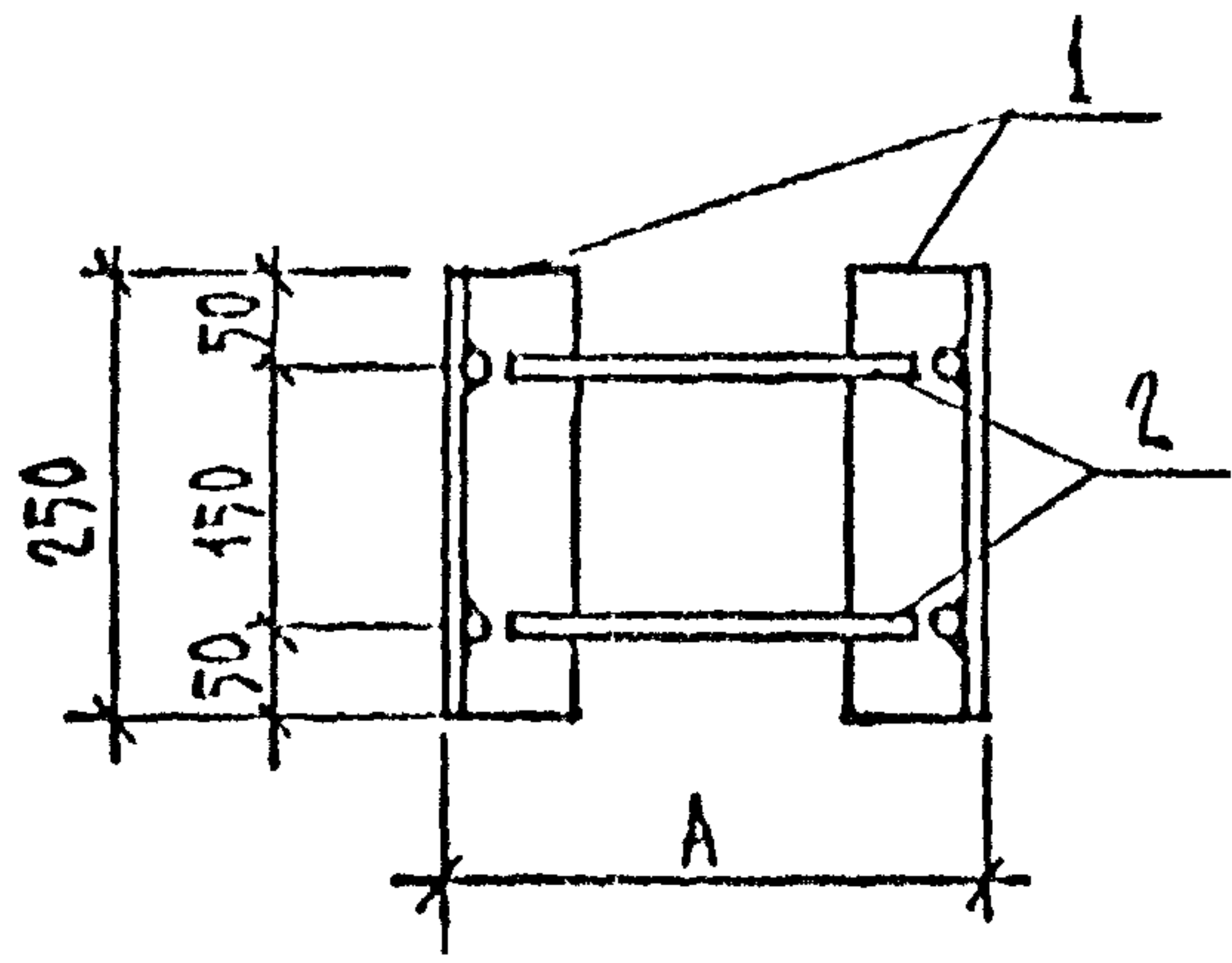
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ по ГОСТ 8509-86
МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88 ИЛИ УГОЛОК по ГОСТ 535-88
МАРКИ СТЗ КП 2-1.

				1.400.2-25.93.1-59			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЗ-8...МУЗ-15	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	2
РИЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	ММ		ДИПРОЗДЛНИИ			
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	О.И.					
ПРОБЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	Л.И.					
Н. КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	Л.И.					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-8	1	L75x6, l = 200	2	1,38	3,5
	2	φ10 AIII, l = 160	2	0,10	
	3	φ10 AIII, l = 200	4	0,12	
МУЗ-9	1	L75x6, l = 200	2	1,38	3,5
	2	φ10 AIII, l = 180	2	0,11	
	3	φ10 AIII, l = 200	4	0,12	
МУЗ-10	1	L75x6, l = 200	2	1,38	3,6
	2	φ10 AIII, l = 200	2	0,12	
	3	φ10 AIII, l = 200	4	0,12	
МУЗ-11	1	L75x6, l = 200	2	1,38	3,6
	2	φ10 AIII, l = 210	2	0,13	
	3	φ10 AIII, l = 200	4	0,12	
МУЗ-12	1	L75x6, l = 200	2	1,38	3,6
	2	φ10 AIII, l = 240	2	0,15	
	3	φ10 AIII, l = 200	4	0,12	
МУЗ-13	1	L75x6, l = 200	2	1,38	3,6
	2	φ10 AIII, l = 260	2	0,16	
	3	φ10 AIII, l = 200	4	0,12	
МУЗ-14	1	L75x6, l = 200	2	1,38	3,7
	2	φ10 AIII, l = 280	2	0,17	
	3	φ10 AIII, l = 200	4	0,12	
МУЗ-15	1	L75x6, l = 200	2	1,38	3,7
	2	φ10 AIII, l = 310	2	0,19	
	3	φ10 AIII, l = 200	4	0,12	

1.400.2-27.93.1-59

2



МАРКА	А ММ	С ММ
МУЗ-16	200	60
МУЗ-17	200	75
МУЗ-18	220	90
МУЗ-19	240	60
МУЗ-20	250	85
МУЗ-21	250	110
МУЗ-22	280	60
МУЗ-23	280	100
МУЗ-24	300	100
МУЗ-25	320	135
МУЗ-26	350	85

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 8509-86 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ УГОЛОК ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2-1.

1.400.2-25.93.1-60

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>Келасьев</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЗ-16... МУЗ-26	СТАЖИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>			Р	1	3
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>			ЦНИПРОИЗДАНИЕ		
И. КОНТРОЛЬ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА
МУЗ-16	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,0
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 160$	2	0,10	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $l = 150$	4	0,09	
МУЗ-17	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,0
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 160$	2	0,10	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $l = 150$	4	0,09	
МУЗ-18	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,1
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 180$	2	0,11	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $l = 190$	4	0,12	
МУЗ-19	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,2
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	2	0,12	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $l = 250$	4	0,15	
МУЗ-20	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,3
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 210$	2	0,13	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $l = 250$	4	0,15	
МУЗ-21	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,3
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 210$	2	0,13	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $l = 250$	4	0,15	
МУЗ-22	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,3
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 240$	2	0,15	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $l = 250$	4	0,15	
МУЗ-23	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,3
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 240$	2	0,15	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $l = 250$	4	0,15	

1.400.2-25.93.1-60

ЛИСТ

2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

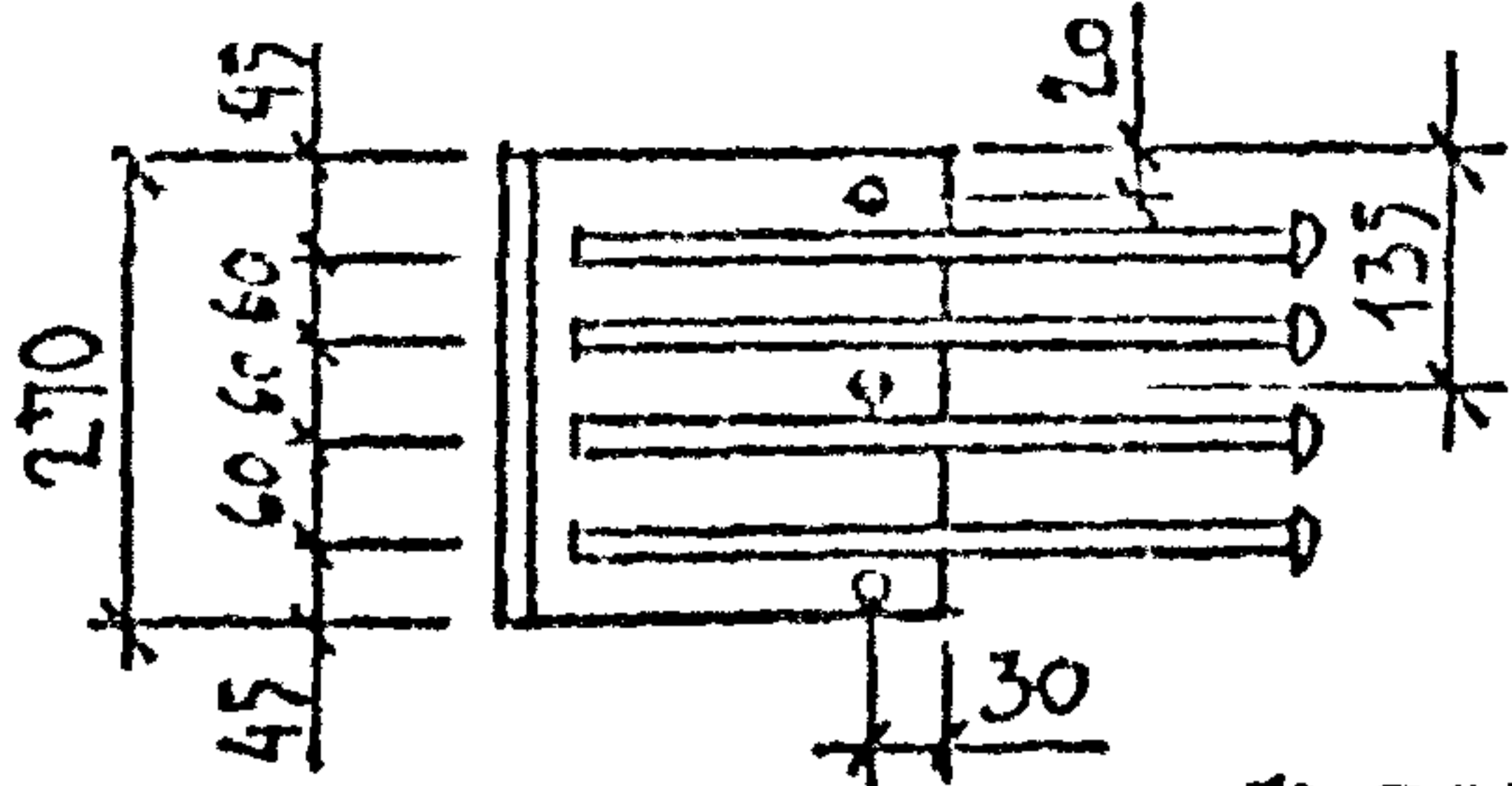
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-24	1	L75x6, l = 250	2	1,72	4,3
	2	φ10 AIII, l = 260	2	0,16	
	3	φ10 AII, l = 250	4	0,15	
МУЗ-25	1	L75x6, l = 250	2	1,72	4,2
	2	φ10 AIII, l = 280	2	0,17	
	3	φ10 AIII, l = 190	4	0,12	
МУЗ-26	1	L75x6, l = 250	2	1,72	4,4
	2	φ10 AIII, l = 310	2	0,19	
	3	φ10 AIII, l = 250	4	0,15	

1.400.2-25.93.1-60

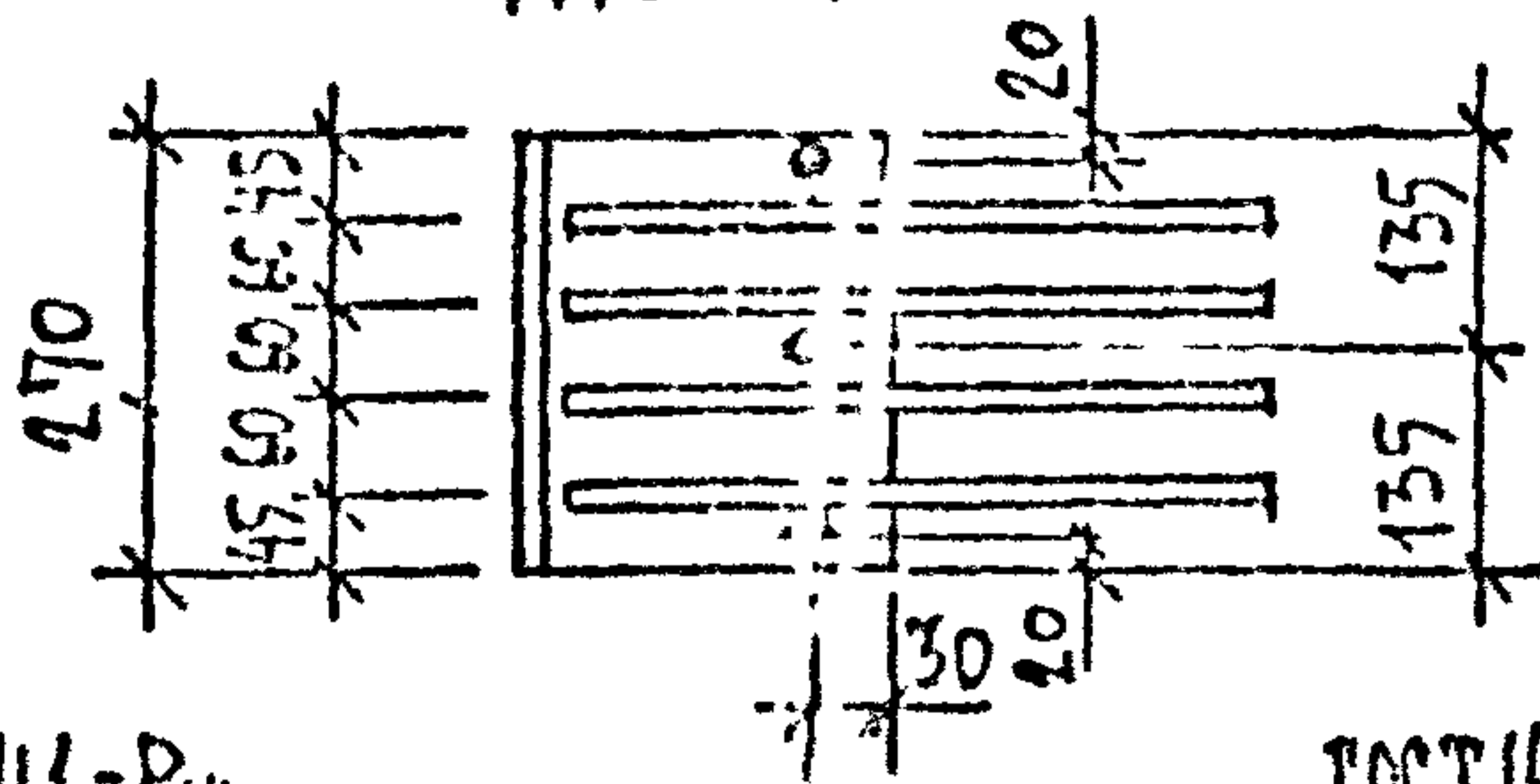
Лист

3

МУЗ-27

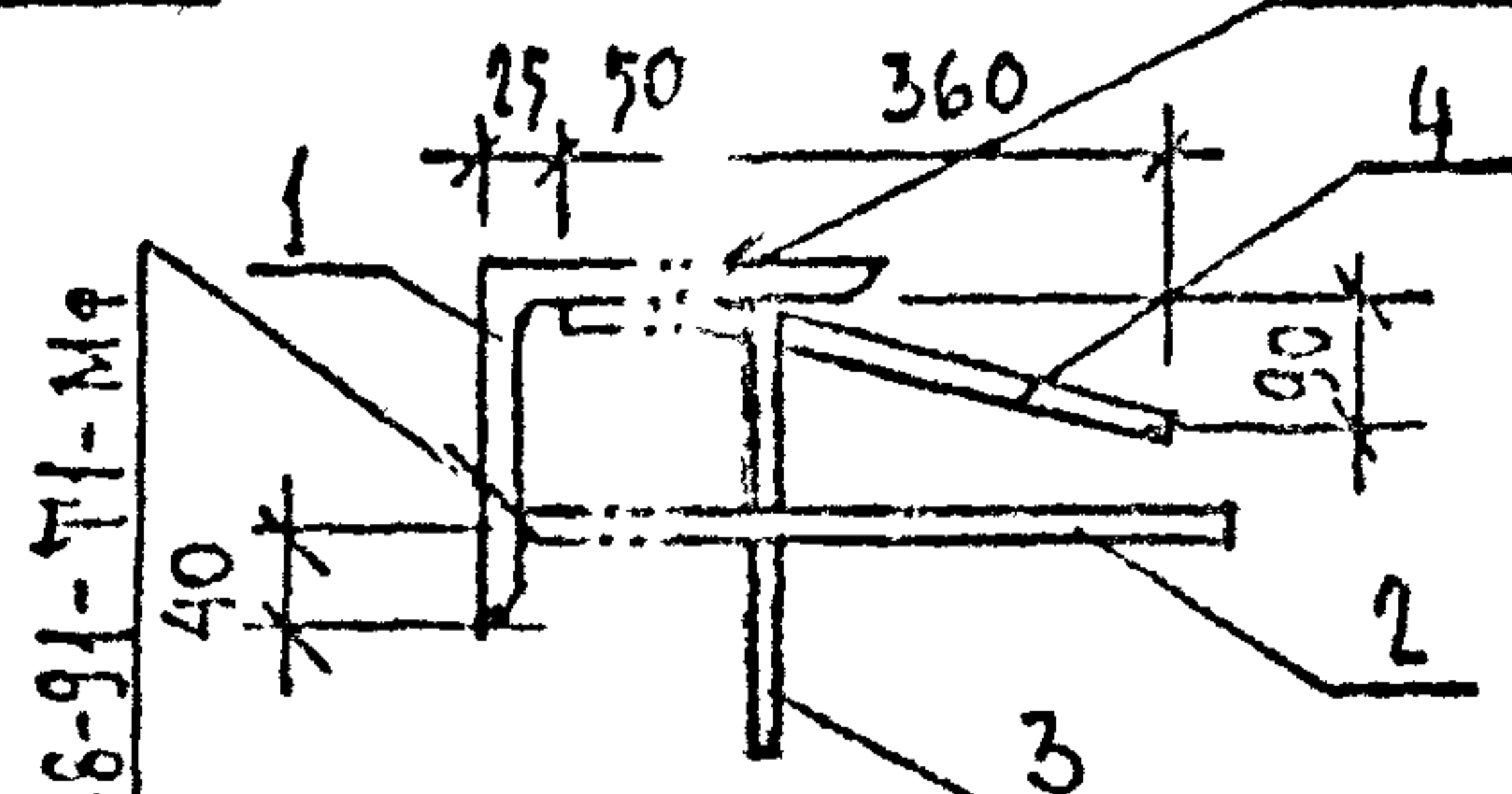
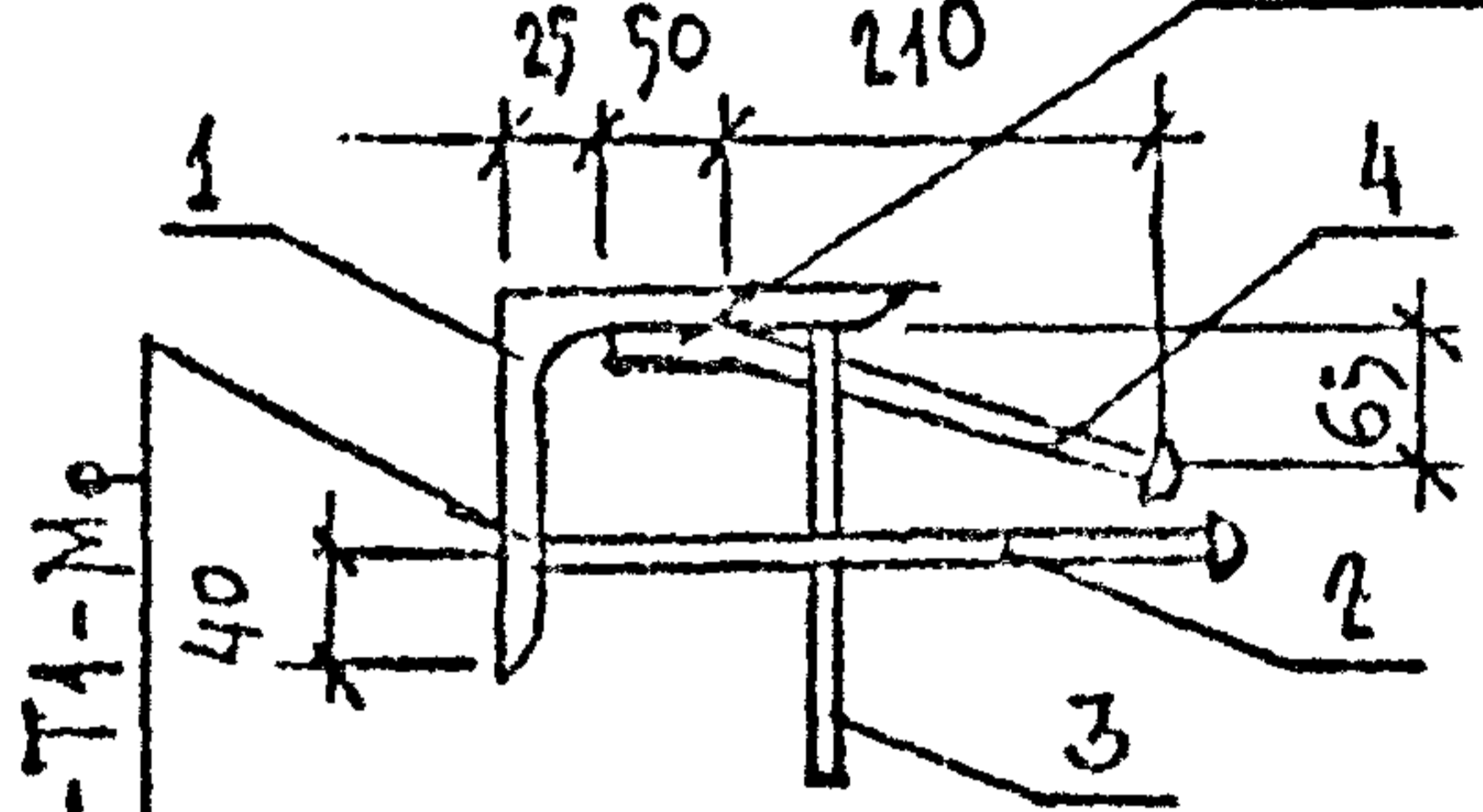


МУЗ-28



ГОСТ 14098-91-И1-Рш

ГОСТ 14098-91-И1-Рш



ГОСТ 14098-91-И1-МФ

ГОСТ 14098-91-И1-МФ

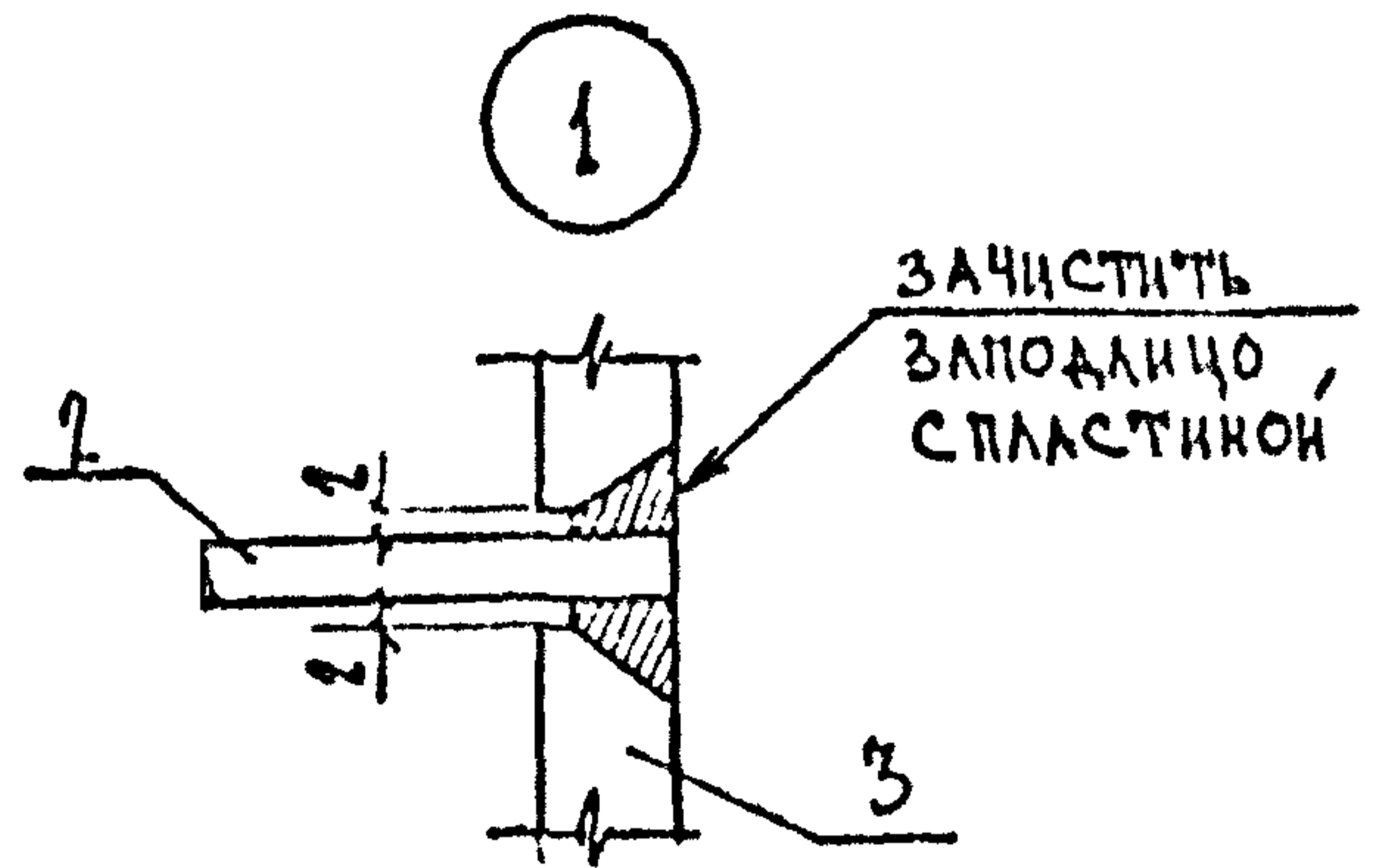
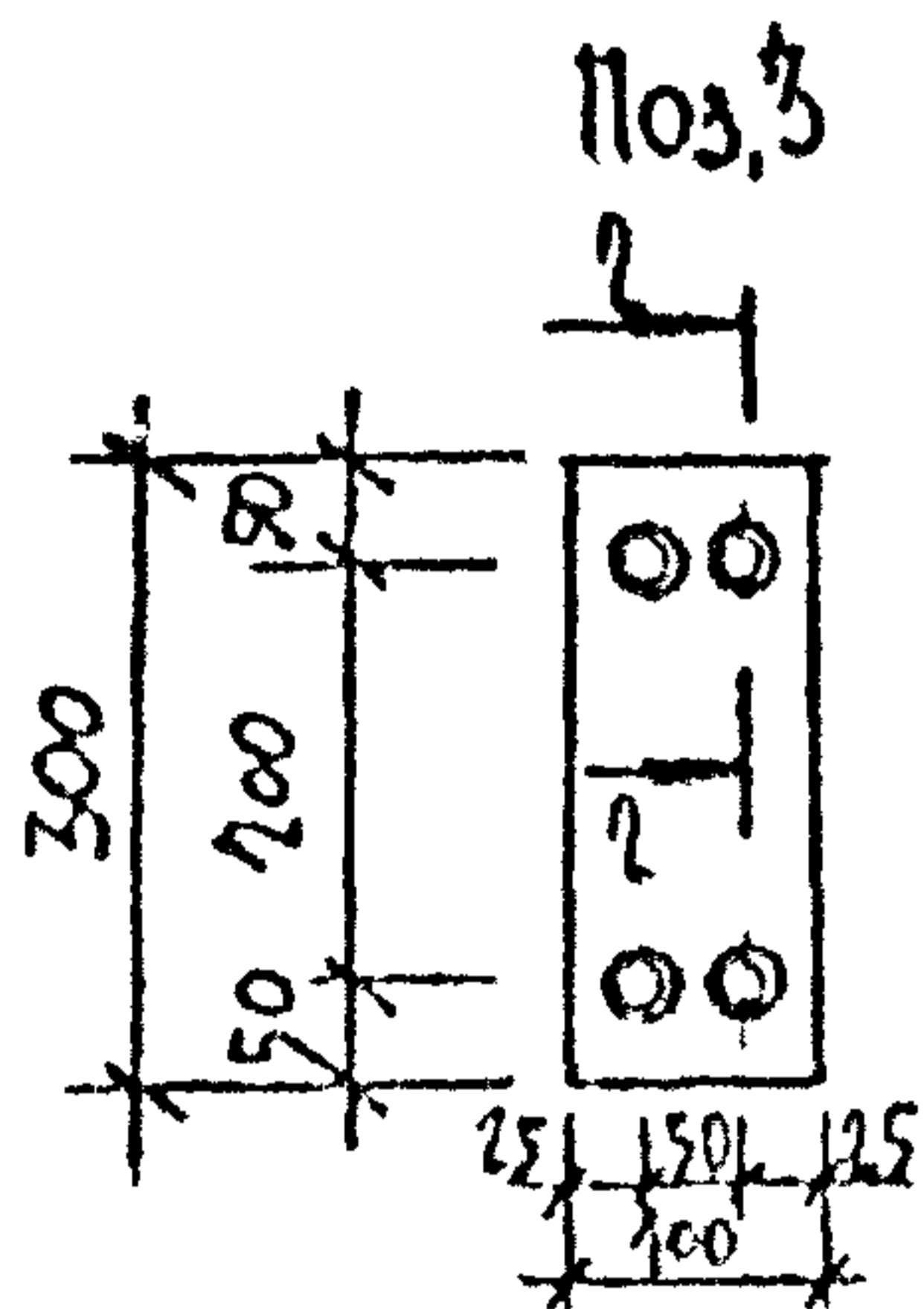
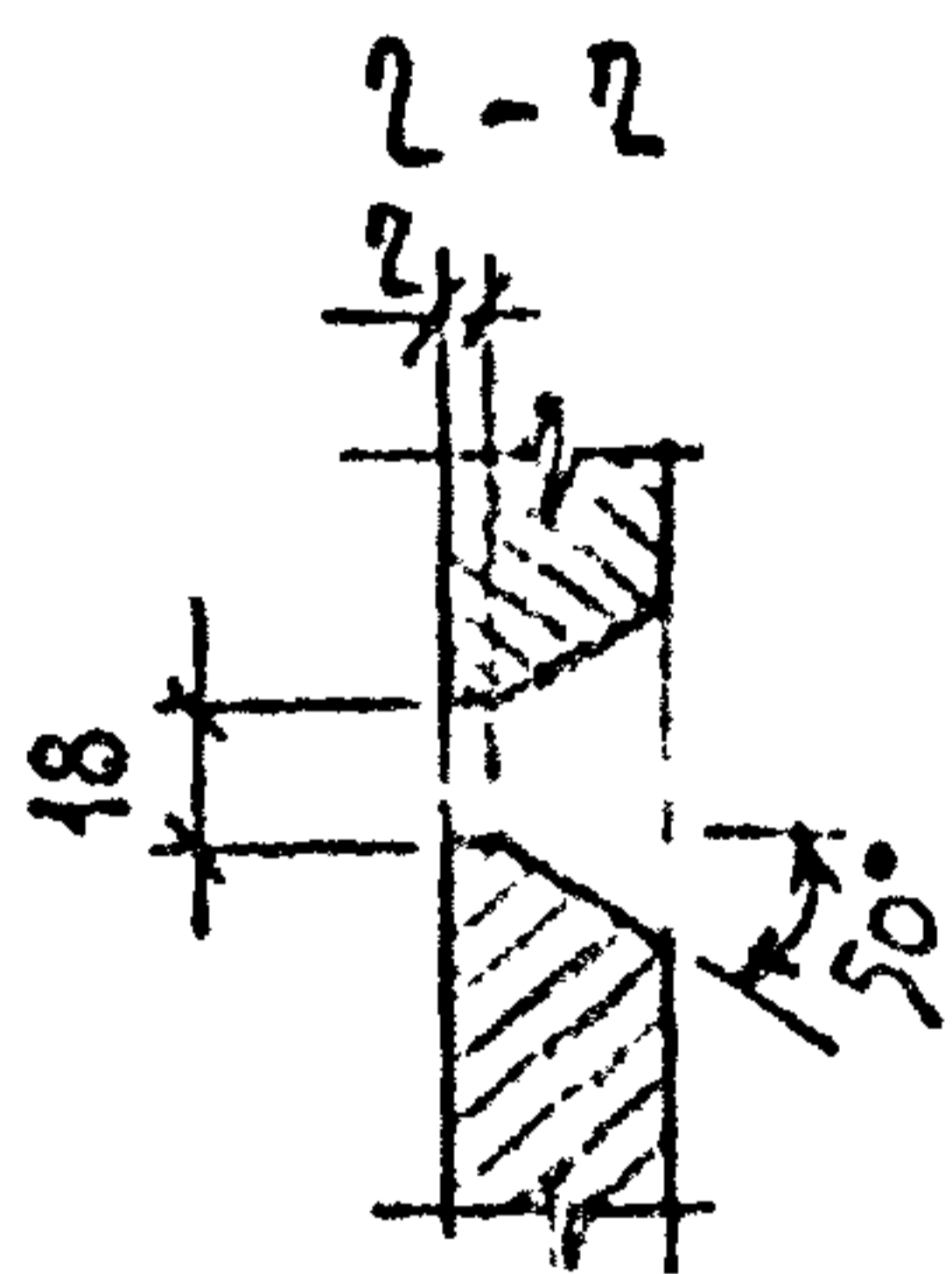
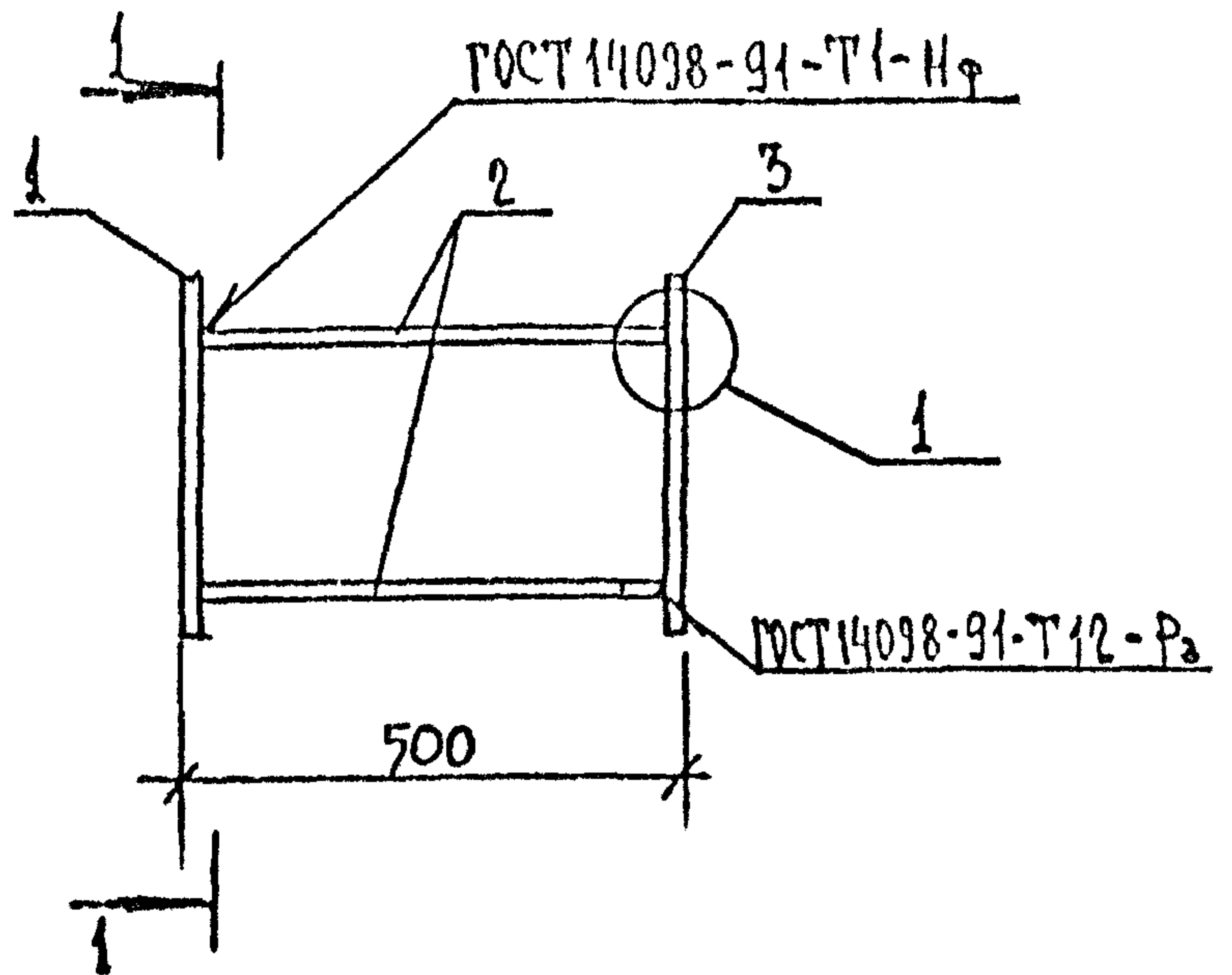
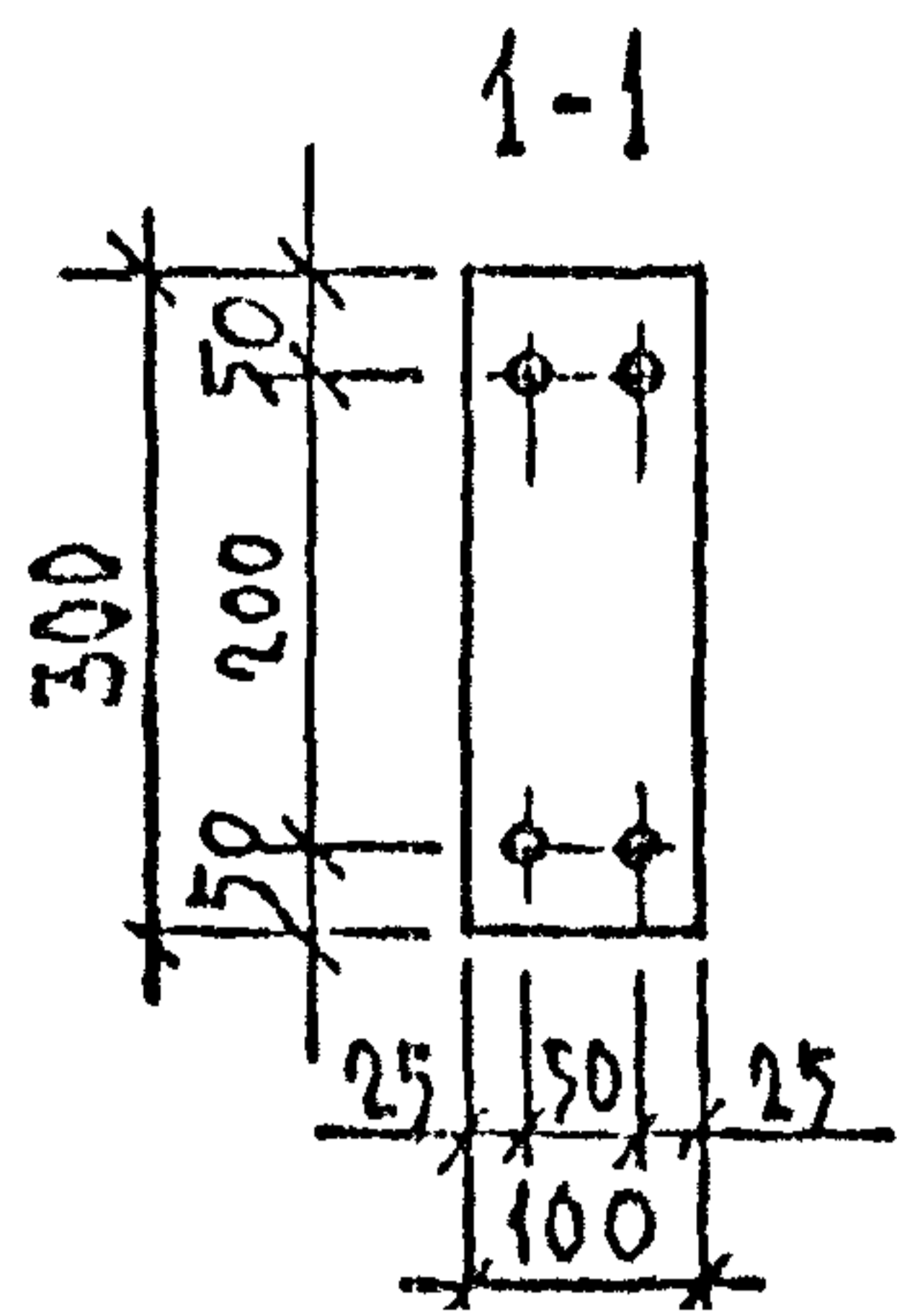
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-27	1	L180x11, l=270	1	8,24	11,3
	2	Ф12 АIII, l=370	4	0,37	
	3	Ф10 АIII, l=300	3	0,19	
	4	Ф12 АIII, l=210	4	0,24	
МУЗ-28	1	L180x11, l=270	1	8,24	13,1
	2	Ф14 АIII, l=460	4	0,57	
	3	Ф10 АIII, l=300	3	0,19	
	4	Ф14 АIII, l=470	4	0,51	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 850-86 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ УГОЛОК ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС 5-1.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АЛК РОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОЯ ИНТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-61

РАЗРАБ.	КЕРЕСЬСОВ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МУЗ 27, УЗ-	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕНИНОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
Н. КОНТРОЛЬ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-1	1,3	- 100x10 , l = 300	2	2,36	6,5
	2	Φ12 А III , l = 480	4	0,45	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88. или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СТЗПС5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-62

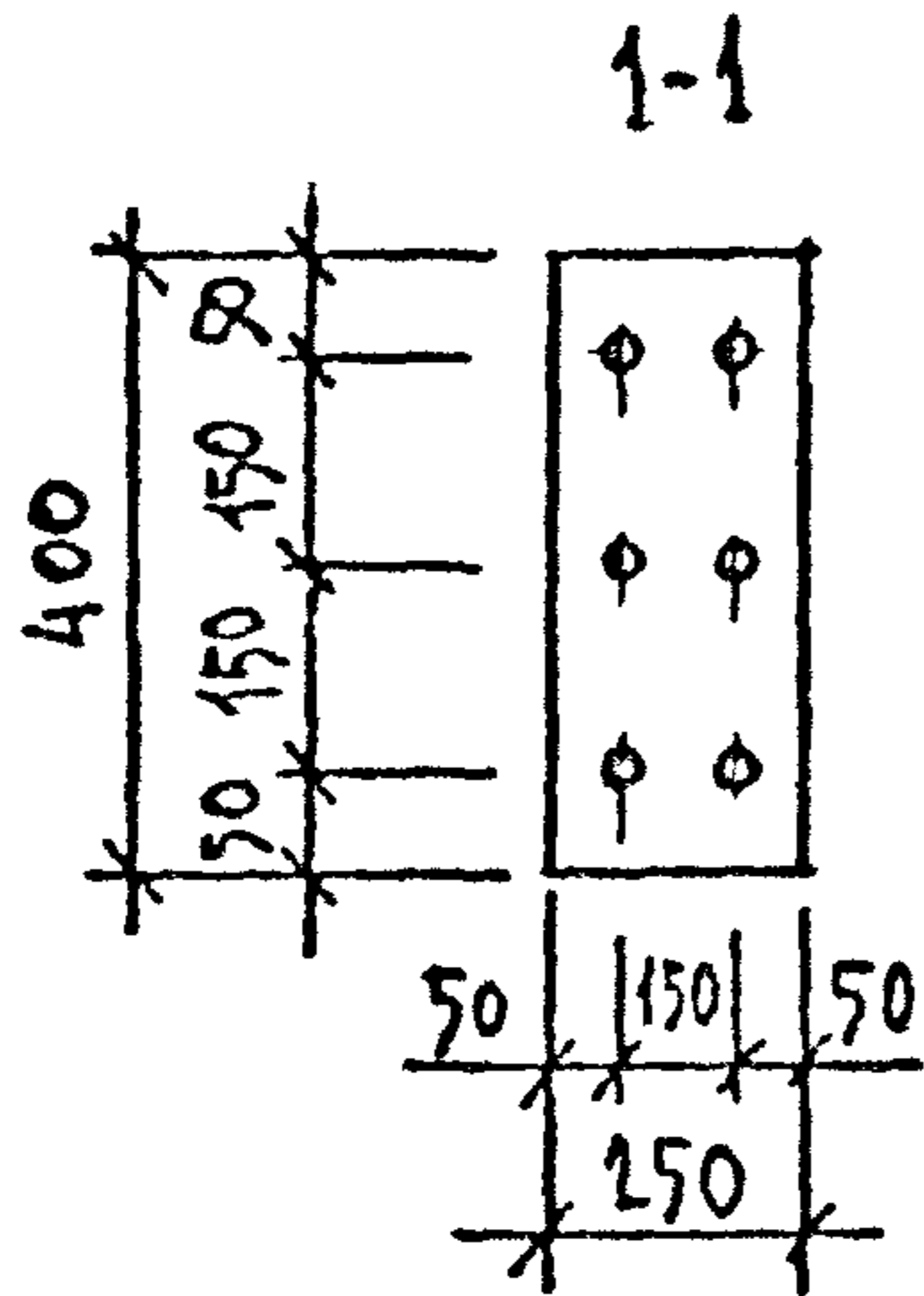
СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ.
Р

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ4-1

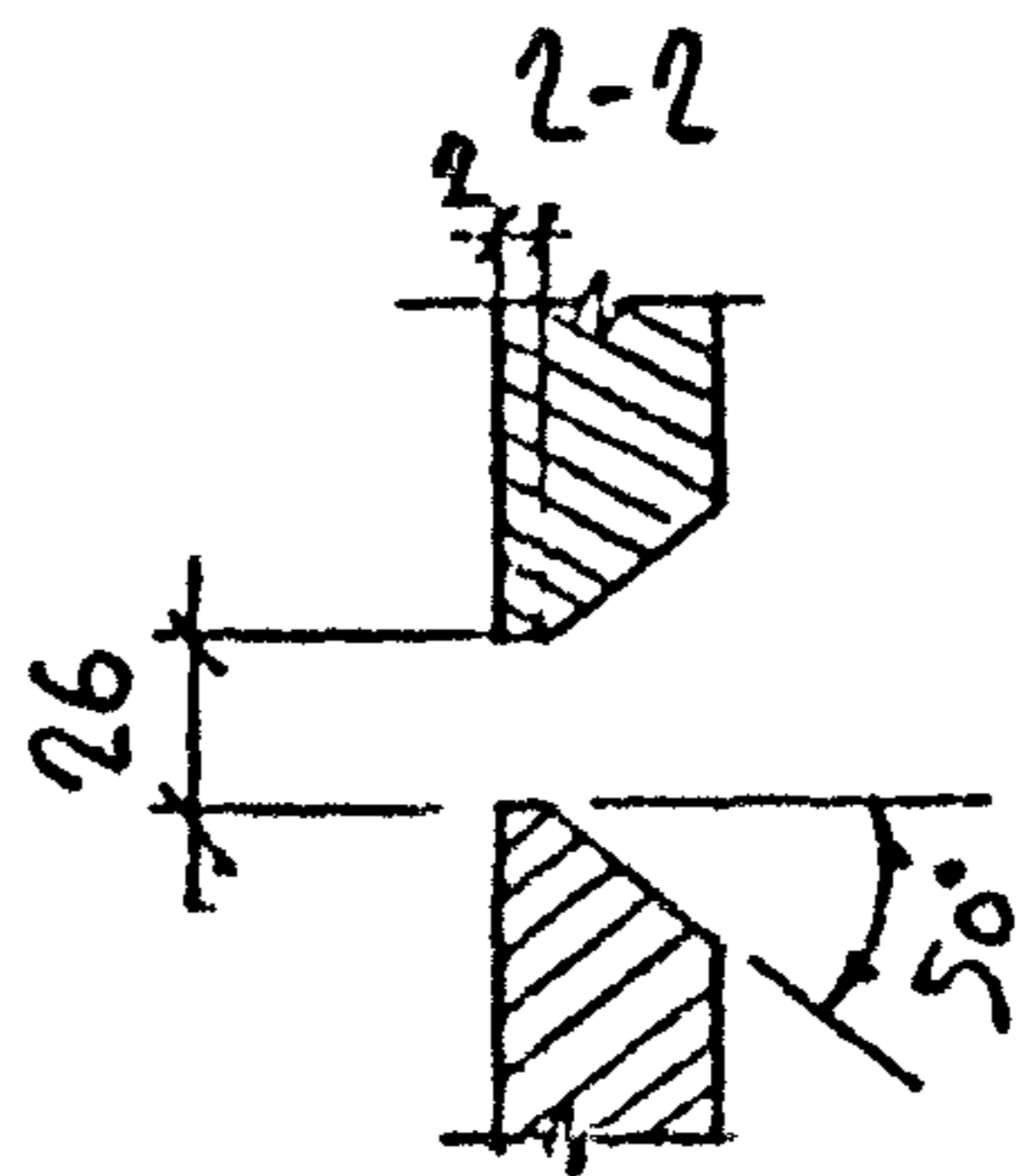
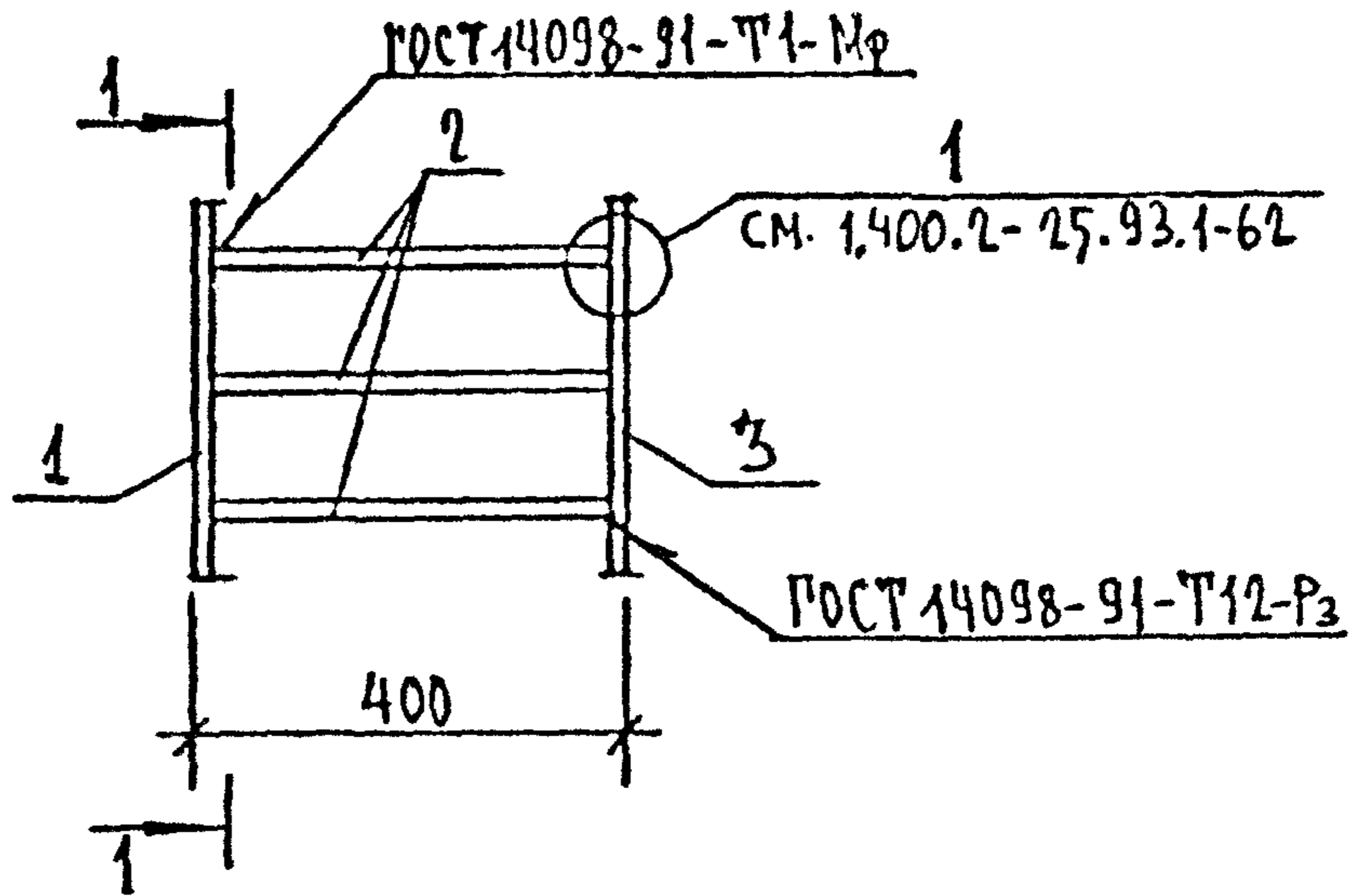
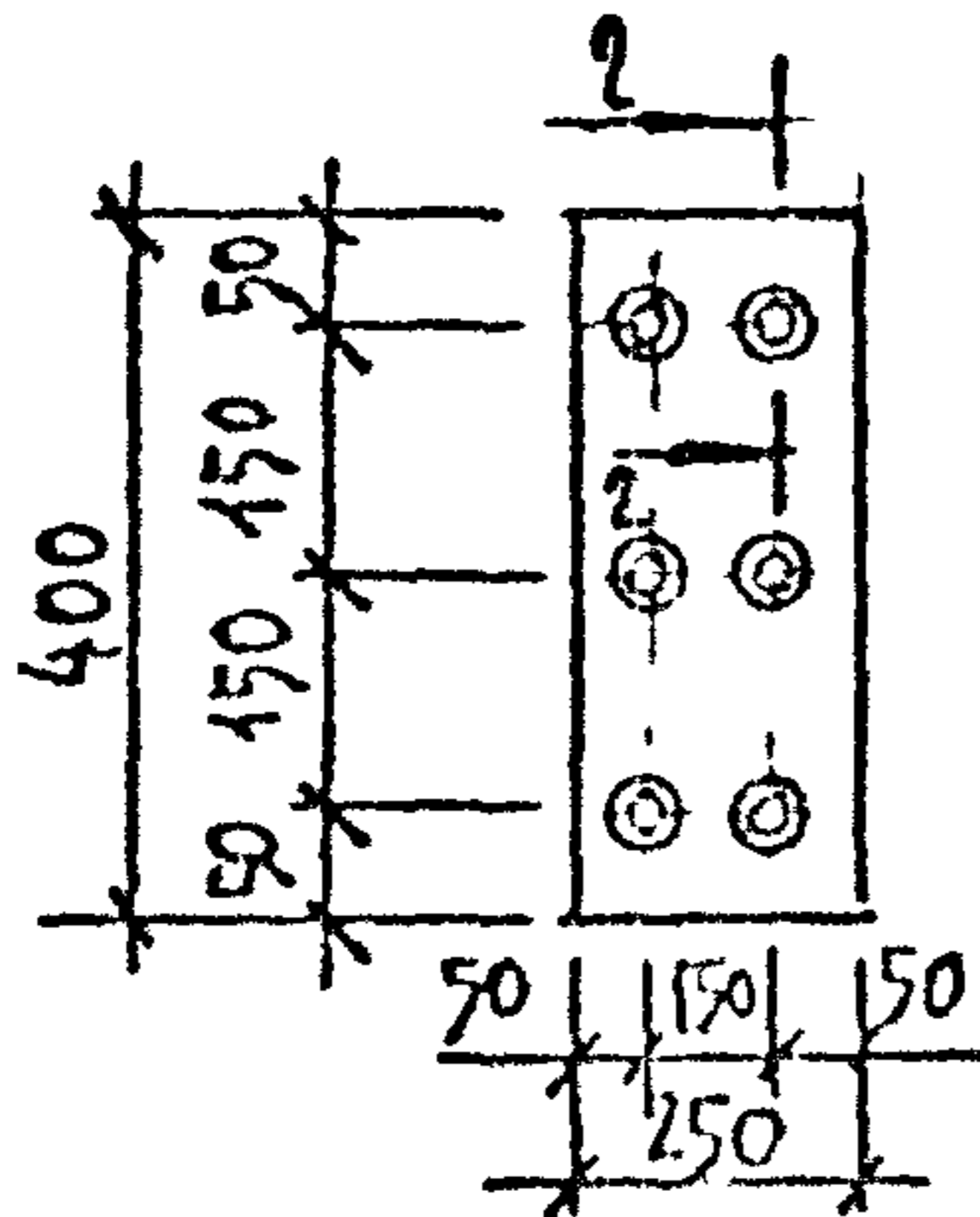
ЦИЛИПРОИЗДАНИИ

ИНВ. ПЕРСОНА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИНВ. №

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	21/4
ИСТОРИКА	СЕМЕНОВА	21/4
ПРОВЕРКА	ЛОДЬИНСКИЙ	21/4
И.КОНТР	ЛОДЬИНСКИЙ	21/4



Поз.3

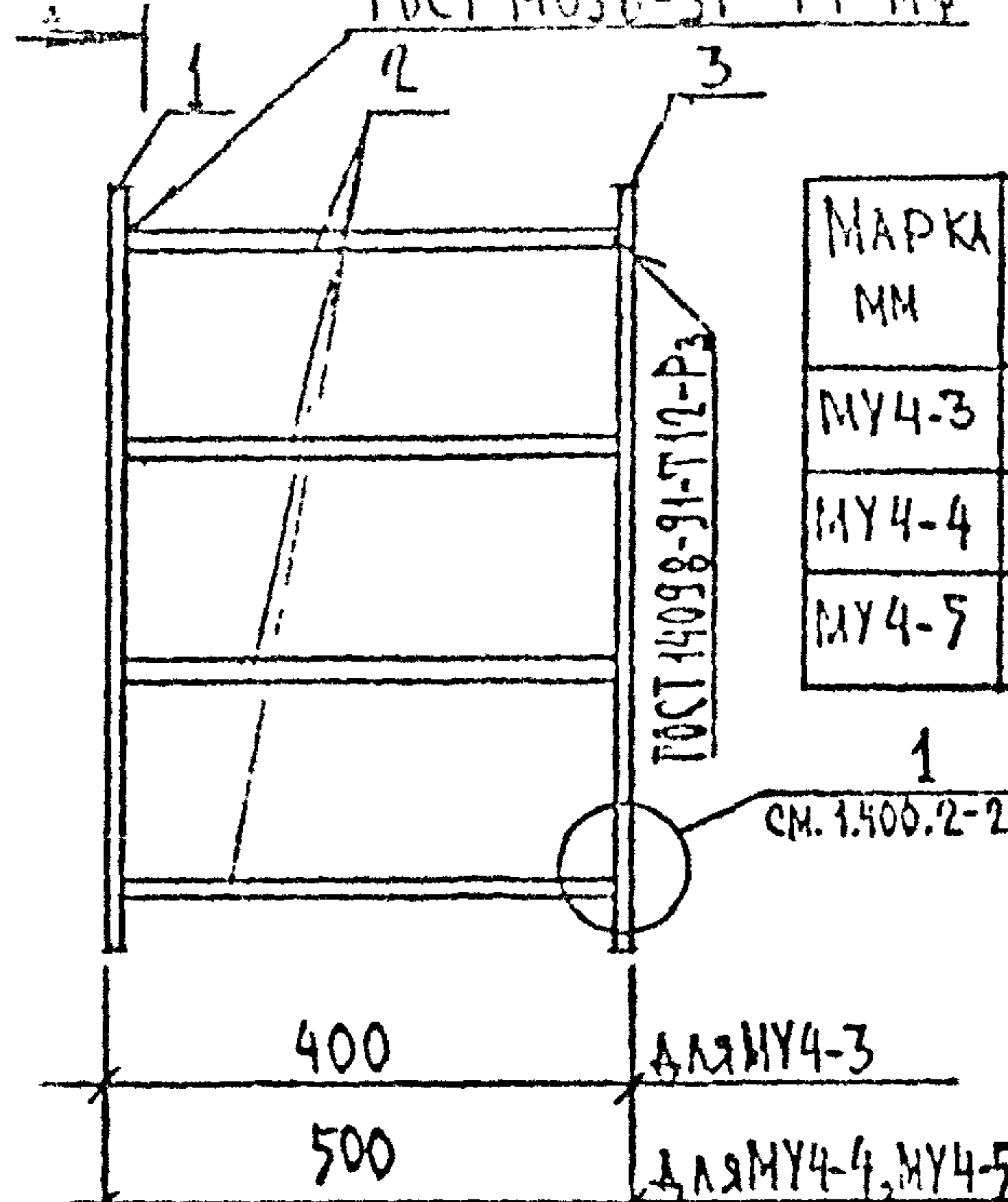
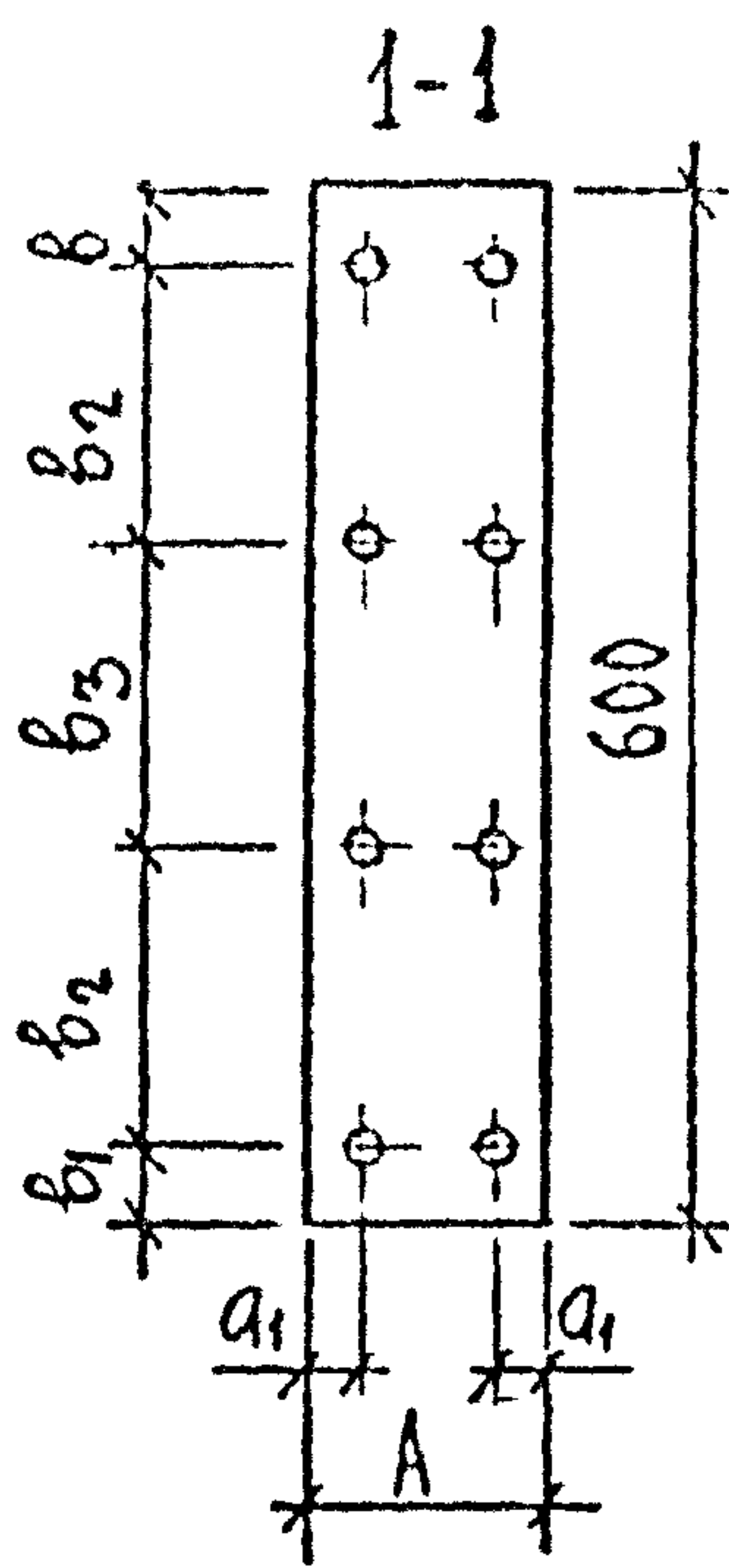


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-2	1,3	-250x16, $l=400$	2	12,56	31,1
	2	$\phi 20$ АIII, $l=368$	6	1,00	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПСБ.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

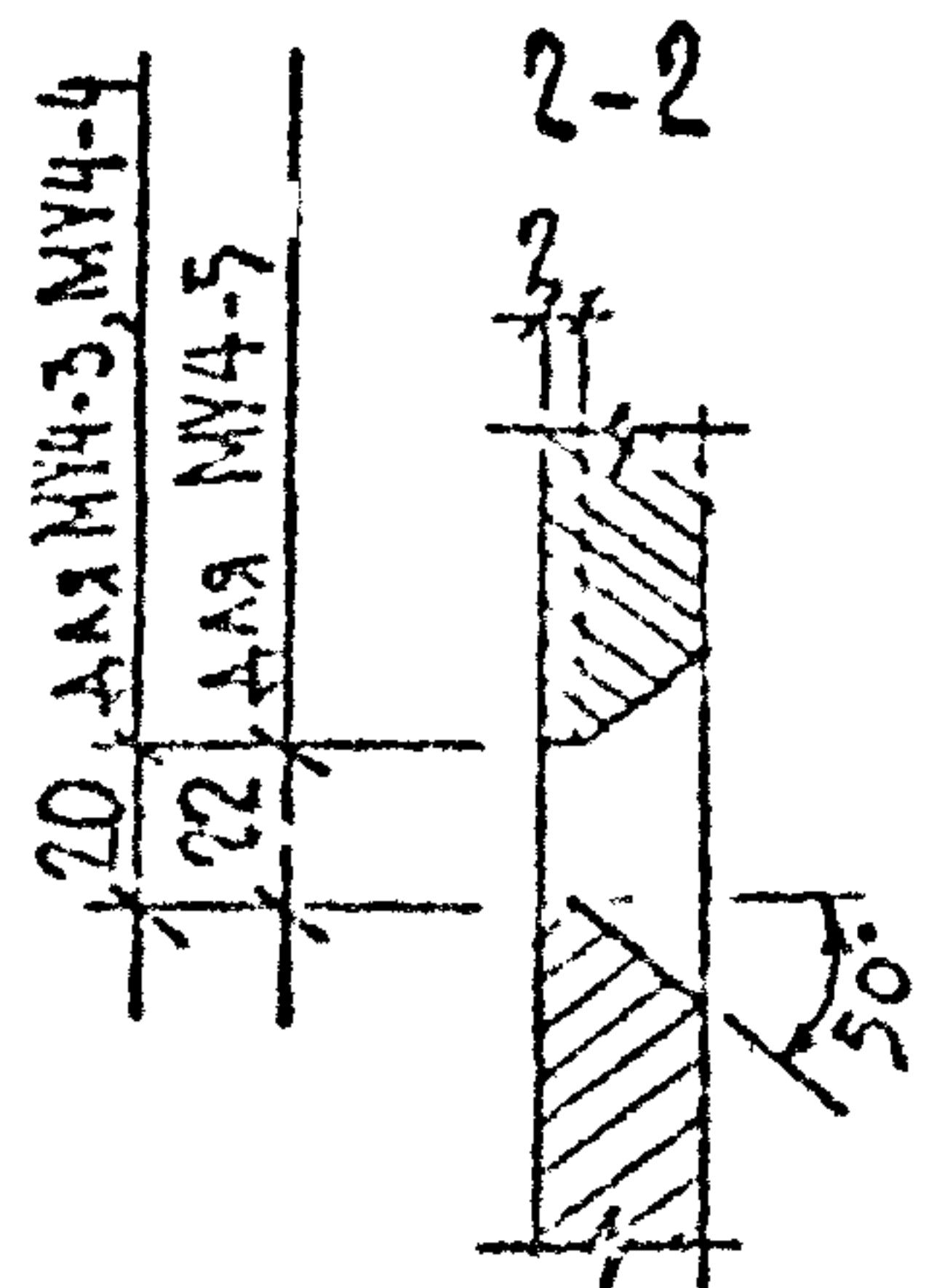
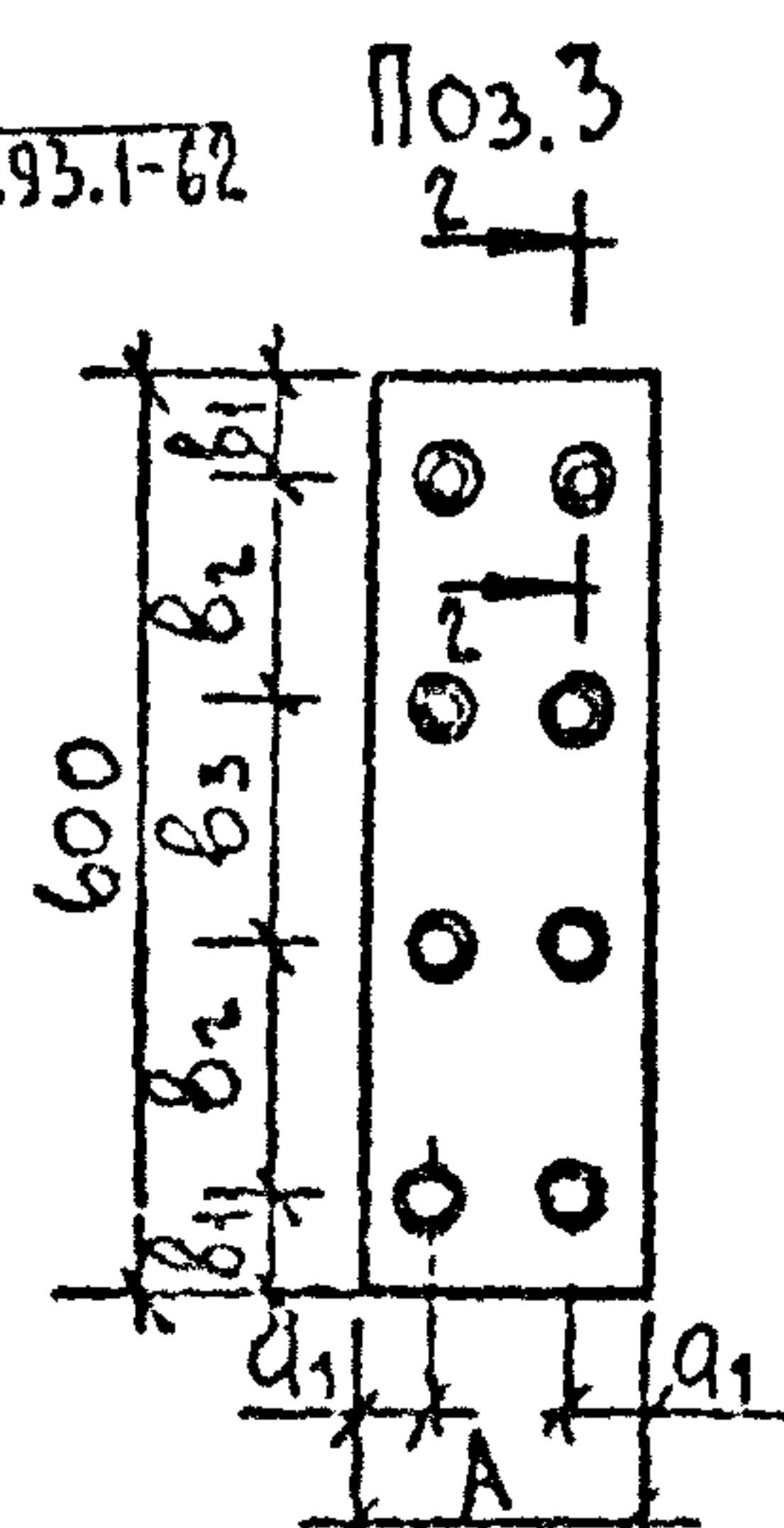
			1.400.2-25.93.1-63			
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	<i>Келасьев</i>	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>		Р		1
ПРОВЕРИЛ	ЛОРЬЦИНСКИЙ	<i>Лорцинский</i>				
И КОНТРОЛЬ	ЛОРЬЦИНСКИЙ	<i>Лорцинский</i>				

ГОСТ 14098-91-11-МФ



МАРКА ММ	А ММ	а ₁ ММ	б ₁ ММ	б ₂ ММ	б ₃ ММ
МУ4-3	110	30	45	170	170
МУ4-4	110	30	45	170	170
МУ4-5	130	35	50	150	200

1
СМ. 1.400.2-25.93.1-62

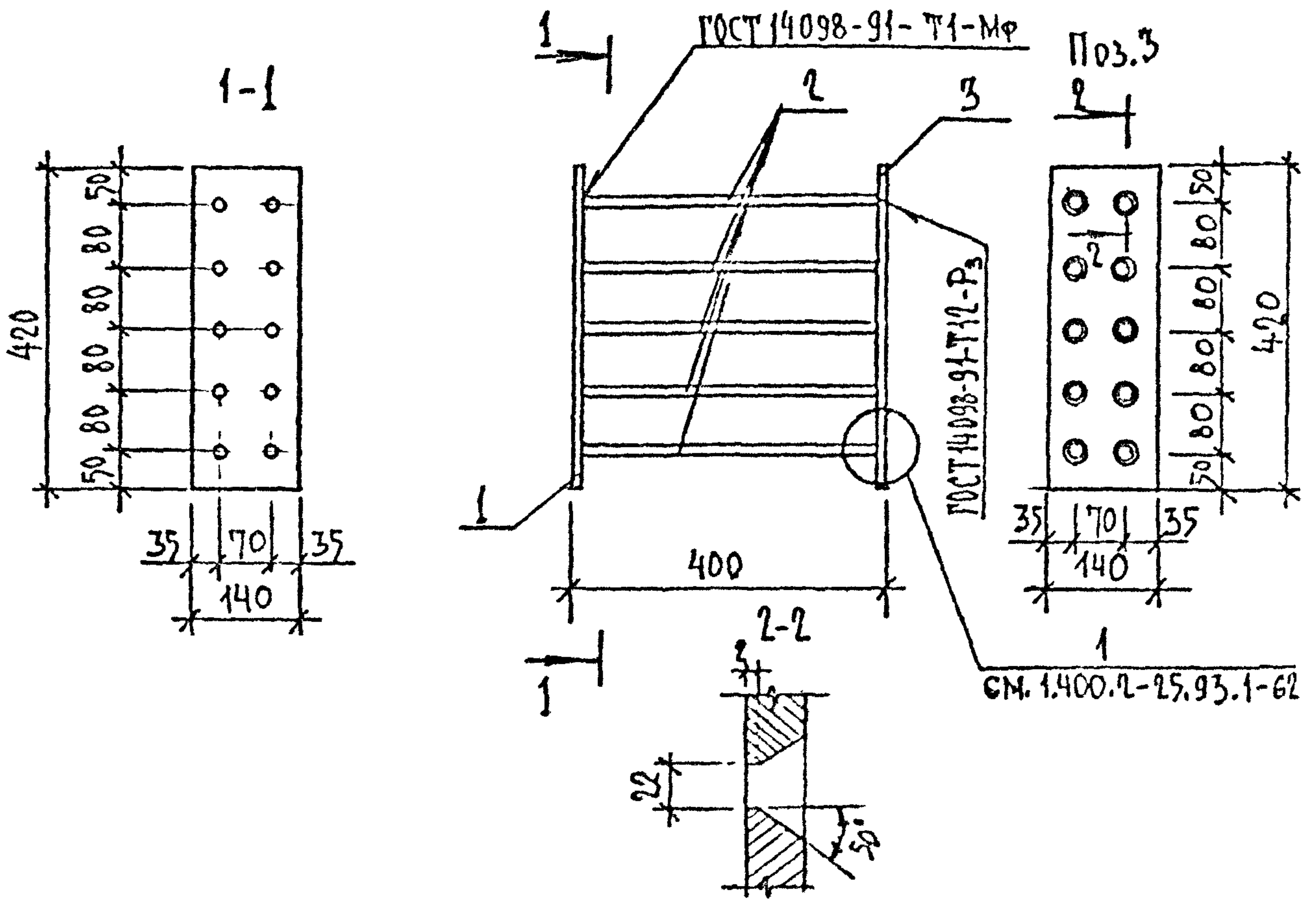


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-3	1,3	- 110x12 , l = 600	2	6,22	16,3
	2	φ 14 А III , l = 376	8	0,49	
МУ4-4	1,3	- 110x12 , l = 600	2	6,22	17,3
	2	φ 14 А III , l = 476	8	0,61	
МУ4-5	1,3	- 130x14 , l = 600	2	8,57	23,4
	2	φ 16 А III , l = 472	8	0,79	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО 535-88 МАРКИ СТЗ ПС 5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-64

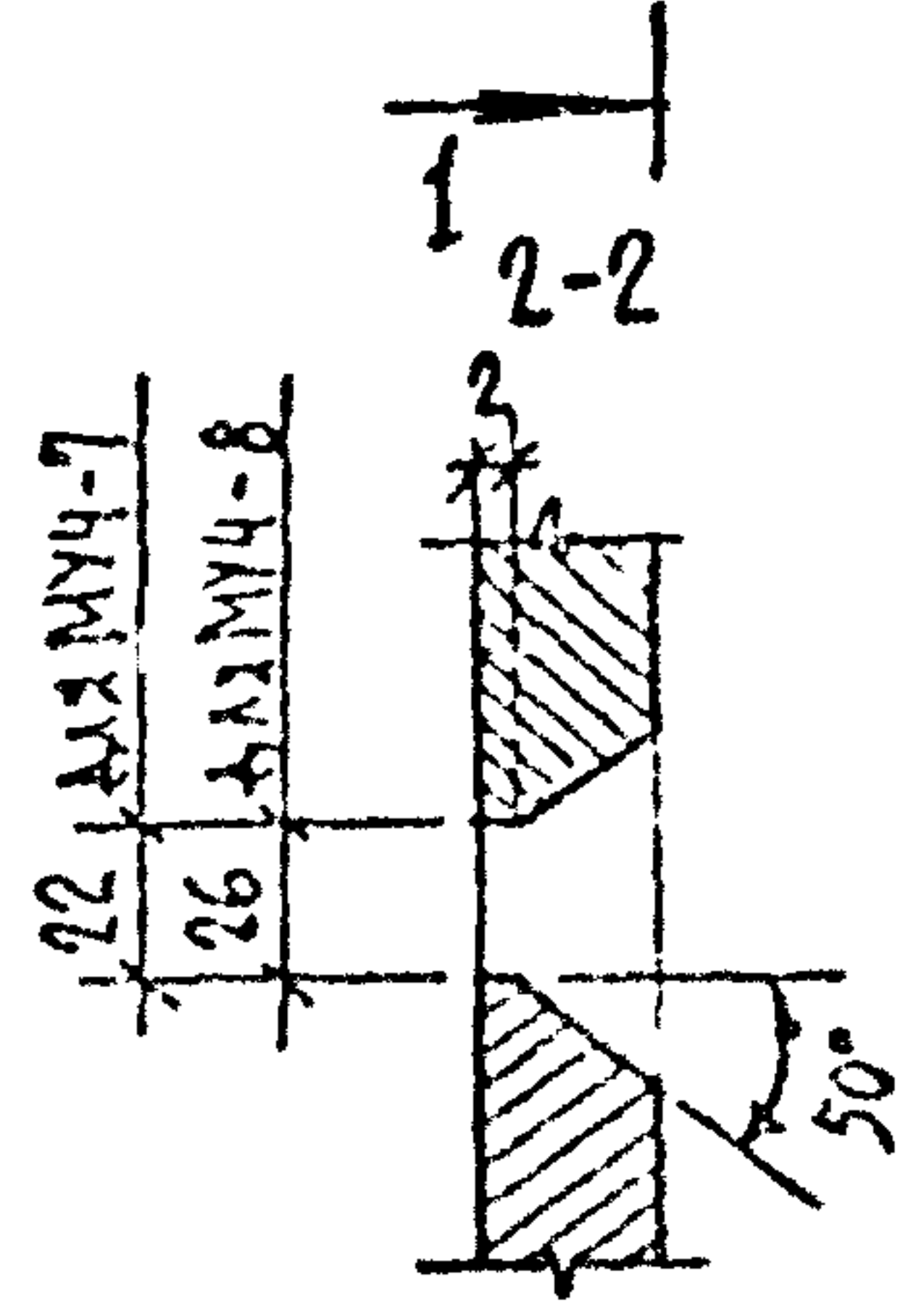
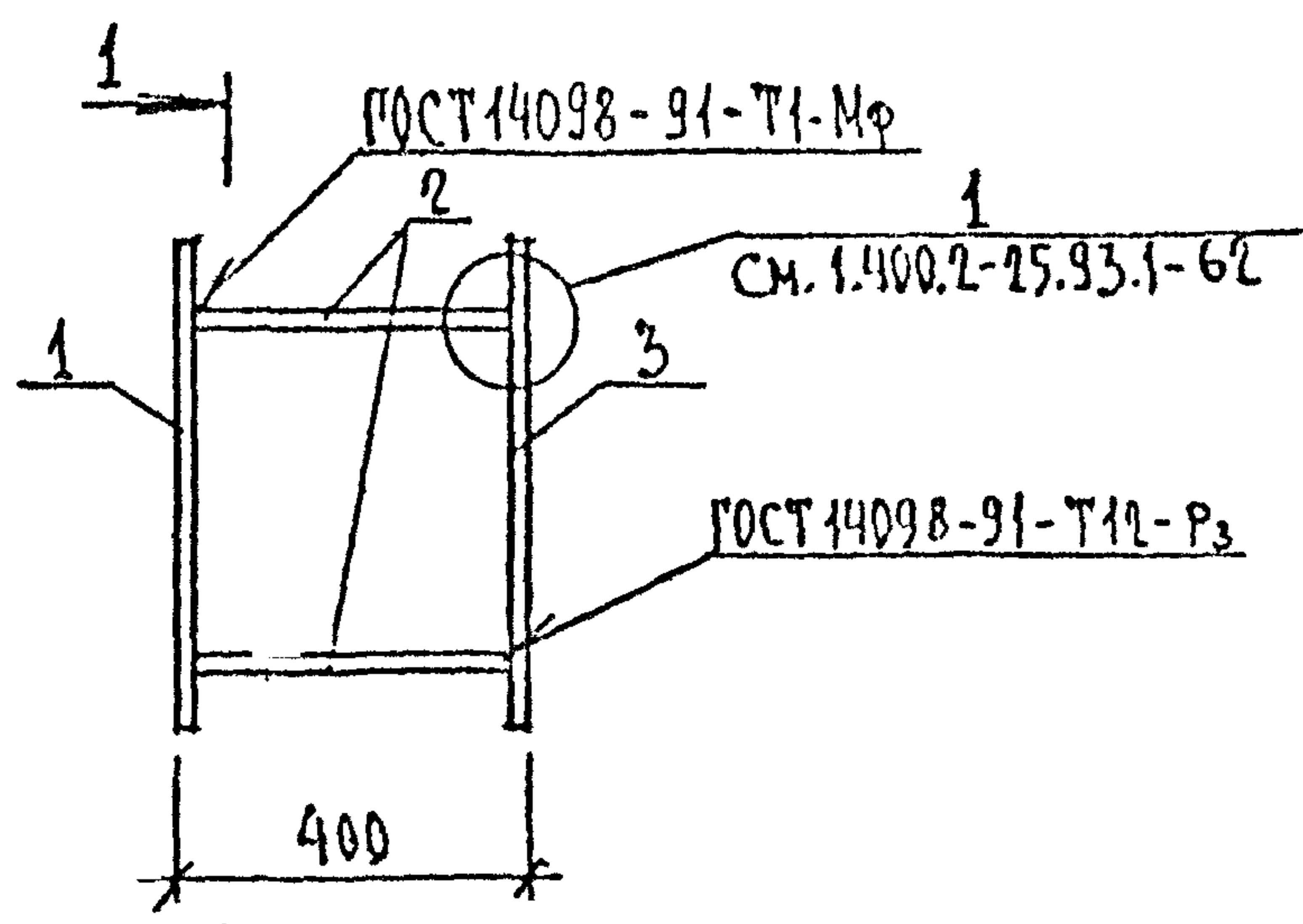
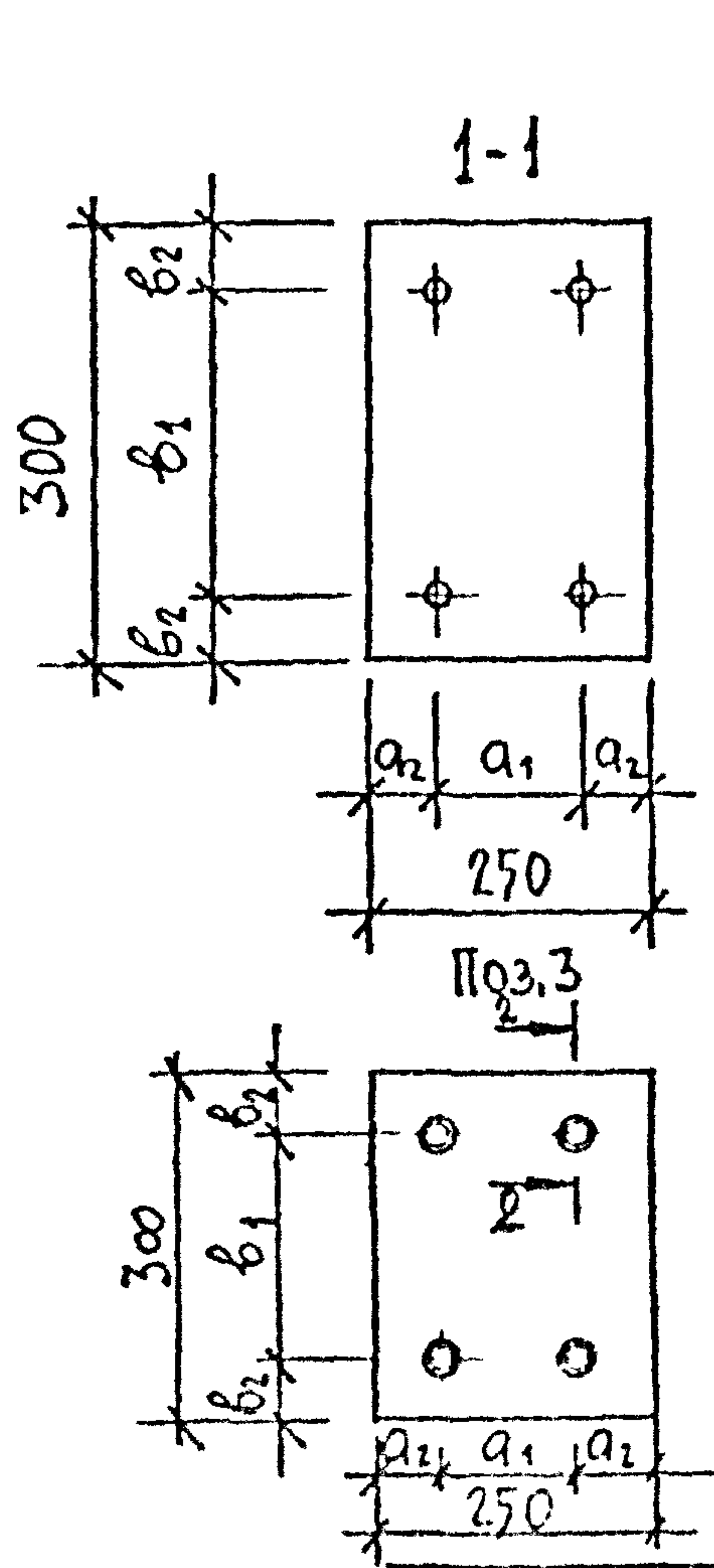
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-3...МУ4-5		
РАЗРАБ.	КЕЛЕСЬЕВ	ИИ			
ИСТОЧНИК	СЕМЕЛСОВА	ИИ	Р		1
ПРОБЕДИЛ	КОТЛЕНКО	ИИ	ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		
Н. КОНТР.	КОТЛЕНКО	ИИ			



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЧ-6	1,3	-140x12, l=420	2	5,54	17,5
	2	Ф16 АIII, l=376	10	0,64	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

			1.400.2-25.93.1-65			
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>КЕ</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУЧ-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИ	СЕМЕНСКИЙ	<i>СМ</i>		Р		1
ПРОВЕРИ	КОСЬЯНСКИЙ	<i>КО</i>		ЩИПОРЩИЗДНИИ		
П.КОНТР	КОСЬЯНСКИЙ	<i>КО</i>				

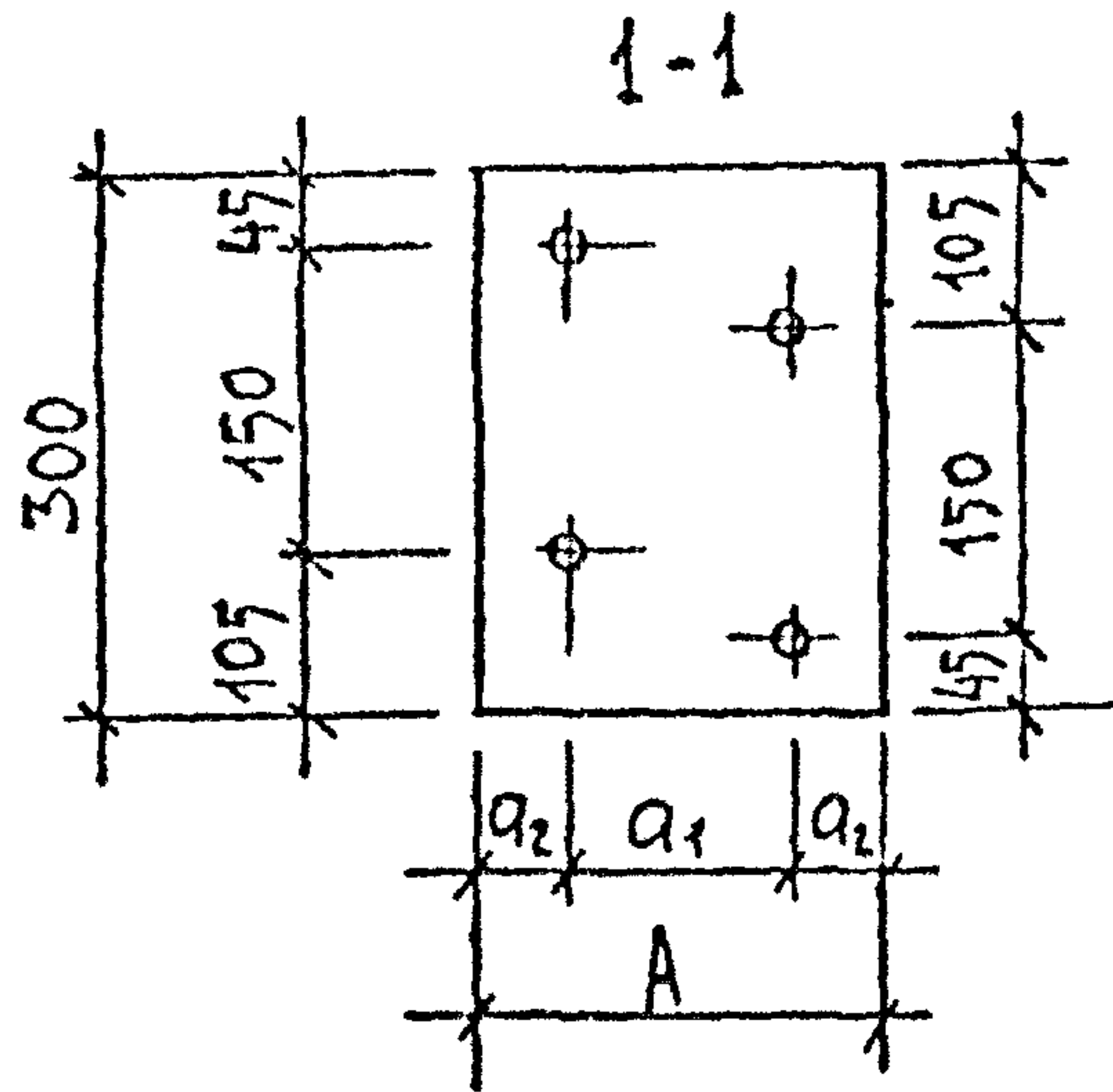


МАРКА	a ₁ мм	a ₂ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ4-7	150	50	200	50
МУ4-8	90	80	210	45

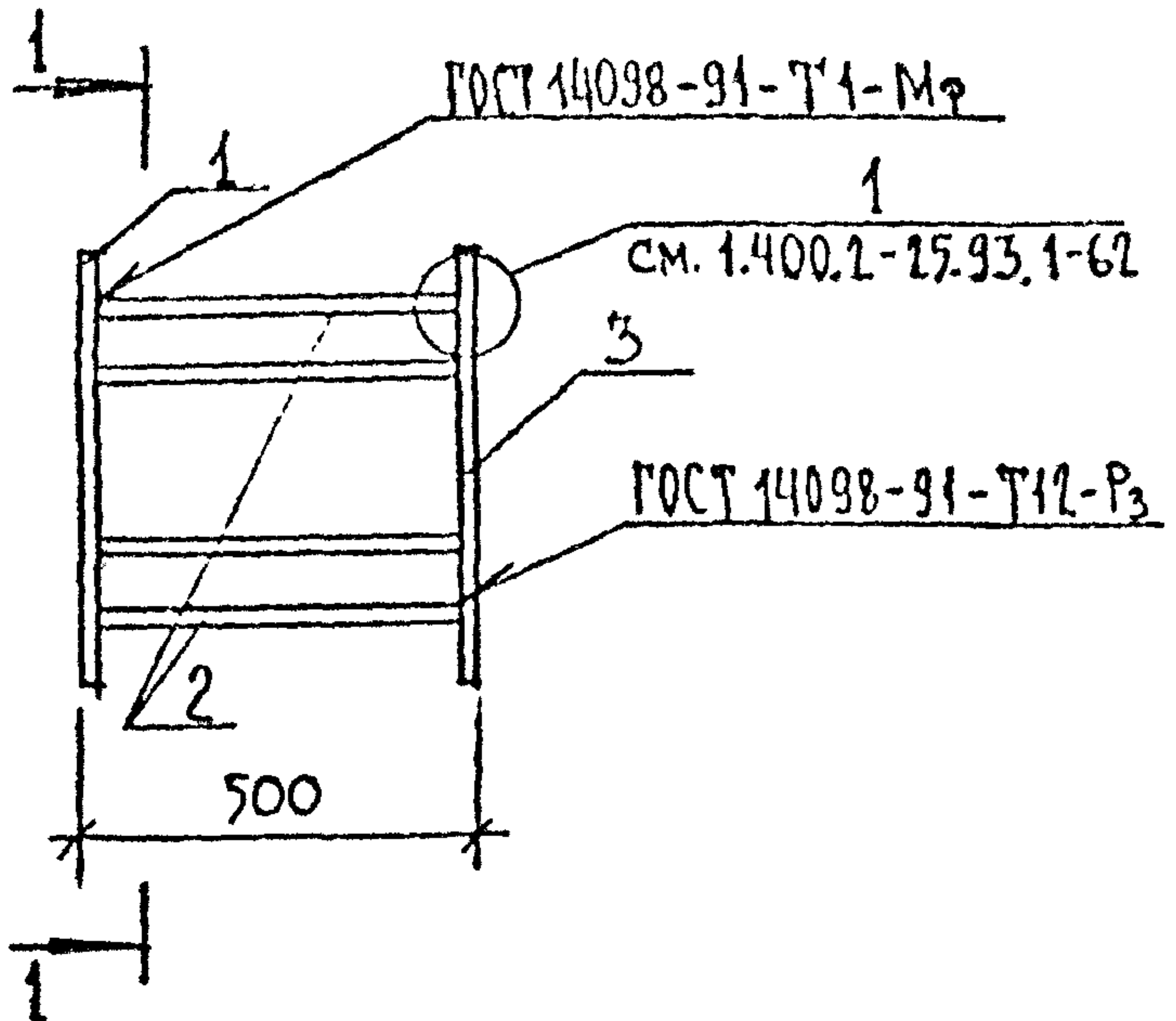
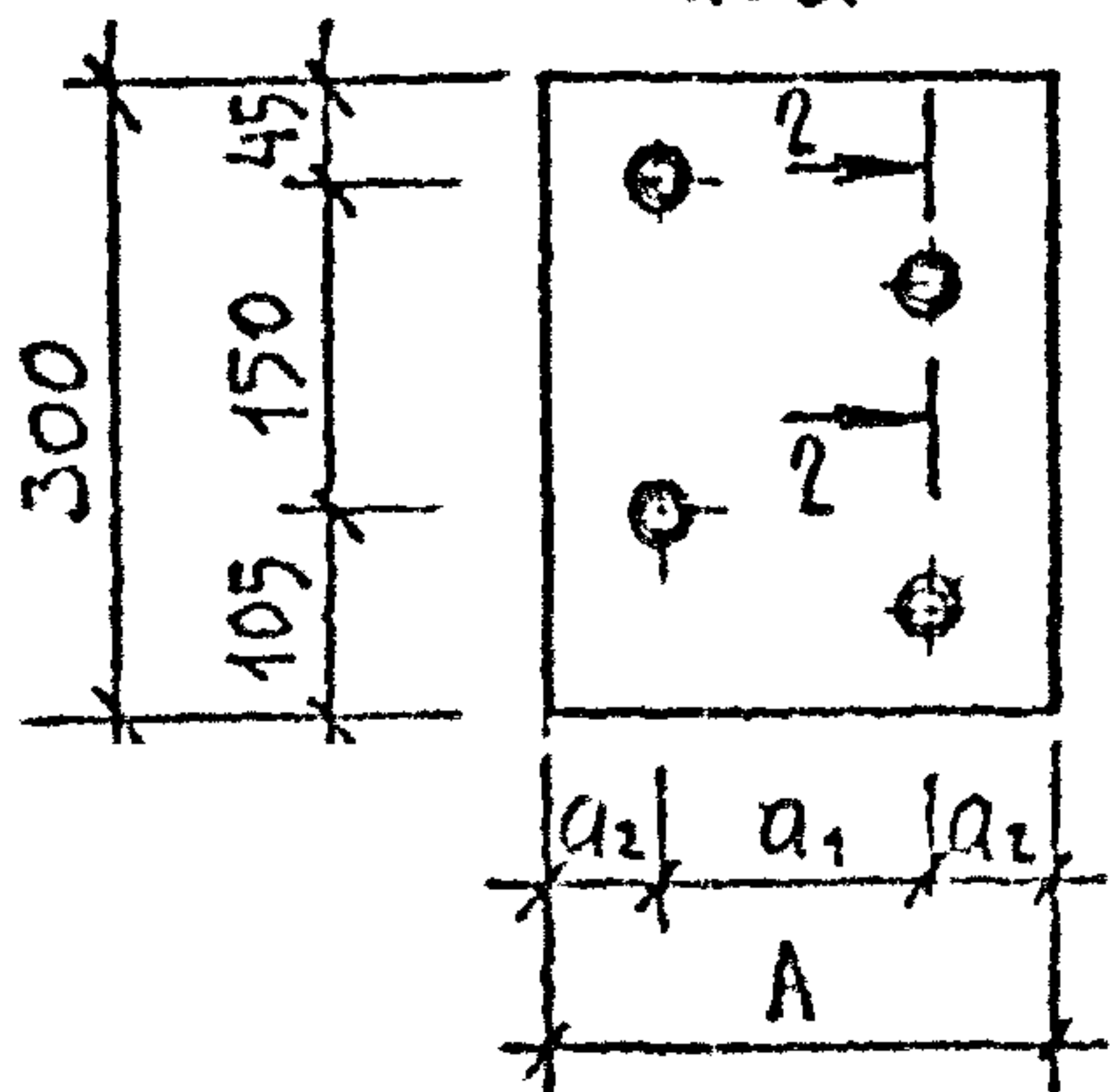
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-7	1,3	- 250x12, l=300	1	7,06	9,6
	2	Ф 16 А III, l=376	4	0,64	
МУ4-8	1,3	- 250x16, l=300	1	9,4	13,4
	2	Ф 20 А III, l=368	4	1,0	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

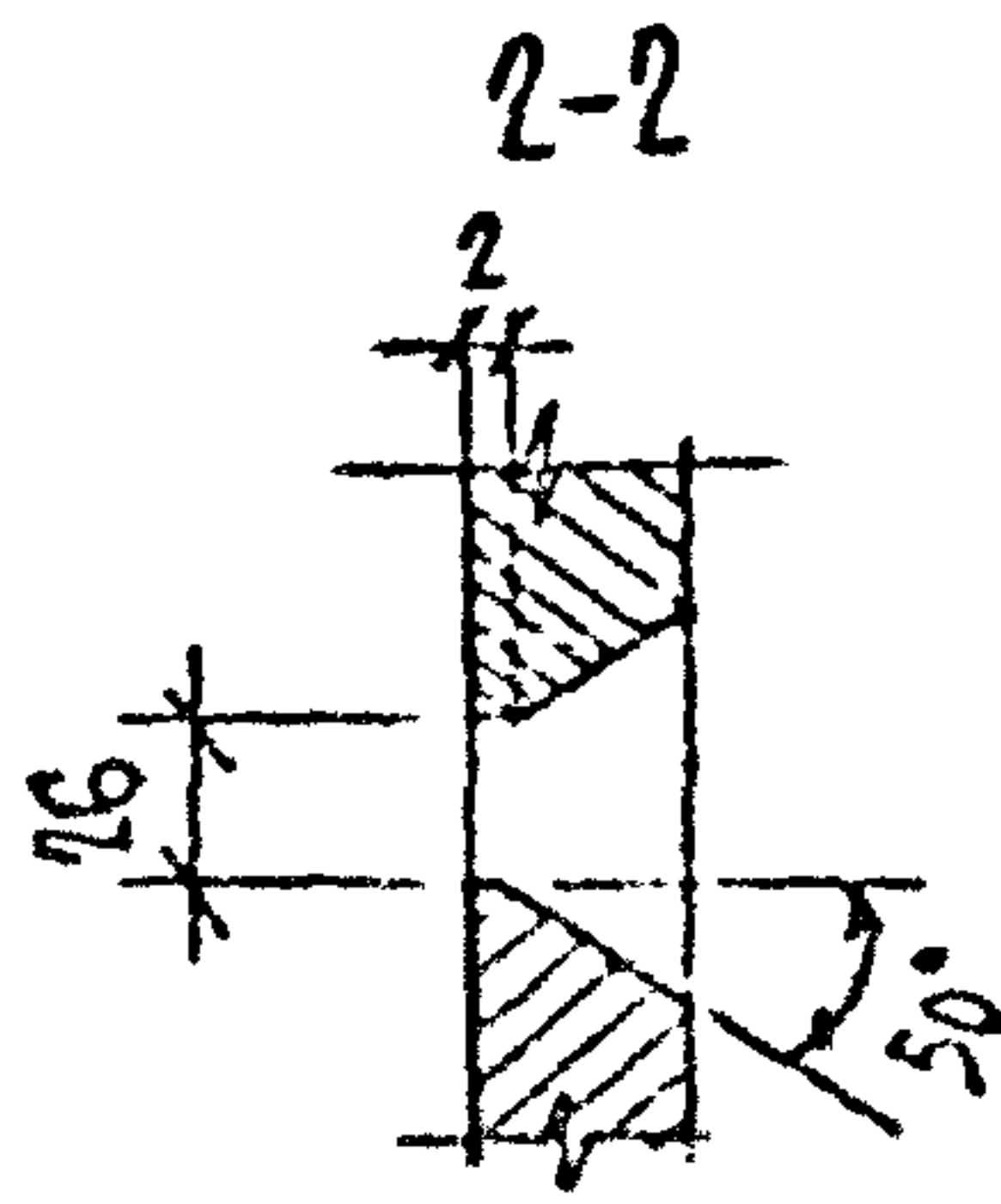
				1.400.2-25.93.1-66		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАЛЬ ЛИСТ Р
				МУ4-7, МУ4-8		ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	<i>К.И.</i>		ЦИПР ОИЗУИИИ		
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА	<i>С.И.</i>				
ПРОБЕЖИ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Л.И.</i>				
Н. КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Л.И.</i>				



Поз. 3



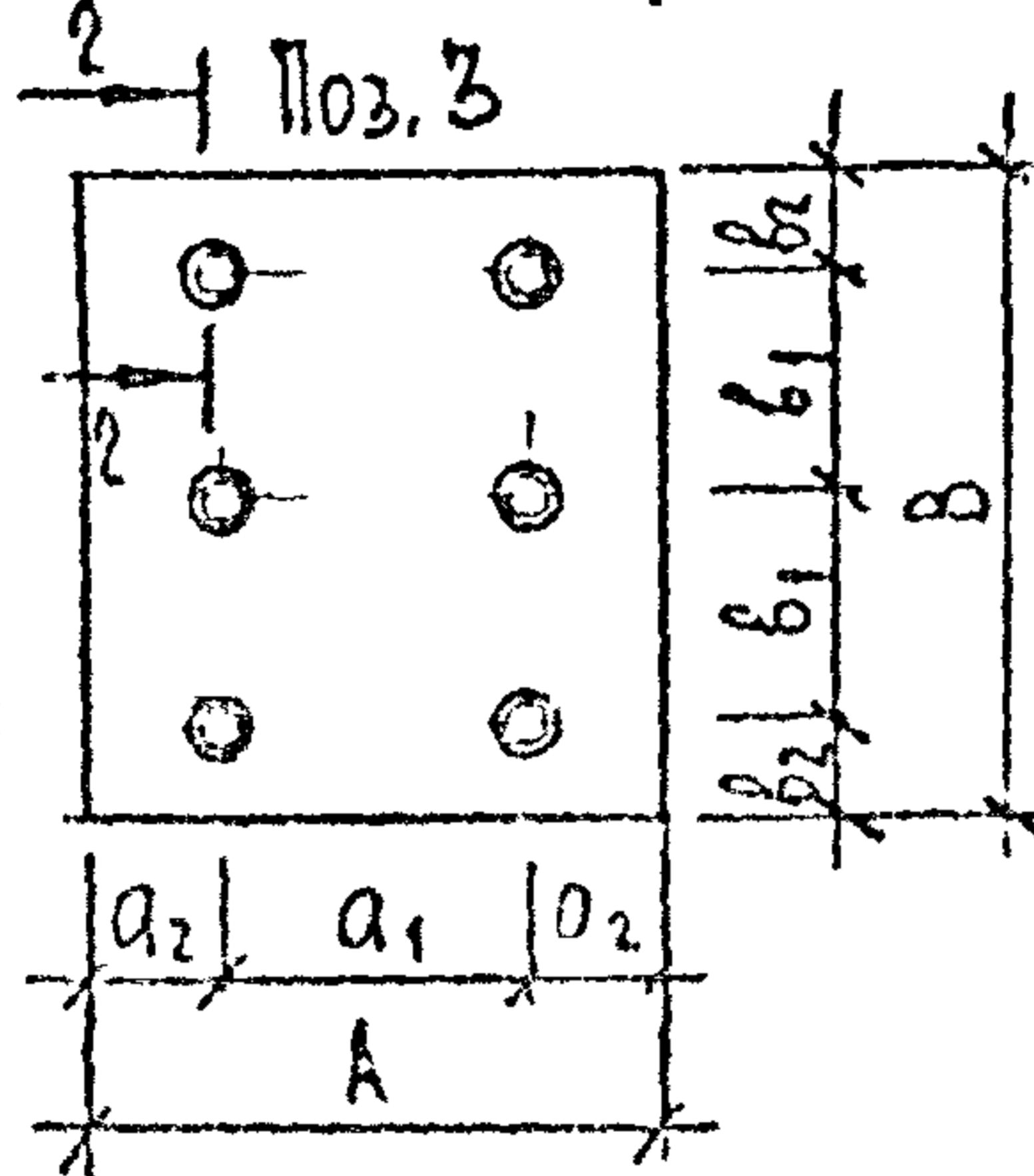
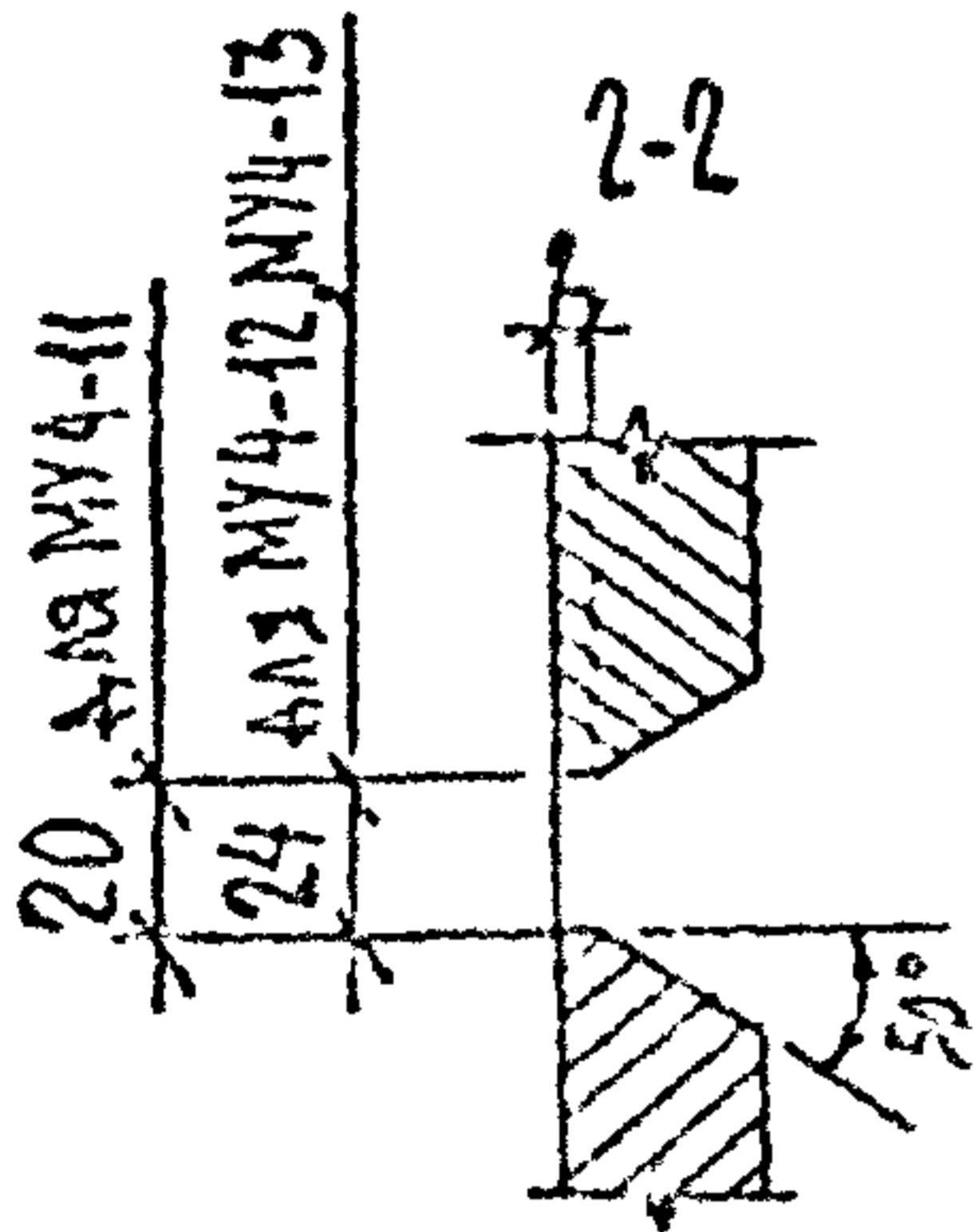
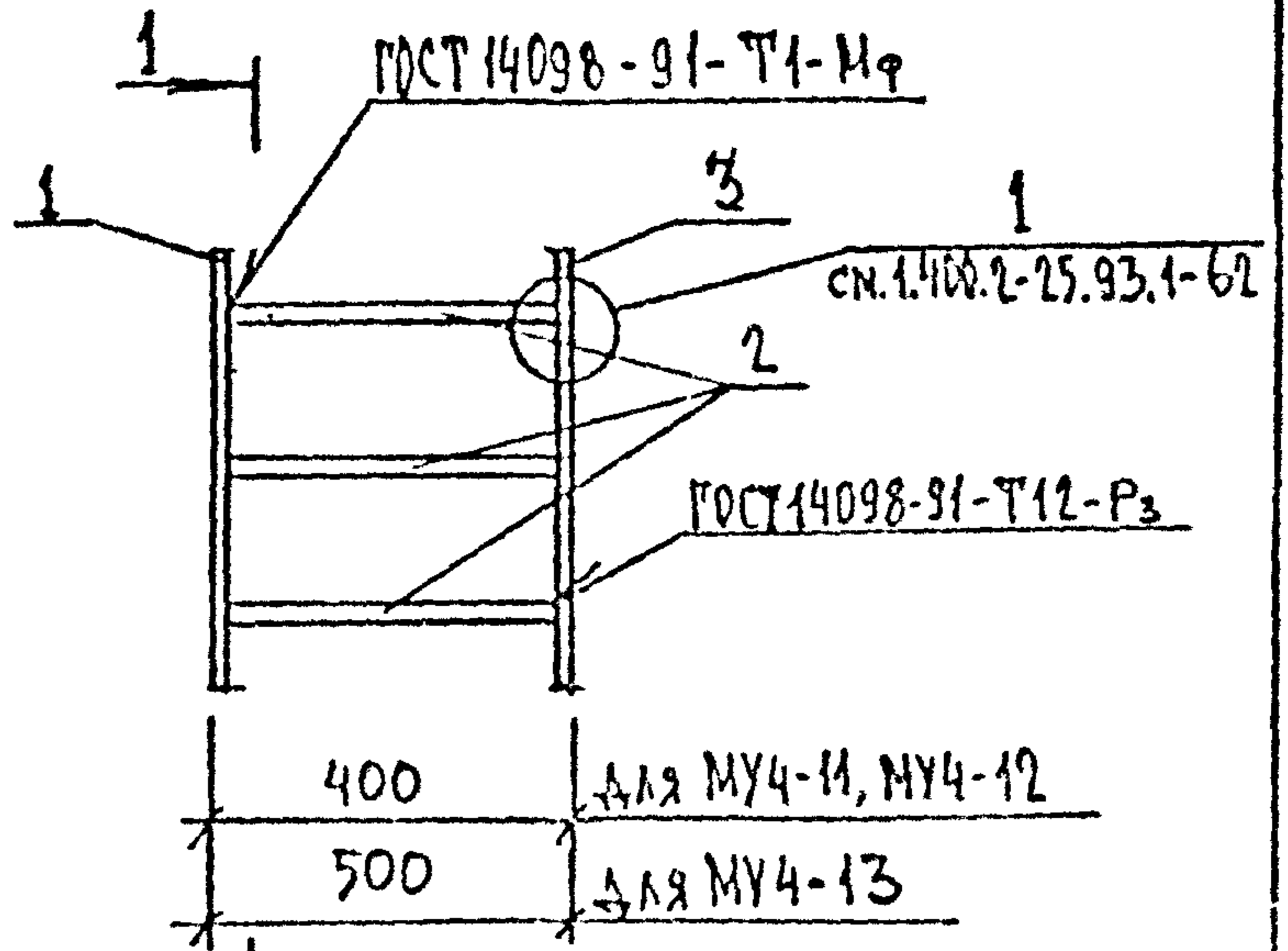
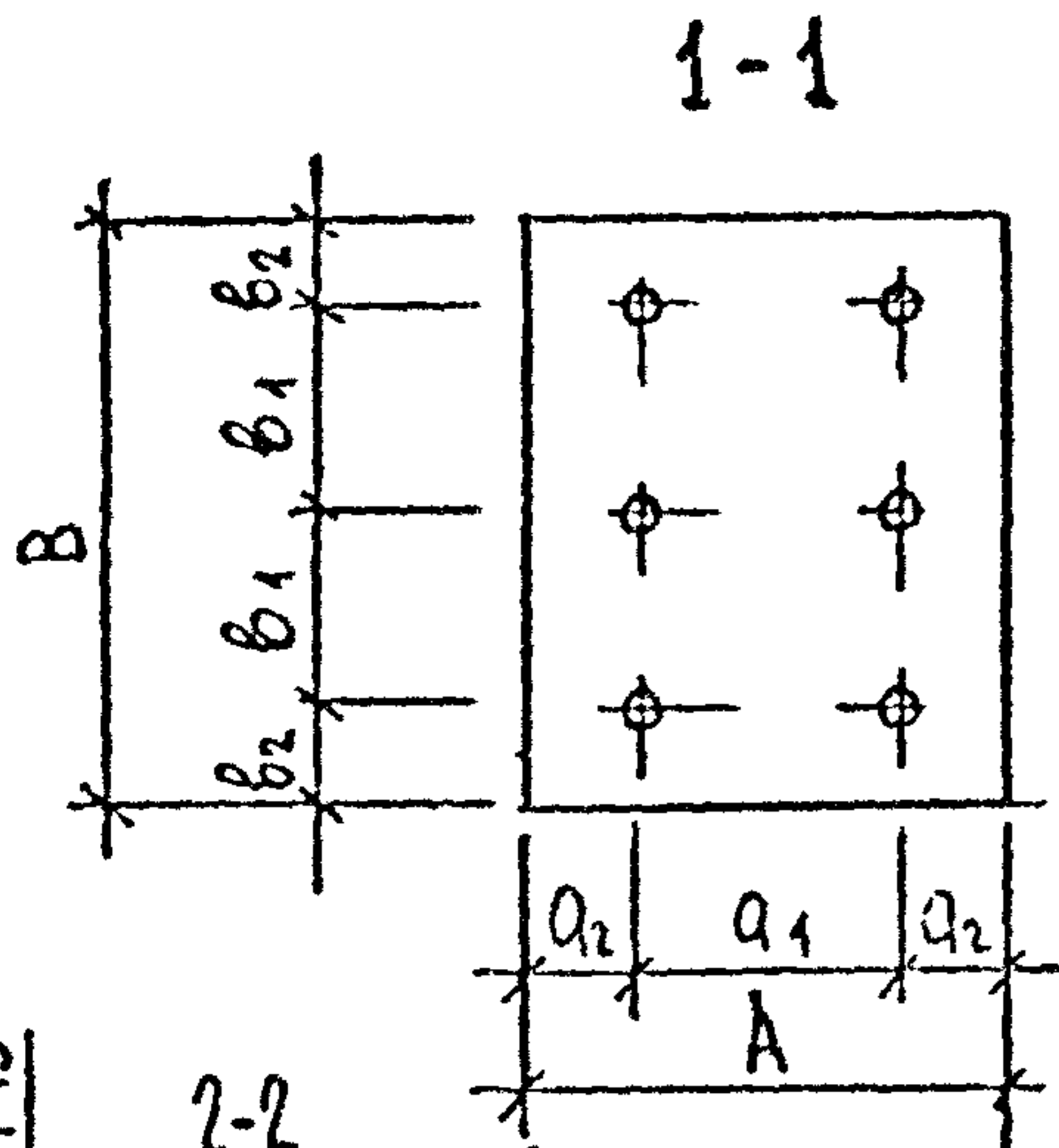
МАРКА	A мм	a ₁ мм	a ₂ мм
МУ4-9	190	10	90
МУ4-10	240	60	90



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-9	1,3	-190×16, l=300	1	7,16	12,2
	2	Φ20 AIII, l=468	4	1,24	
МУ4-10	1,3	-240×16, l=300	1	9,04	14,0
	2	Φ20 AIII, l=468	4	1,24	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 13903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАРЯТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

			1.400.2 - 25.93.1-67		
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	ЯК	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-9, МУ4-10	СТАЛЬ	ЛИСТ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	В.И.		Р	1
ПРОВЕРШИЛ	КОРБУНСКИЙ	В.И.		ЦИЛИПРИЗУЛИ	
Н.КОНТР	КОРБУНСКИЙ	В.И.			

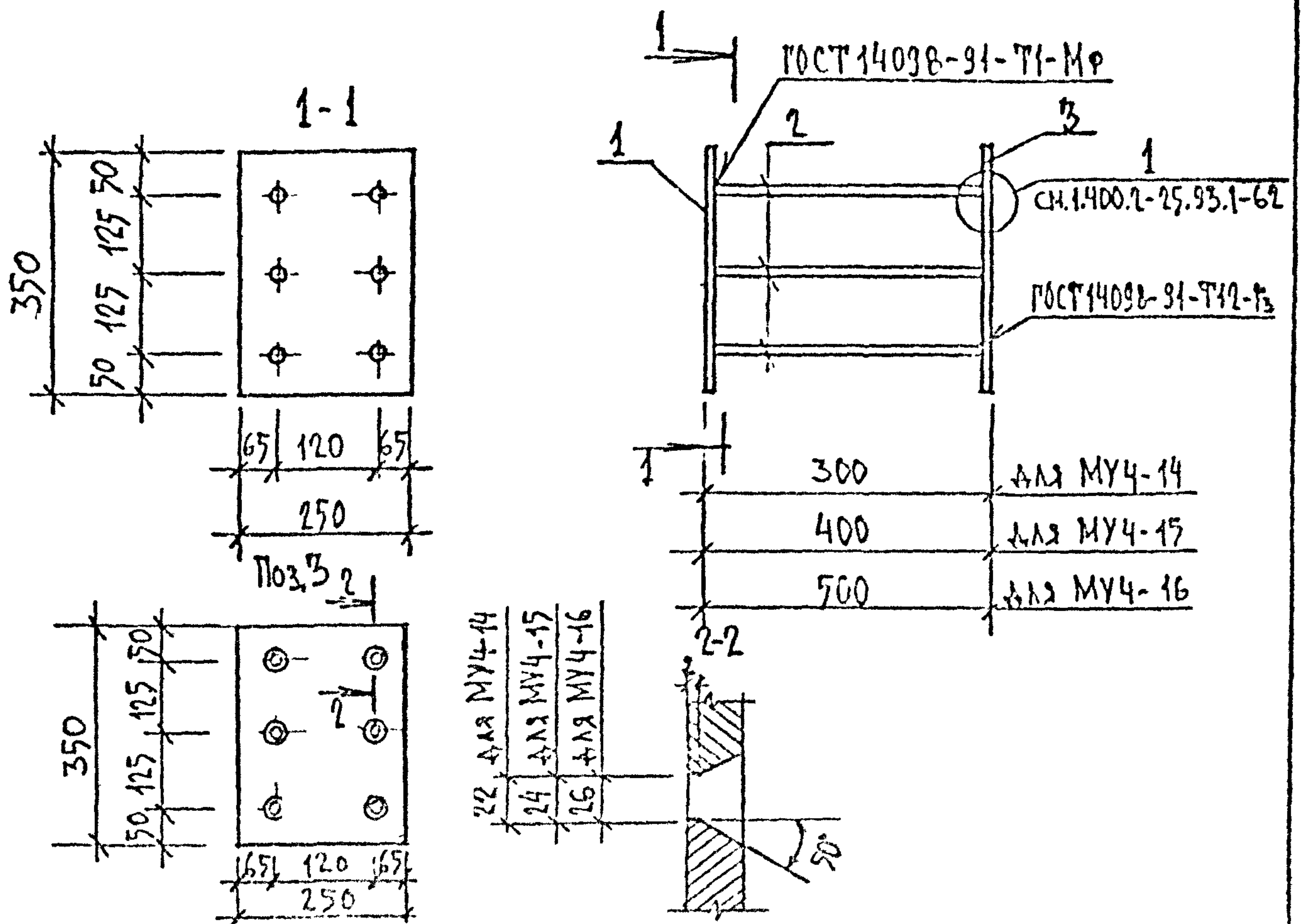


МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ4-11	110	400	50	30	150	50
МУ4-12	250	350	90	80	125	50
МУ4-13	250	450	200	25	175	50

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-11	1,3	- 110×10, l = 400	2	3,45	9,8
	2	φ 14 А III, l = 380	6	0,49	
МУ4-12	1,3	- 250×14, l = 350	2	9,62	24,0
	2	φ 18 А III, l = 372	6	0,80	
МУ4-13	1,3	- 250×14, l = 450	2	12,36	30,1
	2	φ 18 А III, l = 472	6	0,91	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АРМОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАРСТОВСК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П 4 ПОДСУИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

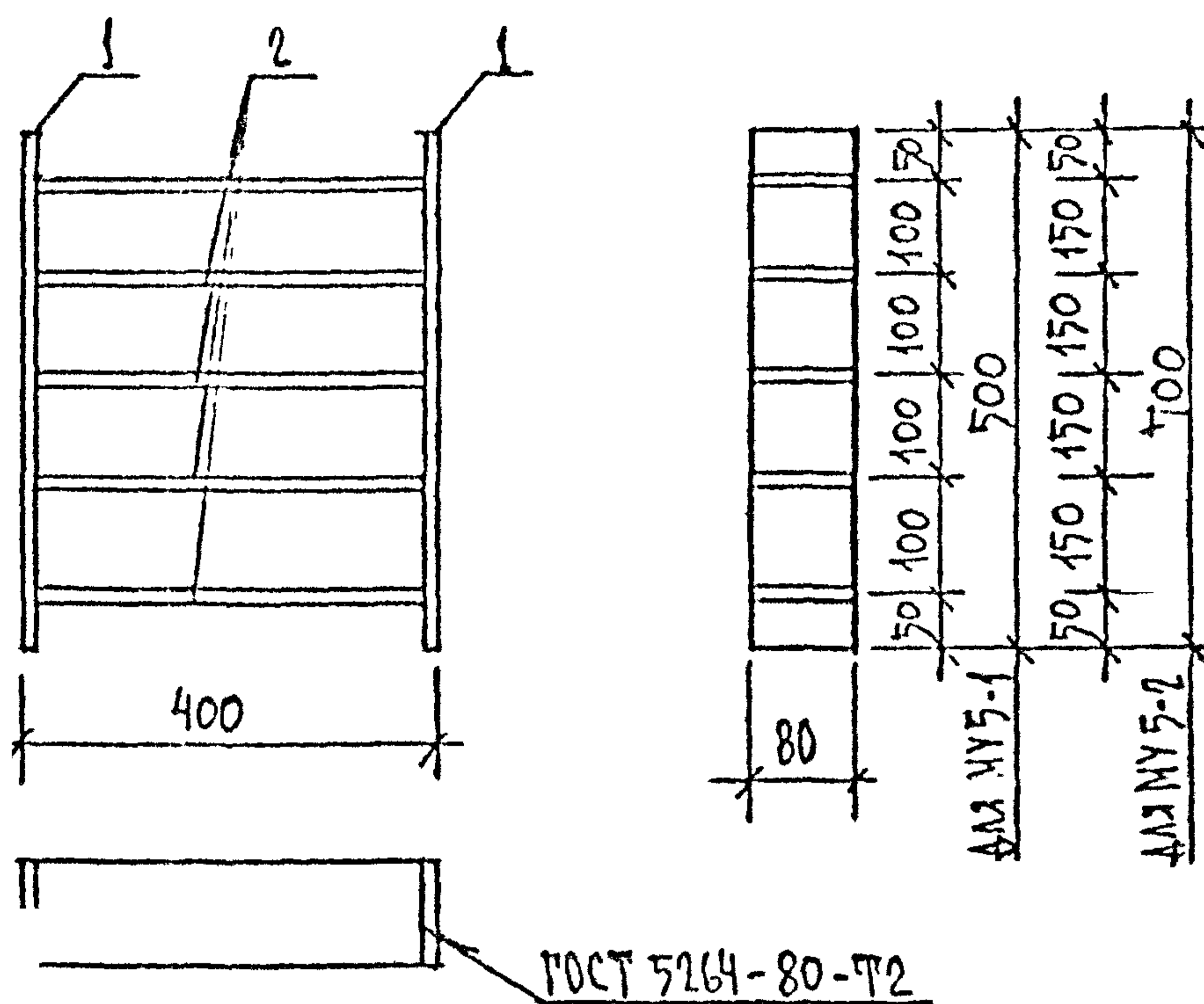
1. 400.2-25.93.1-68						
ИЗРАБ.	СЕРГАСЬЕВ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-11... МУ4-13	СТЕНА	ЛИСТ	
ИСТОРИК	СЕРЕНОВЕ			Р		ЛИСТО
ПРОБЕР	КОТЛАНСКИ					1
И. КОТР	КОШИНСКИ					



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЧ-14	1,3	-250x12, $l=350$	2	8,24	19,4
	2	$\phi 16AIII$, $l=276$	6	0,48	
МУЧ-15	1,3	-250x14, $l=350$	2	9,62	24,0
	2	$\phi 18AIII$, $l=372$	6	0,81	
МУЧ-16	1,3	-250x16, $l=350$	2	11,0	29,4
	2	$\phi 20AIII$, $l=468$	6	1,24	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27172-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ ЛИКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАМЕТКИ.

				1.400.2-25.93.1-69		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МУЧ-14... МУЧ-16		
РАЗРАБ	КЕЛЕСЕВ	ИИ		СТАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТ	СЕНЕКСА	ИИ		Р		1
ТЕХНИК	АСТАХОВ	ИИ		ИНТЕРПРОМСТАЛЬ		
ЭКСПЛ	АСТАХОВ	ИИ				

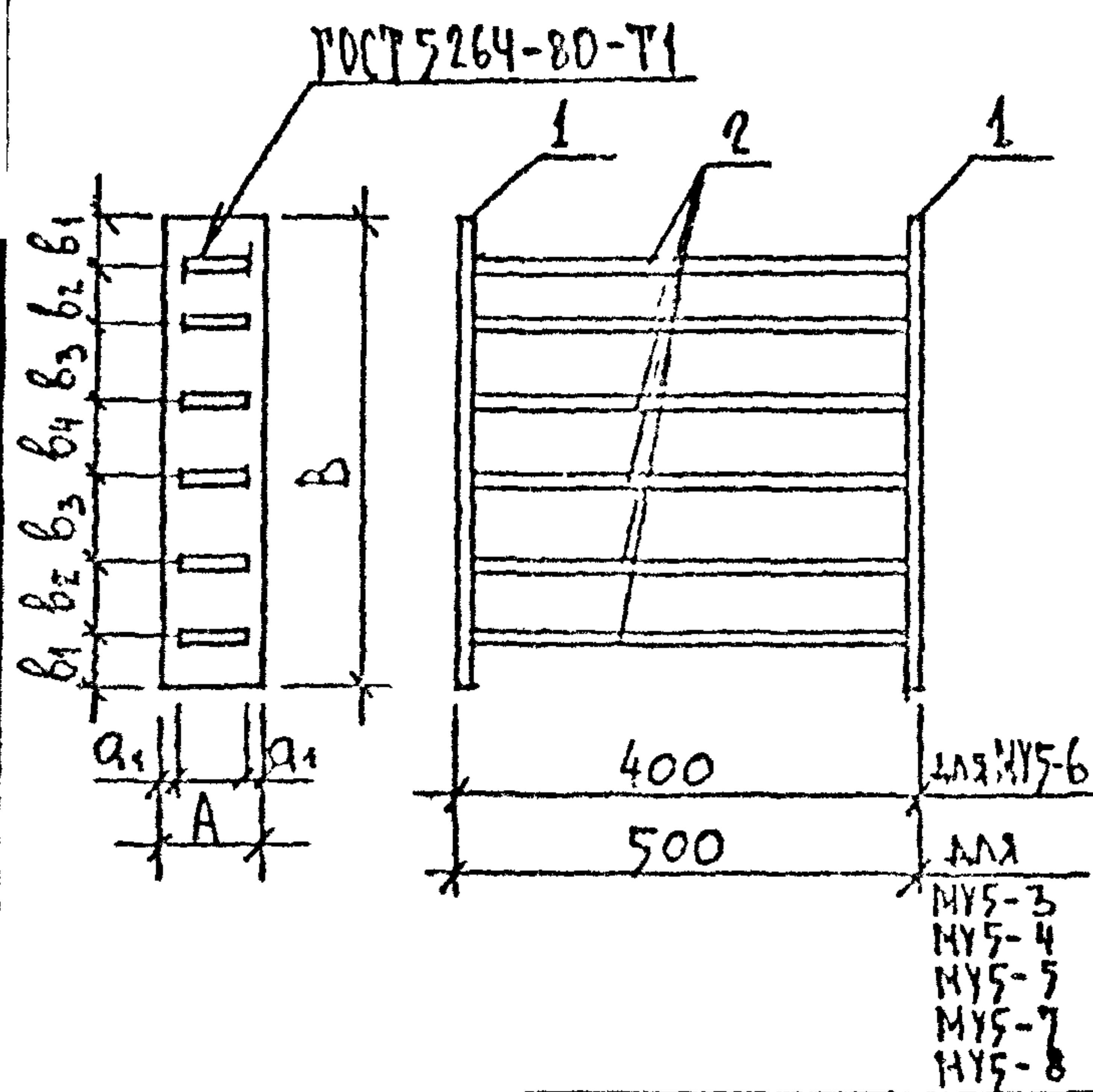


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ5-1	1	- 80x14, l=500	2	4,40	25,2
	2	- 80x14, l=372	5	3,27	
МУ5-2	1	- 80x14, l=400	2	6,15	28,7
	2	- 80x14, l=372	5	3,27	

1. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.

1.400.2-25.93.1-70

ПЕРВАЯ	КЕРАСЬЕВ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ5-1 МУ5-2	СТАЛЬ	ЛИСТ
ВТОРАЯ	СЕМЕНОВА	<i>[Signature]</i>		Р	
ТРЕТЬЯ	ГОРЬКОСКИ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТОВ
ЧЕТВЕРТАЯ	КОРНИЛОВ	<i>[Signature]</i>			1



МАРКА	A	B	a ₁	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
МУ5-3	70	600	5	50	100	100	100
МУ5-4	70	600	5	60	90	90	120
МУ5-5	70	750	5	50	130	130	130
МУ5-6	80	600	10	55	95	100	100
МУ5-7	80	600	10	50	100	100	100
МУ5-8	80	750	10	50	130	130	130

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ5-3	1	- 70x16 , l = 600	2	5,28	31,8
	2	- 60x16 , l = 468	6	3,53	
МУ5-4	1	- 70x16 , l = 600	2	5,28	31,8
	2	- 60x16 , l = 468	6	3,53	
МУ5-5	1	- 70x16 , l = 750	2	6,59	34,4
	2	- 60x16 , l = 468	6	3,53	
МУ5-6	1	- 80x14 , l = 600	2	5,28	25,3
	2	- 60x14 , l = 372	6	2,45	
МУ5-7	1	- 80x16 , l = 600	2	6,03	33,3
	2	- 60x16 , l = 468	6	3,53	
МУ5-8	1	- 80x16 , l = 750	2	7,54	36,7
	2	- 60x16 , l = 468	6	3,53	

1. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.

1.400.2-25.93.1-71

ПРОДАВ	УФАСОВ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ5-3... МУ5-8	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТ
ПОСТАВКА	СЕНСОВА			Р		1
ПРОДЕРЖА	ГОС. КОМП.					
И. КОТР	ГОС. КОМП.					